

中國石油股份有限公司卅週年紀念



高雄煉油廠 近十年來的演進



中華民國六十五年六月一日

前 言

高雄煉油廠經過卅年不斷的擴建更新，無論是煉製能力、設備標準、產品質量，以及人員素質，都有長足的進步。尤其是在過去很長一段時間，幾乎以一廠而承擔生產供應整個自由中國的動力油料與石油化學基本原料的重任，在其他工業可以說很少有這種情形。幸賴各方面的支持與配合，本廠同人全心全力任勞任怨的工作，才能得到今日的成績。

這次爲了紀念公司成立卅週年，特編輯了這冊圖文并重的全廠業務情況演進報導，對於過去曾經參與其事的各級從業人員的辛勤貢獻，留下一個值得紀念的里程碑，同時瞻望前途也希望高廠在今後有更輝煌的一頁。

李達海

六十五年五月廿日



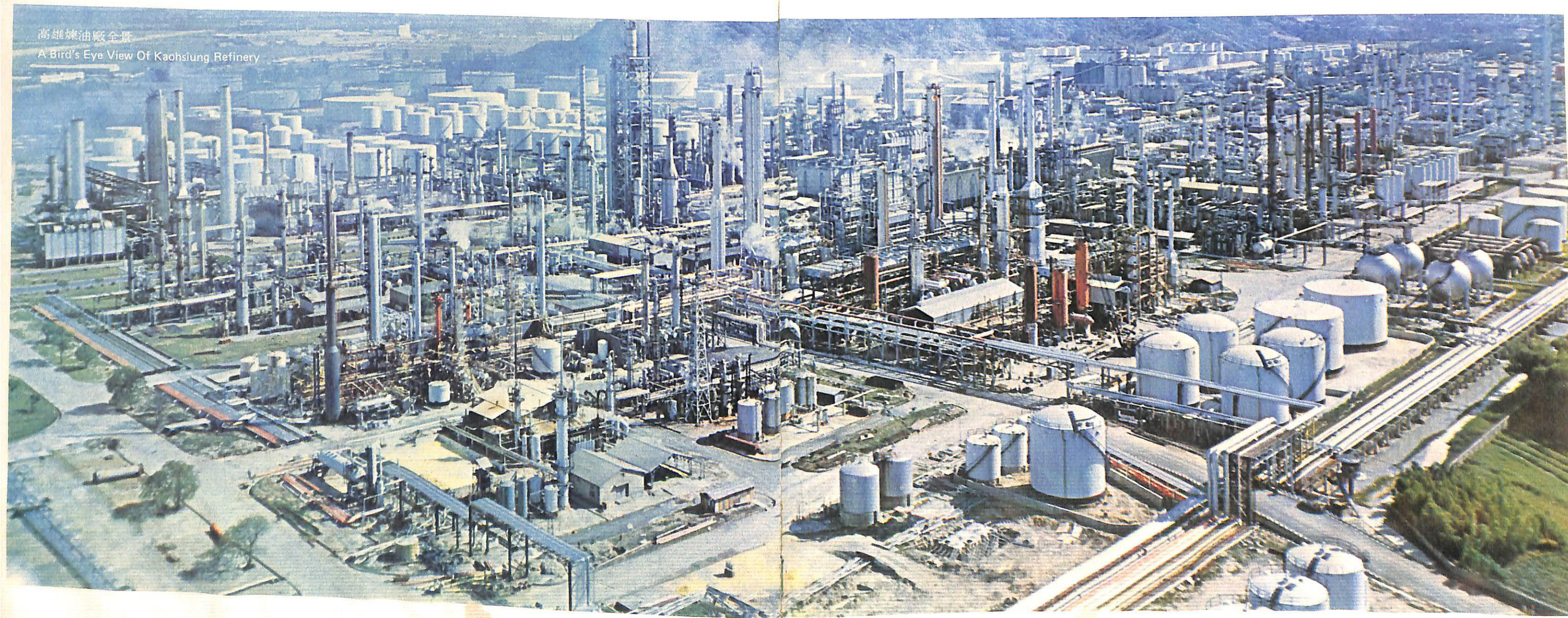
本公司柳董事長克述



本公司胡總經理新南



本公司李協理兼廠長達海





中國石油股份有限公司

高雄煉油廠近十年來的演進

目 錄

大 事 記

自中華民國五十五年五月至六十五年四月

本廠重要工作統計及說明

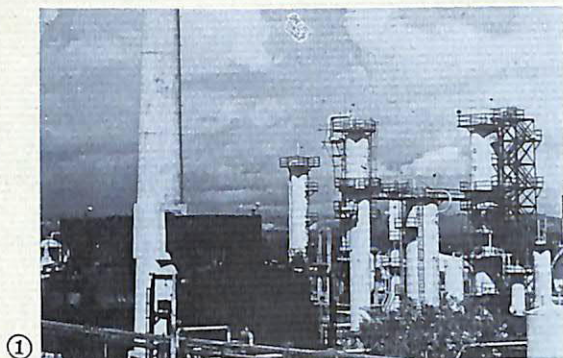
① 製 造	19
② 輸 油	24
③ 公 用	31
④ 工 程	40
⑤ 修 建	44
⑥ 技 術	50
⑦ 工 料	61
⑧ 資料處理	65
⑨ 會 計	79
⑩ 人 事	87
⑪ 總 務	93
⑫ 福 利	92
⑬ 嘉義分廠	95

本廠組織演進、系統表及所屬單位關係位置圖

本廠組織演進表	99
本廠組織系統表	100
本廠所屬單位關係位置圖	102

5月 正式成立資料處理中心，隸屬會計組，由會計組
副組長黃之倫任該中心主任，下設模式設計、資
料編輯、設備控制三部份，開辦訓練人員，設
計模式，並利用電腦中心之電腦，處理會計
資料等職務。

55年大事記



①

5月24日 第四蒸餾工場擴建完成，試爐順利，煉量為一萬桶。本廠煉油能量增為每日五萬兩千桶。(圖①)

5月 正式成立資料處理中心，隸屬會計組，由會計組儲組長京之兼任該中心主任，下設程式設計、資料控制、及操作控制三部份，開始訓練人員，設計程式，並利用中華電腦中心之電腦，處理會計、材料等帳務。

6月 1日 本日起原供應之普通汽油辛烷值提高至研究法79，高級汽油提高至研究法91，唯售價不變。

6月 3日 為添建第一輕油裂解設備，與美商隆馬斯工程公司簽約，委由該公司辦理工程設計及採購服務。

7月18日 技術副廠長費自圻奉調台碱公司董事兼協理，主任工程師李達海升任技術副廠長。(圖② 為新舊副廠長在迎送酒會後合影)

7月20日 胡總經理偕董兼廠長世芬應美國海灣公司之邀，赴日本東京參加該公司業務會議，於26日返國。

9月 1日 材料課張課長漢民調升本廠秘書。

10月 1日 美駐華大使馬康衛，商務參事卜加特等，由國防部蔣部長經國，經濟部李部長國鼎等陪同，於本日蒞臨本廠參觀，由胡總經理親自接待並舉行簡報。(圖③)

10月 8日 本公司與美商海灣油公司簽訂長期原油供應合約，為期十二年。

10月 第三加氫脫硫工場興建完成，開始籌劃試爐。(圖④)

11月25日 賴索托王國總理約拿且蒞廠訪問。(圖⑤)

12月11日 第三加氫脫硫工場舉行柴油脫硫性能試驗完成，達預計目標。

12月17日 第三加氫脫硫工場舉行噴氣機燃油脫硫性能試驗完成。

12月 聚丙烯烷化工場完工。



②



③



④



⑤

56年大事記



①



②



③



④

- 2月 1日 本公司國光牌潤滑油脂新增高級齒輪油等十二種及車用機油兩種應市。
- 2月21日 聚丙烯烷化工場之丙烯聚合設備試爐順利完成。
- 2月25日 許課長狄義調升工程組副組長。
奉准成立大林埔油港工程處，專司油港建設工作。
- 3月 1日 福利社譚主任天民調升福利會總幹事。
- 3月10日 修建組代組長蔣博淳真除組長職位，陳課長夏初調升修建組副組長。
王課長煦中調升工程組副組長。
李副廠長達海兼任大林埔工程處處長，總務組杜副組長如美奉調該處副處長，單課長式之調升總務組副組長。
技術組蔡組長思齊調升主任工程師。李副組長成章升任組長，化驗室主管宋念堯升任副組長。
- 3月28日 董兼廠長世芬應中國技術服務社邀請赴墨西哥參加第七屆世界石油會議。回程轉道赴美洽公，於5月2日返國。
- 3月30日 泰國國務院院長他儂元帥伉儷由嚴副總統伉儷陪同蒞廠訪問。(圖① 為嚴副總統夫婦在本廠款待泰國總理他儂元帥夫婦)
- 3月31日 本公司柏油首次銷往印尼。
- 4月 1日 輸油組戴組長步明退休，南副組長登歧升任組長。
- 4月 5日 澳大利亞總理荷特偕同隨員七人，由嚴副總統陪同蒞廠訪問。
- 5月 3日 沈秘書越干退休。
- 6月 1日 首次外銷泰國煤油二千公噸及車用汽油一萬公噸啓運。
- 6月 9日 銷越柏油首批三千桶啓運。
- 7月20日 石油焦工場蒸餾部分完工，本日起進油試爐頗為順利，各項產品均能合格。
- 11月20日 凌董事長率同本廠技術副廠長李達海，管理副長李文悌應森美公司之邀赴泰訪問(圖②)。12月9日返國。
- 11月 本廠安裝IBM 1130型電腦，開始自行處理各項業務，本電腦系統具有8 K W記憶體及磁帶機，為全世界1130系統附設磁帶機之第二套，且為國內之第一套。(圖③)
- 12月 石油焦工場完成。
第一輕油裂解工場完工。(圖④)

57年大事記



3月31日 煉量一萬七千桶之第三蒸餾工場擴建完成。

4月1日 第一輕油裂解工場正式進油試爐。

4月30日 第一輕油裂解工場試爐順利，所產乙烯大量送台聚公司高雄廠。

5月1日 福利會譚總幹事天民退休，總幹事一職由張秘書漢民暫兼。

宏毅五十公尺標準游泳池完工並啓用。(圖①)

5月5日 第一輕油裂解工場與台聚公司高雄廠聯合舉行落成典禮，由嚴副總統親臨主持。(圖② 為嚴副總統暨馬康衛大使蒞臨主持典禮並剪綵。)

6月3日 董兼廠長世芬應泰國國防部邀請，赴泰參加挽節煉油廠新廠落成典禮，於6月10日返國。

6月12日 總統 蔣公於本日下午六時蒞廠巡視。(圖③)

7月12日 第一輕油裂解工場開始初步性能試驗，至16日順利完成。

7月18日 波札那共和國副總統馬錫瑞閣下蒞廠參觀。(圖④)

8月1日 製造組各工場由四班制操作改為三班半制操作，藉以精簡用人。

8月14日 蔡主任工程師思齊赴美參加會議，於9月29日返國。

8月21日 製造組馮組長宗道辭職。

9月15日 福利會總幹事，由總務組採購課胡課長捷升任。

9月 第五蒸餾工場完工，開始試爐。(圖⑤)

10月1日 製造組鄒副組長永基調升組長，遺缺由婁課長荷生升任。

10月20日 董兼廠長世芬應日本千代田公司函邀，赴東京參加為期十天之石油煉製研討會，會後並訪問韓國綜合顧問公司。於11月6日返國。

11月3日 第五蒸餾工場完成試爐，開始生產。使本廠煉油能量增為每日十一萬七千桶。

11月7日 潤滑油工場本日起試產LOW VI滑油。

12月9日 因台電外線故障停電廿分鐘，本廠所有工場緊急停爐。其中煤裂、輕油裂解二工場因而發生故障，分別於兩天後恢復進油。

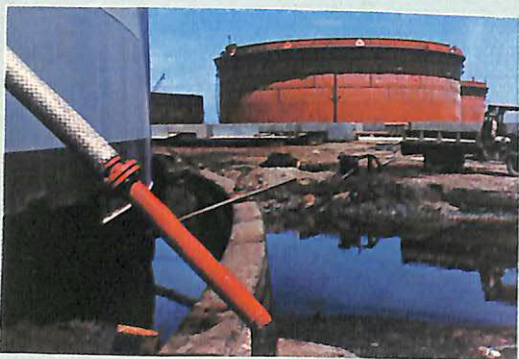
12月27日 本公司奉准為DMT設備向亞洲開發銀行貸款，本日在馬尼拉簽約。

12月 第一媒組加氫脫硫設備完工。

①



②



③



④



1月13日 李副廠長達海等啓程赴菲與亞銀洽商DMT工程設計招標，於1月19日返台。

3月 成立石油技術訓練班高雄分班，學生先於嘉義研訓中心接受一年之一般知識傳授，後至本廠接受一年之專業訓練與實習。

4月 1日 蔡主任工程師思齊辭職，遺缺由工程組李組長熊標升任，工程組組長一職由許副組長狄義升任，副組長一職由工程師楊增榮升任。

工程組材料課課長陳乃善調升總務組副組長。趙課長煜華調升公用組副組長。

4月 7日 凌董事長鴻助與董兼廠長世芬應日本石川島播磨重工業株式會社邀請，赴日參加三光造船公司油輪下水典禮，於19日返國。

6月 1日 工料組成立，原屬工程組之工事課、材料課、器材籌劃課移屬該組。由杜如美、周位分別擔任正副組長。

修建組機動保養課課長唐惕良調升工料組副組長。

6月25日 在日訂造之十萬噸級油輪「軒轅號」(圖①)舉行接船典禮。

7月 1日 大林埔D-42號油槽底部突然裂損，原油外溢，經立即搶救疏導，未肇災害，所漏原油收回大半。(圖②)

7月29日 新建十萬噸級油輪「軒轅號」由波斯灣載運原油首航抵大林埔外海旋舶。(圖③)

8月 本廠爲配合政府推廣工業教育政策，與省立高雄工職合辦建教合作實驗班，收國中學生施以三年技術訓練，畢業時獲頒高工畢業證書。

8月12日 越南總理陳善謙蒞廠訪問，由董兼廠長接待。(圖④)

10月 1 EROX處理設備完成。

文悌奉調瑞華公司總經理，輸油組

升本廠管理副廠長，輸油組組長一

格植調升，製造組煤裂工場主管陳

易主管張子星調升輸油組副組長。

應美國隆馬斯公司之邀，赴美出席

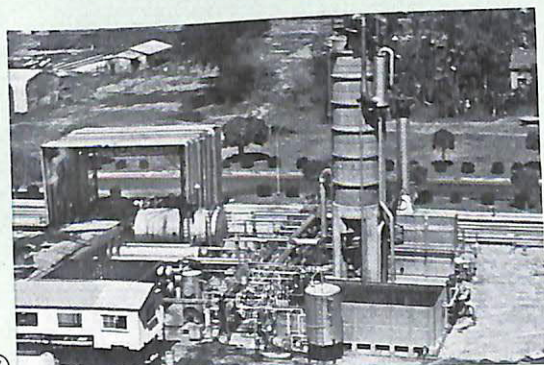
希工廠安全及可靠性技術研討會並順道



⑤



⑥



⑦

考察日、美兩國乙烯工業，於23日返國。

11月3日 十萬噸級油輪「有巢號」本日交船。

11月5日 董兼廠長世芬赴西德科隆參加「台灣工業座談會」，於29日公畢返國。

11月16日 DMT工場工程設計及外購器材委由日本三井造船公司承辦於本日訂約。(圖⑤)

12月6日 李副廠長達海應日本太平洋海灣油品公司之邀，赴日本及琉球考察油池建造，特殊油料輸儲工程設備，於23日返國。

「有巢號」輪自波斯灣載運原油，首航抵大林埔外海卸油。

12月25日 康樂中心保齡球館啓用。(圖⑥)

12月 三千五百桶柏油真空蒸餾工場完成。(圖⑦)

製桶灌裝一貫作業設備完成。

柏油摻混設備完成。

大林埔輸油站之設備大半完工，大林埔油港工程處結束。

①



②



③



④



- 1月10日 新建第七蒸餾工場完工，煉量為兩萬桶。(圖①)
- 1月14日 與日本新日本製鐵會社簽約，委其承辦高雄外海第二浮筒之海底油管。
- 1月16日 技術組李組長成璋調升為副主任工程師，組長一職由宋副組長念堯升任。夏課長昶升任為副組長。技術組趙副組長宗彝調升本廠秘書，遺缺由楊課長藏謀升任。
- 1月23日 與荷蘭S B M公司訂約委其建造第二外海浮筒。
- 1月 本廠成立員工關係委員分會，分課辦事。
- 2月15日 製造組婁副組長荷生辭職。
- 2月23日 第七蒸餾工場完成試爐。
- 3月10日 李主任工程師熊標啓程赴日本三井造船公司辦理D M T案工程設計連繫工作，於23日返國。
- 3月27日 第一芳香烴萃取設備完成，開始試爐。(圖②)
- 4月10日 修建組蔣組長博淳辭職。
- 4月24日 第一芳香烴萃取設備試爐完成。
- 4月28日 李主任工程師熊標啓程赴日本三井造船公司，為中化興建D M T工場會商設計工作，於5月9日公畢返國。
- 5月 1日 修建組陳副組長夏初調升組長，遺缺由工程師劉錦池升任。
- 6月15日 輕油工場管線自動摻混設備試車。
- 7月 6日 董兼廠長世芬應國際商業機器(I B M)公司及資料控制(C D C)公司之邀請赴美分別參加「煉油工業高階層管理人員應用討論會」及「研究電子計算機應用於煉油工業之有關問題」並順道考察公司在歐洲各地分支機構，於31日公畢返國。
- 7月10日 委由台船興建之「神農號」油輪，舉行接船儀式。(圖③)
- 8月 4日 李副廠長達海啓程赴歐、日、美等地考察輕油裂解、加氫裂解等工場操作運轉情形，於29日公畢返國。
- 8月12日 「神農號」油輪自中東波斯灣載油首航返抵高雄。
- 8月 大林埔第二外海浮筒工程完工。
為應付日益增多之業務，本廠I B M 1130型電腦，將記憶體擴充為16 KW。

⑤



⑥



10月3日 大林埔第二外海浮筒啓用，「伏羲號」油輪試行繫泊卸油。(圖④)

11月12日 大林埔外海浮筒碼頭工作船「鼓山號」工作時爲海浪衝擊沉沒。

11月14日 李主任工程師熊標等赴日參加「配合將來需要之UOP煉製技術研討會」，於26日公畢返國。

11月29日 考試院孫院長科蒞廠，由董兼廠長親自接待。(圖⑤))

12月6日 第六蒸餾工場完工。(圖⑥)

12月24日 第六蒸餾工場試爐首次進油操作。



①



②



③



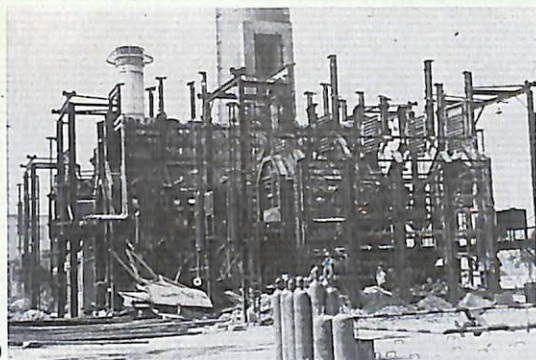
④



⑤

- 1月4日 技術組宋組長念堯積勞成疾，病逝榮民總醫院。
- 1月16日 工料組周副組長位調升技術組組長。潤滑油摻配工場主管馬昂千升任工料組副組長。
- 1月26日 第六蒸餾工場試爐，煉量首次達到每日十萬桶之預定目標。
- 1月27日 第六蒸餾工場舉行性能試驗。
- 2月1日 會計組張副組長其寬奉調台探處會計組長，遺缺由關課長永實升任。
- 2月14日 第二輕油裂解工場委由史東韋伯斯特公司承辦工程，本日簽約。
- 2月 工程組所屬各設計課組織調整分設綜合、管線、土木、設備、電工設計等課。
- 3月1日 嘉廠芳香溶劑工場停爐，B T X改由本廠生產。
- 3月31日 胡總經理在美代表本公司與美國進出口銀行為輕油裂解等設備興建，簽貸款合約。
第三媒組工場安裝完工。（圖①）
- 4月19日 董兼廠長世芬應邀赴泰參加挽節煉油廠新廠落成典禮，於28日返國。
- 5月11日 第三媒組工場開始試爐。
- 5月20日 李副廠長達海啓程赴美，參加隆馬斯公司舉辦之乙烯工場安全性及可靠性研討會，並順道考察美、日、韓等有關石油化學工廠，於6月21日公畢返國。
- 6月19日 第三媒組工場試爐完成。
- 6月21日 第三媒組工場性能試驗，順利完成。
- 7月19日 D M T工場新建兩鍋爐完成性能試驗。
- 7月26日 本公司訂建之第五艘十萬噸級油輪「燦祖號」交船。胡總經理與台船晏總經理主持典禮。
（圖②）
- 8月26日 南副廠長登歧本日啓程赴印尼，參加電腦高級主管討論會，於9月8日返國。
- 8月30日 D M T工場試爐，其異構化部份首次進油。
- 8月 D M T工場興建完成。（圖③）
- 9月1日 原嘉義溶劑廠之製造、工務部門分出併入本廠為本廠嘉義分廠，由原嘉義溶劑廠潘組長柱材、黃

⑥



⑦



⑧



⑨



副組長藝分別擔任分廠正副主任。(圖④ 為嘉義分廠全景)

9月10日 董兼廠長世芬啓程赴美、日、西歐等地考察環境污染防治問題。於10月15日公畢返國。

9月15日 本廠嘉義分廠交接典禮今日舉行，由李副廠長達海代表廠長前往參加。

10月12日 西薩摩亞總理戴瑪賽賽暨夫人偕隨員一行五人來廠參觀，由李副廠長達海接待。(圖⑤)

10月17日 化學品儲運中心開始收卸進口之液化石油氣，並開始灌裝油罐汽車作業。

10月18日 第二、四蒸餾工場開始拆除。(圖⑥)

10月21日 甘比亞總統賈瓦拉閣下暨夫人偕副總統兼外交部長等貴賓蒞廠參觀，由胡總經理接待。(圖⑦)

10月28日 李主任工程師熊標赴美參加加氫裂解工程設計會議，於11月16日公畢返國。

10月31日 本公司產品高級汽油辛烷值自91號提高為95號，普通汽油辛烷值自79號提高為82號，自本日實施。

11月1日 董兼廠長世芬奉調中國石油化學工業開發公司總經理；所遺廠長職務由李副廠長達海升任，本日辦理交接，總公司派張協理慕林監交。(圖⑧) 觀音工程正式開工，同時成立該工程施工所。

12月1日 李主任工程師熊標升任本廠技術副廠長。

12月7日 第四加氫脫硫工場興建完工，開始試爐。(圖⑨)

12月23日 第四加氫脫硫工場試爐順利，正式進料作性能試驗。



①



②



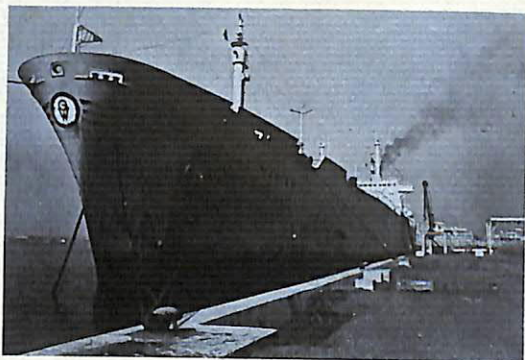
③



④

- 1月 1日 本廠李廠長達海升任本公司協理仍兼本廠廠長。
製造組范副組長士焜奉調中化頭份廠。
輸油組胡組長培植調升台灣營業處副理，遺缺由陳副組長繩祖升任。
本公司開始實施用人費單一薪給制度，本廠即日起配合實施。
- 1月10日 第五期儲備油池完成。
- 1月31日 為增添加氫脫烷烴設備與比利時A B R 公司訂工程設計及服務合約。
- 2月13日 大林埔輸油站第二浮筒水下蛇管破裂，旋進行修理。
- 2月24日 本公司為興建本廠加氫裂解設備，與比國 Ben-field 公司簽定氫氣純化部份專利合約。
- 3月 1日 二橋工程工地開工。
- 3月24日 嚴副總統本日蒞廠參觀，由李兼廠長接待。(圖①)
- 4月 3日 化學品儲運中心使用六十六號碼頭首次卸收進口冰醋酸一批。
載運本公司進口原油之Meiyen Maru 輪抵高，該輪載重為二十萬噸，為本公司租用油輪中噸位最大之油輪。
- 4月 9日 D M T工場試爐，本日首次有D M T生產。
- 4月11日 公用組趙副組長焜華退休。
- 4月18日 約旦王儲哈山親王蒞廠參觀，由李兼廠長接待。(圖②)
- 5月 1日 公用組周組長漢揚調升總公司副總工程師。
- 5月 3日 本廠資料處理中心奉令改為資料處理組。下設企劃設計、資料控制、操作管理三課。其正副組長職務奉派分由鄧世明、杜信純擔任。
- 5月 5日 荅雅寮輸油站至廠內之十六吋輸油管開始使用。
- 5月 6日 化學品儲運中心乙烯儲槽二座焊建工程完工。
李副廠長熊標奉派赴韓、日等地考察石油化學工業，於19日公畢返國。
- 6月 1日 啓用宏毅康樂中心，請李兼廠長夫人剪綵，至此後勁宿舍區已有完整供應、康樂、學術、服務等設施。(圖③ 為李兼廠長夫人為後勁康樂中心剪綵情形)
- 6月30日 嘉義分廠正戊烷裝置及脂溶第四塔工程於本日竣工。代研訓中心辦理之正烷烴工場同時完工。

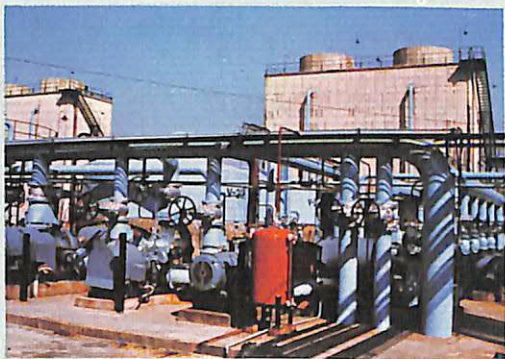
⑤



- 7月30日 本廠成立石油化學品儲運中心。
- 7月 經濟部各事業所屬各廠礦六十二年度品質管制工作，經考核結果，嘉義分廠名列第三名，獲經濟部頒發獎狀一紙，獎金一萬伍仟元。
- 8月 1日 公用組翟副組長如璞調升組長，遺缺由動力工場主管許宏鏗升任。
製造組鄒組長永基調升主任工程師，黃副組長國傑升任組長，媒組工場主管褚文同升任副組長。
- 9月25日 D M T工廠產品對二甲苯一千一百餘公秉，首次裝運出口。
- 10月 1日 國光中學辦理登記為財團法人。
- 10月 5日 南副廠長登歧赴美考察大型油池施工情形，於11月 4日公畢返國。
- 10月22日 嘉義分廠脂溶第四塔及輕油塔開始試爐至31日止。
- 10月27日 化學品儲運中心六十一號碼頭，首次收卸進口液化氣八百七十二公噸。
- 10月30日 化學品儲運中心一萬四千噸冷凍L P G槽完工。
- 11月 8日 嘉義分廠醋酸工場修復竣工，開始製造萃取用之乙酸乙酯。
- 11月22日 行政院蔣院長蒞廠巡視。（圖④）
- 11月30日 嘉義分廠榮獲六十一年度全國工業安全衛生優良獎，並指定為示範觀摩單位。
- 11月 石油焦工場復建完成。
- 12月 6日 首次進口冷凍液化石油氣一萬二千噸，由冷凍油輪 Gas Master 號（圖⑤）自利比亞運抵高雄，在化學品儲運中心卸儲。
- 12月27日 工程組楊副組長氣暢調升公用組副組長，遺缺由陳課長義興升任。



①



⑤



⑨



②



⑥



⑩



③



⑦



⑪



④



⑧



⑫

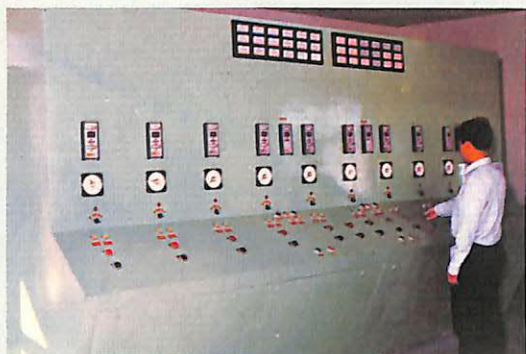
- 1月1日 煤裂工場主管蔡耀祖調升製造組副組長，潤滑油摻配工場主管戴梗楠調升輸油組副組長。
- 1月16日 嘉義分廠醋酸工場萃取部分產出冰醋酸。
- 1月18日 成立林園工程特案小組，籌劃林園地區建廠事宜。
本公司向台船訂造之第六艘十萬噸級油輪「祥運號」交船。
- 1月30日 化學品儲運中心新建油池開始收儲甲苯供銷。
- 2月1日 成立本廠代辦中海潤滑油廠及代辦中化DMT廠，分由陳國勇與蕭漢卿調升主任。
- 2月19日 沙烏地阿拉伯財務大臣阿赫爾蒞廠參觀。(圖①)
- 3月1日 觀音泵房正式成立，開始進儲油料。
- 3月21日 加氫裂解設備反應器運抵左營。
- 4月16日 半屏山輸油站新建重油泵房開始輸油。
- 4月23日 李副廠長熊標啓程赴印尼，參加美國環球石油公司舉辦之石油煉製研討會，於4月29日公畢返國。
- 4月30日 第八蒸餾工場興建完成，準備試爐。(圖②)
- 5月12日 行政院蔣院長蒞臨本廠巡視新建工程。(圖③)
- 5月16日 修建組陳組長夏初積勞成疾，病逝台北。
- 5月17日 化學品儲運中心K 722、K 723等油槽出租長春公司使用，首次對民間廠商提供服務。
- 5月18日 李兼廠長達海率同鄒主任工程師永基赴美參加隆馬斯公司召開之大型乙烯會議，並順道考察有關芳香烴化學及乙烯等設備，於6月13日公畢返國。
- 6月15日 行政院蔣院長偕美駐華大使安克志夫婦蒞廠參觀。(圖④)
- 6月28日 第八蒸餾工場試爐完成，舉行性能試驗。
- 6月29日 本廠遷往嘉義分廠之一萬GPM冷却水塔完工。(圖⑤)
- 6月30日 嘉義分廠真空蒸餾裝置完工。
- 6月 第八蒸餾工場裝設IBM 1800型即時電腦一台，進行工場操作電腦化。(圖⑥)
大林埔輸油站全部興建完成。
- 7月1日 修建組施副組長性俊調升組長，遺缺由余課長光留升任。
第八蒸餾工場正式開工生產。
- 7月15日 廢油重煉設備開始試爐。
- 7月21日 第二輕油裂解工程A108 乙烯塔吊裝完竣，此為本廠最高之塔。(圖⑦ 為A108 乙烯塔吊裝情形)
- 8月12日 為興建第三輕油裂解設備，貸款合約由胡總經理與美國達拉斯銀行簽訂。(圖⑧)
- 8月16日 世界花式游泳冠軍，美國女子代表隊一行九人蒞臨本廠後勁游泳池表演。(圖⑨)
- 9月18日 尼加拉瓜總統當選人蘇慕薩將軍，由孫部長、賴總長陪同蒞臨本廠參觀。(圖⑩)
- 12月21日 嘉義分廠潘主任代表分廠接受內政部工安優良單位頒獎。
- 12月 石油焦及焙焦工廠興建完成。(圖⑪)
加氫脫烷烴及環己烷工場興建完成。(圖⑫)

64年大事記

①



②



③



④



1月15日 與法國福斯特惠勒公司簽訂混合二甲苯分離計劃工程及採購服務合約。(圖①)

1月 嘉義分廠摻配工場擴建完成。(圖② 為嘉義分廠摻配工場控制室)

2月 1日 會計組副組長永寶奉調總公司會計處組長。

2月20日 化學品儲運中心首次卸收進口氯乙烯。

2月28日 本廠本月份高級汽油實產量達 77,970 KL 之新記錄。

3月 1日 公用組增設環境衛生課，主管污染防治工作，及廢水處理操作。

3月27日 第三蒸餾工場開工摻煉污油。

3月30日 新建環己烷工場以苯進料試爐，各項裝置操作極為順利。

3月 第二輕油裂解工場興建完成。(圖③)

4月10日 配合銷售，第四加氫脫硫工場停爐。

4月14日 李副廠長熊標奉派赴法國連繫二甲苯分離計劃有關合約事宜，並順道洽商正在進行之第三輕油裂解、加氫裂解等工程未了事宜，於 5 月 6 日公畢返國。

4月15日 第一煤組工場停爐準備拆遷至嘉義分廠。

5月 6日 成立後勁福利餐廳。

5月10日 第四加氫脫硫工場開爐煉製 JP-5。

5月16日 化學品儲運中心首次由 Joyeid 輪散裝汽油精三千公噸順利卸入貯槽。

5月27日 硫酸工場開爐生產，以硫磺作進料。

5月 加氫裂解工場興建完成。(圖④)

第二輕油裂解工場裝設 HP 9600 E 小型電腦一台，具有 32 KW 記憶體，從事資料之蒐集，並逐步實施閉環控制。

6月 1日 總務組採購課課長王克基調升會計組副組長。

6月 9日 李兼廠長達海啓程赴美、日、歐、泰等地考察最新煉油方法並洽辦本廠及林園地區各大工程有待推動重要事項，於 7 月 10 日公畢返國。

6月 9日 加氫脫烷烴工場進油開始試爐。

6月20日 嘉義分廠潤滑脂工場方法工程設計及主要設備採購服務與史卓福特公司簽約。

6月24日 氯氣工場進油開始試爐。

6月 石油化學品儲運中心全部興建完成。(圖⑤)

64年大事記



⑤



⑥



⑦



⑧

- 7月 1日 修建組成立第一、第二工程施工所。
- 7月 4日 行政院蔣院長經國等一行由本公司柳董事長、胡總經理、中化公司董總經理等陪同於上午九時蒞廠巡視。(圖⑥)
- 7月 4日 總務組林組長祖康退休，遺缺由王副組長福堂調升。
- 7月14日 大林埔輸油站D 41號 48,500 KL浮頂油池上午四時廿分油池浮頂突然下陷，外溢油料約 50 KL，當日全數收回。
- 8月17日 第一輕油裂解五爐操作本月份乙烯產量超過一千一百萬磅，創開工以來最高記錄。
- 8月26日 第二輕油裂解工場開始進料。
- 9月 9日 加氫裂解工場硫磺回收部份開工。
- 9月23日 第二輕油裂解工場試爐順利，進料試產，產品品質頗佳。
- 9月30日 二橋油庫之原油油池，輸油管線全部接通並試壓完畢。
- 10月 1日 中東再次調整原油牌價，本公司調整汽油、溶劑油、乙烯等產品售價。
- 10月 8日 大林埔輸油站外海浮筒首次卸收進口燃料油九萬公秉。
- 10月25日 高雄市公教福利品供應中心在本廠成立供應分站，便利同仁。(圖⑦)
- 11月 2日 鄒主任工程師永基奉派赴英、法、瑞士等地參加大型乙烯會議，考察石油化學最新發展並順道辦理國民外交工作，於 11 月 15 日公畢返國。
- 11月 6日 丙烯首次外銷日本。
- 11月21日 首次自印尼進口 Walio 原油二萬八千噸由海光輪運抵高雄。
- 12月31日 嘉義分廠煤組工場工程全部完工，加熱爐本日起烘乾。(圖⑧)



①



②



③



④

1月1日 大林埔分廠本日成立，下設煉務課、工務課、儲運課、管理課等四課。第九蒸餾工場與原輸油組所屬大林埔輸油站移屬該分廠。分廠主任由製造組褚副組長文同升任。

1月8日 開始泵輸丙烯供應大社石油化學工業區中化公司丙烯腈等工廠需用。

1月17日 行政院徐副院長慶鐘一行蒞廠視察環境衛生。
(圖①)

本公司委託台船公司新建第七艘十萬噸級油輪「華運號」(圖②)於本日上午十時在台船公司基隆和平島船塢舉行下水命名儀式。

1月 第九蒸餾工場建造完工。(圖③)

第二芳香烴萃取工場建造完工。(圖④)

3月1日 本廠設立「工業安全衛生主管」，下轄工業安全課及環境衛生課，由公用組翟組長如璞兼任主管職務。

公用組成立公用調度課。

3月5日 第二芳香烴萃取工場進油試爐。

4月1日 修建組成立修護施工課。

4月3日 李兼廠長達海應邀前往美國紐約參加美國化學會百週年年會，於16日公畢返國。

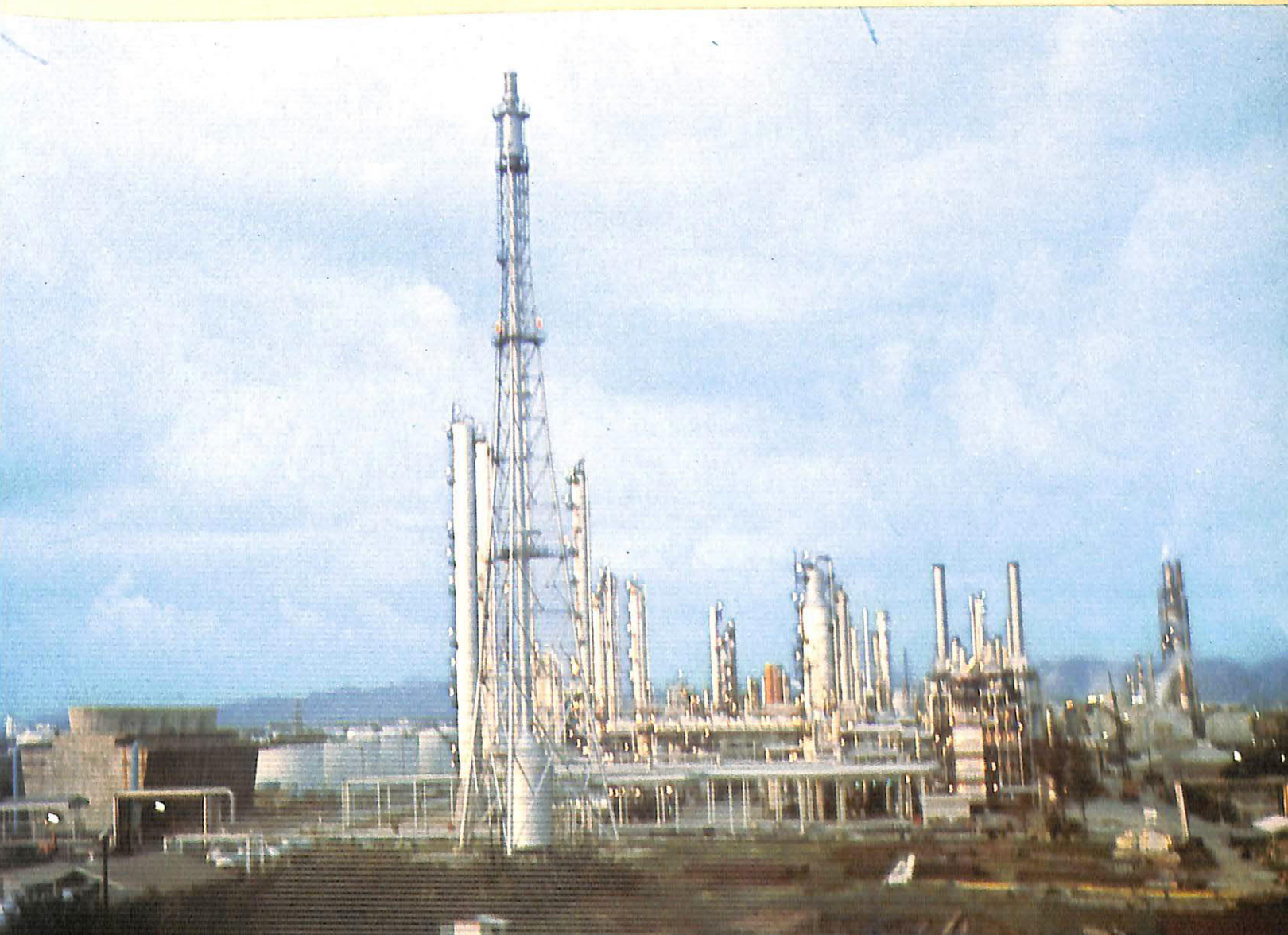
4月12日 李副廠長熊標應邀參加印尼雅加達市石油業電腦作業高級主管研討會，並順道參觀印尼國營帕達米納煉油廠及新加坡愛克森煉油廠IBM 1800電腦控制情形，於23日公畢返國。

製造

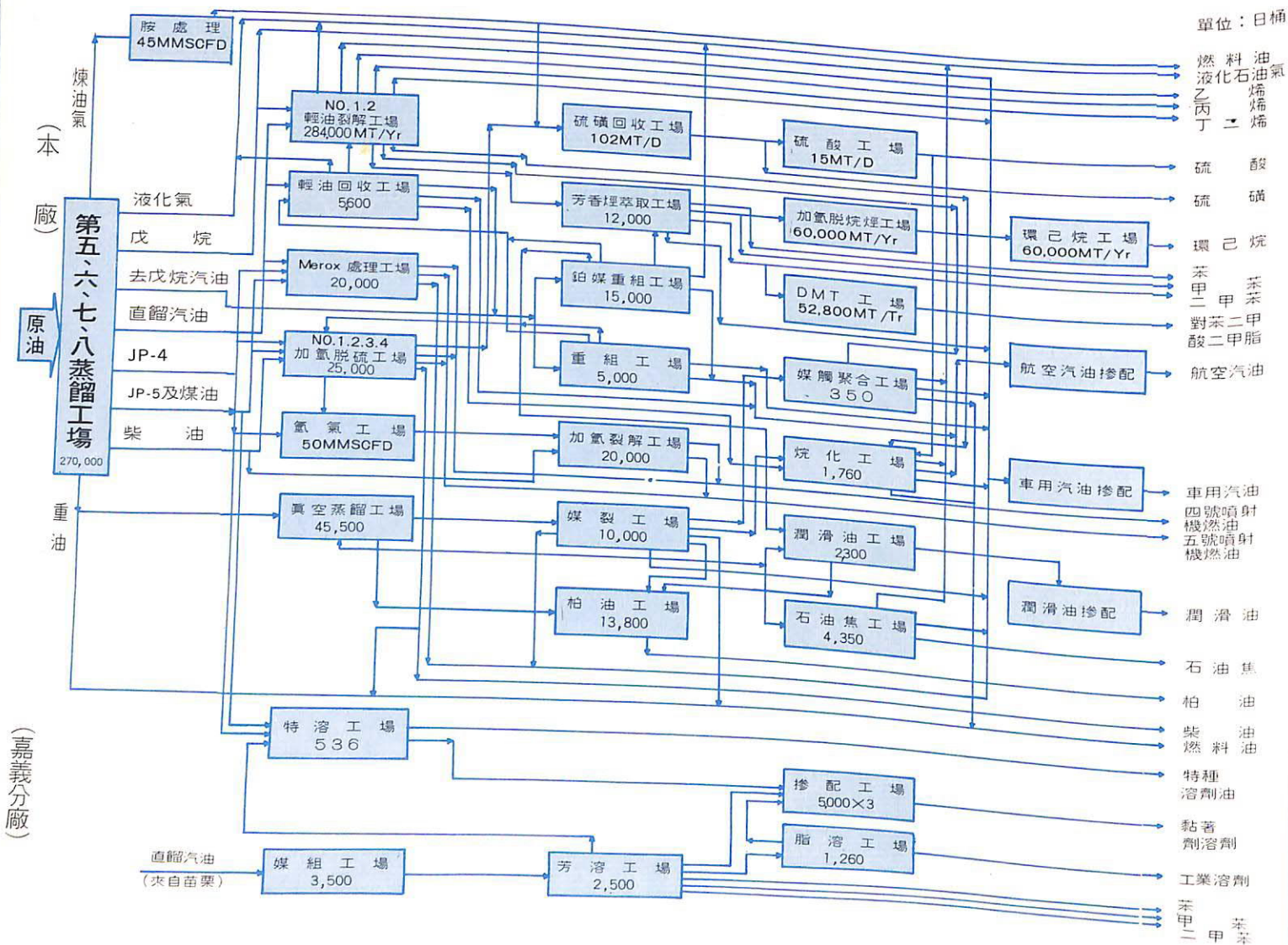
本廠重要工作統計及說明



製造



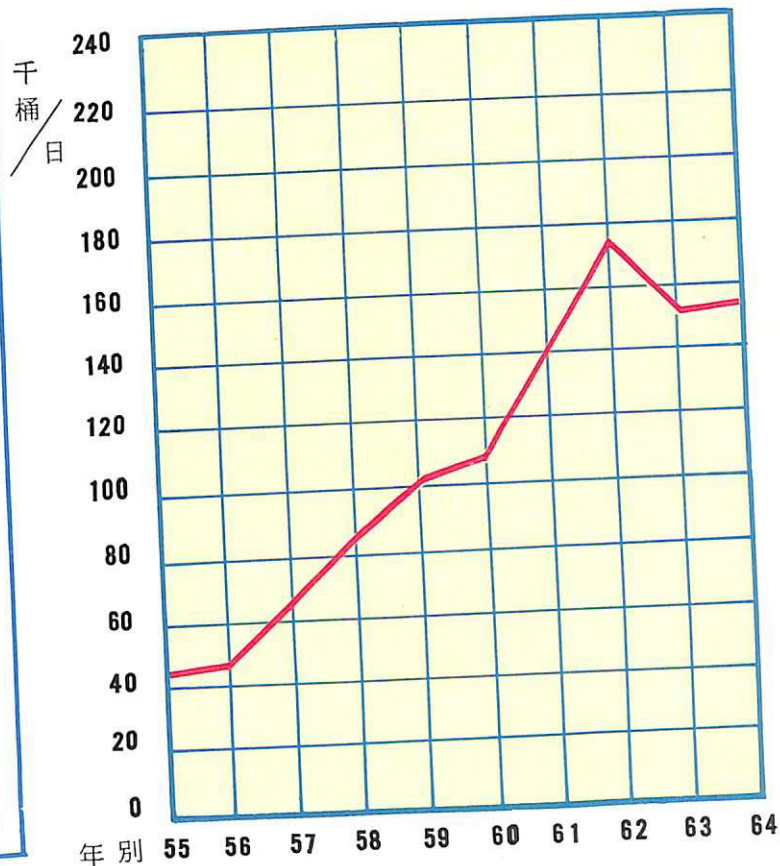
煉製操作流程圖



歷年原油煉量統計表

歷年原油日煉量統計圖

年 度	年 煉 量	平 均 每 日 煉 量		指 數
	(千公秉)	(千公秉)	(千桶)	
55	2,555	7.00	44.03	100
56	2,777	7.60	47.80	109
57	3,682	10.09	63.46	144
58	4,967	13.60	85.54	194
59	5,850	16.02	100.76	229
60	6,276	17.19	108.15	246
61	8,333	22.83	143.60	326
62	10,193	27.92	175.66	399
63	8,856	24.26	152.62	347
64	8,902	24.38	153.40	348



說 明：千公秉 $\times$ 6.29 = 千桶

原油單位煉量與水電蒸汽關係

指數基期 55年 = 100

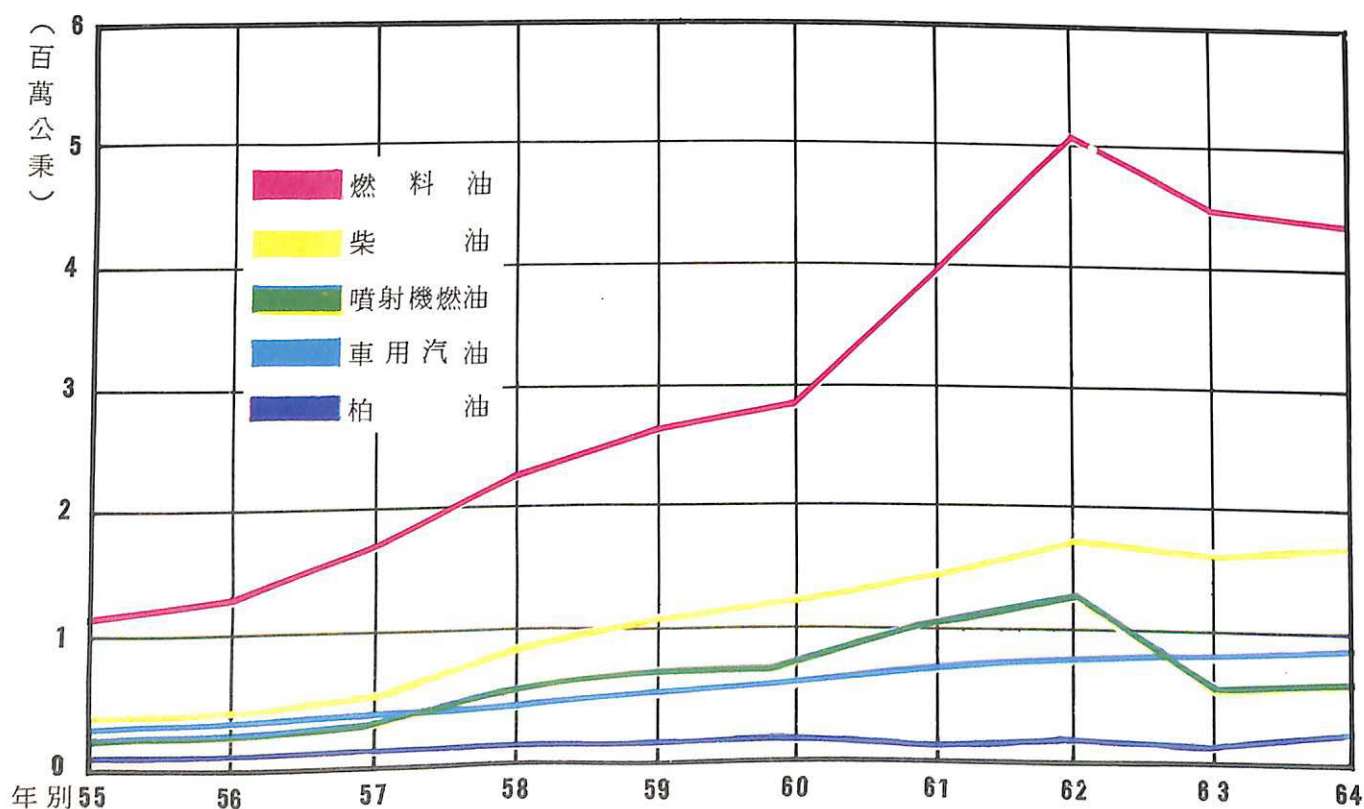
年 別	水		電		蒸 汽	
	公 噸 / 公 秉	指 數	度 / 公 秉	指 數	公 噸 / 公 秉	指 數
55	30.185	100	29.174	100	0.446	100
56	30.444	101	28.718	98	0.432	97
57	32.279	107	28.665	98	0.463	104
58	26.724	89	24.457	84	0.393	88
59	27.376	91	25.685	88	0.358	80
60	27.640	92	23.402	80	0.348	78
61	23.419	78	22.919	79	0.320	72
62	20.718	69	26.557	91	0.324	73
63	23.981	79	28.546	98	0.373	84
64	29.799	99	32.649	112	0.435	98

註：62至64年包括嘉義分廠

主要產品產量

年 別	車 用 汽 油		航 空 汽 油		噴 射 機 燃 油		柴 油		燃 料 油		柏 油		液 化 石 油 氣		乙 烯		芳 香 烴		溶 劑 油	
	數 量 (公秉)	指 數	數 量 (公秉)	指 數	數 量 (公秉)	指 數	數 量 (公秉)	指 數	數 量 (公秉)	指 數	數 量 (公秉)	指 數	數 量 (公噸)	指 數	數 量 (公噸)	指 數	數 量 (公秉)	指 數	數 量 (公秉)	指 數
55	358,563	100	52,104	100	329,484	100	363,995	100	1,177,570	100	79,401	100	19,265	100						
56	370,204	103	57,370	110	350,738	106	472,518	130	1,228,668	104	98,449	124	28,038	146						
57	382,321	106	52,469	101	462,538	140	519,000	143	1,677,388	142	118,651	149	47,690	248	17,263	100				
58	479,795	134	47,772	92	593,739	180	850,909	234	2,235,620	190	122,781	155	75,757	393	35,024	203				
59	580,096	162	54,711	105	714,783	217	1,128,384	310	2,669,369	227	152,004	191	94,607	491	35,733	207				
60	652,170	182	50,753	98	715,217	217	1,195,738	329	2,818,826	239	156,862	198	100,254	520	45,609	264				
61	708,328	198	44,295	85	1,091,546	331	1,416,366	389	3,962,940	337	150,653	190	156,433	812	54,527	316	35,769	100		
62	816,096	228	40,541	78	1,256,911	381	1,747,897	480	5,004,638	425	166,952	210	185,832	965	51,534	299	78,453	219	71,022	100
63	839,982	239	40,414	78	597,253	181	1,608,624	442	4,568,475	388	155,582	186	169,462	880	56,610	328	70,331	197	63,427	89
64	876,151	244	50,852	98	657,354	199	1,674,052	460	4,316,420	367	257,975	325	173,262	899	65,649	380	85,363	239	59,505	84

主要產品產量比較



歷年新建擴建工場概況表

設 備 名 稱	概 況 及 煉 製 能 量	試 爐 完 成 年 月	操 作 情 況 及 新 產 品
擴建第四蒸餾工場	由每日 5,000 桶擴充至 10,000 桶	55年 5月	擴建第四蒸餾工場完成，其原油日煉量為 36 年的 1.7 倍。
第三加氫脫硫工場	每日可處理 4,000 桶油料	55年 12月	可處理 JP-4，JP-5 及柴油。
石油焦工場蒸餾設置	可日煉原油 10,000 桶	56年 9月	渡過本廠當時煉製能量不足之大關。
第一輕油裂解工場	每日可裂解石油腦 4,400 桶	57年 4月	新產品：乙烯及其副產品多種，為本廠正式進入石油化學工業上游計劃之開始。
第五蒸餾工場	每日可煉 50,000 桶原油	57年 9月	本工場之日煉製能量即為本廠 36 年的 8.3 倍。
擴建第一煤組工場	由每日 2,500 桶擴充至 3,000 桶	58年 5月	提高汽油之辛烷值。
第七蒸餾工場	每日可煉 20,000 桶原油	60年 2月	本工場之日煉製能量即為本廠 36 年的 3.3 倍。
芳香烴萃取工場	日煉量為 6,000 桶	60年 4月	新產品：苯、甲苯、二甲苯，為增加芳香烴的產量，拓展外銷及為本廠籌建 DMT 工廠儲備原料。
柏油工場真空蒸餾裝置	日煉量 3,500 桶	60年 8月	柏油總產量增至每日 600 噸。
第六蒸餾工場	每日可煉原油 100,000 桶	60年 12月	本工場之日煉製能量即為本廠 36 年的 16.6 倍。
第三煤組工場	每日可煉 15,000 桶進料	61年 6月	提高汽油品質，增加芳香烴產量。
第四加氫脫硫工場	每日可處理 15,000 桶	61年 12月	本廠處理能量倍增，可供應大量高品質之柴油及 JP-5。
DMT 工場	每日可產 DMT 80 噸	62年 5月	新產品：對苯二甲酸二甲酯，係由芳香烴轉製而成，供應民營聚酯纖維工廠之原料，本工場開始生產後可節省外匯。
輕油處理工場	新建之固床 MEROX 裝置二套	62年 11月	最高處理量超過設計量 16%。
第八蒸餾工場	每日可煉 100,000 桶原油	63年 6月	本廠原油日煉量已達 270,000 桶，為 36 年時之 45 倍。
石油焦工場	每日可產石油焦 250 噸	63年 8月	新產品：石油焦，為製造電極所需之原料。
環己烷工場	年產環己烷 60,000 噸	64年 3月	新產品：環己烷，為製造尼龍之原料。
第二輕油裂解工場	年產乙烯 230,000 噸	64年 12月	正在試爐階段，本工場之各項產品為擴大供應石化工業下游計劃所需之烯烴原料。

59年 5月 輕油處理工場再增添 MEROX 處理裝置一套，以處理 JP-5 噴氣機燃油。

61年 10月 將普通汽油自 79 號提高為 82 號；高級汽油自 91 號提高至 95 號，售價不變，以慶祝 總統蔣公華誕。

11月 DMT 工場對二甲苯裝置開始進料。

62年 1月 輕油處理工場再添 MEROX 處理一座。

3月 DMT 工場氧化、酯化二個裝置開始進料。

64年 4月 第一煤組工場停止操作，全套設備拆遷至嘉義分廠。

5月 加氫裂解工場氫氣裝置完成試車階段。

7月 環己烷工場加氫脫烷烴裝置完成試爐工作。

9月 加氫裂解工場硫磺回收裝置完成試爐工作。

輸 油





• 製桶工場半自動捲邊機



• 伏羲號停靠大站外海浮筒

55年 2月 高南公路長途油管第三期工程12吋油管完成，增加原油輸送量。

6月 完成第二期烏材林地下油池八座並開始進油，該工程係五十四年五月開工。

7月 卅日荅雅寮輸油站首次轉輸嘉義溶劑廠銷日甲苯 855 噸出口。

9月 配合公司油品帳務處理，憑證先送中華資料處理中心，以電子計算機處理。

56年 2月 本公司成立大林埔油港工程處，專司油港建設工作，以配合大油輪停靠，減輕荅站碼頭作業負擔並增加油料輸儲能力。

5月 為配合國內工業迅速成長，促進石油化學品港內作業安全，本公司在高港興建石油化學品儲運中心，承辦石油化學品裝卸輸儲業務。

5月 荅站第二十號碼頭建造及疏濬完工，可供停靠吃水34呎之油輪，港務局收回十七號碼頭。

7月 半站油水分離池完成空氣浮離式油水分離池，增加分離效果。

57年 1月 十一日本廠建於台電南火發電廠區內

重油槽完成，開始租予該廠使用。

4月 配合美軍在越南所需柏油，新增貨櫃裝運作業。

5月 中海公司首次進口散裝潤滑油添加劑，由中國航運公司「如雲輪」運抵荅站。

6月 高南公路長途油管第四期工程管綫16吋原油管，4吋液化石油氣管及4吋乙烯管完成。

7月 化學品儲運中心興建工程開始興建，由大林埔油港工程處統籌辦理。

10月 本廠散裝液化氣由荅站裝高壓氣輪船出口。

12月 大站與荅站間16吋長途油管二支建造完成。

12月 製桶工場增添半自動捲邊機、自動屈邊機等設備，提高53加侖桶生產量。

58年 1月 一日成立大林埔輸油站。

3月 十四日本公司所屬十萬噸級油輪伏羲號首航返國，靠泊外海浮筒，十六日原油卸畢，首次外海作業順利完成。

3月 烏材林第三期地下油池八座開始興建。



凌董事長在信仰號上題名留念



• 第二外海浮筒

6月 柏油客戶開始用油罐汽車提運散裝柏油。

6月 十日大站首次供應台電大林發電廠燃料油。

12月 「信仰號」油輪移交本公司。

58年 北門裝車台擴建。

58年12月 半站新建三萬五千公秉容量浮頂油槽三座及錐頂油槽二座。擴建一千公秉球槽八座及臥式槽十二座。

59年 1月 苓站二十號碼頭通氯乙烯公司V C M 6吋管綫完工，代該公司卸收進口V C M。

4月 高雄區8吋工業用燃料油管完工，開始供應台肥公司燃料油。

烏材林第三期地下油池八座興建完工。第四期地下油池十座開始興建。

6月 為增加原油儲存量，着手二橋油庫計劃，進行航空測量工作。

烏材林第三期地下油池開始進油。

7月 一日大站D-42油槽底部突然破裂，因搶救得宜，未肇大災害，至十三日漏出油料收完。

開始籌劃大站第二外海浮筒，十二月間由荷蘭S B M得標。42吋海底管由日本鋼管得標。

60年 2月 大站第二外海浮筒工程十一日開始興建。

3月 烏材林第四期地下油池首座開始進油。

4月 烏材林第四期地下油池興建完成。

烏材林第五期地下油池九座開始興建。

10月 聽桶工場廿24柏油新桶製造線以及舊柏油桶整修線移至廠北路新廠房，開工供應。

三日大站第二外海浮筒興建完成，伏羲號油輪試泊成功。

61年 1月 柏油摻配工場建造完成，隸屬輸油組注油工場。

6月 高南公路長途油管16吋管二支、8吋管一支、6吋管二支、4吋管一支完成。

8月 代中化公司卸收進口冰醋酸入苓站儲槽。

10月 石油化學品儲運中心完成第一期球槽四座，十七日收儲苓站油輪卸下的液



• 石油化學品儲運中心



• 石油化學品儲運中心散裝汽車精設備

化氣，廿一日灌裝北運。

烏材林第五期地下油池首座開始進油。

11月 一日成立觀音油庫施工所。

12月 一日成立石油化學品儲運中心施工所。

烏材林第五期地下油池九座完工。

62年 3月 半站液化氣灌裝工場冷凍槽完工，本廠首次操作冷凍液化氣槽。

4月 三日啓用石油化學品儲運中心，六十號碼頭卸中化進口冰醋酸。

7月 一日成立石油化學品儲運中心。

10月 大站繫船樁棧橋式碼頭引用日本太平洋顧問工程公司技術，委託中華顧問工程公司設計，二十七日與該公司簽約。並由榮工處施工。

62年11月 荅站至成功路油庫的遙控輸油設備啓用。

12月 六日石油化學品儲運中心冷凍槽及六十一號碼頭完成，第一艘進口冷凍液化氣船“GAS MASTER”靠泊卸貨。

63年 1月 一日代辦中海廠輸油組潤滑油摻配工場改隸。

2月 石油化學品儲運中心六十二號碼頭完

成。

3月 啓用油罐火車散裝柏油供應。

一日觀音泵房正式成立，七日首座油槽進油。

5月 十八日石油化學品儲運中心第一家民間客戶長春公司租用K 722、K 723 油槽，卸收該公司進口醋酸乙烯。

6月 荅站利用H-93油池裝解體船卸下之廢油，經過處理作為燃料油使用。

7月 東北角興建廢油蒸餾處理爐兩座，處理廠內油池所積存之油泥。

8月 廿五日液化乙烯由「新菱乙烯丸」自日本運抵高雄，首次在六十號碼頭卸收。

9月 荅站至廠區液化氣輸油管由4吋管改為6吋管工程完成。

11月 一日石油化學品儲運中心散裝汽油精裝卸儲存設備開工興建。

配合臨海工業區大鋼廠興建運河，本廠至大站管線改道工程歷四個月全部完成。

64年 1月 各輸油站油料動態日報啓用電子計算

輸 油



• JOYEID 汽油精船
機處理。

2月 廿日台灣氯乙烯公司進口VCM 船

“PROPANE MARO”停泊六十一號
碼頭卸貨，原在苓站卸收的VCM 亦
移此作業。

3月 一日大站繫船樁棧橋碼頭施工所成立。

4月 半站油水分離處理設備，移隸公用組
新成立之環境衛生課。

5月 八日散裝汽油精油槽K101、K102、
K103 及附屬設備完成，十六日汽油
精船“Joyeid”靠六十二號碼頭卸
貨。

半站完成五千公秉BTX 油槽三座，
三日開始收油。

7月 六日前鎮漁港之甲種漁船用油，由苓
站改用油管代替油駁輸送供應。

8月 一日東北角興建儲氣區，新建球型槽
十二座，首座泵入液化石油氣。

8月 四日本廠至仁武大社工業區12吋燃料
油管首次輸往台塑公司。

10月 八日首次利用外海浮筒卸收進口燃料
油。



• 冷凍船

大站二橋油庫首次收油，啓用新鋪設
之34吋長途油管。

大站首次輸送燃料油至台電二橋油庫。

11月 六日首次外銷丙烯至日本在二十號碼頭
由「進德丸」裝運。

12月 三日「有巢輪」抵達外海，大站首次
船用燃油供應繫泊浮筒之油輪。

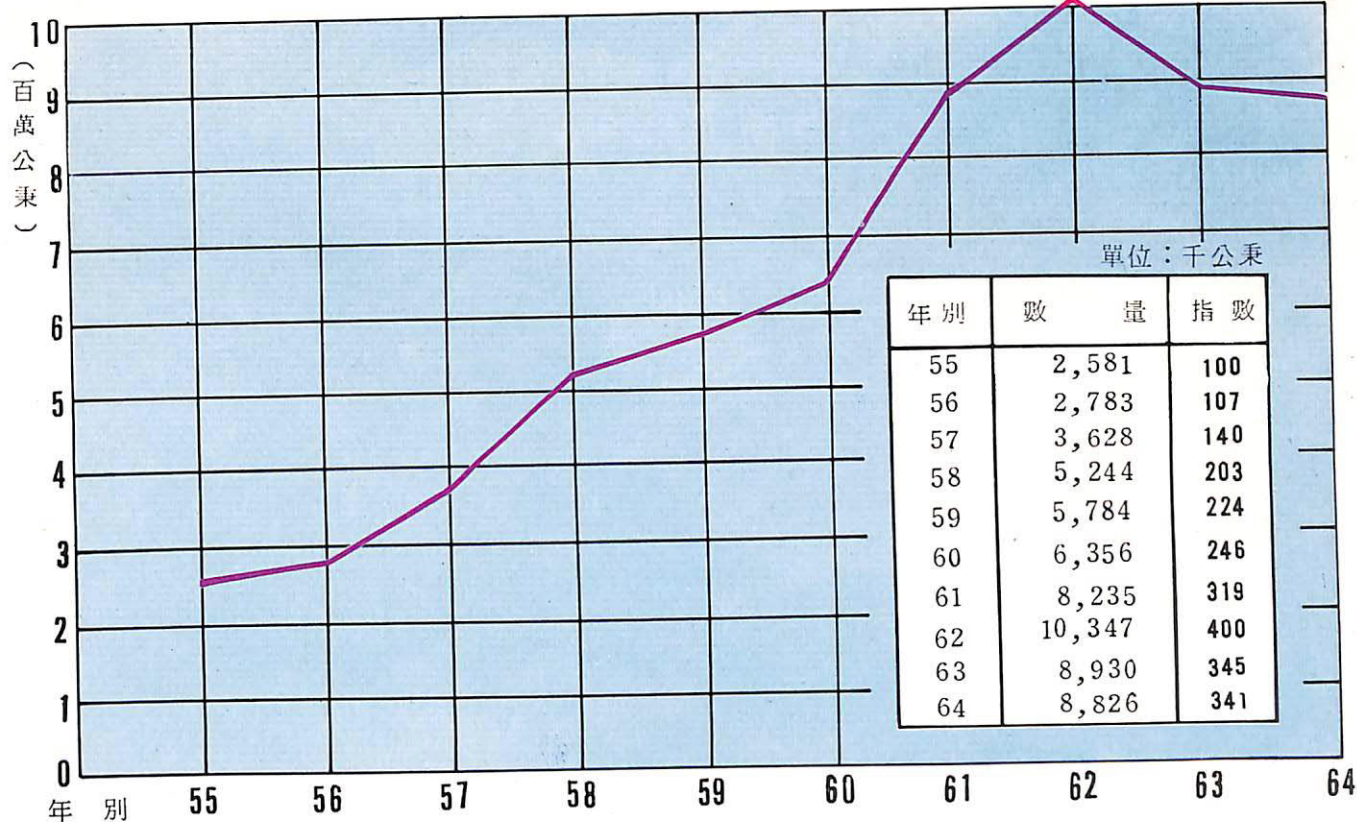
十四日廠外東北角油槽區首座錐頂槽
進油。

配合民族路高架公路工程，高南公路
長途油管於十九日遷移完成。

廿六日首次輸送丙烯至仁武大社石油
化學區福聚公司。

65年 1月 一日大林埔輸油站改隸大林分廠。

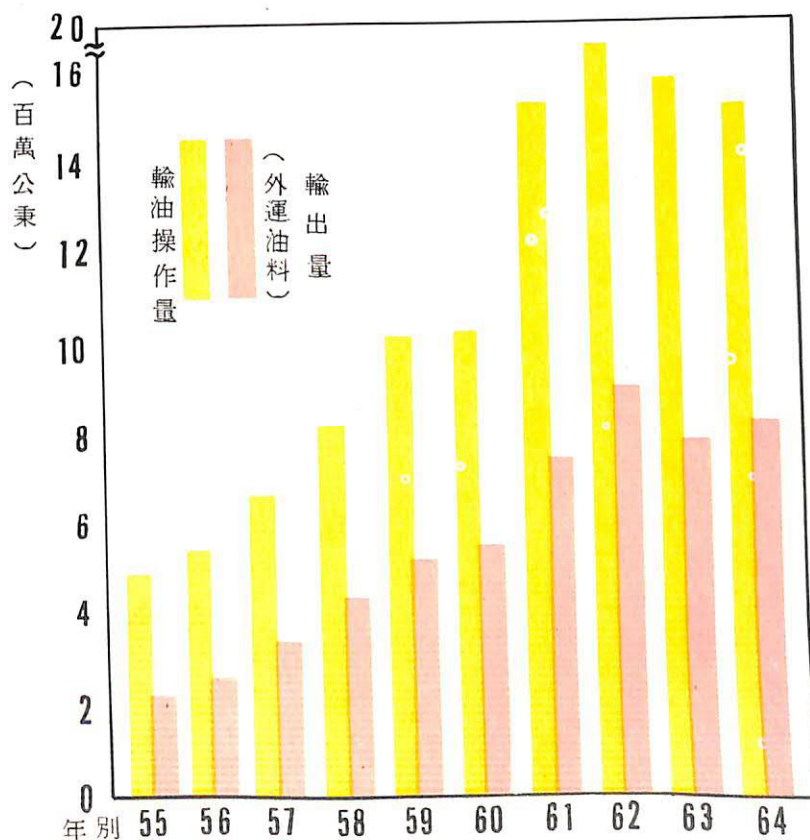
輸入原油數量統計



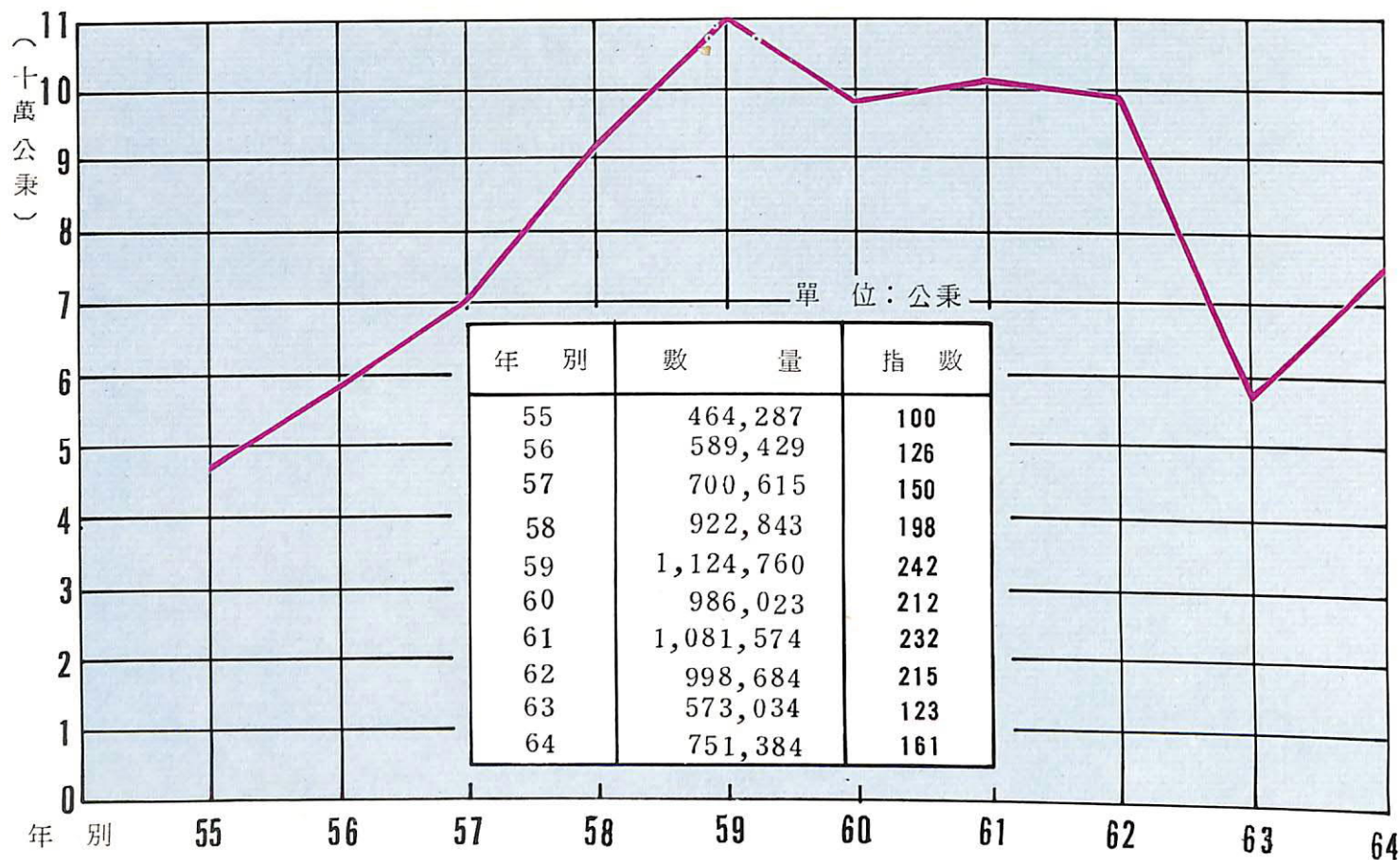
輸油操作量與輸出量比較

單位：公秉

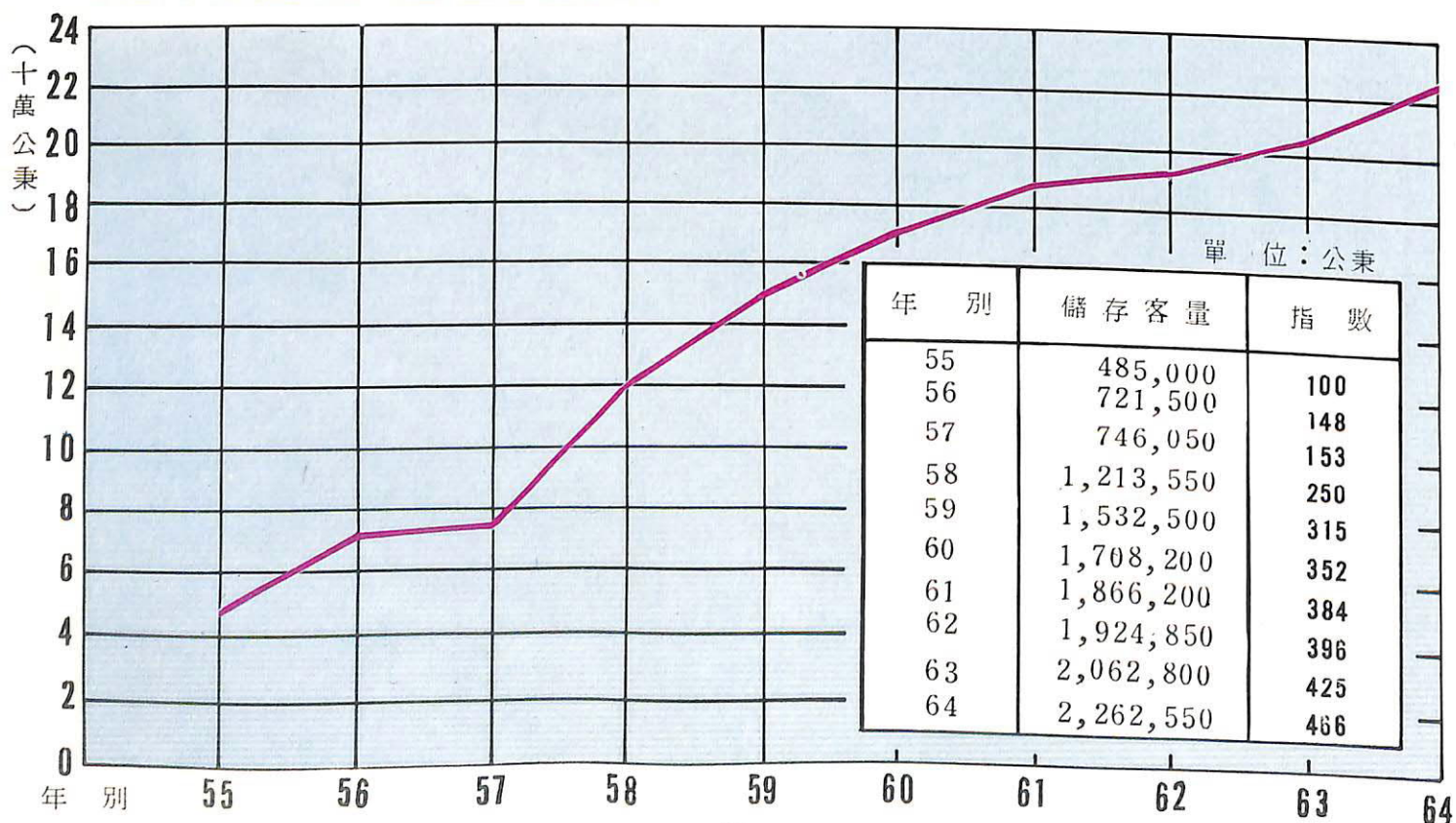
年 別	輸油操作量	指 數	(外運油料) 輸 出 量	指 數
55	4,996,302	100	2,381,790	100
56	5,463,657	109	2,668,917	112
57	6,895,961	138	3,230,605	135
58	9,267,132	185	4,151,688	174
59	10,459,573	209	5,227,473	219
60	11,025,124	220	5,483,980	230
61	15,103,336	302	7,309,213	306
62	18,925,295	378	8,993,233	377
63	15,863,733	317	7,845,176	329
64	15,240,190	305	8,284,711	347



油品外銷及外幣計價銷售數量統計



油料儲存容量統計



公用



年 別	擴 充 設 備	擴 充 原 因
55	各工場儀器使用空氣集中由動力工場供應。	
56	增建與 6 號鍋爐相同的 7 號鍋爐。	供應石油焦第一輕油裂解第五蒸餾等工場用汽。
59	增建煤裂鍋爐能量 68 T/H 壓力 20Kg/cm ² 。	供應第七蒸餾 3,500 桶真空蒸餾等工場用汽。
60	增建 8 號鍋爐能量 120 T/H 壓力 20Kg/cm ² 。	供應第三煤組、芳香烴工場、第六蒸餾等工場用汽。
61	增建 DMT _A _B 鍋爐能量各 65 T/H 壓力 20Kg/cm ² 。	供應 DMT 工場用汽。
	增建 9 號鍋爐能量 120 T/H，壓力 20Kg/cm ² 。	供應第四加氫脫硫用汽，並準備淘汰一、二號鍋爐。
62	增建發電鍋爐能量 133 T/H 壓力 134Kg/cm ² 發電量 10,000KW。	供應環己烷、焙焦、第八蒸餾等工場用汽。
63	淘汰一、二號鍋爐二座。	
64	增建第二輕裂 _A _B 鍋爐，能量 68 T/H 壓力 105Kg/cm ² 。	供應第二輕油裂解，加氫裂解等工場用汽。



• 7、8、9 號鍋爐

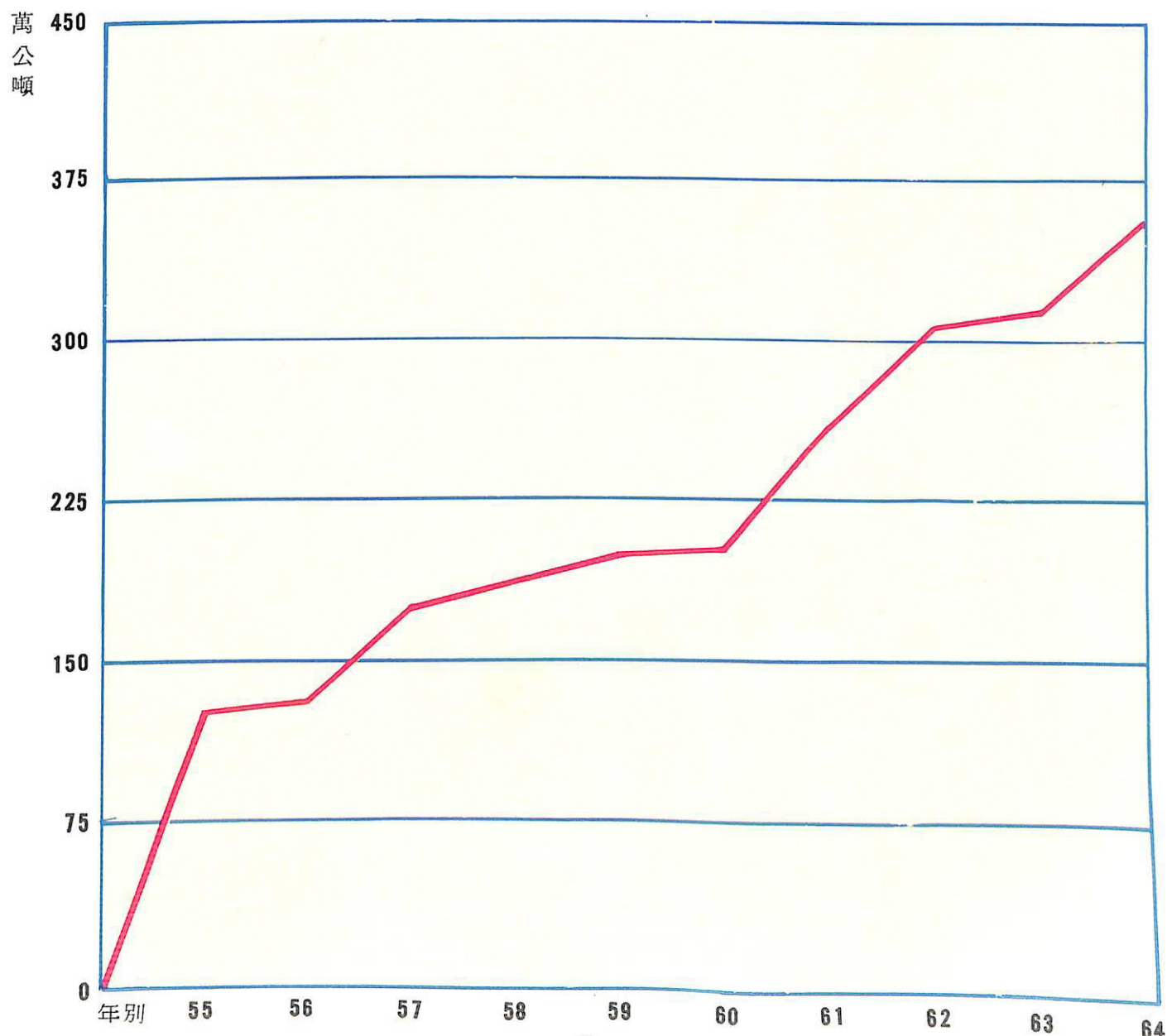


• 發電鍋爐

歷年蒸汽用量

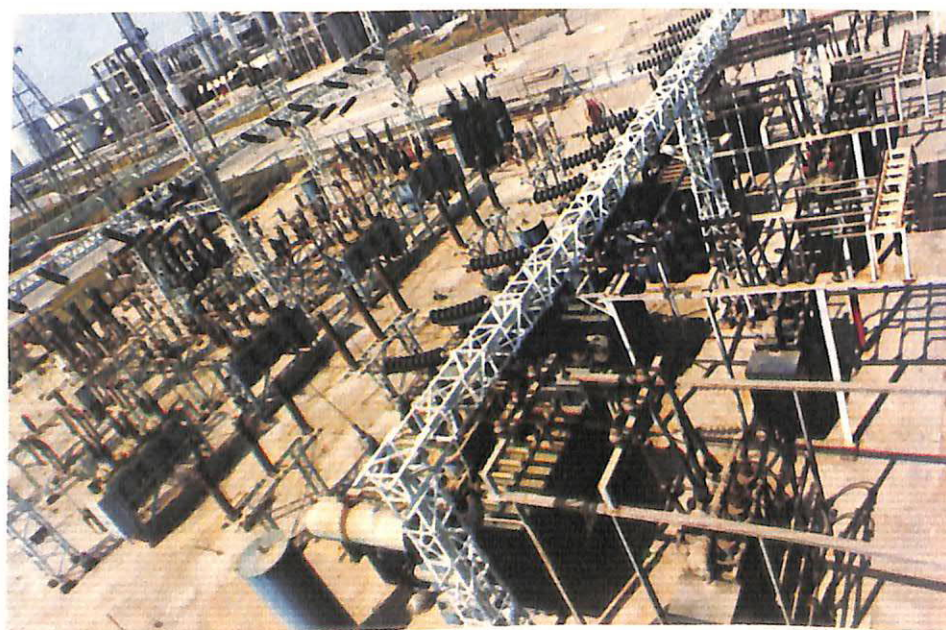
指數基期 55年 = 100

年 度	蒸 汽 用 量 (公噸)	指 數
55	1,157,938	100
56	1,202,320	104
57	1,708,368	146
58	1,960,010	169
59	1,974,861	171
60	1,978,490	171
61	2,533,819	219
62	3,104,917	268
63	3,162,599	273
64	3,594,956	310

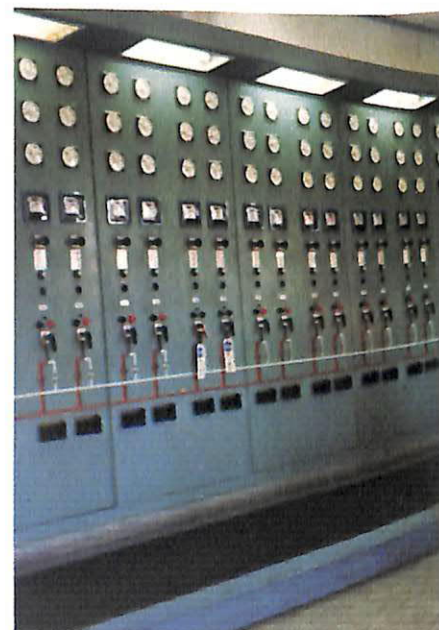


公用 供電

年 別	擴 充 設 備	擴 充 原 因
57	(1)增設主變壓器 12,500 KVA 一部。 合為 5,000 KVA×1, 12,500KVA×2, 共 30,000 KVA (2)全廠配電線路由架空線, 全面改為地下電纜供電 (五年計劃) 至本年度完成。 (3)外購屋內型 2,000 AMPS, OCB 六部, 改善供電設備。	第一輕裂解等工場完成, 增加用電。
58	受配電控制盤不敷使用, 改換全套新控制盤, 其設計及製作 全由本廠自製, (外購繼電器及電錶)。	更新設備。
59	外購屋內用 2,000 AMPS, OCB 五部。	更新設備。
61	主變壓器 5,000 KVA 更換為 25,000 KVA, 合為 12,500 KVA ×2, 25,000 KVA×1, 合計 50,000 KVA 並增設第六蒸餾 地區專線兩條。	第六蒸餾工場等完成。
62	增設 25,000 KVA 變壓器一部, 66/11 KV, 專供 DMT 工 場並設 11 KV 專用電纜一條至 DMT 工場。	DMT 工場完成, 增加用電。
63	外購少油量 OCB, 3,000 AMPS 五部及增設饋電路兩路 (柏 油工場, 輸油區饋電路)	改善設備。
64	增設第二輕裂、環己烷、加氫裂解等工場專線, 饋電路六條	第二輕裂、環己烷、加氫裂解等工場完成。



• 增設後之 12,500 KVA、25,000 KVA 變壓器

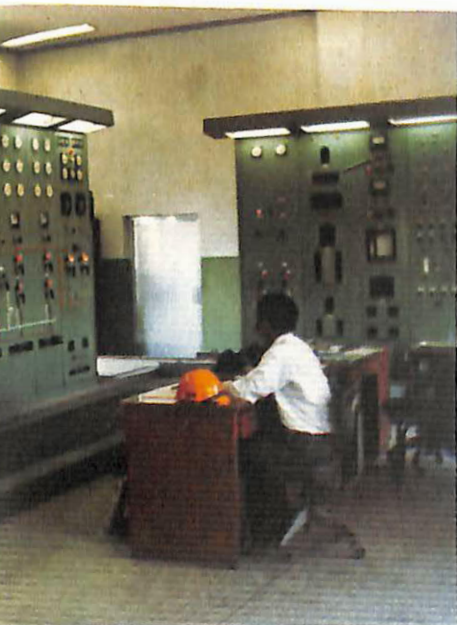
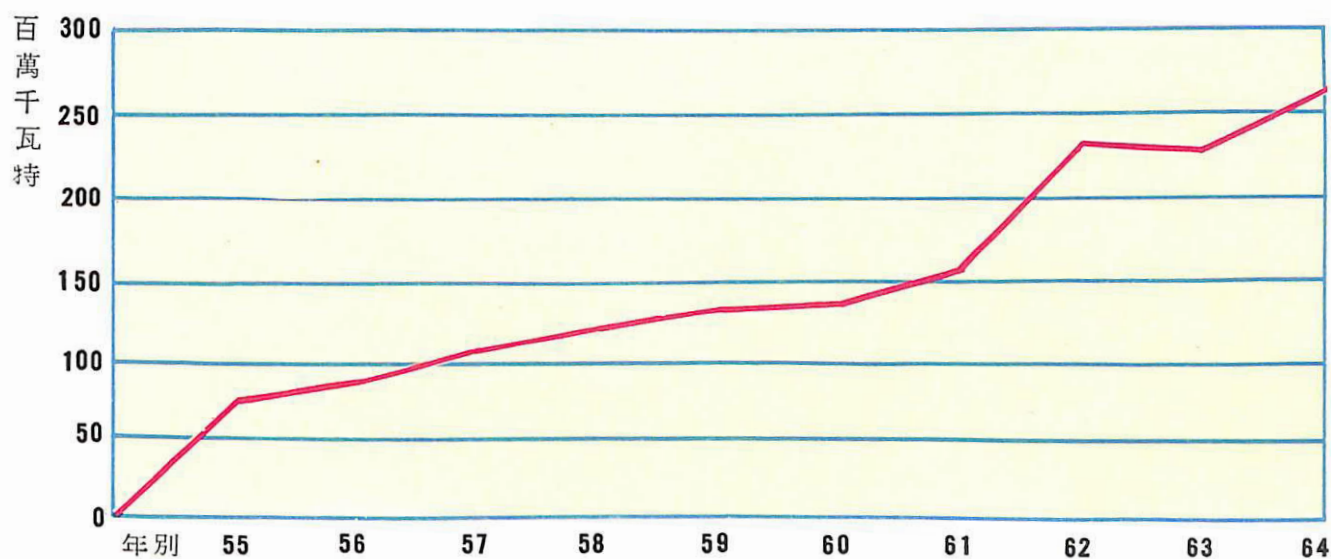


• 受配電控制盤

歷年供電量

指數基期 55 年 = 100

年 度	供 電 量 (千 瓦 特)	指 數
55	76,218,869	100
56	83,056,555	109
57	105,620,400	139
58	118,743,200	156
59	130,178,400	171
60	132,453,360	174
61	169,243,038	222
62	235,151,600	309
63	228,292,500	300
64	263,093,981	345



• DMT 專用 25,000 KVA 變壓器

公用 給水

年 別	擴 充 設 備	擴 充 原 因
56	在大寮開兩口深井 (No. 3, No. 4) 淘汰廠區淺水井。	因水質欠佳。
57	興建第五冷却水塔 能量 25,000 GPM。 大寮再開兩口深井 (No. 5, No. 6)。	供應第一輕裂、BTX 等工場。
58	新配 800m/m 全線 12.8Km 生鐵管一條，及抽水設備，在 大寮水源地外面再開兩口深井 (No. 7 與 No. 8) 總計有八口。	因用水量大量增加，原有輸水管 (800m/m 水泥 管) 不勝負荷。
59	興建第六冷却水塔 能量 25,000 GPM。	輕油回收工場改由此塔供應。
60	興建第七冷却水塔 能量 30,000 GPM。 增設 No. 1 200 T/H 純水設備一套。	第六蒸餾，第三媒組，第四加氫脫硫等工場 供鍋爐用。
61	興建 10,000 公噸儲水池及山上 6,000 KL 水槽，增設 15,000 GPM 水冷却塔一座。	增加儲水容量。 供 DMT 工場用。
62	增設揚水設備 300 馬力泵浦 (馬達) 2 台柴油機 2 台 及 800m/m 工業用水主管線。 增設 No. 2 200 T/H 純水設備一套。	改善設備，用水量增加。 供鍋爐使用。
63	興建第九冷却水塔 能量 30,000 GPM。 興建 7,000 公噸儲水池。 在大寮水源地再開五口深井 No. 9 ~ 13，總共 13 口。	供應第八蒸餾、環己烷、空氣壓縮中心等工場。 增加儲水量。
64	建第八冷却水塔 能量 60,000 GPM，及 200 T/H 超純水設備。	用水量增加。 供應第二輕裂工場。



。 200 T/H 純水設備

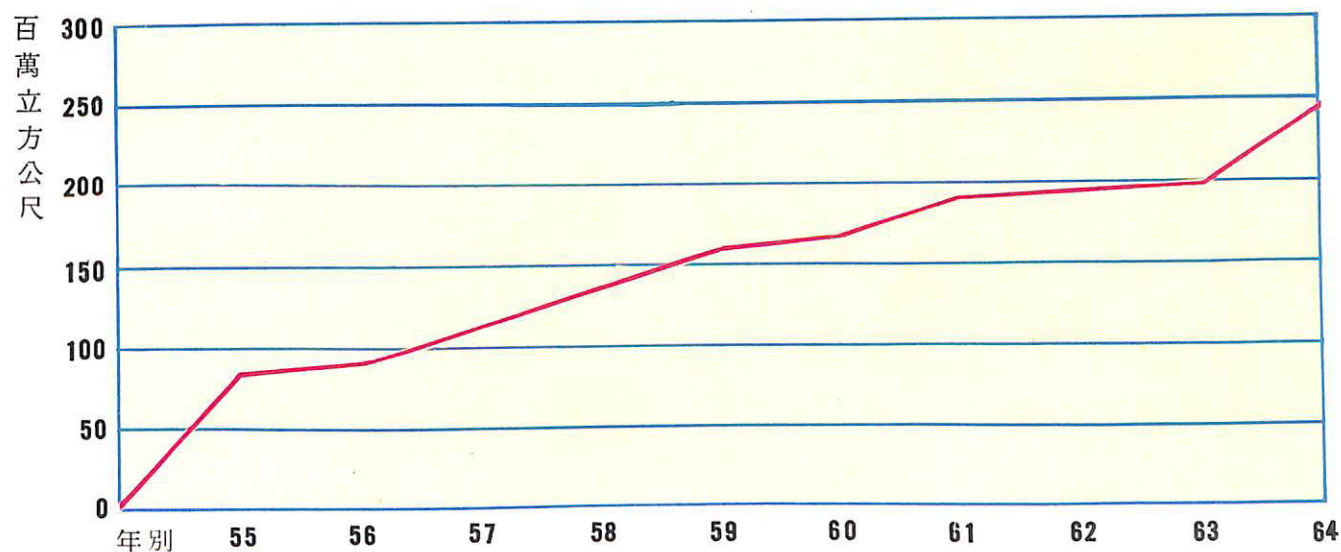


。 水冷却塔

歷年用水量

指數基期 55 年 = 100

年 度	水 量 (立方公尺)	指 數
55	78,400,000	100
56	84,800,000	108
57	119,100,000	152
58	133,100,000	170
59	159,800,000	204
60	173,400,000	211
61	195,100,000	249
62	199,200,000	254
63	199,700,000	255
64	251,300,000	321



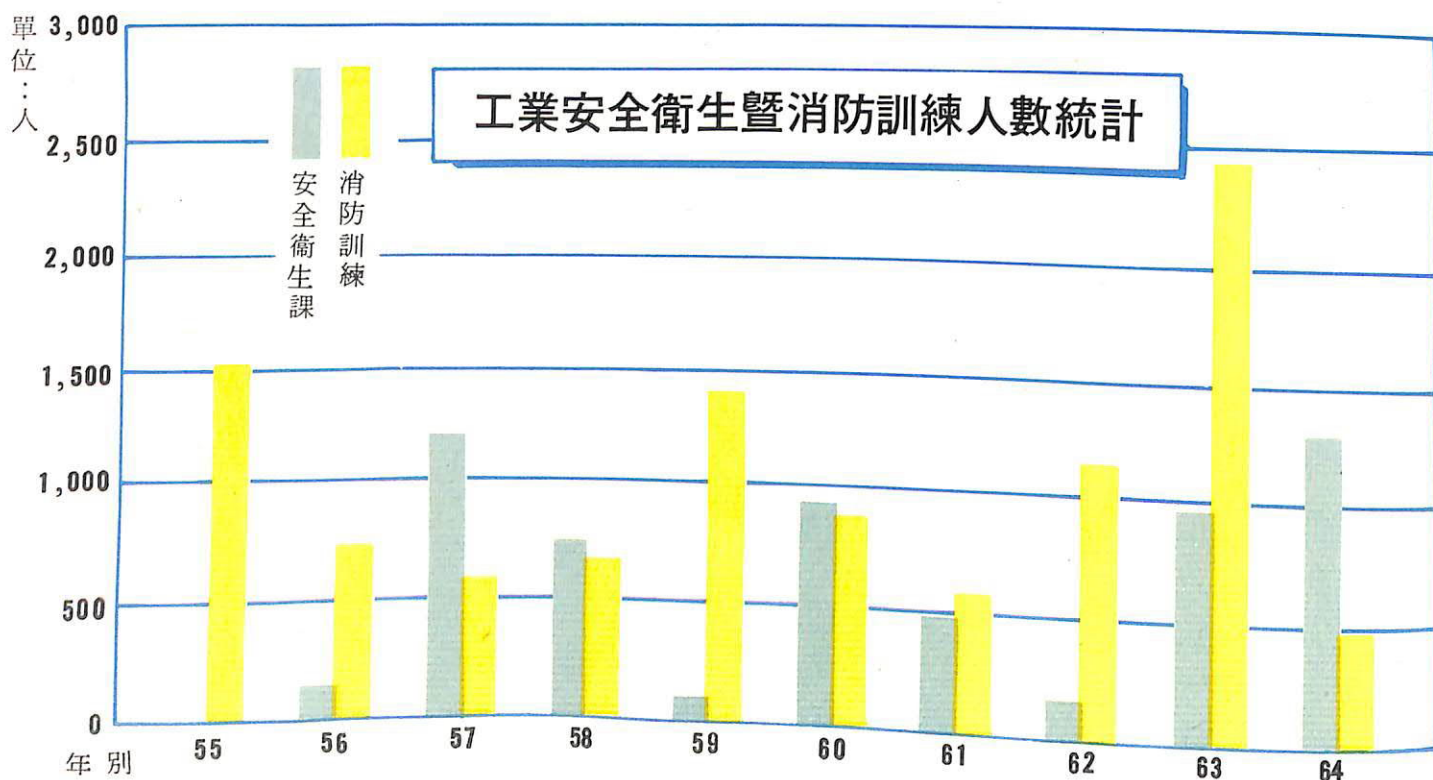
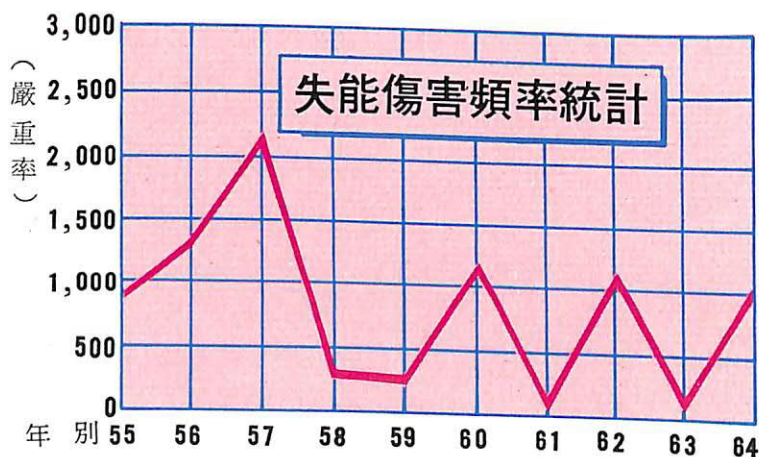
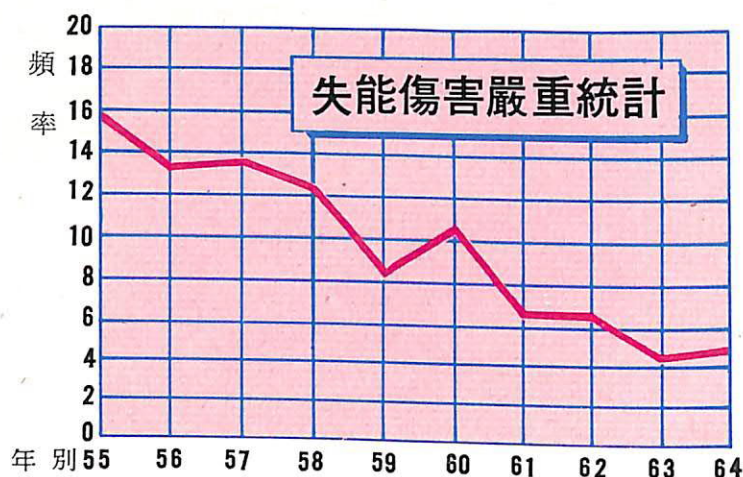
• 200 T/H 超純水設備

工業安全衛生暨消防

近十年來本廠積極推行工業安全衛生暨消防，相繼建立各種制度與規章，用為工作推進之規範與準繩。每年均定期實施安全衛生及消防檢查，遂漸增強安全衛生及消防設施，以改善工作環境，維護人員健康。按年度計畫舉辦訓練及宣傳，以充實員工技術與知識，保持警覺與興趣。從而減少安全衛生與消防及嚴重率事故之發生，降低失能傷害頻率，均衡提高全廠安全、衛生、消防水準。



• 消防演習





• 曝氧池全景



• 空氣浮油式油水分離池（出口）



• 空氣取樣站

污 染 防 治

本廠為防治石油煉製過程中對環境可能造成之污染，於民國五十九年成立環境工程小組，由技術副廠長主持，有關各組派專人參加，每週定期會議一次，研討各項污染問題、防治對策、現有污染處理設備之性能改良，以及遠程防治計畫之擬定等等。由於本廠組織龐大，產品繁多，除一般煉油工場外，尚有石油化學工場，故污染防治更趨複雜，為追跡污染發生原因，檢驗各項設備操作之廢水及空氣之品質，於六十四年三月成立環境衛生課，專門執行環境工程小組之決議事項以及一切有關污染防治之業務。

歷年污染防治設備增建情形如下：

61年 煤裂工場主塔廢氣處理設備。

柏油工場柏油吹煉氣除臭設備。

廢碱液儲槽及廢碱處理設備。

油泥焚化爐。

62年 四號水冷却塔廢油回收設備。

63年 煤裂工場，輕油工場，加氫脫烷烴，及東北角 C P I 油水分離池。

硫酸工場廢酸中和坑。

利用廢酸碱製造芒硝實驗工場。

64年 半屏山油水分離池改善工程。

煤裂工場廢碱濃縮設備。

第八蒸餾、第一輕裂、第二輕裂 C P I 油水分離池，活性污染模型工場。

65年 東北角大排水溝改善工程。

廢酸回收工場。

全廠設立 12 處空氣取樣站。

工程

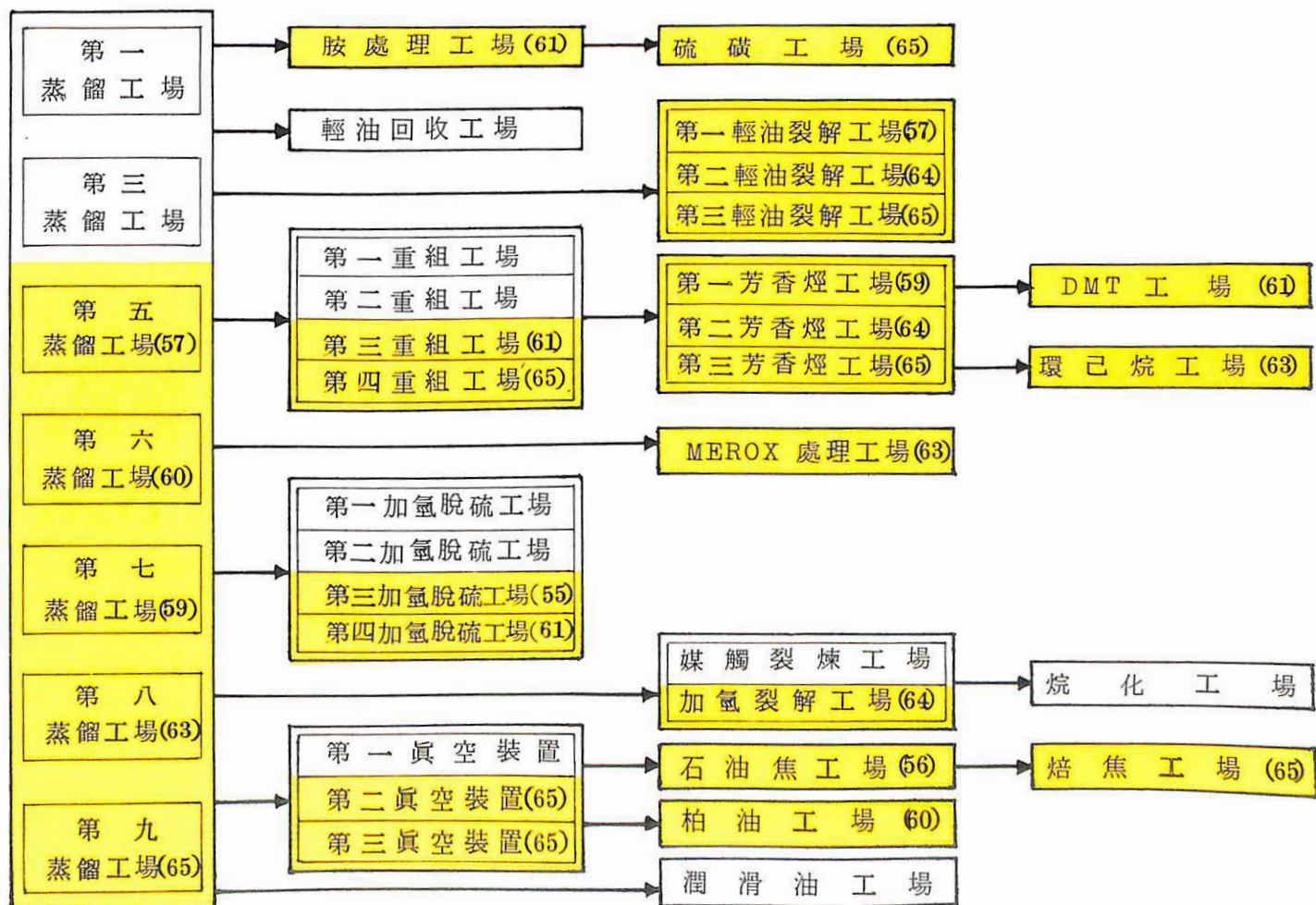


新建工程

近十年來本廠共投資新台幣 134 億 2 仟餘萬元用以擴充及建造新煉製、儲運、公用等設備。下列各項圖表中着色部份即為上述設備，括號內數字代表年份。

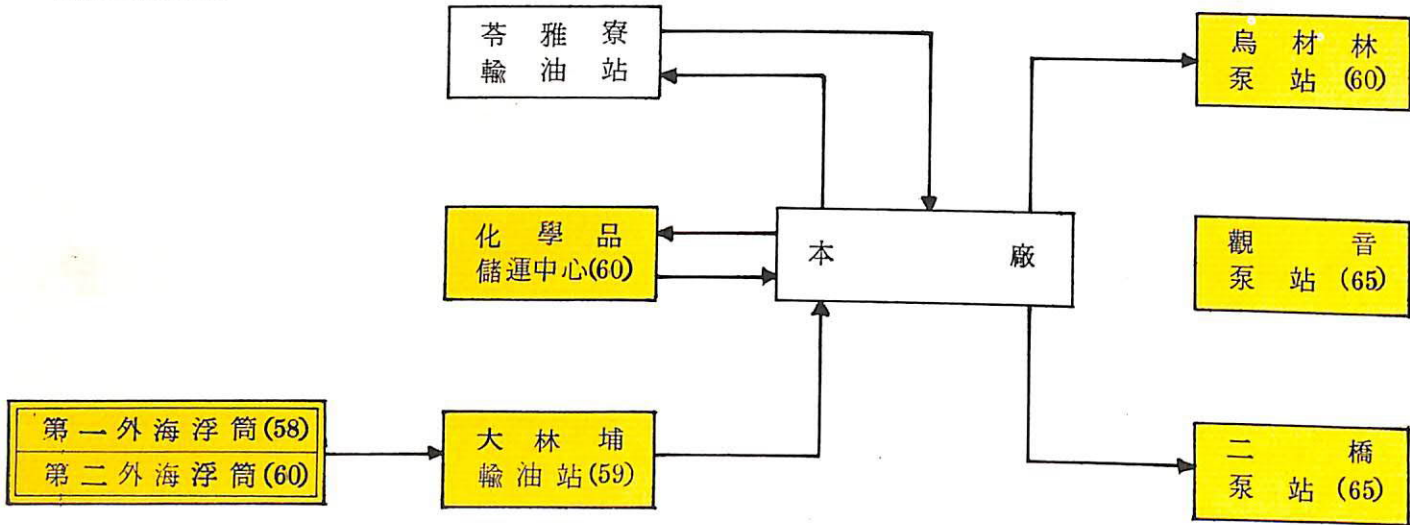


煉製設備



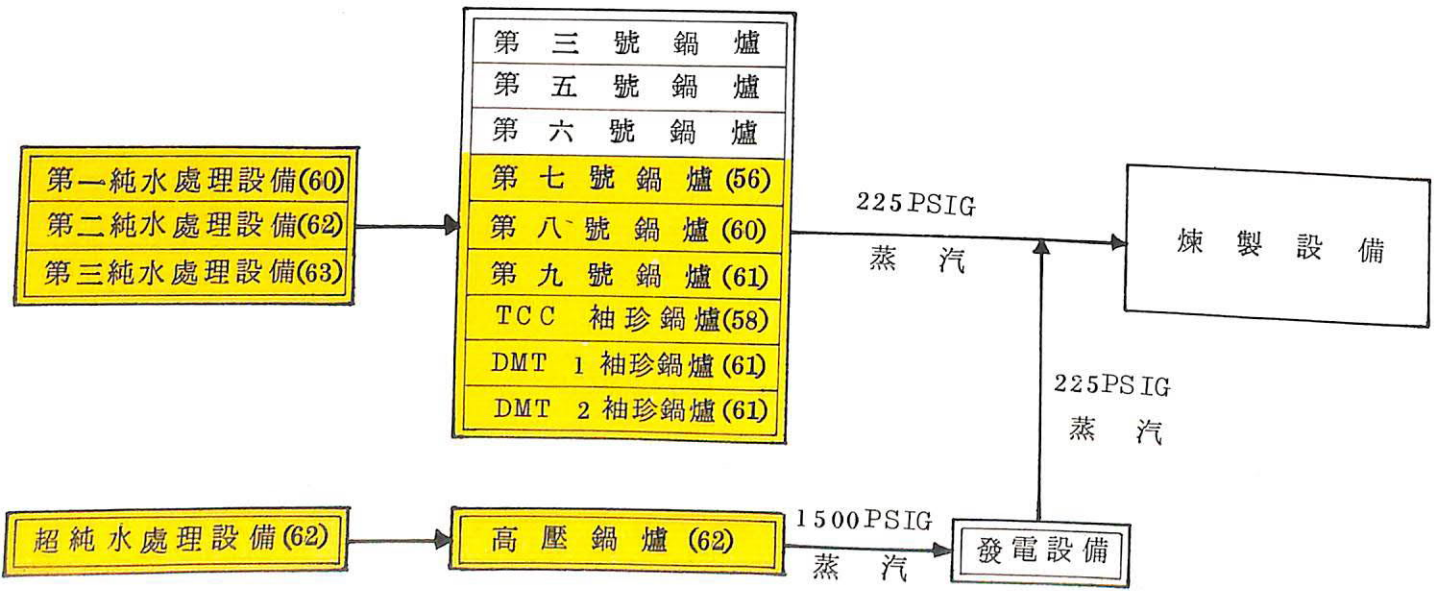
工程

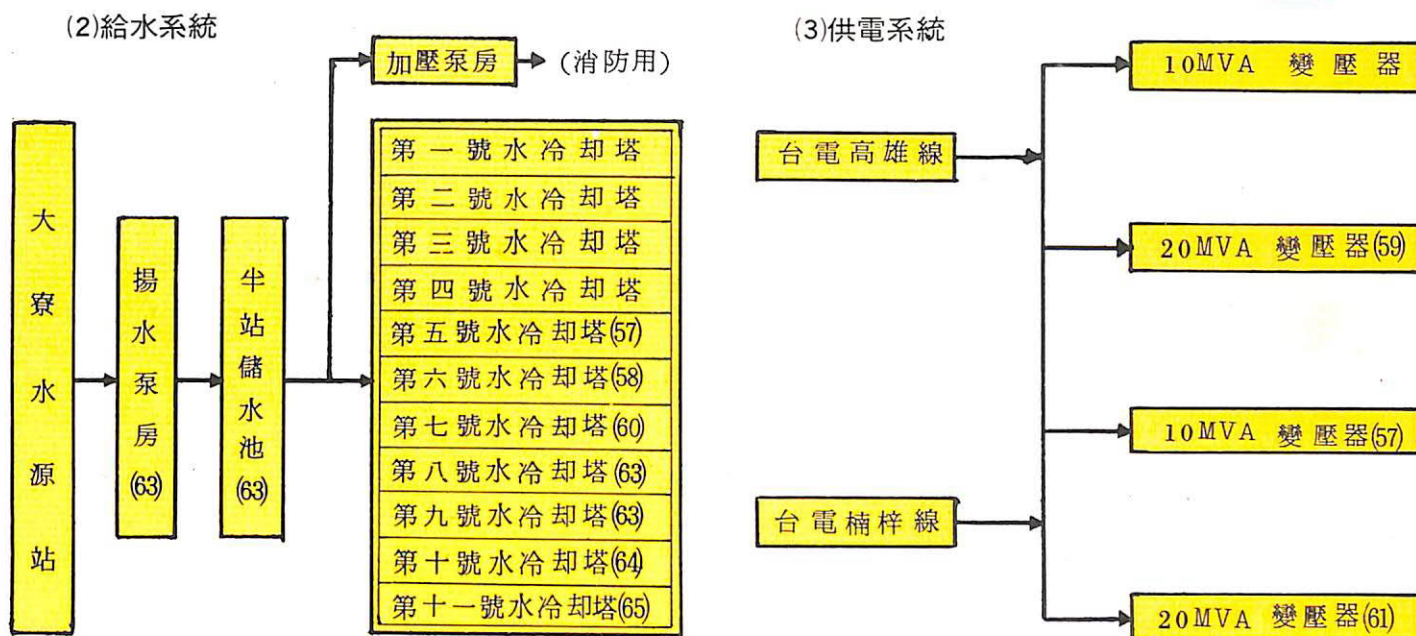
儲運設備



公用設備

(1) 蒸汽系統





設備自製之推展

本廠為節省外匯及提高工程技術，歷年來不斷努力於煉油設備之自製工作，從烷化工場建廠開始試製塔槽成功後，工程人員不斷吸取新技術，近年來更進一步自製熱交換器及加熱爐。目前本廠業已具備自行設計製作塔槽、熱交換器及加熱爐等重要煉油設備之能力，且已達國際水準。此外，為扶植國內機械製造業之發展，近年來陸續將部份塔槽、熱交換器、管線器材等，交由國內較具規模之廠家承製，並由本廠負責監督及指導，以提高其技術水準。十年來塔槽方面自製者計 430 座，重達 4,416 公噸，熱交換器方面，共自製 140 座，重 1,415 公噸，委由國內廠家承造 65 座，重 563 公噸，加熱爐方面，自製 9 座，約合 767 MMBTU/HR。

工程標準之釐訂

從民國 49 年開始本廠工程人員自行擔任部份建廠設計工作至今已有 15 年之設計經驗。其間屢次參與興建新煉油設備，與國際著名之工程公司人員共同工作，得以獲悉其工程標準。此外，本公司與美國海灣油公司合作建造「中海潤滑油廠」設於本廠內，因此在操作及修護中可不斷研習該油公司之工程標準。

民國 64 年開始，本廠即由這些有經驗之工程人員組成「工程標準編輯小組」，不斷研讀有關資料，包括各著名工程公司之工程標準，以及國際通用之工程典範等加以研討，並顧及本國之環境，整理編訂「中國石油股份有限公司高雄煉油廠工程標準」，可望於年內完成釐訂工作。



• 換熱器製造

壓操縱升降之平板載重台車，經由跳板直接拖運上岸，再改裝於低床拖板車上，運廠吊裝。

63 年 3 月再以同樣作業方式吊裝 280 噸另一座反應塔。

在自製塔槽中，亦有重達 200 噸而高為 230 呎者，其吊裝技術問題較前者更為繁複，本廠均能自行策劃施工，順利完成任務。

又陸續購置 140 噸及 50 噸吊車各一輛，45 噸兩輛，連同其他各型吊車，共十八輛，不僅增強本廠建廠及修護能力，且不時對下游各工廠及各公、民營廠商提供工程服務。

六、新建及維護作業

設備配件之籌劃控制及工作進度之管制等逐漸走向電腦化。

建立嚴格的施工標準及檢查制度。

提高修護作業之水準，各生產工場在合理維護下，已有連續運轉一、二年而未曾停爐進行大修之記錄。



• 吊裝工程



• 興建中之大林埔碼頭



• 油管工程

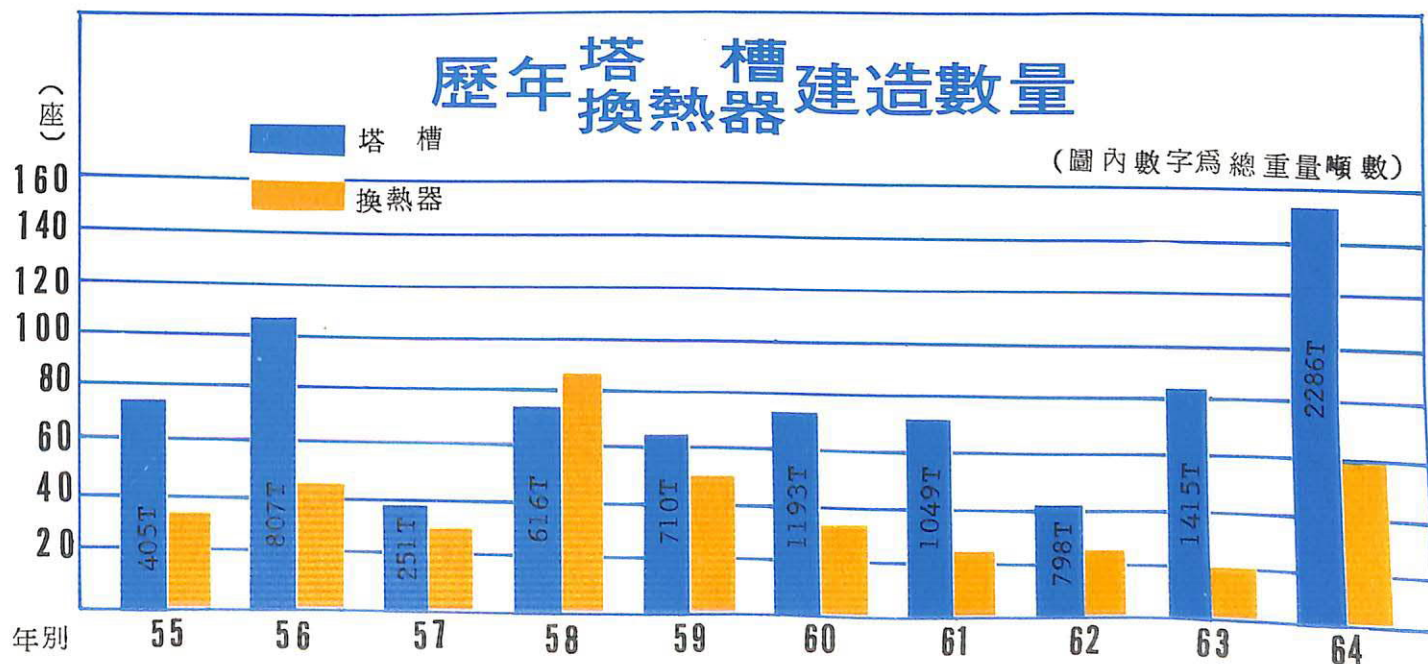
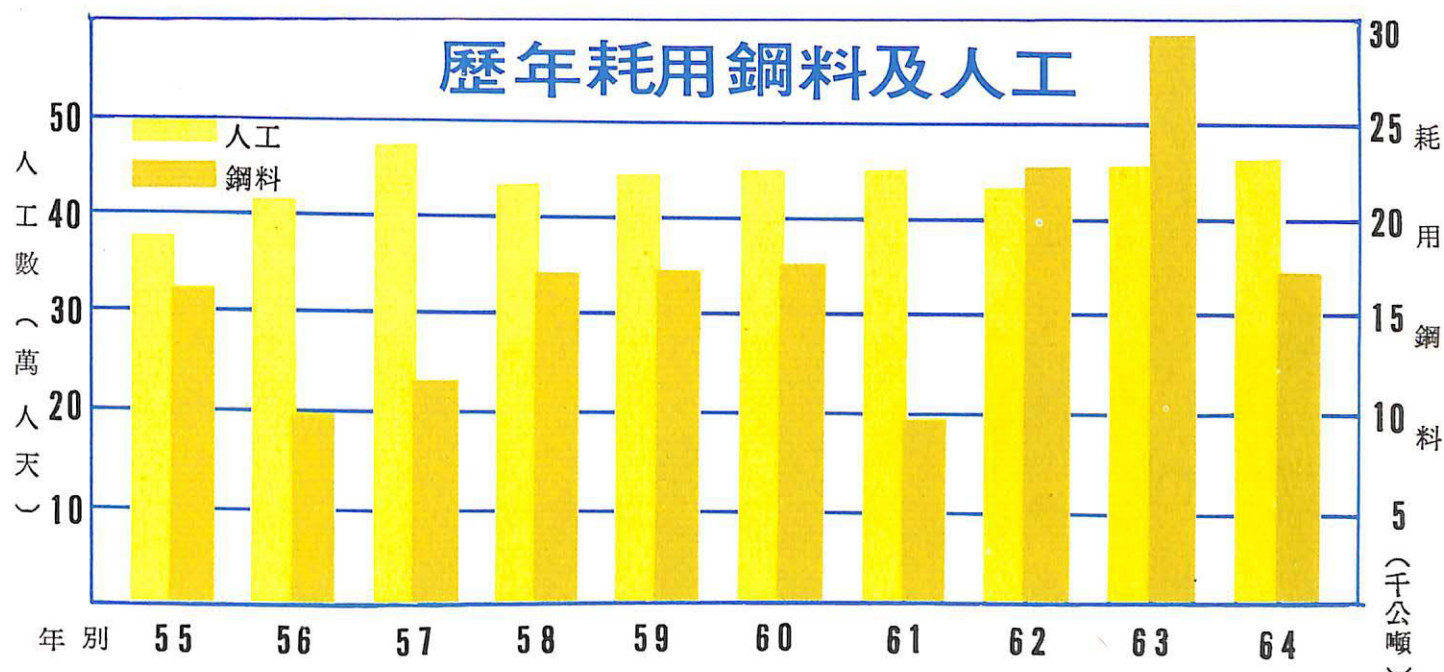
重大修建工程

項目	工 程 名 稱	完成年月	所耗工數	工 作 概 要
1	12吋長途油管敷設	55年 2月	2,746	本廠至高雄港輸油站全長約13公里，在二個半月內敷設完成。
2	疏散油池第二期工程	55年10月	33,095	土木工作發包，油池 8 座由本廠以件工建造。
3	第二加氫脫硫工場	55年10月	13,685	除壓縮機、泵浦及加熱爐外購外，其餘均自造並自行安裝全部工程。
4	泰國森美煉油廠	56年 2月	—	本廠員工借調中國技術服務社協助建廠。
5	觸媒聚合工場	56年 3月	23,008	塔槽 17 座，換熱器 6 座之製造及全部工場之建立。
6	屋頂柏油添建設備	56年 5月	2,638	擴充設備提高煉量一倍。
7	空氣式油水分離池設備	56年 7月	3,851	全廠污水集中處理，土木發包，其餘全由本廠製造安裝。
8	七號鍋爐（55 T/HR）建造	56年 8月	16,290	爐體由台灣機械公司承造，本廠安裝，其他管線、泵浦、儲槽、儀電等由本廠安裝。
9	石油焦工場建造	56年10月	36,690	自製塔槽 20 座，換熱器 13 座，先完成蒸餾部份，試爐操作順利。
10	第三蒸餾工場擴建	56年12月	5,749	提高煉量，配合原設備之操作，於最短停爐期間完成。
11	JP-MEROX處理設備	57年 2月	497	增建每日 5,000 桶噴射機油處理設備。
12	五號水冷却塔（25,000 G.P.M.）	57年 2月	8,452	土木工作大部份發包，預塑十字架吊裝，以件工施工，故能提早完工。
13	第一輕油裂解工場建造	57年 2月	91,783	工程浩大，儘一切人力如期完成自製塔槽80座，全部工作由本廠自行擔任。
14	五萬桶蒸餾工場建造	57年 7月	52,858	由於與第一輕油裂解工場同時施工，人力不足，部份簡單工作發包，主要工作自行施工。
15	第一重組工場添建加氫脫硫設備	57年12月	16,362	在重組工場開工中施工，在嚴格之安全要求下順利完成。
16	煤裂工場袖珍鍋爐安裝	58年12月	3,989	爐體自美國散裝進口，本廠自行安裝。
17	六號水冷却塔建造	58年12月	2,277	塔本體大部份發包，附屬設備自建。
18	疏散油池第三期工程	59年 7月	5,295	基礎及油池發包，附屬設備自辦。
19	ESSO 新加坡煉油廠	59年10月	5,295	借調中國技術服務社，協助建廠。
20	二氯乙烷工場工程	59年12月	2,996	塔槽、換熱器、過濾器之製造及協助建廠。
21	通霄天然氣油廠工程	59年12月	9,060	協助設備之製造及安裝工程。
22	液化氣儲存設備建造	59年12月	2,386	包括 6,000 KL冷凍槽 1 座、1,000 KL球型槽 8 座及臥式槽 14 座之建造安裝。
23	第七蒸餾工場建造	59年12月	23,286	以 PERT 控制工程進度如期完成，日煉二萬桶蒸餾工場 1 座。
24	芳香烴化學品萃取工場建造	59年12月	23,423	以 PERT 控制工程進度如期完成，計有塔槽19座、換熱器 21 套及加熱爐 1 座。
25	三千五百桶真空裝置建造	59年12月	2,580	為提高柏油生產，土木工作及架台發包外其餘全部自建。
26	氯乙烯工廠工程	59年12月	3,001	本廠員工借調中國技術服務社協助建廠。
27	100 T/HR 低溫鍋爐建造	60年 9月	9,860	全部工程由台灣機械公司負責設計、購料及製造。
28	200 T/HR 純水處理設備	60年 9月	2,390	配合新建 100 T 鍋爐進料水需要，增設 200 T

修 建

項目	工 程 名 稱	完成年月	所耗工數	工 作 概 要
29	第六蒸餾工場建造	60年10月	71,500	／HR 純水處理設備 1 套。 日煉十萬桶，為本公司最大煉量之工場，本廠主辦包商協助建造。日本千代田化工工程公司設計並供設備。
30	七號水冷却塔	60年10月	8,990	為配合第六蒸餾工場之開爐，增設 30,000 G.P.M.水冷却塔 1 座發包建造。
31	疏散油池第四期工程	61年 1月	—	繼第三期工程續建第四期5,000KL 油池七座，仍限於人力，分別發包施工。
32	第三媒組工場建造	61年 4月	50,000	除特殊工作自辦外，大部份工作發包施工。
33	D M T 工場建造	61年 8月	180,000	中化公司委託本廠代建廠，由本廠負責發包及派員監工。
34	第四加氫脫硫工場	61年10月	18,000	除特殊工作由本廠自行施工外，大部份工作發包。
35	疏散油池第五期工程	62年 3月	—	繼第四期工程續建第五期工程 5,000 KL 油池九座，仍分別發包施工。
36	高壓發電鍋爐工程	62年 4月	33,300	包括 133 T／HR 高壓蒸汽鍋爐及 11.2 MW.發電設備各一套之建造。
37	大林埔輸油站	62年 3月	403,200	為配合十萬噸油輪之海上卸油工作，興建大林埔輸油站，計有 34 吋及 42 吋海底輸油管各一支，陸上儲油設備、輸油泵房，接通本廠長途輸油管及內海油輪碼頭等設施。
38	第二場水泵房及儲水池	62年10月	3,400	配合歷年煉油工場增加所需要之工業用水，增設萬噸水池一座，及附屬設備。
39	第八蒸餾工場建造	63年 4月	70,000	拆除原第二、四蒸餾工場，在原址興建與第六蒸餾工場相同煉量蒸餾工場一座。
40	第九水冷却塔建造	63年 4月	3,270	配合第八蒸餾工場之開爐需要，增建 30,000 G.P.M.水冷却塔一座。
41	焙焦工場建造	63年 7月	—	為石油焦原料煉製計劃第二期工程，建造每日進料 250 公噸綠焦之焙焦工場一座。
42	加氫脫烷烴工場建造	63年12月	41,400	石油化學基本原料生產工場之一環，年產環己烷六萬公噸供石油化學下游工場作中間原料。
43	長途輸油管工程	63年12月	74,000	(1)配合南部臨海工業區開發計劃與中鋼公司建廠工程，本廠長途輸油管線部份迂於改道並加長，計有 12 吋及 16 吋各 2 支共分五段施工。 (2)自大林埔輸油站至二橋儲油區接通輸油管線計 34 吋一支、12 吋一支、6 吋二支、每支長度約 5 公里。
44	第八水冷却塔建造	63年12月	13,600	配合第二輕油裂解工場之開爐，增建 60,000 G.P.M.水冷却塔一座。
45	第二輕油裂解工場建造	64年 4月	276,000	為配合石油化學工業發展，新建年產乙烯 231,000 公噸輕油裂解工場一座，本廠負責全部安裝工作。

項目	工 程 名 稱	完成年月	所耗工數	工 作 概 要
46	加氫裂解工場建造	64年6月	150,000	包括加氫裂解，氫氣製造，乙胺處理，硫磺回收等四裝置，本廠負責全部安裝工作。
47	石油化學儲運中心工程	64年6月	266,000	為南部石油化學工業原料之儲存與供應，特設立本儲運中心，計建造各式化學品儲槽共66座及LPG卸油設備，成品裝船等設備。
48	石油化學原料輸送管線工程	64年12月	33,000	自大林埔輸油站至林園工業區，沿沿海公路鋪設石油化學原料輸送管線全長約7公里，共設12"-2支，8"-2支，6"-4支。
49	二橋油庫工程	64年12月	148,900	第一期計劃5萬公秉油池六座全部完成。
50	觀音油庫工程	64年12月	162,400	建造4萬桶油池40座及10"-2支長途輸油管（各143KM）。
	第三輕油裂解工場	65年		65年5月底預計完成96.2%。



技術



方法工程

一、新添設備之方法設計

(1)第一煤組加氫脫硫裝置

55年增設一座，煉量為每日兩千桶，性能符合要求。

(2)泰國煉油廠硫磺回收裝置

55年設計，日產十二噸硫磺。

(3)真空蒸餾裝置

57年完成方法設計，58年修改設計，每天煉量三千五百桶。

(4)第七蒸餾裝置

57年完成方法設計，每天煉量兩萬桶，58年修改設計為單塔操作，60年性能試驗，符合設計要求。

(5)第四加氫脫硫裝置

58年完成方法設計，能量為一萬五千桶，性能符合要求。

(6)煤組汽油分餾裝置

59年設計，每天六千桶，供給煉製芳香烴萃取工場進料。

(7)錦水蒸餾裝置

60年完成每天七千桶煉量之方法設計，並於62年作性能試驗，符合設計要求。

(8)航空燃油固定床式 MEROX 處理裝置

61年完成方法設計，將原有 MEROX 處理裝置，全部換用固定床式，每座每日可處理五千桶航油。

(9)真空蒸餾裝置

61年完成方法設計，能量為一萬二千桶，供給石油焦工場進料。

(10)硫酸裝置

61年設計，日產二十噸。

(11)第八蒸餾裝置

61年設計，日煉十萬桶，性能符合要求。

(12)第九、十蒸餾裝置

62年設計，每座日煉十萬桶。

(13)中化DMT工場500區裝置

62年設計，日產DMT八十一噸。

(14)重蒸裝置

63年配合現有設備，設計一日煉三千五百桶重蒸裝置。

(15)異戊烷回收裝置

63年設計，日煉五千桶。64年修改設計為日煉七千五百桶。

(16)林園二甲苯分離裝置

64年完成加熱爐、蒸汽槽、蒸汽發生器等設備之方法設計。

二、擴充改良

(1)第一煤組裝置

55年設計擴充煉量至三千桶。

(2)鋪路柏油吹製裝置

55年擴充設備，鋪路柏油產量由每天二百五十噸增加到三百九十噸。

(3)錦水蒸餾裝置

原設計量為每天一千桶，經部份設備擴充改良後煉量達到每天一千五百桶，56年擴充至每天二千桶。

(4)菲律賓菲奧煉油廠

56年設計擴充，由原煉量每天一萬桶提高至每天二萬桶。

(5)直餾汽油穩定設備

58年利用煤裂裝置去異戊烷塔作為直餾汽油穩定設備，59年擴充改良由原來煉量每天三千五百桶提高至每天六千桶。

(6)中海潤滑油工場

59年設計擴充改良設備，由日產一千五百桶提高至二千三百三十桶。

(7)烷化裝置

61年完成設計設備擴充改良，煉量由每天八百五十五桶擴充至一千零六十桶。

(8)硫磺裝置

61年設計擴充改良設備，提高產量至每天十五噸。

(9)第五蒸餾裝置

62年完成設計，提高煉量至每天六萬桶。

(10)中化DMT工場

63年100、200、300區擴充改良設備，擴建為原有能量之133%。

三、其他

(1)重組裝置之附屬設備

第二煤組去丁烷塔設備

62年重新設計，以取代原有不符合要求之設備。

第三煤組燃料油系統：

59年設計，供五個加熱爐用。

第三煤組石油腦冷却器裝置：

60年設計，性能符合要求。

(2)廢胺再生裝置

57年為處理全廠廢胺問題而設計，58、59年各修改設計一次。

(3)觸媒原合設備

54年利用石油焦、煤裂裝置等所產生的氣體製造丙烯四集聚體和汽油兩用分餾設備，於54年完成其方法設計。56年碱洗塔內加磁環填充劑，並改兩段洗滌法。

(4)廢硫酸再生設備

54年利用現有硫酸工場設備加以改良，處理烷化裝置之廢硫酸之方法設計，56年修改設計可日產二十噸硫酸。58年加一吸收塔及碱液循環系統，處理硫酸工場廢氣，63、64年加以修改，減少廢氣排放所發生的問題。

(5)烷化工場設備

55年設計進料MEROX處理設備及反應器進料乾燥設備。

(6)輕油回收工場設備

56年液化氣處理設備加添一碱洗塔作兩段式洗滌。

57年新設計液化氣碱洗設備處理全廠液化氣。

技術服務

(7)加氫脫硫設備

57年第二加氫脫硫工場新添設計加熱爐。59年第一加氫脫硫工場，進料改變，原有汽提塔不合要求，新設計汽提塔。

(8)中海潤滑油工場設備

60年中海潤滑油工場油槽插入式加熱器設計。
61年 300 區糠醛冷凝器性能不符合要求，重新設計換新。500區新添 70 Paraf 汽提塔設計。300區萃取機性能不符合要求，換用填充萃取塔，新添設計，性能符合要求。

(9)蒸餾工場設備

61年設計第六蒸餾工場去丁烷塔再沸器之重油預熱加熱爐，可增加工場日煉量至十一萬桶。64年第五、第八蒸餾工場新添乙胺吸收塔設計。

(10)輕油裂解工場設備

63年第二輕油裂解工場新添 M E A 吸收塔設計。
61年台電燃料油槽插入式加熱器設計。
61年設計荅雅寮廢油處理設備。
62年替香港、沙地阿拉伯作煉油廠初步研究計劃。
63年柏油工場增設吹除氣吸收塔設計。廢碱濃縮槽設計，解決部份廢碱排放問題。64年設計由廢碱製 NaHCO_3 裝置，由研究發展課建造試驗工場。
64年替中磷公司設計融硫輸送系統，替中纖公司設計廢水處理設備。

一、新工場之性能試驗

58年 4月 日煉五萬桶蒸餾工場。
59年 5月 年產乙烯五萬四千噸之第一輕油裂解工場。
60年 初 第七蒸餾工場。
60年12月 第六蒸餾工場。
61年 初 第三煤組工場，日煉一萬五千桶 95號高級汽油。
61年 底 第四加氫脫硫工場，日煉中間油一萬五千桶。
芳香烴萃取工場，煉量六千桶（原三千桶）。
61年 D M T 工場。年產量兩萬四千公噸。
63年 6月 第八蒸餾工場，日煉十萬桶。
63年 石油焦工場，解除產量未達標準的進料預熱加熱爐瓶頸。
64年 2月 加氫脫烷烴工場。
環己烷工場。
64年 4月 第二輕油裂解工場（試爐，性能試驗未做）
64年 6月 氫氣工場。（試爐，性能試驗未做）
64年 焙焦工場。（試爐）

二、全廠公用系統的研究改良

(1)全廠燃氣系統之研究改良

全廠脫硫處理分為硫磺、煤組、蒸餾、石油焦、加氫裂解、中海工場等六個中心，壓力分為高壓（70~75 Psig）、中壓（60~65 Psig），及低壓（50~60 Psig）三個系統。修改工作配合各工

場的停爐大修逐一完成。至64年中華路邊的16吋燃氣管完成後，修改工作已大致完成。

(2) 全廠排放系統之研究改良

64年修改工作已大致完成，全廠的廢氣燃燒塔併納為四處：①為中華路以南煉製工場使用者②為中華路以北的煉製工場③為加氫裂解及氫氣工場④為第二輕油裂解及DMT工場。

在改進方案中，同時進行研究減少廢氣排放量的可行性，其中以第一輕油裂解工場為最成功。

(3) 全廠氫氣系統之研究改良

以往各工場所出的多餘氫氣一律併入一個中心。經研究提出改進方案，將高純度和低純度的系統分開，情況因而改善。

(4) 全廠氮氣系統之研究改良

平時由福宏公司氮氣工場供應，不足者由中纖供應，緊急需要則由存放在加氫裂解和環己烷工場內之液態氮槽蒸發補充。

(5) 各工場冷却水及蒸汽流量計使用現況之調查

各工場水、蒸汽之消耗量迄無可靠之數據，因此，自60年開始調查各工場水、蒸汽之流量計安裝及使用情況並提出改進意見，缺少或有故障者應分別購買或檢修。各工場應加強此類儀錶的保養及整修。水及蒸汽消耗量必能設法降低從而減低操作成本。

(6) 加熱爐燃料對剩餘空氣關係之研究改良

62年經全盤調查，發現加熱爐所用的剩餘空氣偏高，所以適當的降低剩餘空氣，可節省大量的燃料費用。

(三) 工場瓶頸之研究消除及方法設計

(1) 煤裂工場之瓶頸及消除

59年做一性能試驗，提出去瓶頸之方案，經修改後，該工場產量增加。

(2) 第六蒸餾工場瓶頸之研究及消除

63年做了一次性能試驗，將煉量提高到十一萬桶後發現其瓶頸為主桶，去丁烷塔頂之空氣式冷凝器、進料泵及重油泵，提出去瓶頸之方案，所需添加的設備已在製造及採購中。

(3) 第一芳香烴工場節省溶劑(Sulfolane)損耗之研究改良

改為直接進料後，溶劑之損耗由原來的0.0452磅/桶減少為0.03磅/桶。

(4) DMT工場300區醋酸脱水塔之研究

在試爐期間操作很不穩定，特別在煉量提高後分餾效果顯著的下降，查出原因乃將Tray Dynamics做仔細的核算，因而改善。

(5) DMT工場200區丙烯冷凍系統冷凝器之研究

效果不佳的原因在於冷却水量不夠，增加水量後，該冷凝器的效果已經改善。

(6) DMT工場排放系統之研究

經研究，在工場區域內增加氣液分離槽及污油泵後，排放系統不再發生堵塞的現象。

(7) 中海潤滑油工場擴建工程

在59年與方法工程課共同進行，包括100區、400區、海灣精煉與500區及公用物之估計，所有的方法工程設計工作均在當年完成。

品質管制

(8)輕裂工場BA-106及BA-301加熱爐煙囪之改進
60年修改加長，因而不影響附近的工作人員。

(9)第三輕油裂解工場液化氣蒸發器之設計

63年設計了兩套，供第三輕裂開爐時使用。

(10)石油焦工場加熱爐除焦設備之設計

63年設計，減少除焦的時間。

(11)三千五百桶重蒸工場之方法工程設計

63年設計，專煉汚油，儘量利用舊設備，該工場已在65年初完成。

(12)硫酸工場地區廢氣高煙囪之設計

爲改善該地區的空氣污染，在64年設計，於65年5月完成。

(13)第一輕油裂解汽油分餾塔液氮注入設備之設計

使用以後可以控制注入量，提高防腐的效果。

(14)大林埔地區蒸餾工場之計劃

計劃包括 Process Scheme 之分析和林園石油化學工場之計劃，第四重組、第三芳香烴等工場煉量和方法之選擇。

(15)第一輕油裂解去丙烷塔(DA-401)之修改

該塔原設計只能生產化學級丙烯，爲了增產聚合級丙烯，需將該塔增加十八層，才有可能生產聚合級丙烯。

59年 7月 成立品質管制課，專職策劃推動品質管制工作。

60年 3月 擴大品質管制委員會，會計、總務、人事、工料等組全面推動品質管制。

61年 擬訂辦法，推行品管圈活動，鼓勵基層同仁組織小組，改進作業。

建立馬達預防保養電腦化作業。

62年 全面品管會議停止舉行，有關品管問題併入本廠例行性會議討論。

舉行第一次品管圈成果發表大會，公用、修建、輸油等各組品管圈成果發表。

63年 轉動機械備件存量管制實施電腦化分等。

舉行第二次品管圈成果發表大會，製造組各圈參加成果發表。

64年 5月 試辦國內供應廠商評估分等。

7月 大部所屬廠礦品質管制工作考核，本廠名列第一。

12月 各煉製工場施行機械潤滑制度。

舉行第三次品管圈成果發表大會，公用、輸油、技術、製造等各組品管圈成果發表，輕油工場航油圈名列第一。



• 品管圈成果發表會

研究發展

重要成果

(1) 黑色保冷膏及白色保冷膏之研製

第二輕油裂解工場各項低溫管件及塔槽所用的保冷膏，往昔全賴國外進口，不僅價昂而且無法應急。經自行研究配製試用，情況至為良好，今後第三輕油裂解亦擬採用。

(2) 油水分離池酪狀浮油物之處理

煤裂工場及潤滑油工場蒸餾部份之冷却水，含有微量油料，經冷却水塔回收，而在油水分離池中產生多量之酪狀浮油物，造成操作上之困擾，且大大地影響下游處理。雖曾分別以物理方法及化學方法圖破壞其乳化性，但效果不佳，最後嚐試用荷性碱方始成功，並且此酪狀物分離出之淺黃色油料尚可符合普通柴油之規範。如今，每天能回收 1,500 加侖左右的油料，供動力工場使用，情況至為良好。

(3) 一號橡膠軟化油之研製

國內需要量甚大，皆賴國外進口，耗費外匯甚多。經多方面之努力，終於製得與外國貨品品質相似之橡膠軟化油。民國 60 年更擴大在實驗工場進行生產。

(4) 以真空蒸餾法由混合萃取油配製熱煤油之研究以及小型工場之設立

DMT 工場部份換熱設備，係採用美國科學設計公司所推薦的 Mobiltherm 600 熱煤油為熱媒。經就本廠現有之中間原料，先在研究室試製，今已由實驗工場大量配製，供 DMT 工場及國內廠商之需要，其價格僅及外貨之三分之一。

(5) 石油樹脂之合成

將裂解油經催化劑聚合成石油樹脂，以供油漆及

地磚膠等工業上摻配之需要。此亦為經濟部列為管制之題目，且經審核得到 64 年度研究發展專題之頭獎。

(6) 本廠加熱爐過量空氣之測定與控制

加熱爐烟道氣中過量空氣的測定及控制，對節省燃料油，延長燃燒爐的壽命及減少空氣污染，均有很大效益。因此於 64 年春起開始測定，並加以管制，已有顯著的成效。

(7) LPG 中摻加戊烷之 Weathering Test 及燃燒影響之研究

經多次摻配、分析及實際燃燒試驗結果，獲得以最高加入戊烷百分之五為最佳效果。

(8) 化學方法處理 DMT 工場 E-301.302 殼側積垢之研究

DMT 工場冷却器的材質是鈦合金，殼側易于積垢。經研究用有機酸及酸洗抑制劑配合使用，可除積垢而不損及冷却器之本體。

(9) 以 Minas 真空蒸餾油與其他原油之真空蒸餾油摻製低硫份石油焦之研究

石油焦工場產製石油焦時，需要價昂低硫份的原油來製造，且產量甚低。為節省外匯、降低成本，經詳細探討、多方分析、研究、摻配、再修改，終尋得價廉而高產量的原油配方，且所生產之石油焦完全合乎規範。

(10) 由廢碱試製芒硝及小蘇打之研究及試驗工場之設立

廢酸、廢碱一直是本廠極待解決之問題，為了廢物利用及發展副產品，研究將之製成芒硝及小蘇打產品，目前已進行到設立試驗工場之階段。

(11) 分餾純化正己烷之研究

此因嘉義分廠之正己烷部份規範不能符合台灣福聚公司之要求，經用矽膠及分子篩吸附兩種方法予以淨化結果，證實效果甚佳，已在推廣應用中。

十年來購置研究發展用精密儀器

購 置 日 期	儀 器 名 稱	廠 牌 型 式	數 量
(1) 55年 3月	高溫蒸餾器	Podbielniak No.3650	1
(2) 55年 5月	賽式粘度計	PS	1
(3) 55年10月	自動滴定儀	Beckman K	1
(4) 55年12月	折射計	B & L Abbe-3 L	1
(5) 56年 1月	水質自動分析儀	Techincon	1
(6) 56年12月	費許式熔層煉晶器	Fisher	1
(7) 57年 4月	排氣黑煙測定儀	Hartridge HR-140	1
(8) 58年 1月	單盤分析天秤	Mettler	1
(9) 58年10月	電子控制蒸餾器	Nester/Faust	1
(10) 58年10月	碳氫分析儀	Coleman	1
(11) 59年12月	硫份測定儀	Wickbold	1
(12) 60年 2月	二氧化硫分析儀	S. I	1
(13) 60年 2月	磨擦磨損試驗機	Dow Corning	1
(14) 60年 7月	電子式電位記錄器	TOA EPR-ZTD	1
(15) 60年 8月	氣體分析儀	Bailey OH 1000 B	1
(16) 60年12月	高壓反應器	Uar iac	1
(17) 63年 2月	氧氣分析儀	Teledyne M/320 P	2
(18) 63年 5月	濁度計	Hach M/2100 A	1
(19) 63年 5月	Jar Tester	Iwaki	1
(20) 63年 6月	溫度控制記錄儀	台貨	1
(21) 63年 7月	表面張力儀	Fisher	1
(22) 63年 7月	空氣污染自動測定儀	Technicon M/2 A	1
(23) 63年 8月	恒溫循環浴槽	Haake KT33	1
(24) 64年 3月	氣相層析分析儀	Varian 2800	1
(25) 64年 5月	紅外儀光儀	P.E M/567	1
(26) 64年 6月	脫戊烷蒸餾器	Podbielniak	4
(27) 64年12月	分光光度計	B & L 20	1

企劃

- 1.煉製計劃及其修訂篇數— 46 篇。
- 2.各工場操作月報份數— 960 份。
- 3.修訂本廠長程及中程發展計劃次數—每年 2 次。
- 4.修訂與下游各有關廠家所訂之購買合約次數—每年 5 至 8 次。
- 5.各工場專利費之結算次數— 120 次。
- 6.編印刊物：
 - (1) 石油技術新知編印期數— 120 期，每期 1,000 本。
 - (2) 本廠重要工作報告—每年兩次，每次 200 本。
 - (3) 台灣石油化學工業之簡介—編印三版，約 2,000 本。
- 7.煉製方法、產品價格及煉製設備經濟效益之評估篇數— 132 篇。
茲擇其重要篇名列記如下：
 - (1) 戰時油量供應及煉製之應變計劃。
 - (2) Minas 原油煉製設備的檢討。
 - (3) $800\text{M}^3/\text{HR}$ 氮氣工場之初步經濟分析。
 - (4) 第一輕油裂解工場經濟效益之評估。
 - (5) 輕油裂解工場資本支出實際效益。
 - (6) 公用及煉製成本之統計。
 - (7) 石油化學基本原料生產程序之選擇及投資之估計。
 - (8) 第二輕油裂解工場之初步經濟分析。
 - (9) 氫氣生產成本之預估。
 - (10) 氫氣及石油腦成本之預估。
 - (11) 輕油裂解工場操作之經濟分析。
 - (12) 石油腦與 J P—4 售價及利潤之預測。
 - (13) 溶劑生產之評估。
 - (14) 進口 Minas 原油或 Minas 蒸餘油生成石油焦二者之經濟分析比較。
 - (15) 第五蒸餾工場煉製成本之估計。
 - (16) 散裝汽油精港口儲運設備之初步經濟分析。
 - (17) 石油焦生產成本之估計。
 - (18) 以石油腦作蒸汽鍋爐燃料之經濟評估。
 - (19) 以現有 6,000 BPSD 芳香烴萃取工場為準作 BTX 產量之估計。
 - (20) DMT 工場之初步經濟分析。
 - (21) 加氫脫硫工場及 MEROX 處理工場經濟效益之分析比較。
 - (22) 液化石油氣成本之估計。
 - (23) 第六蒸餾工場操作之經濟分析。
 - (24) 第三媒組工場操作之經濟分析。
 - (25) 汽油生產量及市場需要量之預測。
 - (26) 30,000B/D 真空蒸餾工場之初步經濟分析。
 - (27) 石蠟精煉工場之初步經濟分析。
 - (28) 第六蒸餾工場煉製成本分析。
 - (29) 由原料石油腦至 J P—4 煉製成本之分析。
 - (30) 環己烷生產成本之估計。
 - (31) 低硫量石油腦生產成本之估計。
 - (32) 國內柏油供需量之預估。
 - (33) 媒組工場氫氣用量之經濟分析。
 - (34) 蒸餾工場三種主要原油進料之產率模式之研究及大林埔第九蒸餾工場代煉原油費用之估計。
 - (35) 國內市場各種油料需要量之預測。

化驗

一、化驗室添購之主要儀器

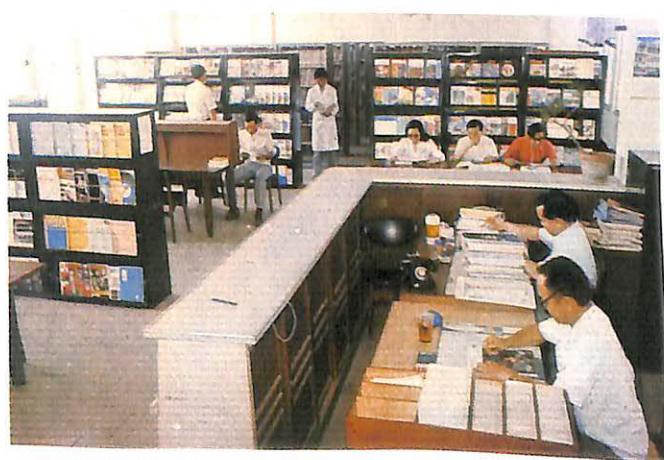
儀 器 名 稱	廠 牌 和 型 式	數 量	購 置 日 期
原子吸收分光光譜儀	P.E.	1	57年6月
氣相層析儀	Varian/Shimadzu	16	60年3月 64年8月
微庫倫計	Dohrman	1	62年10月
水分測定儀	Panametrics	2	61年8月
石英溫度計	H.P.	1	61年10月
品質自動控制儀	Shimadzu	1	63年8月
CHN元素分析儀	P.E.	1	64年2月

二、樣品數量與工時

年 別	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64
樣 品 數	46,131	63,522	60,200	54,500	45,519	45,200	259,264	298,412	259,902	294,792
工 時	30,426	30,648	32,700	30,250	29,326	29,050	37,410	36,056	38,073	37,958



• 化驗室

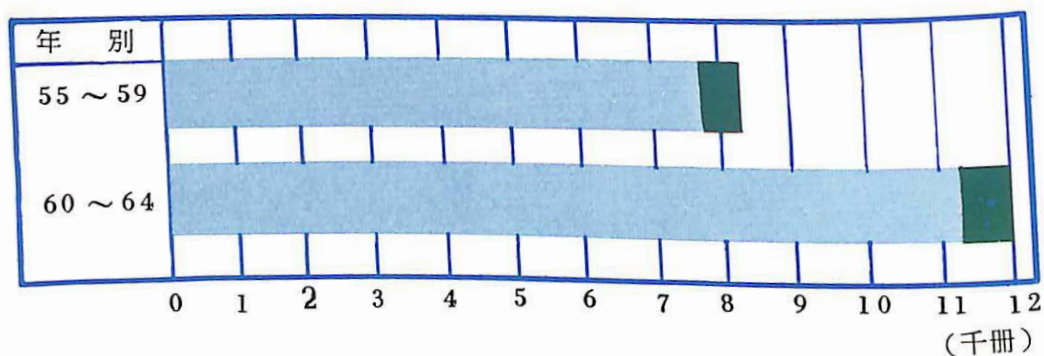


• 技術圖書室

圖書雜誌積藏

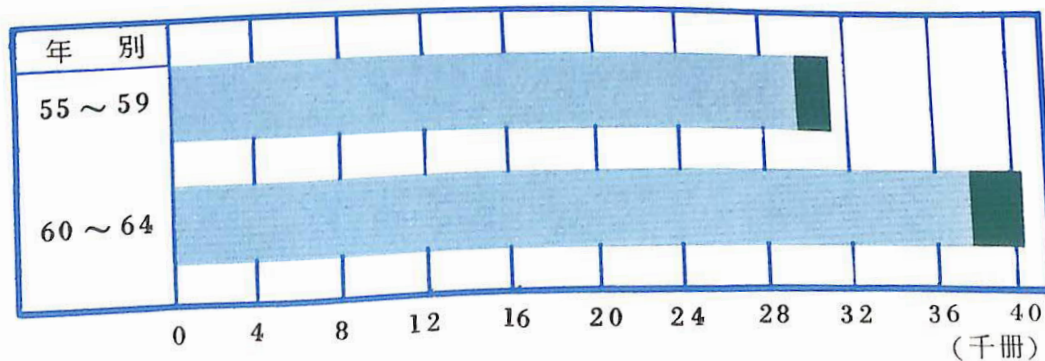
圖 書		單位：冊			
年 別	合 計	理 工 科		財 務 管 理	
		增 加 數	現 有 數	增 加 數	現 有 數
55 — 59	8,448	1,832	7,984	106	464
60 — 64	12,218	3,330	11,314	440	904

理工科
財務管理



雜 誌		單位：冊			
年 別	合 計	理 工 科		財 務 管 理	
		增 加 數	現 有 數	增 加 數	現 有 數
55 — 59	31,269	9,037	29,537	456	1,732
60 — 64	40,949	9,208	38,745	472	2,204

理工科
財務管理



工 料



工作紀要

59年 經濟部自元月開始統一資產編號，本廠配合實施。

五月成立工料組，下設器材籌劃、材料及工事等三課，分別辦理器材之籌劃、控制、調度、報關業務、器材驗收、倉儲管理、資材編號、呆廢料處理、工程發包及工程服務等業務。

前四、五、六號庫及後三號庫擴建完成。

完成本公司材料統一編號。

60年 前一號庫擴建完成。

試辦保溫材料由包商供應之可行性。

土木工程採用預拌混凝土。

制定「材料供應長期合約」辦法，與廠商簽訂長期合約，免除常用材料之積存問題，並簡化簽辦程序，實施逐級授權與分層負責。達成適質、適量、適時、適地及適價之目標。

61年 備件與母體一起出帳及折舊之可行性研究。

十二月成立「營繕工程審議會」，由管理副廠長主持，參加人員有各有關組長、課長及主辦人員。

62年 新建十號倉庫，拆除七、八號倉庫。

成立第二輕油裂解、加氫裂解及環己烷專案庫。

成立轉動機械備件電腦化推動小組。

63年 成立儀器備件電腦化推動小組。

增設活動倉庫兩幢，支援各臨時專案庫。

64年 成立大林埔及林園工地專案庫。

第二輕油裂解、加氫裂解及環己烷之專案庫結束。

審計部核准辦理各項廠商登記事宜，供辦理招標之參考。

辦理廠商工人技能檢定，以掌握工人素質及工程水準。

十一月成立舊料及閒置資產利用推行小組，由技術副廠長主持。

65年 成立副原料電腦化推動小組。

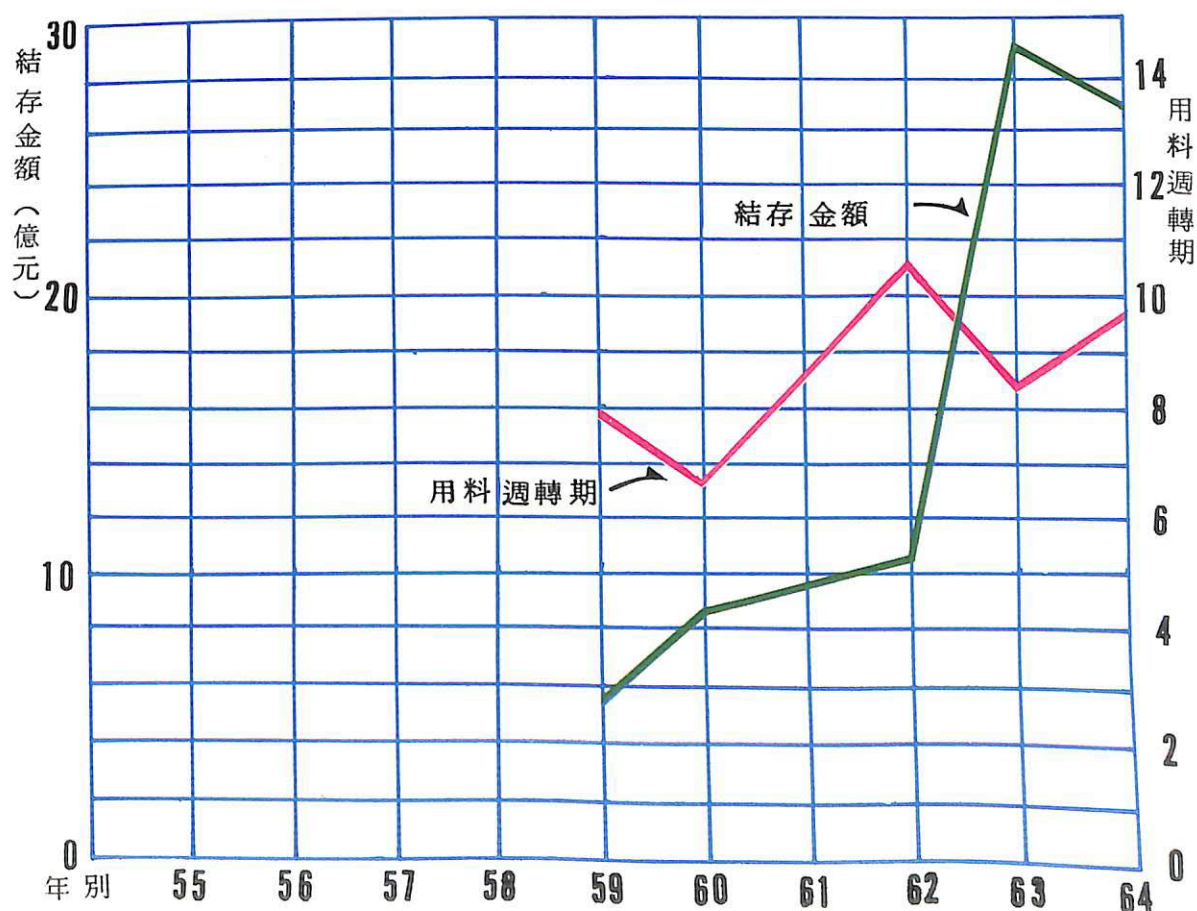
年 度	收料金額(千元)	發料金額(千元)	結存金額(千元)	用料週轉期
55	-	-	-	-
56	-	-	-	-
57	-	-	-	-
58	-	-	-	-
59	881,948	747,415	592,762	7.91
60	1,525,486	1,250,916	831,714	6.68
61	1,477,522	1,408,571	961,651	8.19
62	1,372,880	1,205,916	1,051,986	10.46
63	5,979,051	4,233,329	2,922,029	8.36
64	6,260,340	6,480,466	2,681,364	7.69

說明：1. 用料週轉期 = 年度庫存量 ÷ 每月平均用料量

2. 62年度以後庫存急劇增加原因：

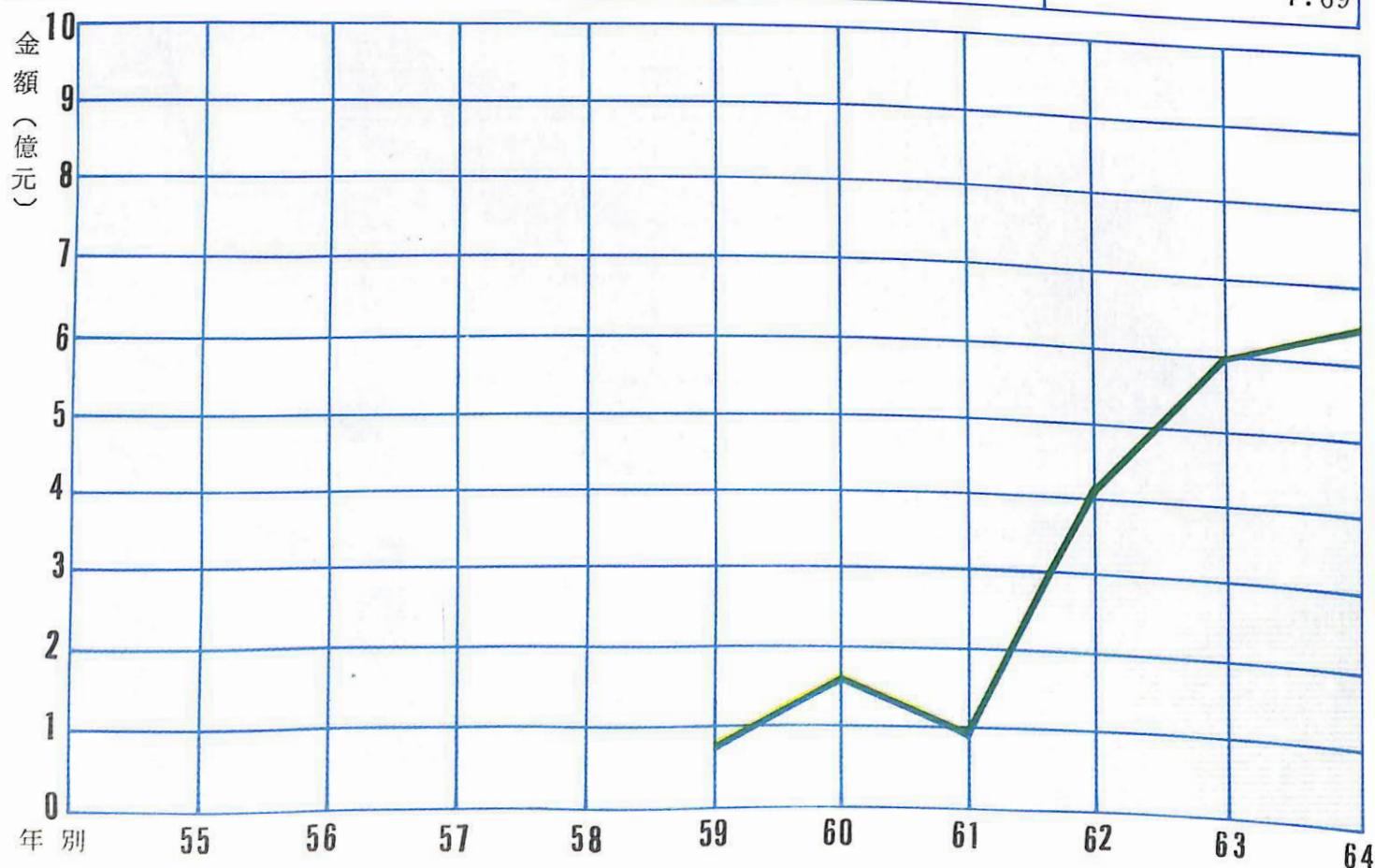
- ① 能源問題發生以後，物價上漲，帳面單價增高，故庫存金額急劇增加。
- ② 新工場新設備增加，機械及儀器備件亦隨之增加。
- ③ 新工程不斷進行，工程用料增加，庫存隨之提高。又新工程剩餘專案用料轉入維護料，亦增加庫存金額。
- ④ 煉量增加，副原料隨之增加。

器材收發存金額及用料週轉率



工程發包

年 度	件 數	發 包 金 額 (千 元)	追 加 金 額 (千 元)	追 加 百 分 比 %
55	-	-	-	-
56	-	-	-	-
57	-	-	-	-
58	-	-	-	-
59	226	70,453	2,007	4.05
60	327	155,210	1,399	0.91
61	350	99,699	3,976	3.99
62	528	418,452	5,439	1.30
63	806	601,511	11,941	1.95
64	831	651,271	50,098	7.69



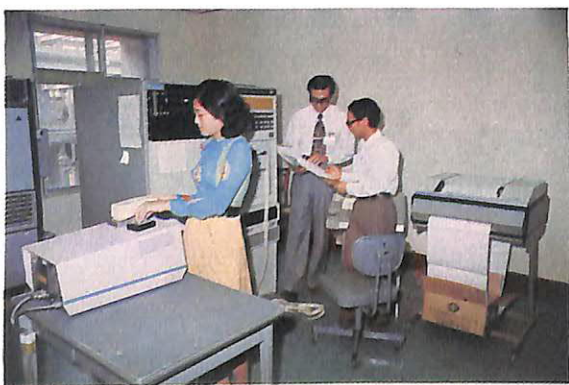
資料處理



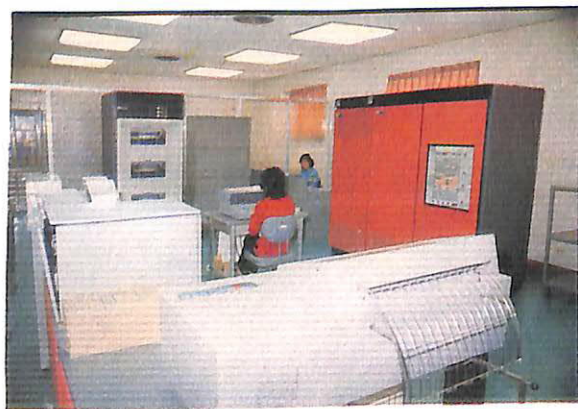
工作紀要



IBM 1130 型電腦



HP 9600 E 小型電腦



IBM 1800 型電腦

55年 5月 本廠正式成立資料處理中心，隸屬會計組，由會計組組長兼任中心主任。下設程式設計、資料控制、及操作控制三部分，開始訓練人員，設計程式。並利用中華電腦中心之電腦，處理會計、材料等帳務。

56年11月 本廠安裝 IBM 1130 型電腦，開始自行處理各項業務。本電腦系統具有 8 KW 記憶體，及磁帶機。為全世界 1130 系統附設磁帶機之第二套，且為國內之第一套。處理業務亦推廣為會計、材料、固定資產、薪工、油料、線型規劃、計劃評核術、工程計算等。

60年 8月 為應付日益增多之業務，將記憶體擴充為 16 KW。十一月份又增設 IBM 2310 磁碟機一台。

62年 改為資料處理組，設組長、副組長，及企劃設計、資料控制、操作管理等三課。

63年 6月 裝設 IBM 1800 即時電腦一台，具有 32 KW 記憶體，三百五十點儀器信號輸入，磁碟機三片，及操作指示盤、打字機、列表機、卡片閱讀機等。主要目的為進行工場操作之電腦化，以第八蒸餾工場為試行之第一目標，由資料蒐集開始，分段實施，而以閉環控制及最適化控制為最後目標。

64年 5月 裝設 HP 9600 E 小型電腦一台，具有 32 KW 記憶體、六百點儀器信號輸入、及卡片閱讀機、紙帶機、磁碟機、列表機、打字機、及顯像管等，並利用多元端末機接受儀器之輸入，為使

用線上電腦之一種新嘗試。此小型電腦裝設於第二輕油裂解工場，從事資料之蒐集，並逐步實施閉環控制。

64年 8月 IBM 1130 之業務量日益增多，原用之 1132 列表機速度過慢，已不足以應付，故改用較快之 IBM 1403 列表機，提高電腦之效率。

65年 3月 總公司換用 IBM 370/145 型電腦，本廠之 IBM 1130 亦將配合改為端末機，管理業務將利用端末機傳遞，由總公司集中處理。本組將轉注於工場操作之電腦化自動控制，以及工程計算等工作。

電腦使用時數

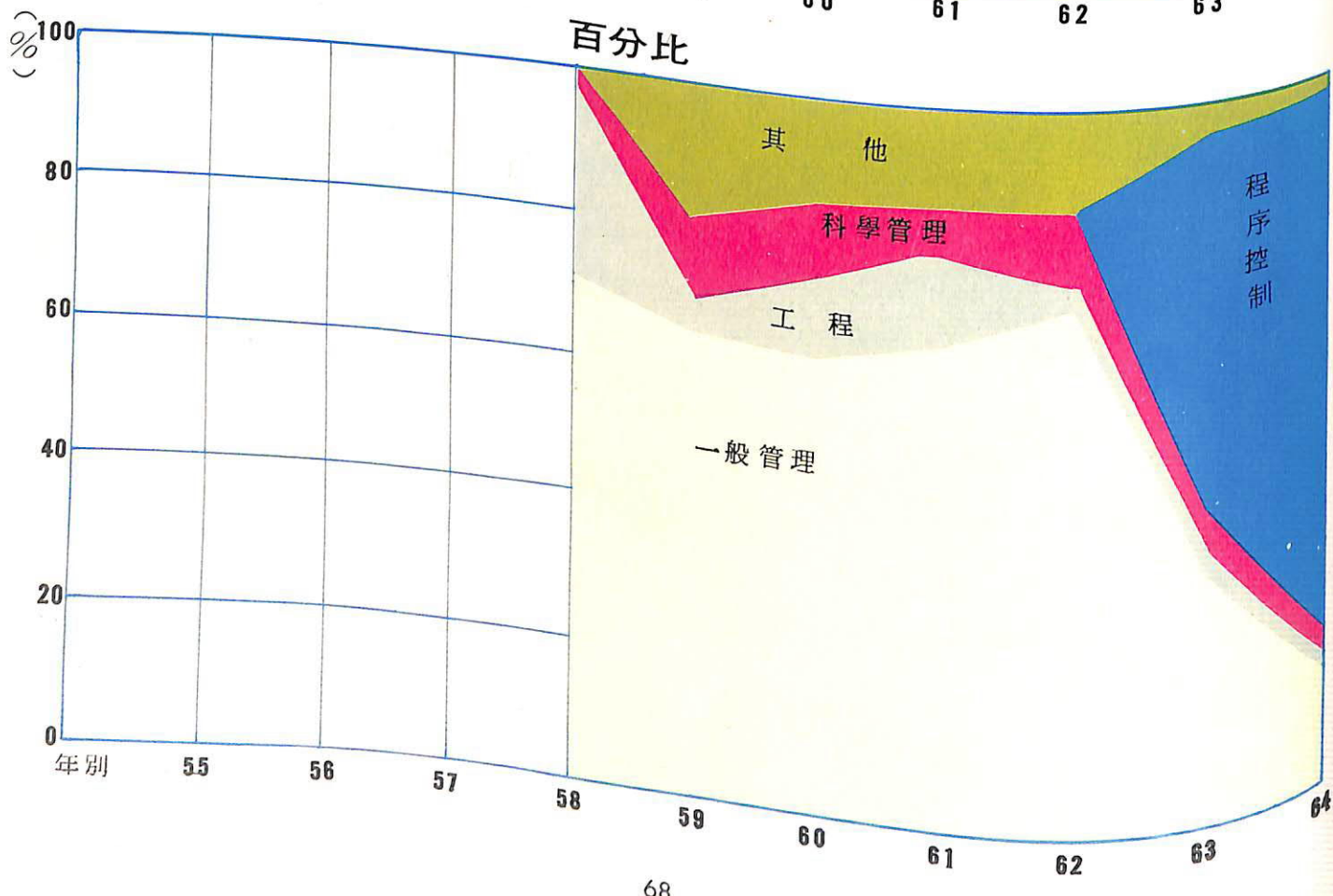
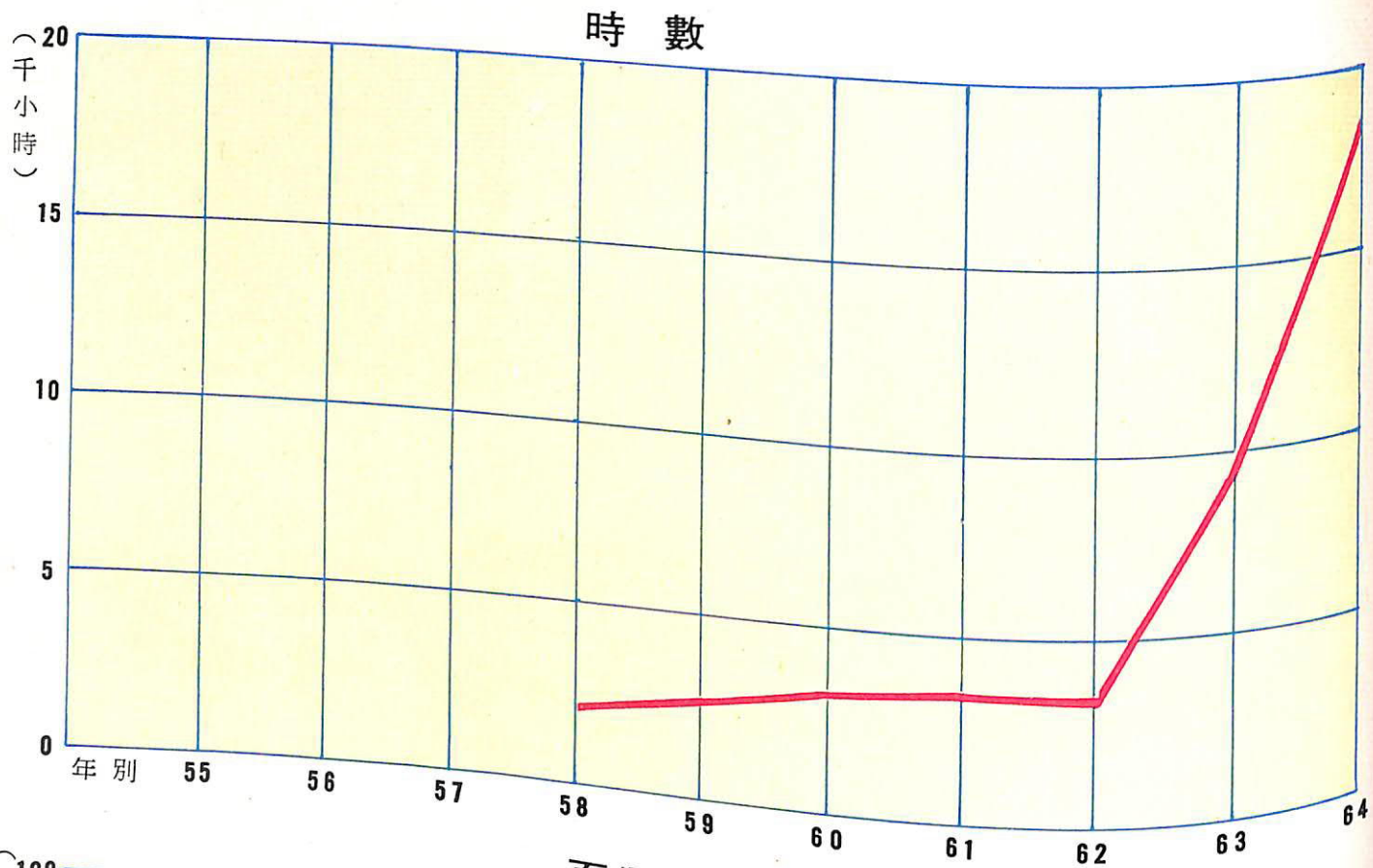
年 別	合 計		一 般 管 理		工 程		科 學 管 理		程 序 控 制		其 他	
	小 時	%	小 時	%	小 時	%	小 時	%	時	%	小 時	%
55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
56	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
57	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
58	2,127	100	1,803	71	269	27	55	2	-	-	-	-
59	2,600	100	1,689	65	128	5	278	11	-	-	505	19
60	3,232	100	2,064	64	319	10	374	12	-	-	475	14
61	3,556	100	2,394	67	453	13	272	8	-	-	437	12
62	3,505	100	2,574	73	107	3	414	12	-	-	410	12
63	9,405	100	3,218	34	190	2	507	5	5,100	54	390	5
64	18,846	100	3,432	18	75	1	477	3	8,700 (IBM1800) 5,800 (HP9600)	76	362	2

說明：1. 64年 9月更換快速列表機，機器使用時間減少三分之一。

2. IBM 1800 程序控制電腦於63年 6月裝妥開始使用，每日 24 小時連續操作。

3. HP 9600 程序控制電腦於64年 5月裝妥開始使用，每日 24 小時連續操作。

電腦使用時數比較



會計



工作紀要

55年 辦理會計業務檢查工作。

會同辦理財產實地盤點。

本廠歷年業務統計資料之收集整理。

56年 加強預算管理，按月編送「營業預算執行簡報」。

簡化業務處理程序，增加業務週轉金數額。

加強整理債權債務帳目。

安裝IBM1130型電腦，進行打卡程式設計書寫及試驗工作。

編印會計組業務處理程序。

57年 推行會計業務分層負責及授權，簡化作業并修訂有關章則。

固定資產、材料、薪工津、員工借支等帳務資料，由本廠電腦機器處理。

重新訂定成本編號手冊。

58年 生產成本帳務改由機器處理。

改進會計簡報及統計簡報內容。

收支傳票之編製工作自編審課移交帳務課。

建立海關稅款經由台灣銀行劃帳收支辦法。

59年 調整固定資產折舊年限。

建立發包工程保固追蹤辦法。

訂定預算標準。

修訂本廠會計手冊。

修訂成本編號及成本報表。

60年 本廠年度營業預算之編辦，自煉製成本課移交統計課。

配合公司「經營分析」辦理成本分析及投資效益分析工作。

編印本廠廿五週年「業務統計」

大林埔油港工程處撤銷會計業務併入本廠。

61年 自民國六十一年起會計年度從曆年制改為七月制。

自六十一年度起研究發展費用及員工訓練費不再列入生產成本，

改列其他營業支出。

奉部令實施內部審核。

建立付款稽催制度。

依據部頒「生產事業會計制度之統一規定」配合本公司修訂會計制度。

嘉義溶劑廠併入本廠為分廠，會計仍保持獨立，由研訓中心會計組兼辦。

調整工作，編審課更名為審核課，統計課更名為綜計課。

建立代理出納銀行支票全台灣即日通用辦法。

62年 資本支出會計帳務由機器處理。

精簡內容，將統計簡報併入會計簡報。

印發本廠會計手冊，及會計作業手冊。

清理修訂本廠有關規章辦法。

加強分層負責授權及工作簡化。

實施 D B M S 第一階段普通會計帳務電腦處理工作，進行人工及機器平行作業。

63年 建議公司同意自六十四年度起油氣輸儲費用由生產成本中劃分出來。

建立航空貨物運費記帳付款辦法。

自六十四年度起普通會計工作正式由機器處理。

重新編印成本編號手冊及革新會計簡報。

辦理第三次本廠資產重估價。

64年 建立碼頭 R S D 費用銀行代辦付款報銷辦法。

修訂成本編號手冊，及會計作業手冊。

聯產品分部計算成本之合併。

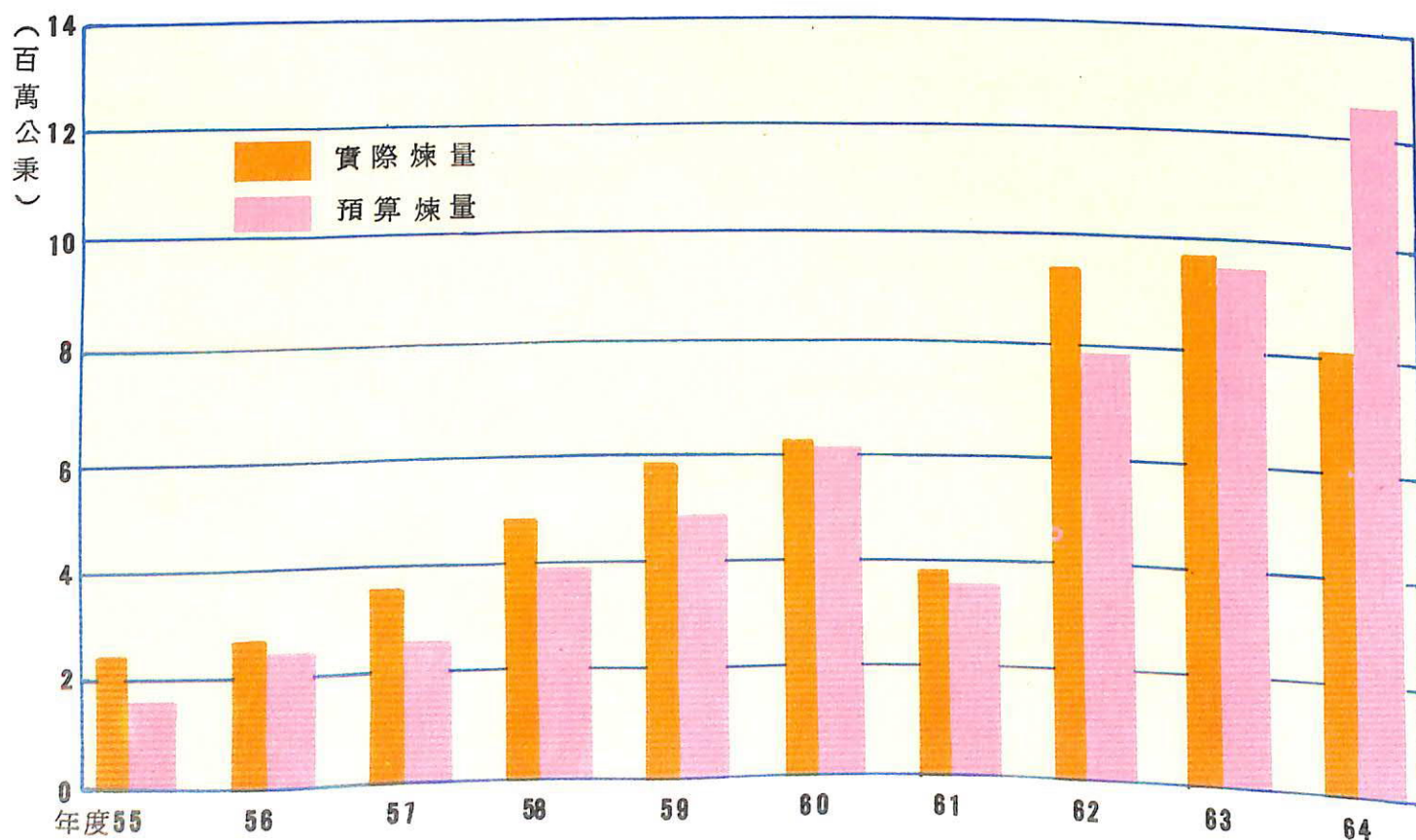
聯產品單位產值之更新。

訂定高雄石油化學品儲運中心收支處理辦法。

辦理第四次本廠固定資產重估價。

原油煉量實際與預算之比較

年 度	實 際 數			預 算 數			增 減 比 較		備 註
	公 乘	定 期 指 數	環 比 指 數	公 乘	定 期 指 數	環 比 指 數	公 乘	%	
55	2,549,524	100	100	1,656,700	100	100	+892,824	+54	
56	2,775,486	109	109	2,435,300	147	147	+340,186	+14	
57	3,682,844	144	133	2,636,050	159	108	+1,046,794	+40	
58	4,967,471	195	135	3,904,400	236	148	+1,063,071	+27	
59	5,838,119	229	118	4,892,400	295	125	+945,719	+19	
60	6,264,011	246	107	6,185,900	373	126	+78,111	+1	
61	3,726,563	146	59	3,510,000	212	57	+216,563	+6	61年度為61年1至6月
62	9,509,338	373	255	7,950,000	480	226	+1,559,338	+16	上年7月至本年6月
63	9,785,769	384	103	9,525,160	575	120	+260,609	+3	"
64	8,237,757	323	84	12,718,600	768	134	-4,480,843	-54	"

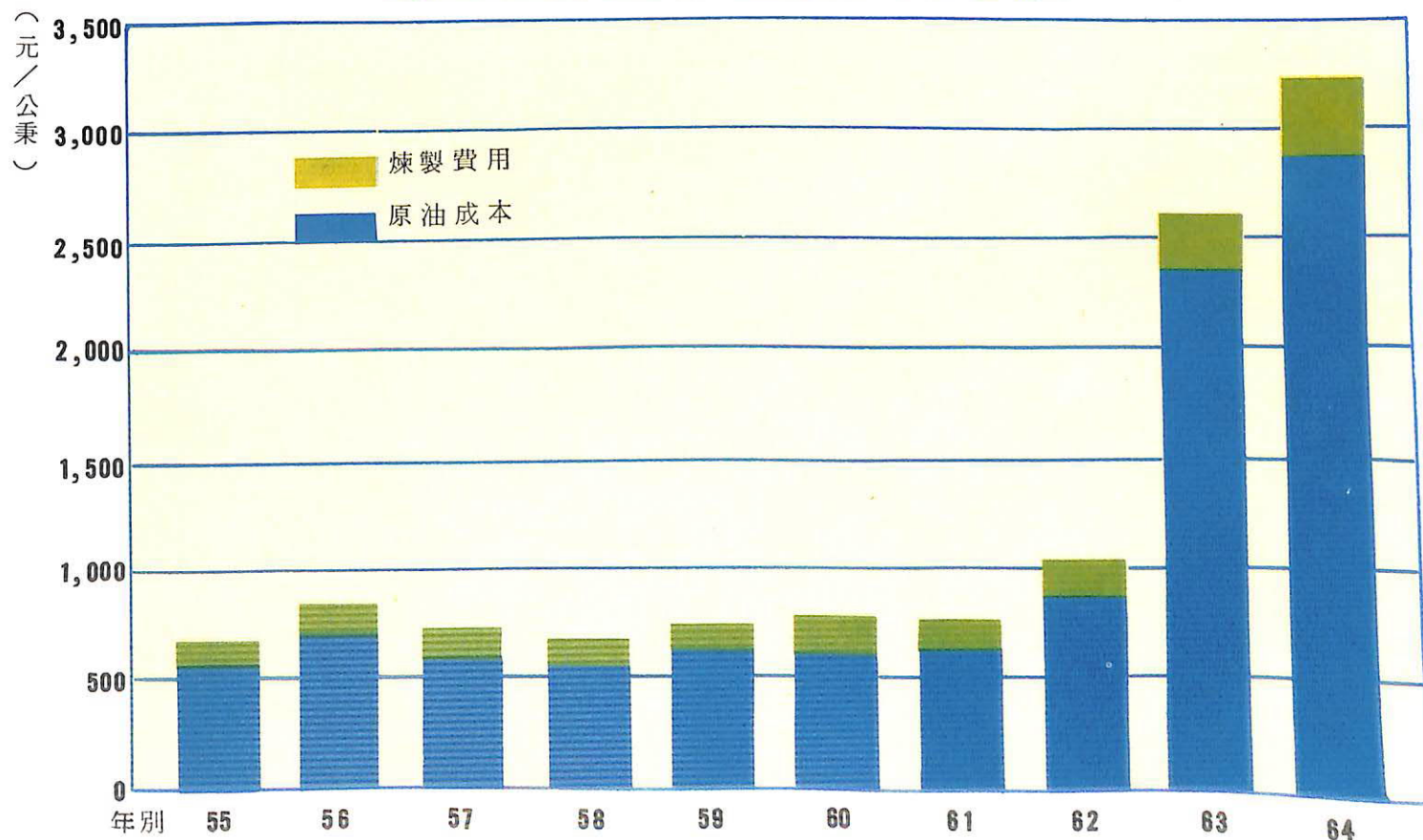


原油煉製成本分析

年 別	總 成 本 (千 元)			原油淨煉量 (公秉)	單 位 成 本 (元 / 公 秉)			
	原油成本	煉製費用	合 計		原油成本	煉製費用	合 計	指 數
55	1,428,971	372,602	1,801,573	2,549,524	560.49	146.15	706.64	100
56	1,983,311	424,281	2,407,592	2,775,486	714.58	152.87	867.45	123
57	2,099,379	623,340	2,722,719	3,682,844	570.04	169.26	739.30	105
58	2,690,353	697,032	3,387,385	4,967,470	541.59	140.32	681.91	97
59	3,639,900	876,253	4,516,153	5,838,119	623.47	150.09	773.56	109
60	3,875,765	1,077,850	4,953,615	6,264,011	618.74	172.07	790.81	112
61	5,211,351	1,259,437	6,470,788	8,253,577	631.41	152.59	784.00	111
62	8,935,921	1,633,148	10,569,069	10,080,021	886.50	162.02	1,048.52	148
63	20,516,220	2,437,032	22,953,252	8,762,766	2,341.29	278.11	2,619.41	371
64	25,568,227	2,963,450	28,531,676	8,842,091	2,891.65	335.15	3,226.80	457

說明：62至64年包括嘉義分廠。

原油煉製單位成本比較



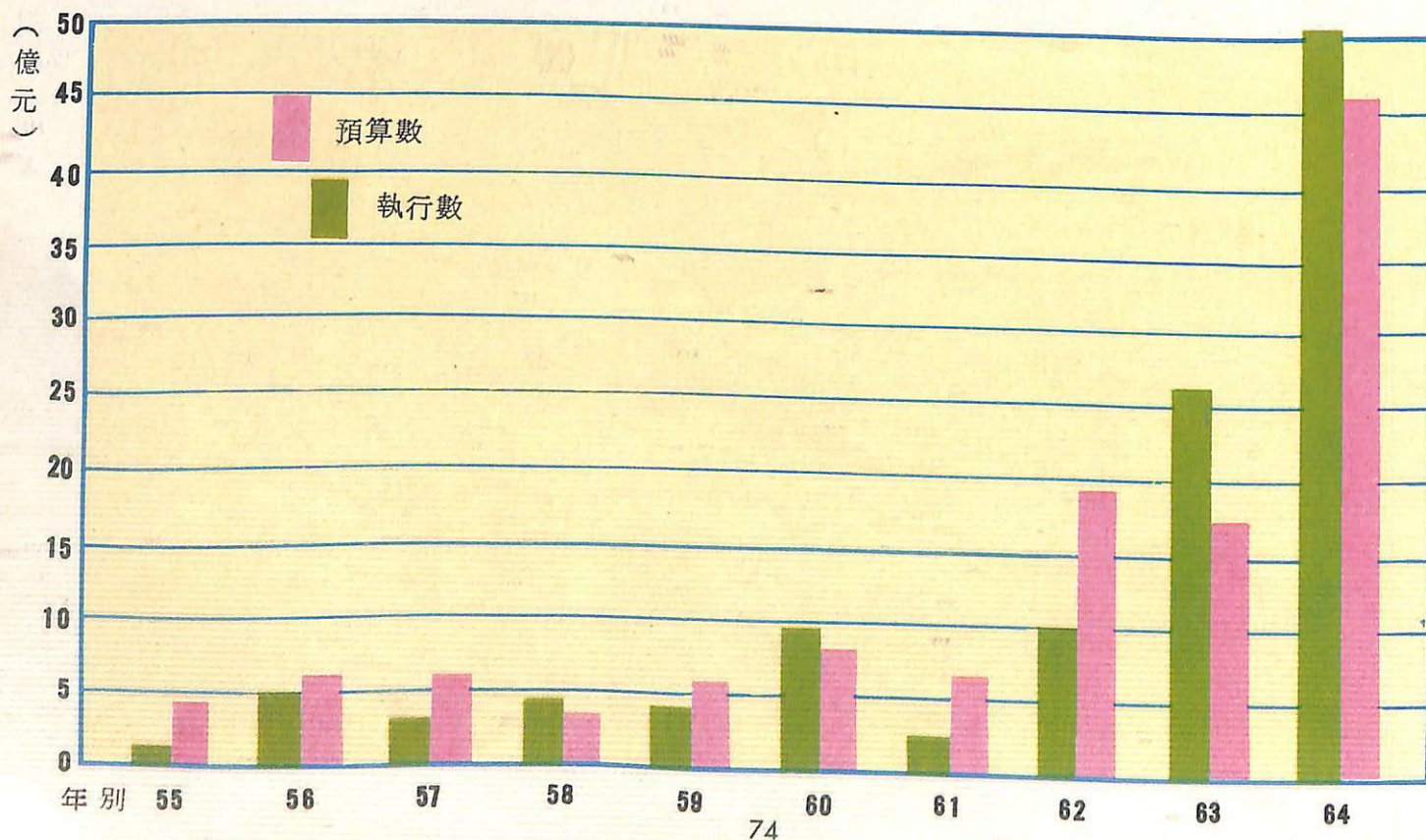
資本支出實際與預算之比較

年 度	預 算 數 (千 元)	執 行 數 (千 元)	%	備 註
55	419,304	131,491	31	
56	584,535	517,905	89	
57	585,839	320,693	55	
58	375,458	445,174	119	
59	594,891	411,321	69	
60	779,815	960,774	123	
61	635,343	251,528	40	61年度為61年1至6月
62	1,898,030	1,010,919	53	上年7月至本年6月
63	1,705,697	2,625,937	154	"
64	4,583,481	5,061,473	110	"
合 計	12,162,393	11,737,215	97	

說 明：(1)預算數為當年度預算數，並不包括前年度預算保留數及已奉准先行動用預算數。

(2)執行數為當年度實際發生數。

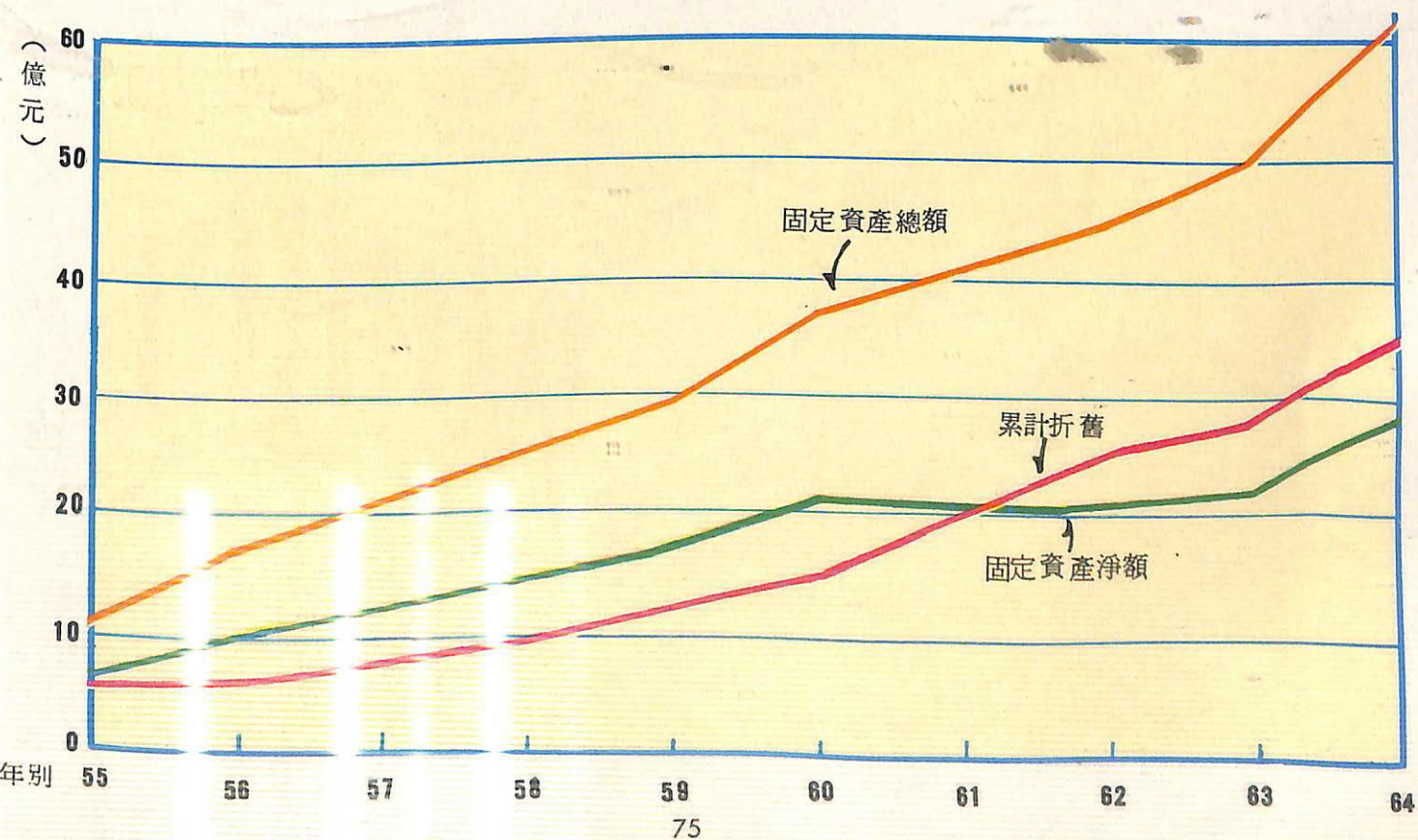
(3)62至64年度包括嘉義分廠。



固定資產變動情況

年 別	固定資產總額 (千元)	累 計 折 舊 (千元)	固定資產淨額 (千元)	累計折舊對資產 總額比率(%)
55	1,189,703	550,442	639,261	46.20
56	1,709,790	622,557	1,087,233	36.41
57	2,026,737	765,619	1,261,118	37.78
58	2,461,281	945,976	1,515,305	38.43
59	2,927,708	1,226,380	1,701,328	41.89
60	3,685,219	1,528,262	2,156,957	41.47
61	4,001,716	1,935,315	2,066,401	48.36
62	4,492,765	2,404,122	2,088,643	53.51
63	5,008,117	2,789,522	2,218,595	55.70
64	6,064,275	3,262,197	2,802,078	53.79

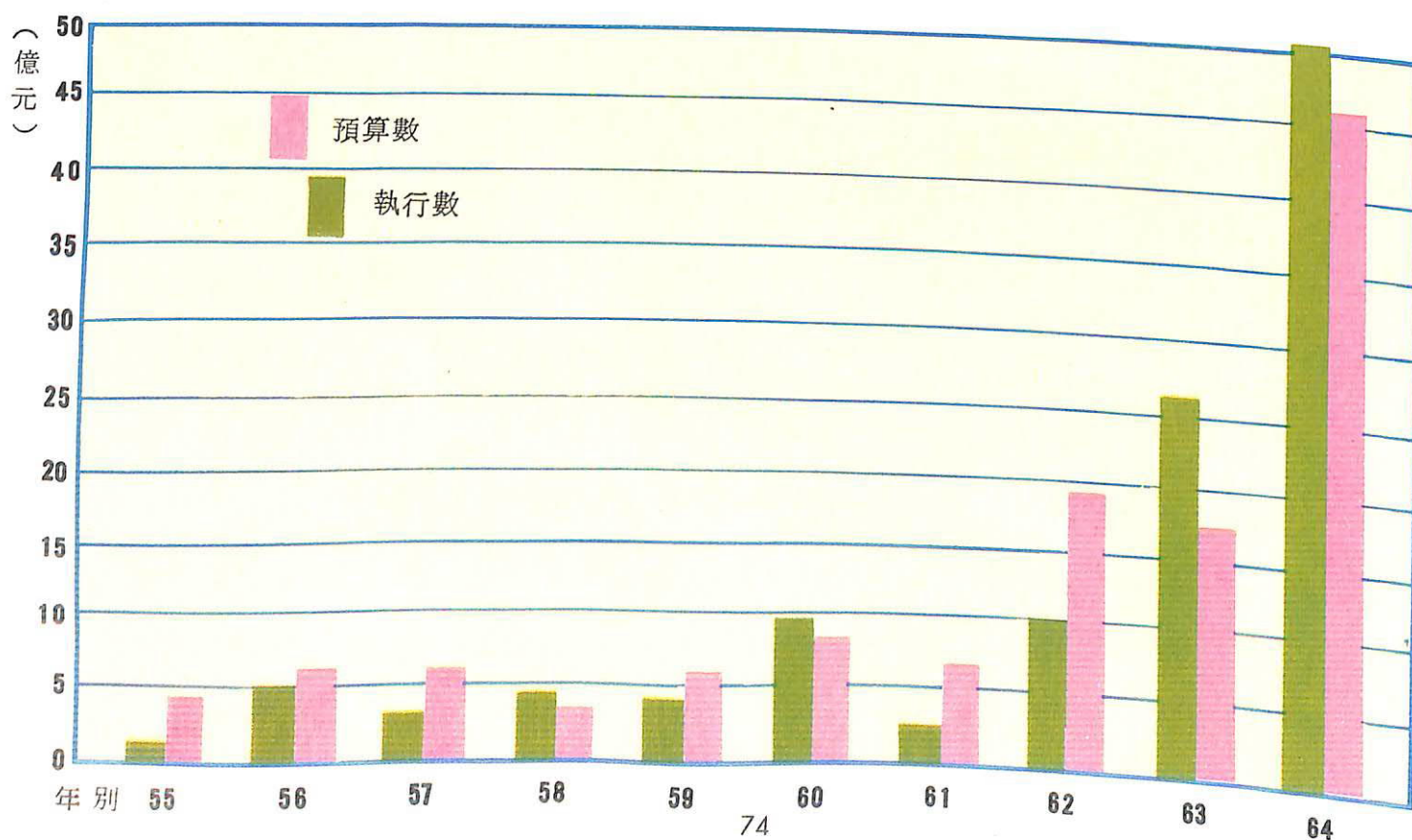
說 明：(1)固定資產項目不包括土地與未完工程。
(2)62至64年包括嘉義分廠。



資本支出實際與預算之比較

年 度	預 算 數 (千 元)	執 行 數 (千 元)	%	備 註
55	419,304	131,491	31	
56	584,535	517,905	89	
57	585,839	320,693	55	
58	375,458	445,174	119	
59	594,891	411,321	69	
60	779,815	960,774	123	
61	635,343	251,528	40	61年度為61年1至6月
62	1,898,030	1,010,919	53	上年7月至本年6月
63	1,705,697	2,625,937	154	"
64	4,583,481	5,061,473	110	"
合 計	12,162,393	11,737,215	97	

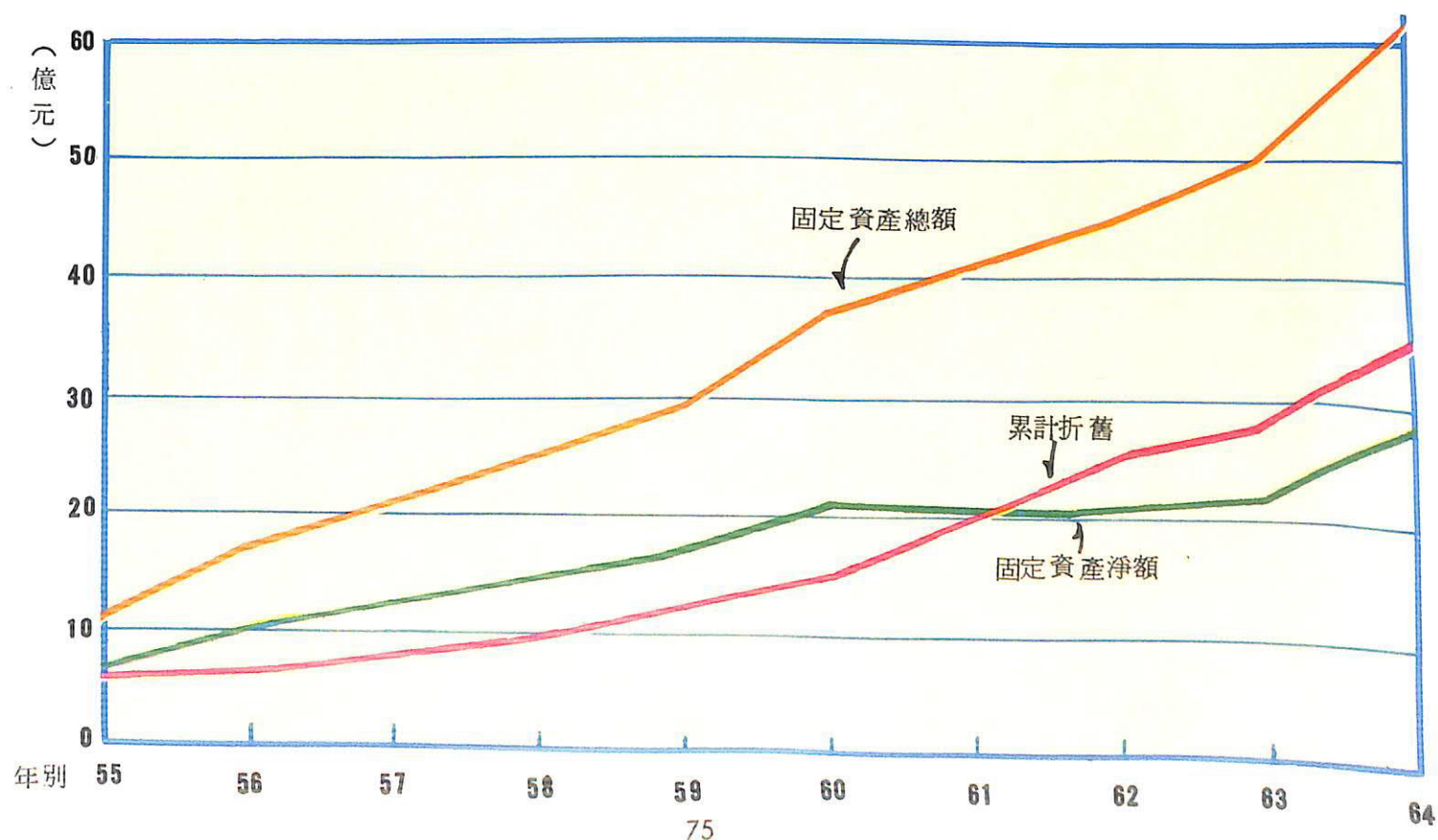
說 明：(1)預算數為當年度預算數，並不包括前年度預算保留數及已奉准先行動用預算數。
 (2)執行數為當年度實際發生數。
 (3)62至64年度包括嘉義分廠。



固定資產變動情況

年 別	固定資產總額 (千 元)	累 計 折 舊 (千 元)	固定資產淨額 (千 元)	累計折舊對資產 總額比率 (%)
55	1,189,703	550,442	639,261	46.20
56	1,709,790	622,557	1,087,233	36.41
57	2,026,737	765,619	1,261,118	37.78
58	2,461,281	945,976	1,515,305	38.43
59	2,927,708	1,226,380	1,701,328	41.89
60	3,685,219	1,528,262	2,156,957	41.47
61	4,001,716	1,935,315	2,066,401	48.36
62	4,492,765	2,404,122	2,088,643	53.51
63	5,008,117	2,789,522	2,218,595	55.70
64	6,064,275	3,262,197	2,802,078	53.79

說 明：(1)固定資產項目不包括土地與未完工程。
(2)62至64年包括嘉義分廠。

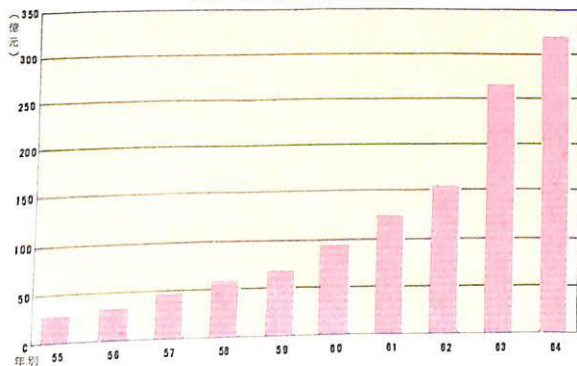


業務與效益成長

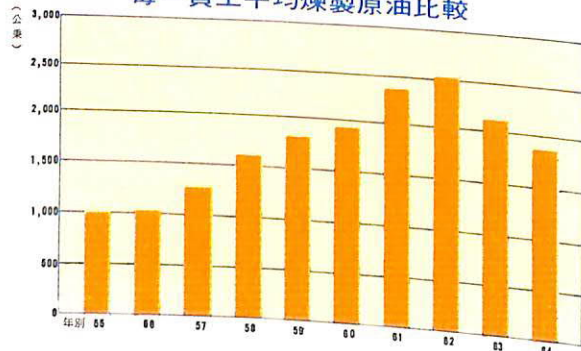
年 別	原油淨煉量		員工名額		產值成本與毛利				每一員工與業務關係		
	公乘	指數	人數	指數	產值 (千元)	成本 (千元)	生產毛利 (千元)	指數	煉量 (公乘/人)	產值 (千元/人)	毛利 (千元/人)
55	2,549,524	100	2,541	100	3,135,914	1,801,573	1,334,341	100	1,003	1,234	525
56	2,775,486	109	2,743	108	3,413,848	2,407,592	1,006,256	75	1,012	1,245	367
57	3,682,844	144	2,836	112	4,529,898	2,722,719	1,807,179	135	1,299	1,597	637
58	4,967,471	195	3,049	120	6,109,989	3,387,385	2,722,604	204	1,629	2,004	893
59	5,838,119	229	3,123	123	6,920,418	4,516,153	2,404,265	180	1,869	2,216	770
60	6,264,011	246	3,237	127	9,420,409	4,953,615	4,466,794	335	1,935	2,910	1,380
61	8,253,577	324	3,452	136	12,575,461	6,470,788	6,104,673	458	2,391	3,643	1,768
62	10,080,021	395	4,016	158	15,283,124	10,541,004	4,742,120	355	2,510	3,806	1,181
63	8,762,766	344	4,124	162	26,701,162	22,847,779	3,853,383	289	2,125	6,475	886
64	8,842,091	347	4,447	175	32,449,482	28,431,908	4,017,574	301	1,898	7,297	903

說明：(1)員工人數按正式名額為準。
 (2)產值按各年平均國內售價計算。
 (3)62至64年包括嘉義分廠。

石油產品價值比較



每一員工平均煉製原油比較



人事



工作紀要

本廠人事業務原隸總務組，設人事課專負其責，嗣配合業務發展，於民國 58 年元月奉准成立人事組，主管任用、訓練、職位管理、薪工、獎懲、退休撫卹及員工關係等業務，茲將十年來重要業務簡記如下：

55年 訂定藝徒招收管理規則，招訓藝徒，藉以提高技工水準，適應本廠工作要求。

57年 成立作業標準研究小組，擬定製造、油料輸儲、修建公用設施作業標準。

成立生產獎金研究小組，擬定油料輸儲損耗，減低煉製成本績效獎金辦法。

配合精簡用人政策，製造組各工場由四班制操作，改為三班半輪值操作。

58年 一月人事組奉令成立，分職位管理、任詮、訓練、考工、員工關係五課辦事。

七月研訂實施研究發展及工作方法改進獎勵辦法，獲致優良成果。

推行目標管理。

59年 四月成立人事資料電腦處理專案小組，着手籌劃人事資料機器處理作業。

七月本廠與高雄工職創辦建教合作，第一期招收管鉗、儀器各一班，學生共 80 名，施以三年學科與技術並重教育，畢業後將成為基層幹部。

八月人事行政局派員蒞廠視察職位分類，加強職位功能作業及考勤情形。

59年 石油技訓班第一二期機電科學生，駐廠接受一年專業訓練及實習，並在廠成立分班。

60年 七月與高雄工職建教合作，招收第二期管鉗、儀器科學生各一班，共80人。
着手研訂職位工作標準及職位設置標準。

61年 一月研訂本廠權責劃分表，建立分層負責制度，簡化工作程序。

實施慰問傷病住院員工辦法，協助解決困難。

六月本廠成立組織改進工作小組，推行人員精簡方案，正副廠長為召集人，各組組長為小組委員，全廠精簡員額5%為目標。

七月與高雄工職建教合作招收第三期管鉗，儀器科各一班，學生共80人。

九月成立嘉義分廠，一般管理業務委託研訓中心兼辦，人員進退報經本廠處理。

62年 一月本公司開始實施用人費率單一薪給制。

七月第一期建教合作管鉗、儀器科學生74人畢業，加入生產行列，續招收第四期學生80名，提高領班階層地位，加強其職責奉准增設評價十三、十四等職位。

八月為配合本廠業務發展與人力需要，與經濟部南區訓練中心合作辦理高工班，招收國中畢業生，施以兩年密集訓練，計機工、電子各一班共74人。

63年 一月為配合本廠各大工程需要，擴大實施件工制度，藉以達成整體目標。實施輪值工場主管夜裡查勤辦法，提高生產安全警覺。

七月廢止減低提煉成本績效獎金辦法，改訂為減低煉製損耗獎金辦法。

與高雄工職建教合作辦理石油化工科兩班，招收學生80名。

與經濟部南訓中心合辦電鉚、修護科各一班招收學生85名。

建教班第二期學生畢業81人，加入生產行列。

十一月呈報動力工場節省燃料績效獎金，及代辦DMT廠節省包作成本績效獎金辦法。

研訂人事案件申訴簡則，以求人事管理之更臻合理化。

64年 七月與高雄工職建教合作招收第二期石油化工科兩班，學生80名，訂約擇優錄用，不完全保障就業。

第三期建教班學生77名及二年制高工班學生73人畢業，加入生產行列。

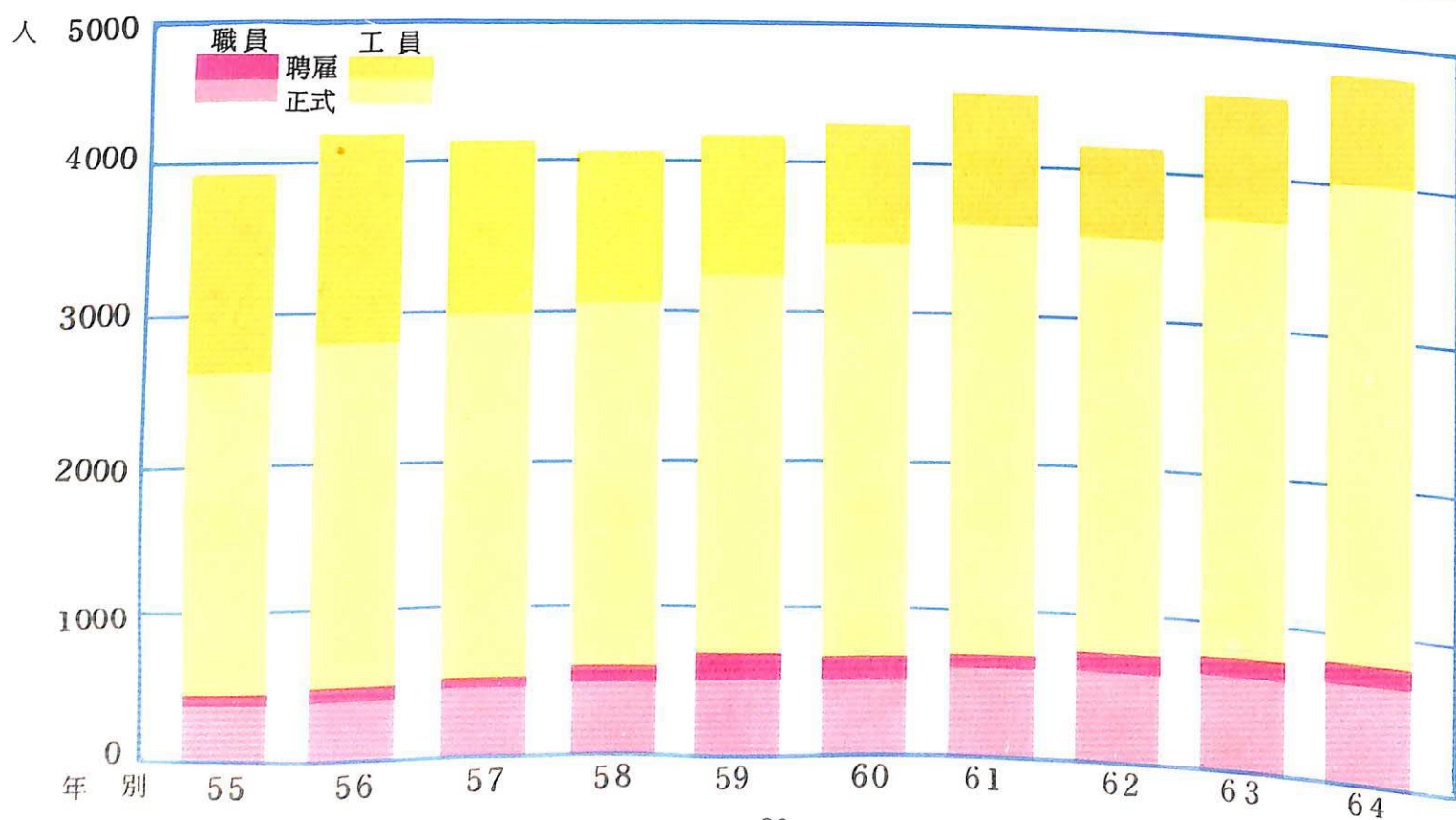
呈報節省油輪外海作業停留時間獎金及鼓勵利用呆廢料獎金辦法。

十月本廠成立改善工作效率小組，研擬提高工場工作效率方案。

員工人數

單位：人

年 別	合 計	職 員				工 員			
		正 式	聘 雇	小 計	百分比	正 式	聘 雇	小 計	百分比
55	3,961	376	86	462	12	2,165	1,334	3,499	88
56	4,253	412	88	500	12	2,331	1,422	3,753	88
57	4,190	421	86	507	12	2,415	1,268	3,683	88
58	4,131	435	117	552	13	2,614	965	3,579	87
59	4,219	471	134	605	14	2,652	962	3,614	86
60	4,322	520	112	632	15	2,717	973	3,690	85
61	4,408	563	108	671	15	2,889	848	3,737	85
62	4,206	607	105	712	17	2,910	584	3,494	83
63	4,577	653	100	753	16	2,969	855	3,824	84
64	4,766	674	98	772	16	3,263	731	3,994	84

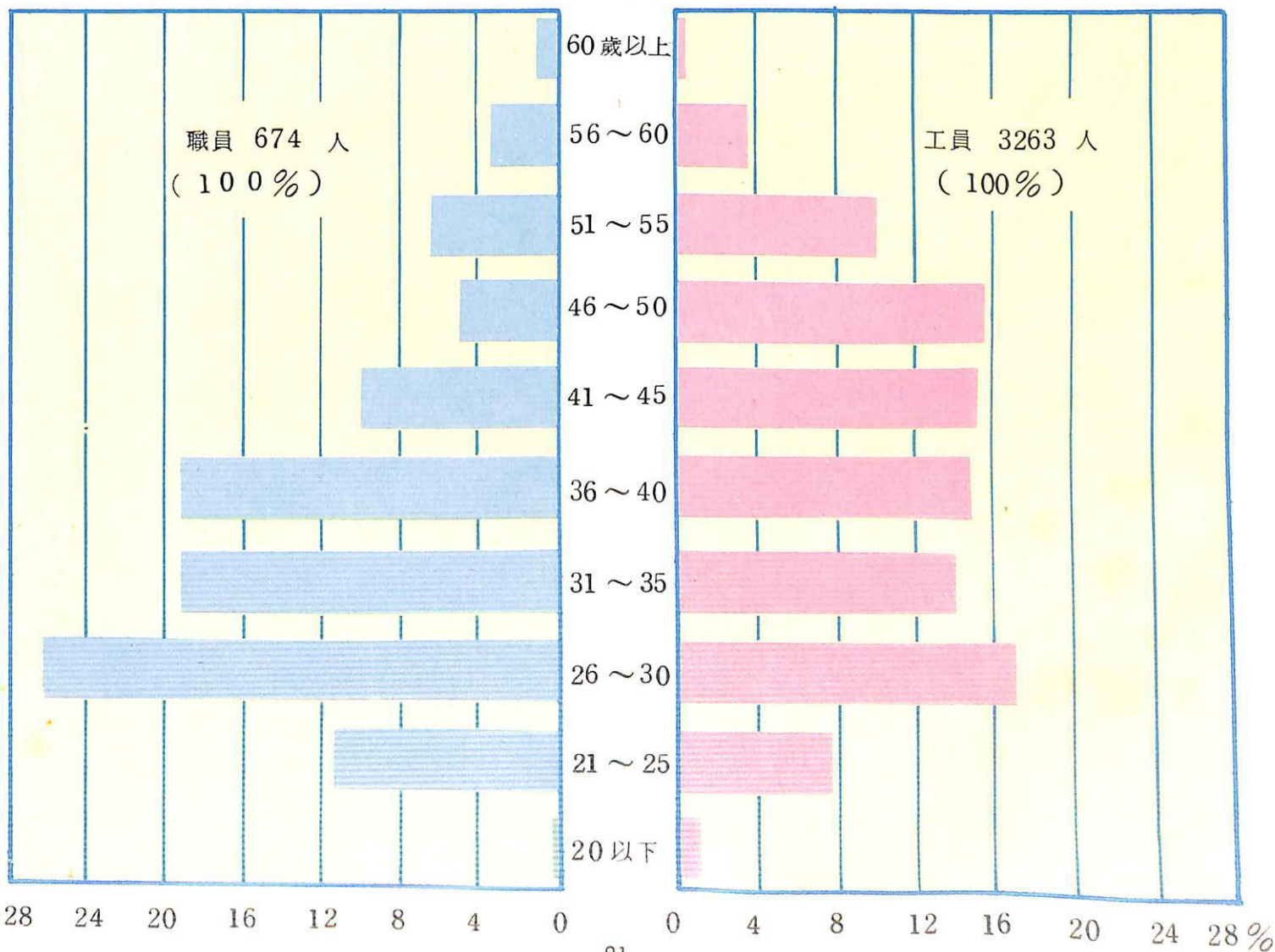


員工年齡

單位：人

年 齡 組 別	合 計		職 員		工 員	
	人 數	%	人 數	%	人 數	%
20 以下	30	0.8	1	0.1	29	0.9
21 ~ 25	307	7.8	75	11.1	232	7.1
26 ~ 30	738	18.7	175	26.0	563	17.2
31 ~ 35	589	14.9	124	18.4	465	14.3
36 ~ 40	616	15.7	124	18.4	492	15.1
41 ~ 45	574	14.6	68	10.1	506	15.4
46 ~ 50	548	13.9	34	5.1	514	15.8
51 ~ 55	373	9.5	45	6.7	328	10.1
56 ~ 60	142	3.6	21	3.1	121	3.7
60 以上	20	0.5	7	1.0	13	0.4
合 計	3937	100	674	100	3,263	100

年 齡 組 別



員工訓練

單位：人次

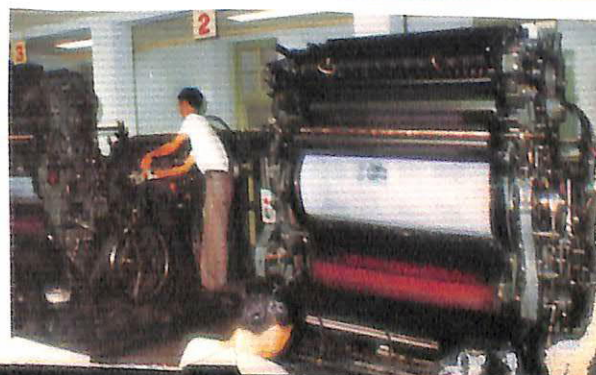
年 別	合 計	職前訓練	在 職 訓 練		派往國外 研習考察
			工程技術	一般管理	
55	2,394	162	2,018	184	30
56	4,705	279	4,107	281	38
57	2,892	220	2,539	95	38
58	2,107	66	1,891	105	45
59	2,941	142	2,493	261	45
60	3,455	52	2,342	997	64
61	2,302	118	1,846	297	41
62	2,469	123	1,715	585	46
63	5,517	533	4,642	293	49
64	3,654	220	2,977	418	39

來賓參觀人數

單位：人次

年 別	合 計	國 內 人 士							國 外 人 士						
		小 計	三軍官兵	文化教育	政府官員	社會團體	僑胞僑社	工程技術人員	小 計	亞洲	北美洲	南美洲	歐洲	非洲	澳 洲
55	6,669	6,092	874	2,333	685	664	805	731	577	220	156	130	18	51	2
56	10,953	10,330	3,564	3,867	767	543	1,254	335	623	380	163	2	7	63	8
57	10,602	9,791	1,242	2,772	988	193	2,975	1,621	811	488	189	18	28	80	8
58	9,487	8,778	1,642	3,781	511	382	1,813	650	708	323	184	11	72	103	15
59	9,102	8,533	909	4,693	503	515	1,434	479	568	264	151	12	17	122	3
60	13,813	12,967	1,209	4,884	361	657	4,915	941	846	561	140	5	32	105	3
61	12,950	11,969	1,124	8,310	272	772	1,021	470	981	586	261	6	30	76	22
62	13,390	12,408	973	7,632	496	614	1,975	718	982	494	294	110	61	20	3
63	10,323	9,523	694	5,189	1,217	912	413	1,098	800	506	166	81	29	12	6
64	27,327	26,438	1,127	20,785	449	1,677	565	1,835	888	404	224	142	91	24	4

總務



工作紀要

一、事務

1.環境美化：

十年來逐步將廠區加以澈底美化。

2.職員宿舍：

十年來增建及改建共 174 戶，至目前職員眷舍增為 400 戶。

改建西式二樓鋼筋混凝土臨時寄宿舍，可容納長久居住 104 人，臨時寄宿 100 人。

3.工員宿舍：

現有工員眷舍共 324 戶，其中外站（如荅站、烏材林、觀音等地）佔 84 戶。

4.保警宿舍：

六十年至六十二年間，改建及增建四層公寓式住宅二幢計 64 戶，目前保警宿舍共為 104 戶。

5.勞工住宅：

五十四年本廠共有勞工住宅 751 戶，五十六年增建第六批 320 戶。

六十三年將舊宿舍 6 戶拆除，改建四層公寓式勞工住宅二幢計 80 戶。至目前為止，共有 1,151 戶。



• 勞工住宅

二、運輸

1.自從實施人員精簡以來，運輸工作人員由 150 人減至 100 人，但工作量却隨著本廠業務的成長而增加。車庫仍有近百部各型車輛，僅由 60 餘位司機擔任維護及駕駛工作。

2.火車調度工作由每天 60 餘次增為 100 餘次，拖運噸數則由每天 2,000 公噸增為 4,000 公噸。

3.碼頭提運作業自 62 年 7 月迄 64 年底為配合四大工程擴建（第二、三輕油裂解、加氫裂解、加氫脫硫）共運回 78,043 件料品，重達 39,059 公噸，大件器材如鍋爐、塔槽、加熱爐、壓縮機、合金爐管等重大超規範料品（有長達 49 公尺，重達 114 公噸之超大型塔槽，有重達 86 公噸之巨型鍋爐四座），均能適時、安全地運抵工地，配合各項工程進度。



• 交通車



• 塔槽裝運

三、資產管理

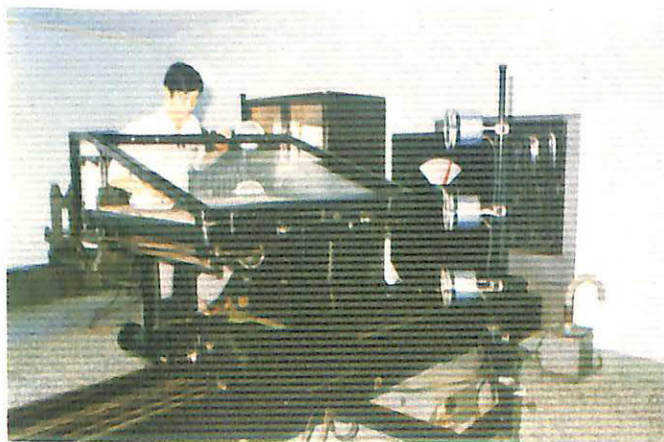
- 1.本廠廠區原有土地地籍經界零亂，水溝道路用地與建築用地未經分割測量，不能申請變更地目、減免地價稅。且有部份應屬道路水溝之國有未登錄地，如以測量登錄合併，則須向國有財產局承購，增加廠方鉅額支出。又自60年公佈地價後，本廠應繳地價稅將增加甚多。
- 2.經洽請市政府辦理土地重劃，以期達到資產整理、減免地價稅，及區內國有未登錄地無償撥抵為道路水溝用地的目的。辦理結果，無償獲得國有未登錄地十一公頃餘，節省七千八百餘萬元。另將區內公共用地（道路水溝）五十八公頃餘之地目變更為「道溝」，每年節省地價稅約四百八十萬元。

四、印刷

- 55年 逐步更新活版印刷設備。
- 58年 增加平版印刷設備。
- 59年 派員赴陸總印製廠等地接受打字排版、製版照相、拼組修整、晒製印版及平版印刷等訓練。先後購置四開製版照相機一台，覆片機一台，烤版、晒版、磨版機各一台，平版印刷機三台。增建二樓場房一幢，九月份安裝試車，旋即開工生產。
- 61年 派員赴陸總印製廠等地接受分色照相訓練。購置放大機一台、自動給紙機一台。
- 62年 增購自動給紙機一台、恆溫槽一座。
- 63年 增購對開製版照相機一台、英文電動打字機一台。
- 64年 增購三段變速中文打字機二台、自動給紙機一台，至此，三部平版印刷機均已完成半自動化。
- 65年 四月改建場房竣工。

五、子弟學校

- 55年 3月 新建禮堂落成。
- 10月 新建教室六間。
- 55年 8月 新建教室五間。
- 57年12月 遷建誠毅樂園校舍完工。
- 58年 7月 承辦本省國民教育工作研討會及中華民國第三屆世界畫展。
- 59年 9月 榮獲辦理九年國民教育成績特優表揚。
- 60年 3月 遷建公忠樂園校舍落成正式遷入並增設小班五班。
- 61年 4月 翻修原有田徑賽場地，力求標準化，並遷移遊戲器具。
- 5月 12日 因火災焚燬教室兩幢，改善結構重建教室一幢。
- 62年 7月 新建科學館一幢，新建教室一幢。
- 63年 5月 重建教室一幢，並改善結構整建教室八幢。
- 64年 7月 整建原有儲藏室改為體操教室。



• 製版設備



• 國光中學科學館

總 務

56年 初中部改爲代用國中，容納廠區全部國小畢業之員工子女。

增建校舍二樓信義館教室一幢，計八間。

58年 建校北大排水溝涵道、填平、整地、擴大校區約三千坪，闢爲集合場所。

59年 高初中分別獨立設校。

建和平館三樓校舍一幢，計教室十四間，辦公室兩間，地下室一層計六間。

61年 十月興建二樓音樂館一幢，內有演奏廳一座、琴室十餘間、教室兩間、辦公室、音樂圖書室各一間，爲紀念金開英先生對石油工業之貢獻乃命名爲「公弢館」。

64年 七月興建二樓校舍四維館，計地下室三間、辦公室一間、教室八間。

六、診療所

55年7月 增設注射室。

58年2月 施行電話急診掛號。

64年7月 新建診療所開工，預計於65年6月1日竣工，其地下樓設置X光室、藥庫及貯藏室等。一樓設置掛號處、外科、急診室、藥局、檢驗室、辦公室、候診室等。主要診療設備均設於二樓，設有內科、婦科、小兒科、耳鼻喉科、牙科、眼科、皮膚科。



• 興建中的新診療所



• 舊診療所

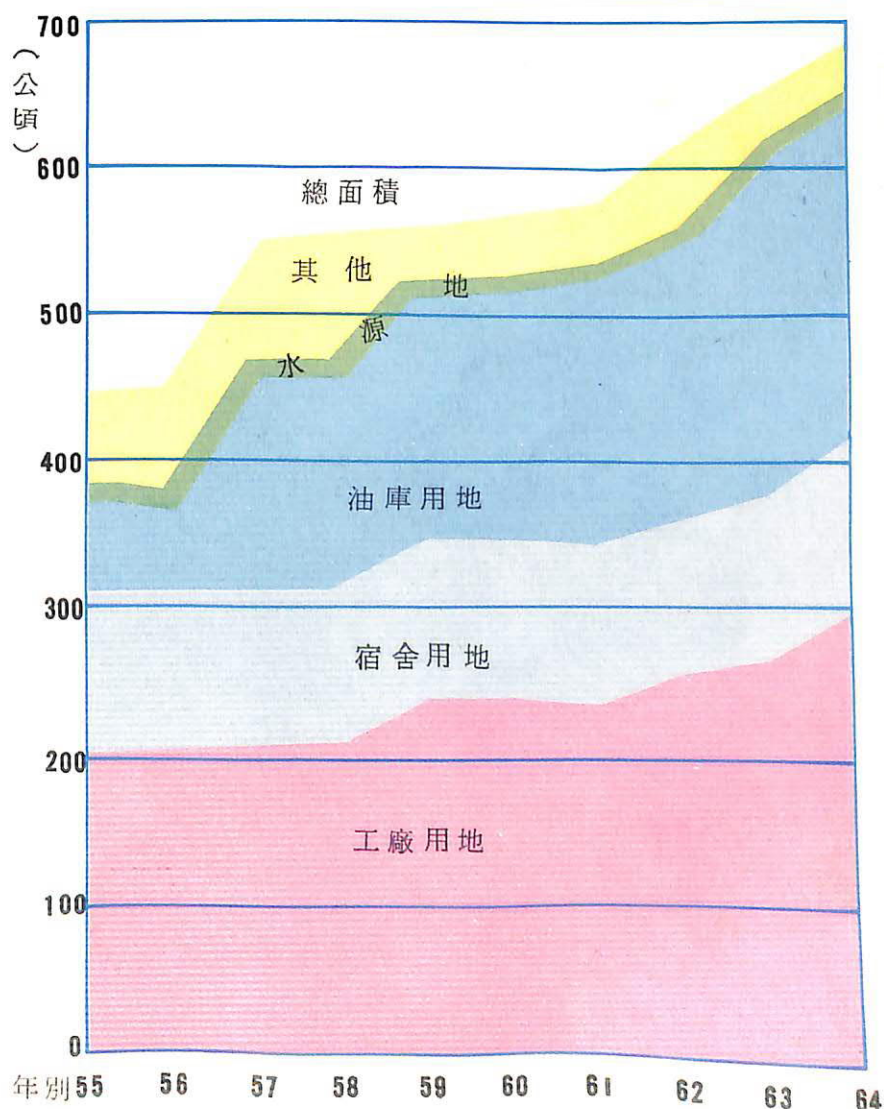
指數基期 55 年 = 100

使用土地面積分析

單位：公頃

年 別	總 面 積				土 地 用 途 分 析				
	自 有	租 用	合 計		工 廠 區	宿 舍 區	油 庫	水 源 地	其 他
			(公 頃)	指 數					
55	450	5	455	100	202	114	54	10	75
56	450	5	455	100	202	114	54	10	75
57	471	85	556	122	202	114	155	10	75
58	472	85	557	122	202	114	155	11	75
59	474	85	559	124	232	119	157	11	40
60	477	85	562	124	236	118	157	11	40
61	479	85	564	124	236	118	159	11	40
62	526	85	611	134	250	120	190	11	40
63	564	93	657	144	264	120	222	11	40
64	596	93	689	151	295	120	223	11	40

- 說明：(1)工廠區：包括廠房、工場房屋及公務用倉庫之用地。
 (2)宿舍區：宿舍用地。
 (3)油 庫：儲運建築用地。
 (4)水源地：包括輸水、管線用地。
 (5)其 他：包括醫院、學校、出租及福利社用地。
 (6) 62 年至 64 年以後包括嘉義分廠。



自有房屋使用情況

指數基期 55年 = 100

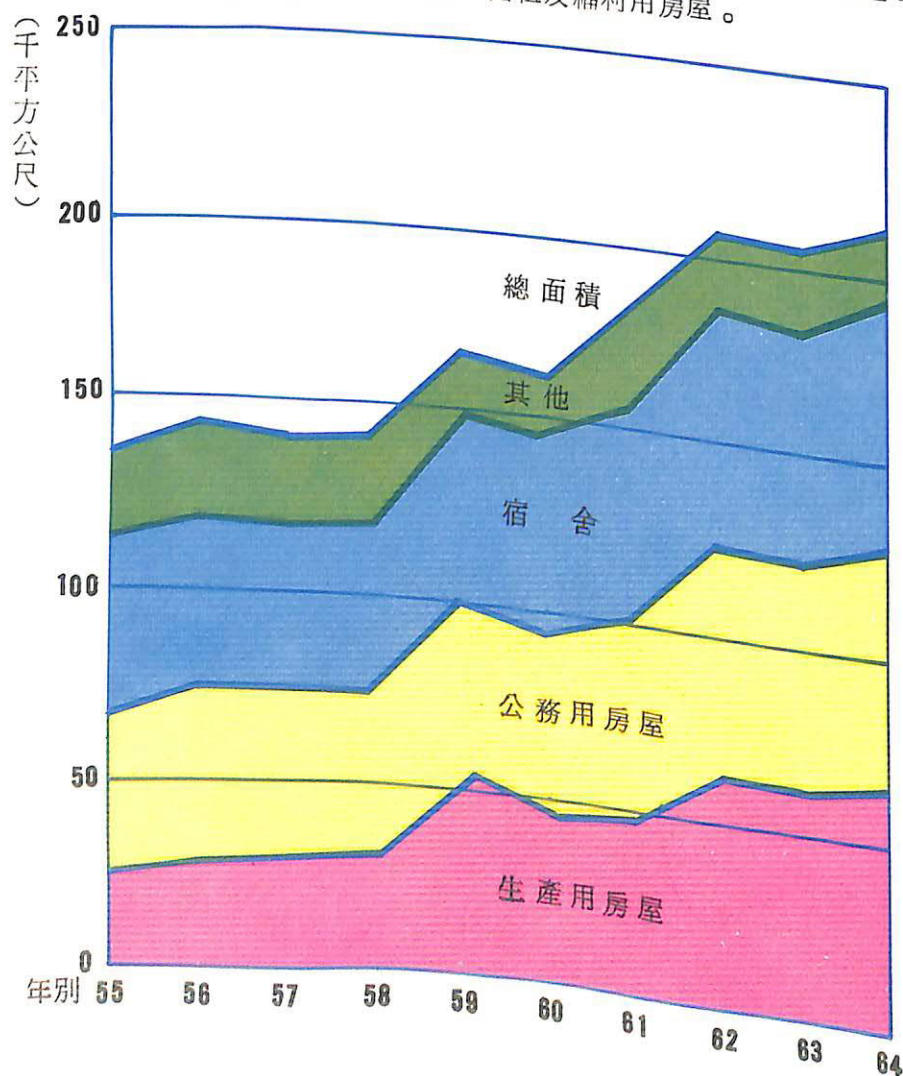
面積單位：平方公尺

年 別	合 計			生 產 用 房 屋		公 務 用 房 屋		宿 舍		其 他	
	幢 數	面 積		幢 數	面 積	幢 數	面 積	幢 數	面 積	幢 數	面 積
		(平方公尺)	指 數								
55	630	136,614	100	110	28,449	95	39,999	315	48,995	110	19,171
56	599	142,989	105	109	30,346	99	46,016	279	47,197	112	19,430
57	591	141,907	104	108	32,154	97	44,888	277	45,817	109	19,048
58	586	142,375	104	109	32,963	94	44,880	275	45,549	108	18,983
59	606	166,150	122	128	51,162	97	48,179	276	48,651	105	18,158
60	599	165,900	121	123	46,100	97	48,256	278	50,894	101	20,650
61	590	179,593	131	129	47,487	96	52,907	269	55,452	96	23,747
62	675	218,672	160	160	60,723	124	64,793	294	64,165	97	28,991
63	668	218,636	160	157	60,421	123	64,933	291	63,899	97	29,383
64	677	223,123	163	161	61,384	124	66,557	296	65,844	96	29,338

說明：(1)「公務用房屋」包括辦公室、倉庫、車庫。

(2)「其他」包括醫院、學校、出租及福利用房屋。

(3) 62至64年以後包括嘉義分廠。

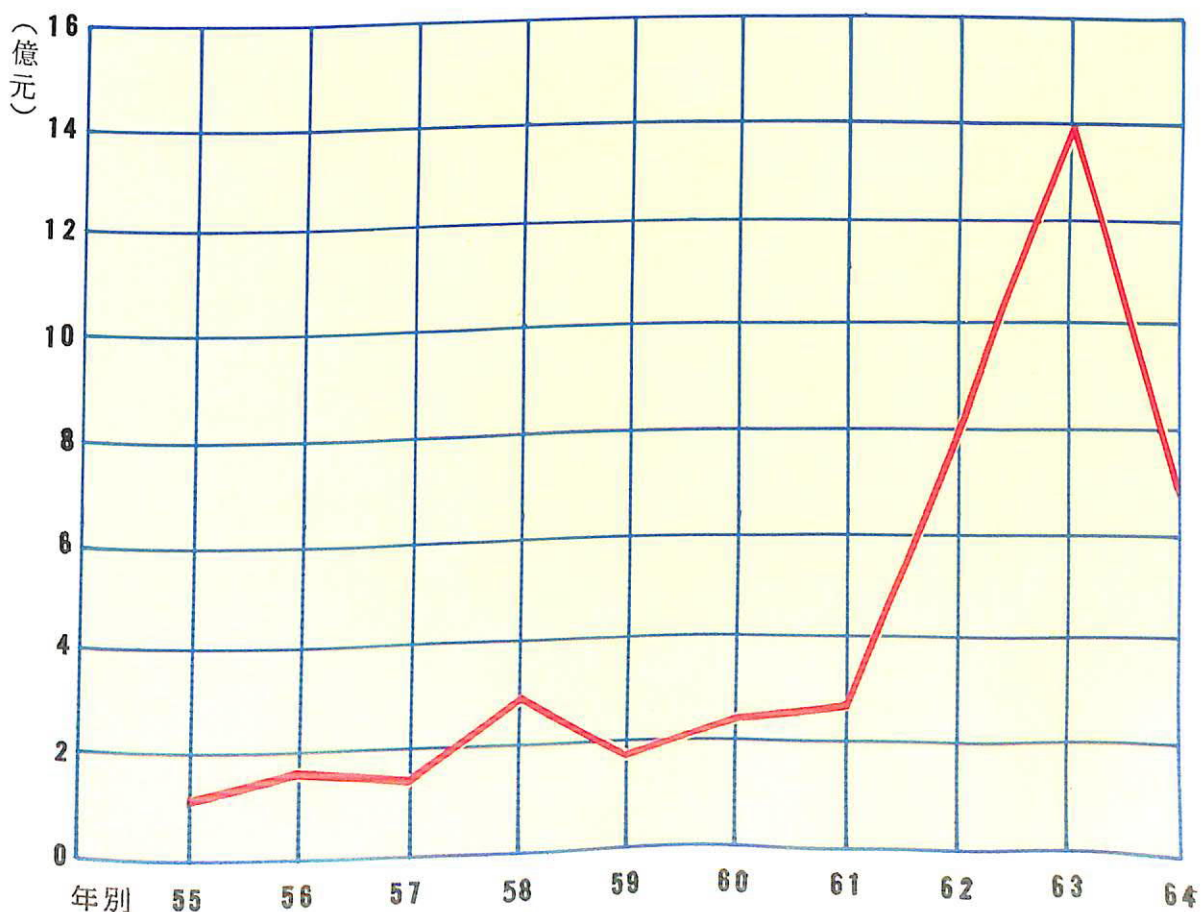


國內器材採購金額

指數基期 55年 = 100

年 別	千 元	指 數
55	124,418	100
56	179,665	144
57	172,668	138
58	275,290	221
59	190,144	152
60	237,886	191
61	268,775	216
62	796,216	639
63	1,421,001	1,142
64	714,275	574

說明：62至64 年以後包括嘉義分廠。



子弟學校員生人數

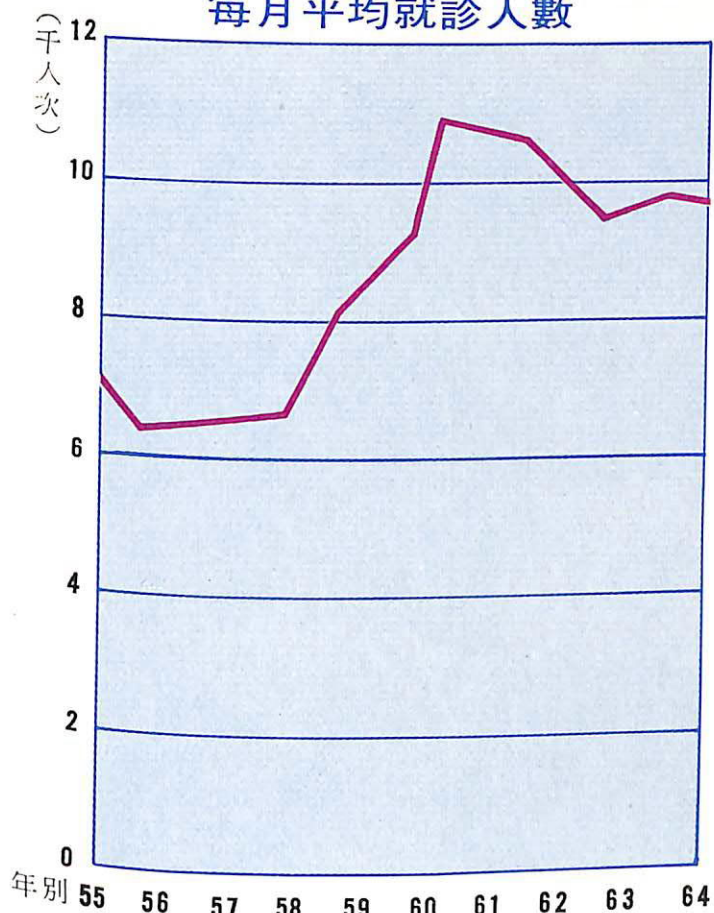
單位：人

學 年 度	中 學						小 學			
	學 生 人 數		班 級 數		教 職 員 人 數		學 生		教 職 員 人 數	
	高 中	初 中	高 中	初 中	教 員	職 員	人 數	班 級 數	教 員	職 員
55	99	667	2	14	37	6	2,197	42	64	6
56	154	765	3	16	44	8	2,194	42	64	6
57	153	923	3	19	53	8	2,255	42	64	6
58	206	1,026	4	21	59	9	2,281	43	66	7
59	250	1,096	5	22	64	9	2,566	50	68	8
60	297	1,106	6	23	79	8	2,618	51	72	8
61	297	1,123	6	23	79	9	2,699	52	74	8
62	350	1,187	7	24	84	9	2,666	51	74	9
63	389	1,210	8	24	86	9	2,690	50	73	9
64	425	1,178	9	24	88	9	2,667	50	72	11

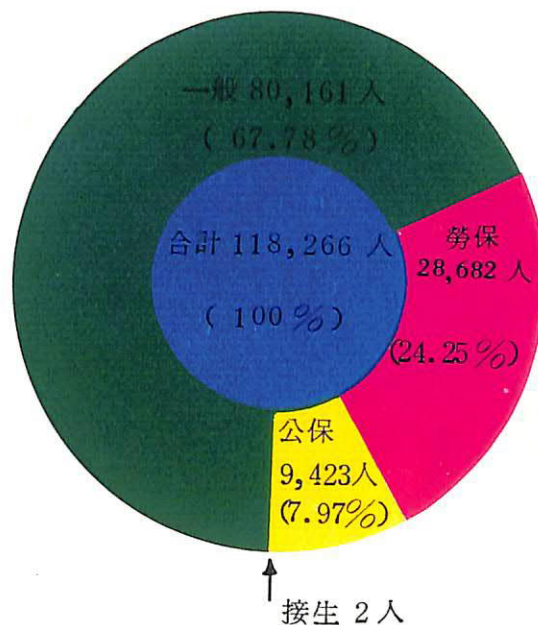
醫療設備添置

年 別	急 救 設 備	檢 查 設 備	醫 療 設 備	消 毒 設 備
55 年	手動人工呼吸器	血球計算機、妊娠檢查試藥 檢查小便各種試紙 身長、體重測量計 聽力檢查室 屈光鏡，預產期計算計 背筋力計、握力計、眼壓計 視野計、肺擴量計 快速血液分析儀 雙眼顯微鏡 嬰兒體重計，自動體重計	平衡牽引裝置，紅外線	指 示 標
56 年	止血帶、空氣副壓子 彭氏氧氣吸入器 開口器		聽力計、電子聽診器 萬能耳鼻喉治療器 半自動婦科治療台	攜帶快速滅菌器
57 年	救護車		電子血壓計、心電計 超短波電療器	大型高壓消毒鍋 Matron 高壓消毒器
58 年			500 MA 半自動 X 光機 新陳代謝器、眼壓計	
59 年			輸卵管通風裝置、高速鑄牙機	
60 年	抽液器、角膜顯微鏡 牙科 X 光機			
61 年	萬能吸引器、眼底檢查鏡 紫外線、超音波震理療器			
63 年	救護車	電子胎音檢查器 隱現視力檢查器		

每月平均就診人數



診療所六十四年醫療人數



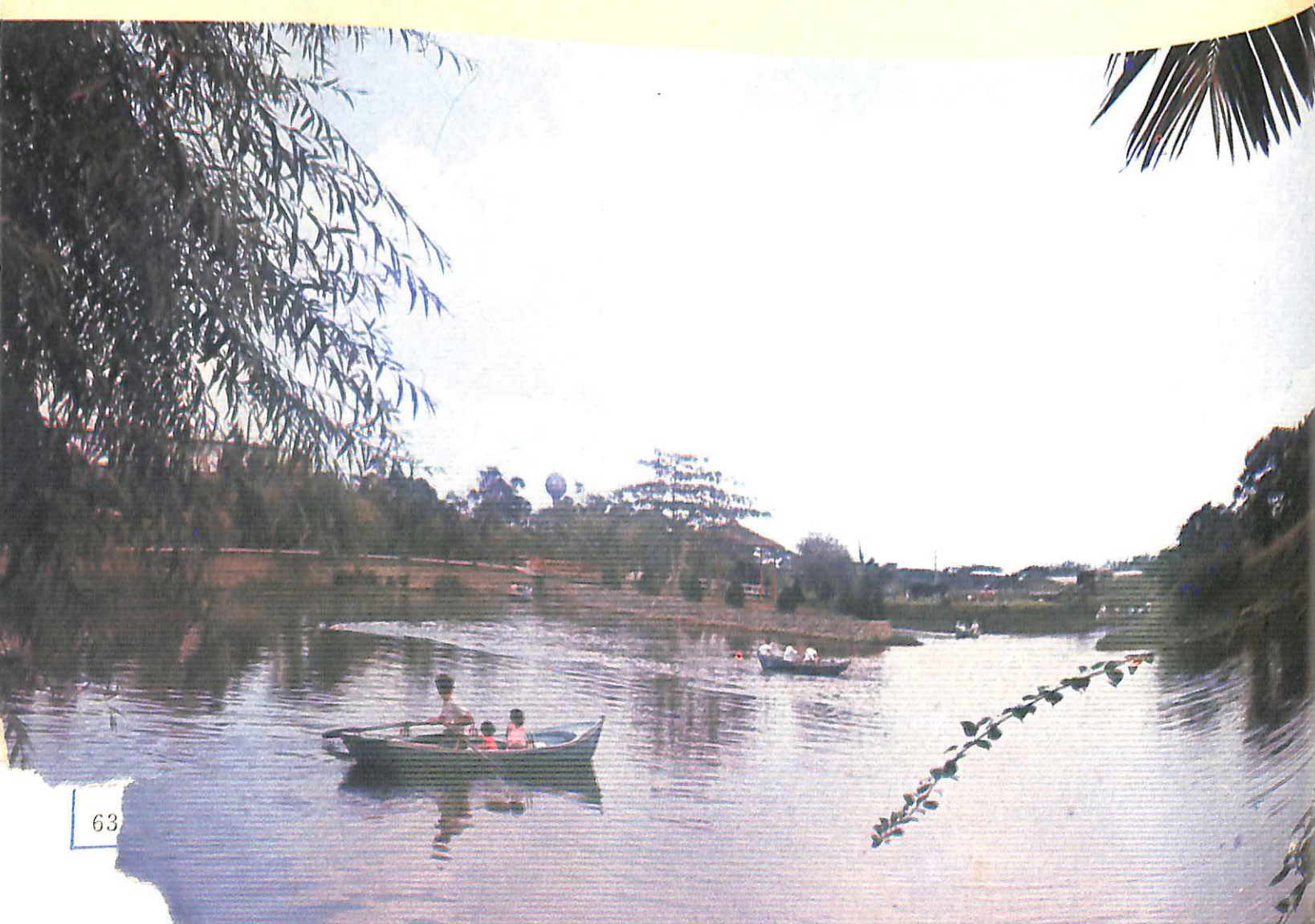
診療所預防保健工作

單位：人次

年別	合計	預 防 注 射							健 康 檢 查				
		種痘	霍亂	糖疾	白喉	小兒麻痺	麻疹	腦炎	全體員工 體 檢	員工血型	汽油精 操作人員	員工X光	45歲以上 高處工作員 工心電圖
55	11,037	2,968	3,259	—	—	—	—	—	2,405	—	—	2,405	—
56	5,791	3,473	2,281	—	—	—	—	—	—	—	—	—	37
57	4,902	749	1,561	—	—	—	—	—	2,592	—	—	—	—
58	2,883	938	1,945	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
59	4,101	204	459	—	—	—	—	—	3,438	—	—	—	—
60	1,641	141	1,500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
61	4,490	125	4,269	—	—	—	96	—	—	—	—	—	—
62	10,130	3,521	6,550	—	—	—	59	—	—	—	—	—	—
63	6,741	500	4,200	—	—	—	—	75	1,966	—	—	—	—
64	5,300	—	5,200	—	—	—	100	—	—	300	—	—	—

說明：(1)白喉預防注射 50 年後由楠梓衛生所接辦。
 (2)全體員工體檢前兩次係由防癆中心來廠辦理「X」光檢查，57 年起決定每兩年舉辦一次。
 (3)45 歲以上高處工作人員心電圖檢查，自 57 年起因每兩年舉辦全體員工體檢，而不再舉辦。

福利



工作紀要

- 55年 3月 18 日國光中學科學館落成。
29 日舉行第八屆廠運會，共 29 隊
1043人參加。
- 8月 3 日苓站工員宿舍一幢 5 戶完工。
- 11月 14 日轉投資福源化工廠擴建完成。
- 56年 2月 28 日苓站工員宿舍一幢 5 戶完工。
3月 22日成立台北員工子女就讀寄宿舍。
4月 1 日修改醫葯補助費辦法，門診及高
貴葯品各補助 50 %。
- 10月 9 日總會舉辦職工子女獎助金及就讀
大專貸款，本會原有獎助金辦法予以
廢止。
- 57年 3月 29 日舉行第九屆廠運會，共 32 隊、
1,135 人參加。
- 5月 1 日宏毅 50公尺標準游泳池完工並啓
用。
福源化工廠改組爲福宏企業股份有限
公司。
- 7月 1 日實施離退職員工分配福利金辦法。
1 日購買大巴士兩部供員工郊遊活動
之用。
- 9月 1 日興建三樓公寓 6 幢 36戶完工。
- 58年 5月 1 日建造教員宿舍 24戶完工。
11月 18 日婦女互助會針織廠新建廠房落
成典禮。
- 59年 3月 30 日興建八、九排四樓公寓住宅48
戶，工程費共六百二十三萬元。
- 4月 11 日舉行第十屆廠運會，共 22隊、
1,049人參加。
- 12月 9 日實施職工子女就讀大專教育長期
無息貸款辦法。
20 五日康樂中心保齡球館啓用。
- 60年 6月 2 日修訂會員應急小額貸款及分期付
款辦法。
- 61年 3月 14 日依法令規定，福利委員任期由
1 年改爲二年。
4月 十五日舉行第十一屆廠運，共 20隊、
939 人參加。
- 62年 1月 30 日福利社生產、供應部門人員改
由自雇，採取自給自足原則。
4月 1 日福宏公司改由福利總會轉投資。
中山堂電影改爲免費觀賞。
- 6月 1 日啓用宏毅康樂中心。
- 8月 30 日菜市場擴建完成，供應中心啓
用。
- 9月 20 日總會撥來快卸獎金二千二百萬
元，按年資分發。
- 10月 1 日國光中學辦理登記爲財團法人，
福利會繼續予以捐助。
成立郵鈔學會，提倡學術風氣。
- 63年 1月 20 日台北學生寄宿舍停止辦理。
3月 1 日成立後勁製餅部，並改善製冰設
備，提高生產，增加供應。
- 4月 20 日舉行第十二屆廠運會，共 16隊
、976 人參加。
- 5月 17 日國際自由工聯亞洲區代表 57人
蒞廠參觀福利設施，由李兼廠長親自
接待。
- 64年 4月 1 日興建工員四樓住宅 48戶，舉行破

福利

土。

64年 5月 6日成立後勁福利餐廳。

9月 1日本會轉投資收入作為午餐補助，
每人每餐補助8元。

4日興建國光中學校舍一幢啟用。

10月 25日高雄市公教福利品供應中心在
本廠成立供應分站。

65年 3月 1日改建宏南游泳池為室內溫水游泳
池，首日開放。

4月 10日舉行第十三屆廠運會，共19隊、
1,010人參加。

5月 20日興建之超級市場完工。

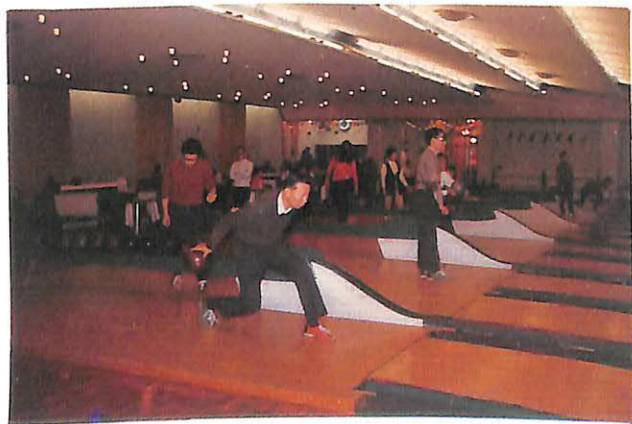
6月 1日超級市場正式開幕，由李兼廠長
夫人剪綵。



• 後勁游泳池



• 四層公寓宿舍



• 保齡球館



• 全廠運動會



• 室內游泳池



• 公教福利品供應中心

嘉義分廠



嘉義分廠

工作紀要

- 61年 9月 1日，為精簡組織，原屬嘉義溶劑廠之製造及工務部門改組為高雄煉油廠嘉義分廠。嘉義分廠設主任、副主任各一人。另將原有十四個課級組織精簡為溶劑、公用、維護三個工場、儲運及工務兩課，人員由605人精簡為490人。
- 62年 6月 30日正戊烷裝置及脂溶第四塔工程竣工。代研訓中心辦理之正烷烴工場完工。
- 7月 經濟部各事業所屬各廠礦62年度品質管制工作，本分廠名列第三名。
- 62年10月 2日純水設備開始試車。
- 22 脂溶第四塔及輕油塔開始試爐至31日止。
- 11月 18日醋酸工場修復竣工，開始製造萃取用之乙酸乙酯，通知研訓中心研究組準備醋酸菌種。
- 30日榮獲61年度全國工業安全衛生優良獎，並指定為示範觀摩單位。
- 63年 1月 16日醋酸工場萃取部份產生冰醋酸。
- 3月 1日潤滑油灌裝及儲存設備全部完成。
- 4月 3日變壓器油臨時灌裝及儲存設備安裝工程完工。
- 5月 4日正烷烴試驗工場分批式分解槽修改及配管工程完工。
- 6月 29日由高廠遷至本分廠之一萬G·P·M冷却水塔完工。
- 30日真空蒸餾裝置完工。
- 12月 摻配工場完工。
- 64年 1月 31日新裝之摻配工場六成份系摻配設備，於本月底試車修改完畢。



• 董監事考察本分廠

- 5月 1日高廠第一煤組工場於4月15日停工，本日開始拆遷至本分廠。
- 6月 1日醋酸工場停工。
- 18日委託美國史卓福特工程公司作潤滑脂工場方法設計簽訂合約。
- 8月 2日C—6三千公秉錐頂油池工程竣工。
- 9月 11日高廠LPG槽四座運到本分廠。
- 15日奉公司核准增設煤組工場，醋酸工場撤銷。增設煤組工場後，員工增為509人。
- 12月 31日煤組工場工程全部完工。加熱爐本日起點火烘乾。
- 65年 2月 28日本公司董監事一行視察本分廠工場操作情形。

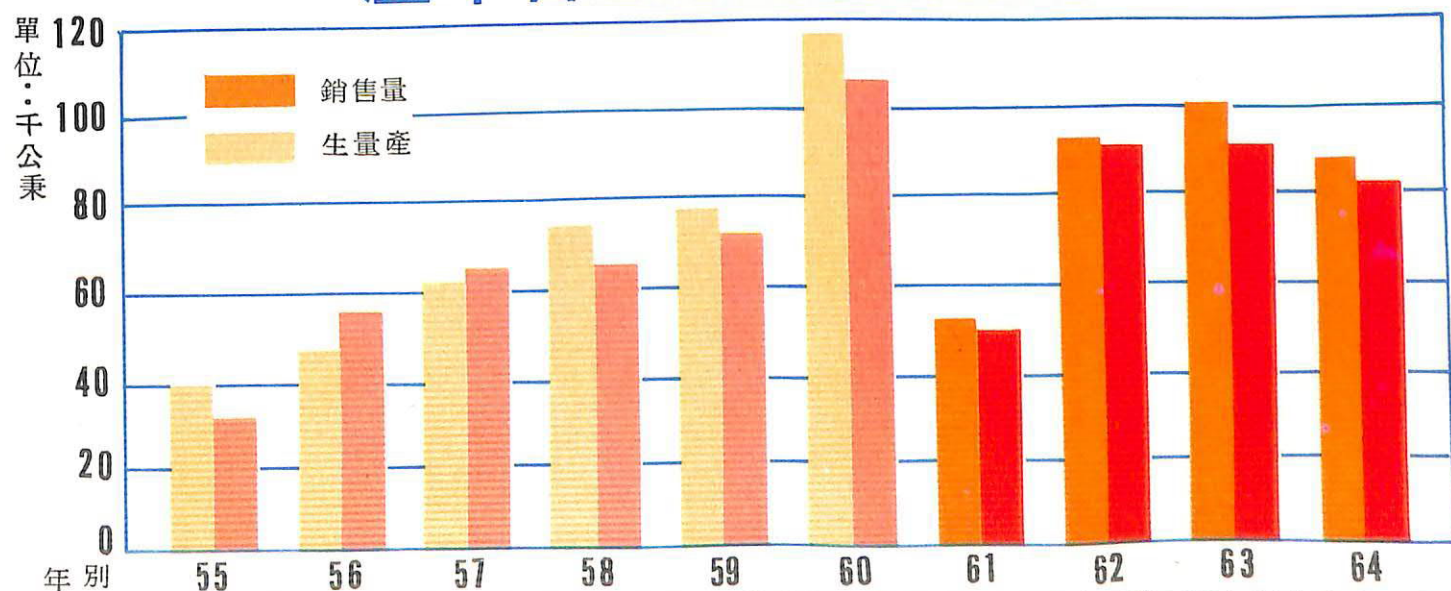


• LPG槽及灌裝設備

生產設備能量及完成日期

生 產 設 備 名 稱	設 計 能 量	完 成 日 期	備 註
一 芳香溶劑工場	750 B/D	48年 7 月	其中三成份系摻配設備於61年完成。六成份系摻配設備於63年12月完成。
二 脂族溶劑工場	1,260 B/D		
三 芳香溶劑工場(擴建後)	2,520 B/D	55年 1 月	
四 脂族溶劑工場油漆溶劑裝置	1,260 B/D	58年 7 月	
五 特殊溶劑工場重溶劑裝置	190 B/D	58年 9 月	
六 特殊溶劑工場鍋餾裝置	156 B/D	60年 7 月	
七 特殊溶劑工場分批法硫酸處理裝置	125 B/D	60年 9 月	
八 脂族溶劑工場輕溶劑裝置	315 B/D	62年 6 月	
九 特殊溶劑工場真空蒸餾裝置	190 B/D	63年 6 月	
十 摻配工場	5,000 B/D	63年12月	
十一 煤組工場	3,120 B/D	64年10月	
十二 特殊溶劑工場連續法硫酸處理裝置	340 B/D	64年12月	
十三 潤滑脂工場	3,600 T/Y	預定66年 3 月	

歷年石油溶劑產銷情形

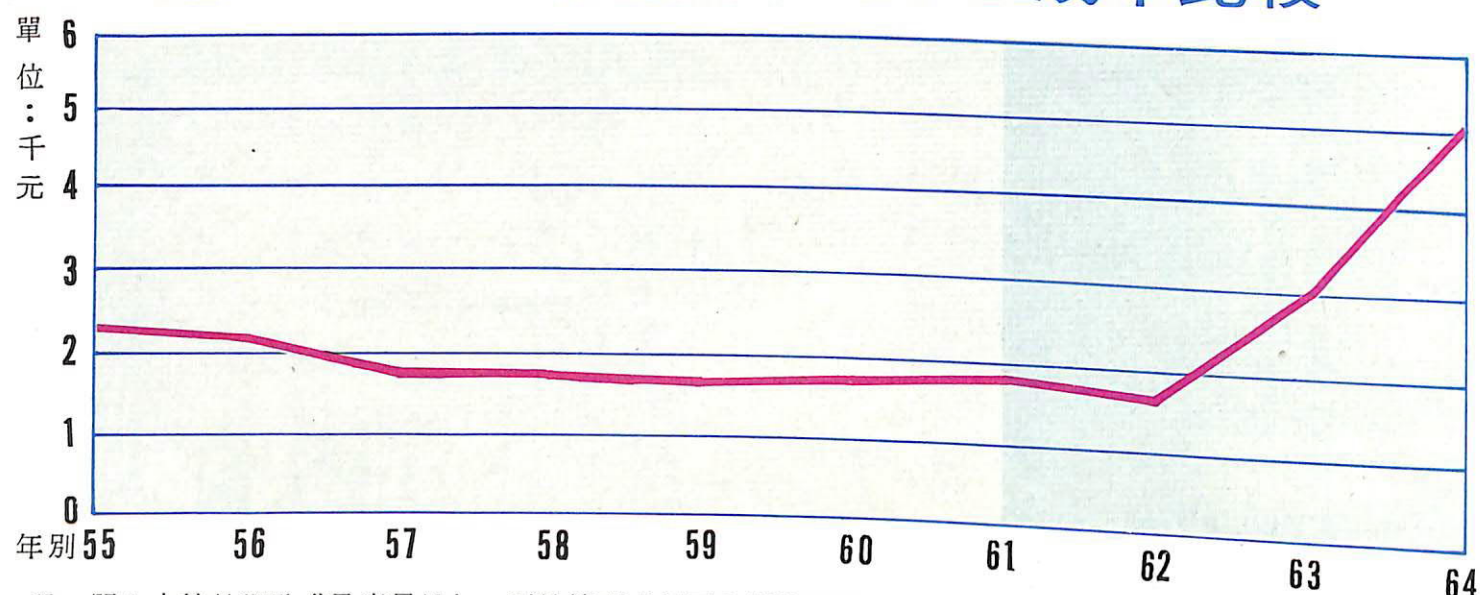


說明：(1)由於工業發展，石油溶劑銷量與年俱增，其銷售量自民國 55 年度之三萬五千七百餘公秉，增至

60 年度之十萬三千五百餘公秉，由於能源危機影響限售關係 61 年起銷售量稍降。

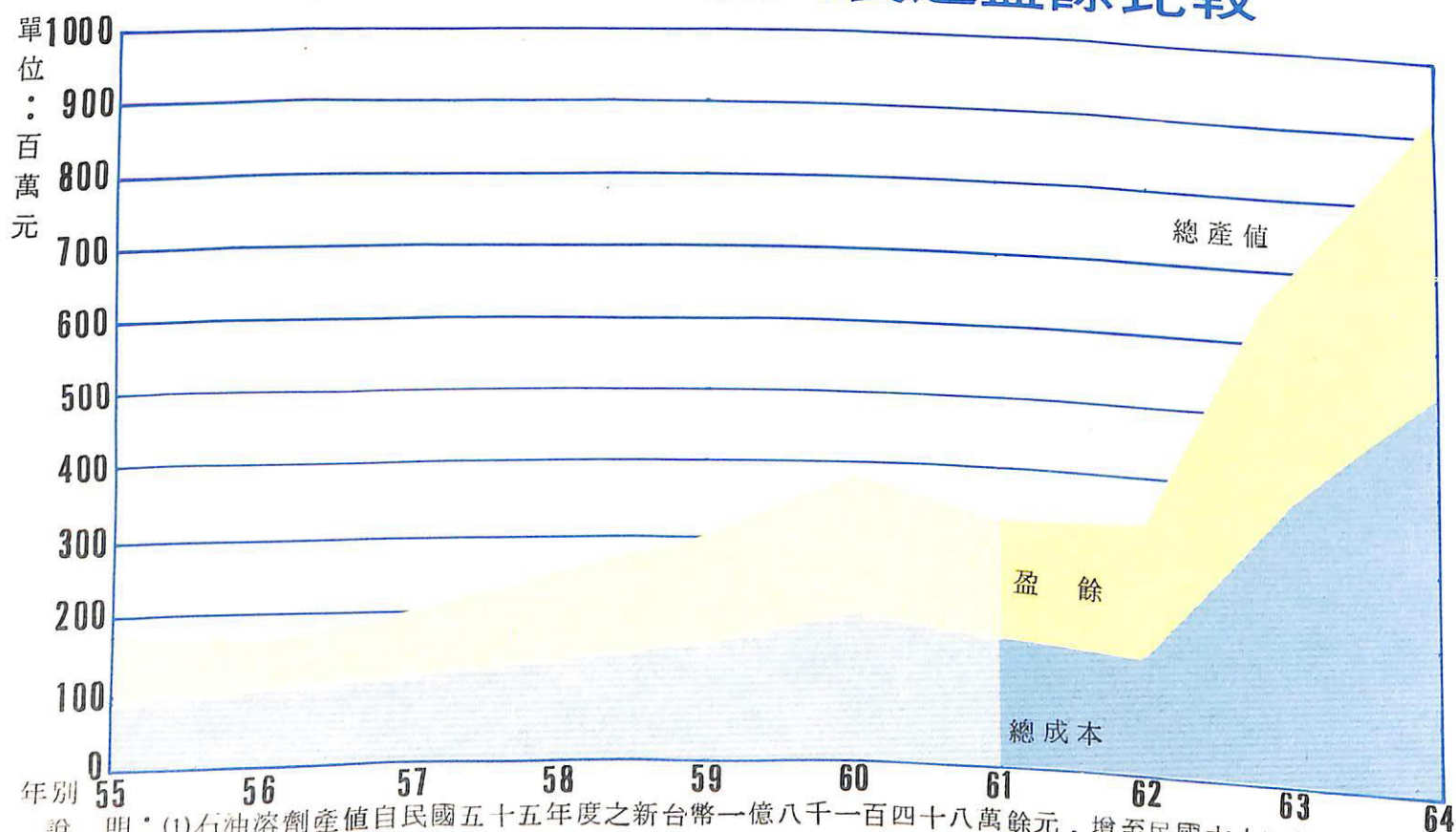
(2)產量自 55 年度之四萬零一百公秉，增至 63 年度之十萬零九百公秉。

歷年石油溶劑成品平均單位成本比較



說明：由於技術改進及產量增加，石油溶劑成品平均單位成本，自四十九年度每公秉新台幣二千三百四十四元，降至六十二年度之每公秉一千七百七十六元，六十三年度起，由於石油漲價，其單位成本隨之增加。

歷年石油溶劑產值與製造盈餘比較



說明：(1)石油溶劑產值自民國五十五年度之新台幣一億八千一百四十八萬餘元，增至民國六十四年度之九億四千三百餘萬元。

(2)製造盈餘自民國五十五年度之八千七百四十七萬餘元增至六十四年度之三億七千九百餘萬元。

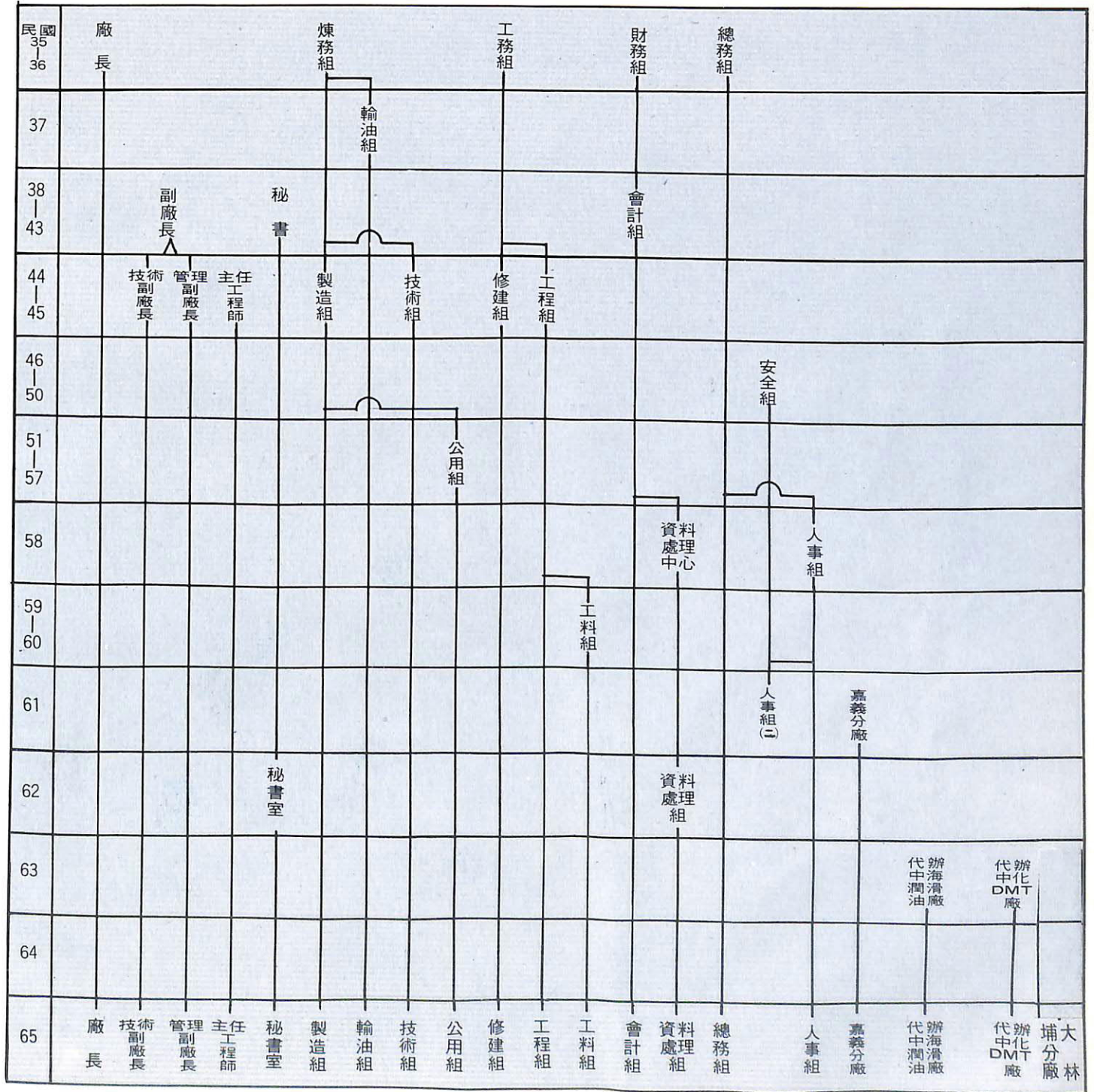
(3)六十五年度上半年產值為五億零三百六十餘萬元，製造盈餘為二億四千七百餘萬元。

(4)所謂製造盈餘即是尚未扣除總公司之管理費用及推銷費用。

組織之演進

本廠組織演進、系統表 及所屬單位關係位置圖

組織之演進



說明：年期標示部份指組織演進至當年期之情形

本廠組織系統表

65年5月

