

980921 桃園雙慶化工廠氣爆案





事故概況

- 98年9月21日 9:51，桃園縣觀音工業區緊鄰海岸防風林的雙慶化工廠突然傳出爆炸巨響，引發大火，六、七十坪的鐵皮廠房屋頂被炸翻，鐵皮飛散四處，廠房被炸得形同廢墟。
- 消防人員趕到現場撲滅火勢，現場還飄散刺鼻的酸味，必須配帶口罩。事故現場發現該化工廠負責人姚慶隆（四十七歲）趴在樓梯上，全身撕裂傷，肚破腸流，雙腿骨折，送醫前已無生命跡象。



事故概況

- 同在廠內工作的姚慶隆妻子陳秀香、會計林靜敏、泰勞尼米，分別被玻璃割傷及吸入化學藥劑，送到平鎮市壢新醫院急救，無生命危險；隔鄰錦展染整廠的林秀容、林蕙好、姜玉瑛等三名女性員工受輕傷就醫。
- 財物損失約三百萬元。隔壁日南、錦展染整廠的窗戶亦被震碎，鐵皮外牆扭曲。

事故原因

- 經勞委會北區檢查所、勞研所及消防局火場鑑識人員調查，發現廠房中堆放之過氧化物處是爆炸點，且當時查無動火作業，故初步研判係外勞以堆高機移動過氯酸鹽、過碳酸鈉等過氧化物至爆炸點，因搬動磨擦使過氧化物蓄熱及不穩定，致自行加速分解產生氧氣與放熱等，造成溫度上升引爆。
- 至於引爆之過氧化物為過氯酸鹽或過碳酸鈉等，因現場滅火潮溼，使過氧化物特性模糊，目前仍由鑑識人員鑑定分析中。



學習重點

- 存放化學物品場所皆具有潛在危害，如儲存過量或過雜、無標準處理程序、無足夠化學品安全危害資訊、未定期盤點或報廢、無適當儲存方法等，應予注意改善。
- 對存放過氧化物之場所或倉庫應加強：
 1. 教導作業人員對过氧化物的危害認知，包括其火災潛勢、MSDS 相關資訊等。
 2. 落實火源及熱能的管制措施，並教導作業人員依標準作業程序執行作業，防範發
生火災。



學習重點

2. 防火措施

- (1) 正確選擇儲存倉庫、合理佈置庫區
- (2) 倉庫建築設施要符合安全規定
- (3) 嚴格儲存保管制度，如分存原則、火源管制、室內溫濕度控管、物品入庫查驗、定期安檢、消防器材及 PPE 管理等

3. 注意儲存場所安全

4. 注意儲存品搬運安全

5. 廠房符合消防設備設置規範