

中油公司煉製事業部大林煉油廠
廢氣燃燒塔使用事件報告書

中華民國109年09月12日



[關於中油](#)

[新聞廣場](#)

[產品與服務](#)

[石油生活館](#)

[資訊公開](#)

[業務公告](#)

[電子書城](#)

[社會責任](#)

環保消息公告

▶ [石化事業部環保消息公告](#)

▶ [煉製事業部—大林廠環保消息公告](#)

▶ [煉製事業部—桃園廠環保消息公告](#)

[首頁](#) > [業務公告](#) > [環保消息公告](#) > [煉製事業部—大林廠環保消息公告](#)

煉製事業部—大林廠環保消息公告



廢氣燃燒塔使用事件日公告109/9/12

資料來源：大林煉油廠

聯絡人：李家聿

中油大林廠煉二組氫氣製造程序(M15製程)於109/9/12 下午9時15分，PSA(氫氣純化裝置)故障，跳俾停爐，排放氫氣至廢氣燃燒塔處理，累積處理量超過30KS/m³。本廠將小心操作、減少排放，並持續加強排放管理。本廠將小心操作、減少排放，並持續加強排放管理。本廠上班時間請電：07-8715151，非上班時間請電：07-8715457。

刊登日期：109-09-14

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
		進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	Methane (C1)	%	12.60	497.39	23、SOx	23.88
2、管制編號	E5600056	Ethane (C2)	%	6.60	488.63	24、NOx	6.08
3、負責人姓名	陳正喜	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	12.63
4、負責人電話	8715151	Propane (C3)	%	5.39	585.36	六、採取減量措施	
5、填表人姓名	李家聿	Propylene (C3=)	%	0.10	10.75	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
6、填表人電話	8715151#7586	Butane (C4)	%	0.39	56.29		
7、燃燒塔編號	A014	C4' s	%	0.39	54.41	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/9/12	Pentane (C5)	%	0.21	37.74		
9、發生時間(起)	2020/9/12 8:00 PM	C5' s	%	0.04	6.75		
10、發生時間(迄)	2020/9/12 11:00 PM	總硫	%	0.16	13.48		
11、採樣時間	9:15 PM						
12、合計發生時數	5.00						
13、年累計時數	433.00						
14、年累計日數	22.00						
15、全廠燃燒塔使用日數	22.00						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之緊急狀況使用時機，本廠第二氫氣工場(M15)氫氣純化裝置(PSA)訊號不穩跳機，燃氣系統超出安全設定壓力，排放粗氫氣至廢氣燃燒塔處理，本場預計於歲修時汰舊換新氫氣純化裝置(PSA)訊號系統。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			1253.42	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	37.97	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站(https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?n=3300&s=5413)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	5525.11			
		22、廢氣分子量		27.40			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
		進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	Methane (C1)	%	12.60	593.46	23、SOx	28.49
2、管制編號	E5600056	Ethane (C2)	%	6.60	583.01	24、NOx	7.26
3、負責人姓名	陳正喜	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	15.07
4、負責人電話	8715151	Propane (C3)	%	5.39	698.42	六、採取減量措施	
5、填表人姓名	李家聿	Propylene (C3=)	%	0.10	12.83	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
6、填表人電話	8715151#7586	Butane (C4)	%	0.39	67.16	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明:	
7、燃燒塔編號	A015	C4' s	%	0.39	64.92	1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。	
8、日期	2020/9/12	Pentane (C5)	%	0.21	45.03	2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。	
9、發生時間(起)	2020/9/12 8:00 PM	C5' s	%	0.04	8.05	3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
10、發生時間(迄)	2020/9/12 11:00 PM	總硫	%	0.16	16.08		
11、採樣時間	9:15 PM						
12、合計發生時數	5.00						
13、年累計時數	433.00						
14、年累計日數	22						
15、全廠燃燒塔使用日數	22						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之緊急狀況使用時機，本廠第二氫氣工場(M15)氫氣純化裝置(PSA)訊號不穩跳機，燃氣系統超出安全設定壓力，排放粗氫氣至廢氣燃燒塔處理，本場預計於歲修時汰舊換新氫氣純化裝置(PSA)訊號系統。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2: 有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			1495.51	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	37.97	/	28、說明:本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?n=3300&s=5413)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	6592.25			
		22、廢氣分子量		27.40			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
		進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
2、管制編號	E5600056	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
4、負責人電話	8715151	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
5、填表人姓名	李家聿	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00		
6、填表人電話	8715151#7586	Butane (C4)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A016	C4' s	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1.擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2.執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3.大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/9/12	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/9/12 8:00 PM	C5' s	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/9/12 11:00 PM	總硫	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	9:15 PM						
12、合計發生時數	5.00						
13、年累計時數	433.00						
14、年累計日數	22						
15、全廠燃燒塔使用日數	22						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之緊急狀況使用時機，本廠第二氫氣工場(M15)氫氣純化裝置(PSA)訊號不穩跳機，燃氣系統超出安全設定壓力，排放粗氫氣至廢氣燃燒塔處理，本場預計於歲修時汰舊換新氫氣純化裝置(PSA)訊號系統。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1.燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2.廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3.其他安全因素必須之排放	19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)				0.00	七、其它規定項目 28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?n=3300&s=5413)，詳附件。	
	20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00		/		
	21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00				
22、廢氣分子量		0.00					

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	16.48	879.06	23、SOx	22.33
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	8.15	815.13	24、NOx	6.47
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	13.44
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	5.32	781.28	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.06	8.53	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A017	Butane (C4)	%	2.21	426.47	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1.擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2.執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俸之狀況。 3.大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/9/12	C4' s	%	0.58	107.95		
9、發生時間(起)	2020/9/12 8:00 PM	Pentane (C5)	%	0.80	191.32		
10、發生時間(迄)	2020/9/12 11:00 PM	C5' s	%	0.09	21.80		
11、採樣時間	9:15 PM	總硫	%	0.11	12.60		
12、合計發生時數	5.00						
13、年累計時數	433.00						
14、年累計日數	22						
15、全廠燃燒塔使用日數	22						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之緊急狀況使用時機，本廠第二氫氣工場(M15)氫氣純化裝置(PSA)訊號不穩跳機，燃氣系統超出安全設定壓力，排放粗氫氣至廢氣燃燒塔處理，本場預計於歲修時汰舊換新氫氣純化裝置(PSA)訊號系統。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1.燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2.廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3.其他安全因素必須之排放	19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			2365.08	七、其它規定項目		
	20、總淨熱值	MJ/Nm ³	29.88	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?n=3300&s=5413)，詳附件。		
	21、廢氣流量	Nm ³ /日	7469.30				
22、廢氣分子量		28.79					

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
		進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	Methane (C1)	%	16.48	2242.80	23、SOx	56.96
2、管制編號	E5600056	Ethane (C2)	%	8.15	2079.70	24、NOx	16.51
3、負責人姓名	陳正喜	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	34.28
4、負責人電話	8715151	Propane (C3)	%	5.32	1993.32	六、採取減量措施	
5、填表人姓名	李家聿	Propylene (C3=)	%	0.06	21.77	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
6、填表人電話	8715151#7586	Butane (C4)	%	2.21	1088.07	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
7、燃燒塔編號	A018	C4' s	%	0.58	275.43		
8、日期	2020/9/12	Pentane (C5)	%	0.80	488.12		
9、發生時間(起)	2020/9/12 8:00 PM	C5' s	%	0.09	55.62		
10、發生時間(迄)	2020/9/12 11:00 PM	總硫	%	0.11	32.15		
11、採樣時間	9:15 PM						
12、合計發生時數	5.00						
13、年累計時數	433.00						
14、年累計日數	22						
15、全廠燃燒塔使用日數	22						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之緊急狀況使用時機，本廠第二氫氣工場(M15)氫氣純化裝置(PSA)訊號不穩跳機，燃氣系統超出安全設定壓力，排放粗氫氣至廢氣燃燒塔處理，本場預計於歲修時汰舊換新氫氣純化裝置(PSA)訊號系統。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			6034.19	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	29.88	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站(https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?n=3300&s=5413)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	19056.92			
	22、廢氣分子量		28.79				

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
		進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
2、管制編號	E5600056	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
4、負責人電話	8715151	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
5、填表人姓名	李家聿	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00		
6、填表人電話	8715151#7586	Butane (C4)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A019	C4' s	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/9/12	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/9/12 8:00 PM	C5' s	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/9/12 11:00 PM	總硫	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	9:15 PM						
12、合計發生時數	5.00						
13、年累計時數	433.00						
14、年累計日數	22						
15、全廠燃燒塔使用日數	22						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之緊急狀況使用時機，本廠第二氫氣工場(M15)氫氣純化裝置(PSA)訊號不穩跳機，燃氣系統超出安全設定壓力，排放粗氫氣至廢氣燃燒塔處理，本場預計於歲修時汰舊換新氫氣純化裝置(PSA)訊號系統。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/		
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
22、廢氣分子量		0.00					
						28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?n=3300&s=5413)，詳附件。	

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
		進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
2、管制編號	E5600056	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
4、負責人電話	8715151	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
5、填表人姓名	李家聿	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00		
6、填表人電話	8715151#7586	Butane (C4)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A020	C4' s	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/9/12	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/9/12 8:00 PM	C5' s	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/9/12 11:00 PM	總硫	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	9:15 PM						
12、合計發生時數	5.00						
13、年累計時數	433.00						
14、年累計日數	22						
15、全廠燃燒塔使用日數	22						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之緊急狀況使用時機，本廠第二氫氣工場(M15)氫氣純化裝置(PSA)訊號不穩跳機，燃氣系統超出安全設定壓力，排放粗氫氣至廢氣燃燒塔處理，本場預計於歲修時汰舊換新氫氣純化裝置(PSA)訊號系統。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放	19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目		
	20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/			
	21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00				
22、廢氣分子量		0.00					
						28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?n=3300&s=5413)，詳附件。	

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A021	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/9/12	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/9/12 8:00 PM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/9/12 11:00 PM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	9:15 PM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	5.00						
13、年累計時數	433.00						
14、年累計日數	22						
15、全廠燃燒塔使用日數	22						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之緊急狀況使用時機，本廠第二氫氣工場(M15)氫氣純化裝置(PSA)訊號不穩跳機，燃氣系統超出安全設定壓力，排放粗氫氣至廢氣燃燒塔處理，本場預計於歲修時汰舊換新氫氣純化裝置(PSA)訊號系統。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?n=3300&s=5413)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
22、廢氣分子量		0.00					

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00		
7、燃燒塔編號	A022	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/9/12	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/9/12 8:00 PM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/9/12 11:00 PM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	9:15 PM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	5.00						
13、年累計時數	433.00						
14、年累計日數	22						
15、全廠燃燒塔使用日數	22						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之緊急狀況使用時機，本廠第二氫氣工場(M15)氫氣純化裝置(PSA)訊號不穩跳機，燃氣系統超出安全設定壓力，排放粗氫氣至廢氣燃燒塔處理，本場預計於歲修時汰舊換新氫氣純化裝置(PSA)訊號系統。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2: 有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放	19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目		28、說明: 本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?n=3300&s=5413)，詳附件。
	20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/			
	21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00				
	22、廢氣分子量		0.00				

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
		進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
2、管制編號	E5600056	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
4、負責人電話	8715151	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
5、填表人姓名	李家聿	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00		
6、填表人電話	8715151#7586	Butane (C4)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A023	C4' s	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/9/12	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/9/12 8:00 PM	C5' s	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/9/12 11:00 PM	總硫	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	9:15 PM						
12、合計發生時數	5.00						
13、年累計時數	433.00						
14、年累計日數	22						
15、全廠燃燒塔使用日數	22						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之緊急狀況使用時機，本廠第二氫氣工場(M15)氫氣純化裝置(PSA)訊號不穩跳機，燃氣系統超出安全設定壓力，排放粗氫氣至廢氣燃燒塔處理，本場預計於歲修時汰舊換新氫氣純化裝置(PSA)訊號系統。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2: 有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放	19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目		
	20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/			
	21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00				
	22、廢氣分子量		0.00				
28、說明: 本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?n=3300&s=5413)，詳附件。							

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A024	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/9/12	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/9/12 8:00 PM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/9/12 11:00 PM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	9:15 PM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	5.00						
13、年累計時數	433.00						
14、年累計日數	22						
15、全廠燃燒塔使用日數	22						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之緊急狀況使用時機，本廠第二氫氣工場(M15)氫氣純化裝置(PSA)訊號不穩跳機，燃氣系統超出安全設定壓力，排放粗氫氣至廢氣燃燒塔處理，本場預計於歲修時汰舊換新氫氣純化裝置(PSA)訊號系統。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2: 有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/	28、說明: 本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?n=3300&s=5413)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A025	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/9/12	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/9/12 8:00 PM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/9/12 11:00 PM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	9:15 PM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	5.00						
13、年累計時數	433.00						
14、年累計日數	22						
15、全廠燃燒塔使用日數	22						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之緊急狀況使用時機，本廠第二氫氣工場(M15)氫氣純化裝置(PSA)訊號不穩跳機，燃氣系統超出安全設定壓力，排放粗氫氣至廢氣燃燒塔處理，本場預計於歲修時汰舊換新氫氣純化裝置(PSA)訊號系統。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2: 有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/	28、說明: 本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站(https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?n=3300&s=5413)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
22、廢氣分子量		0.00					

Flare CEMS GC/H2S 分析儀

依固定污染源空氣污染物連續自動監測設施管理辦法定期校正

2020/9/12 9:15 PM 2020/9/12 9:45 PM

編號	化驗物種	Tag number	濃度	單位
FL02_E A014 A015	Methane (C1)	6T2FLAI101A	12.6034	%
	Ethane (C2)	6T2FLAI101B	6.6034	%
	Ethylene(C2=)	6T2FLAI102A	0.0000	%
	Propane (C3)	6T2FLAI101C	5.3936	%
	Propylene (C3=)	6T2FLAI102B	0.1038	%
	Butane (C4)	6T2FLAI101D	0.3935	%
	C4' s	6T2FLAI102C	0.3939	%
	Pentane (C5)	6T2FLAI101E	0.2125	%
	C5' s	6T2FLAI102D	0.0391	%
	總硫	6T2FLAI104A	0.1607	%
FL02_A A016	Methane (C1)	6T2FLAI201A	11.6146	%
	Ethane (C2)	6T2FLAI201B	5.8622	%
	Ethylene(C2=)	6T2FLAI202A	0.0000	%
	Propane (C3)	6T2FLAI201C	5.0954	%
	Propylene (C3=)	6T2FLAI202B	0.3698	%
	Butane (C4)	6T2FLAI201D	0.4410	%
	C4' s	6T2FLAI202C	0.4407	%
	Pentane (C5)	6T2FLAI201E	0.2166	%
	C5' s	6T2FLAI202D	0.0432	%
	總硫	6T2FLAI204A	1.1376	%
FL03_E A017 A018	Methane (C1)	6Z1AI101A	16.4766	%
	Ethane (C2)	6Z1AI101B	8.1484	%
	Ethylene(C2=)	6Z1AI102A	0.0000	%
	Propane (C3)	6Z1AI101C	5.3250	%
	Propylene (C3=)	6Z1AI102B	0.0609	%
	Butane (C4)	6Z1AI101D	2.2051	%
	C4' s	6Z1AI102C	0.5781	%
	Pentane (C5)	6Z1AI101E	0.7969	%
	C5' s	6Z1AI102D	0.0934	%
	總硫	6Z1AI104A	0.1112	%
FL03_A A019	Methane (C1)	6Z1AI201A	18.9688	%
	Ethane (C2)	6Z1AI201B	8.4217	%
	Ethylene(C2=)	6Z1AI202A	0.0000	%
	Propane (C3)	6Z1AI201C	6.7803	%
	Propylene (C3=)	6Z1AI202B	0.0000	%
	Butane (C4)	6Z1AI201D	2.9005	%
	C4' s	6Z1AI202C	0.4406	%
	Pentane (C5)	6Z1AI201E	0.8657	%
	C5' s	6Z1AI202D	0.1287	%
	總硫	6Z1AI204A	0.0718	%

FL04_E A020 A021	Methane (C1)	6Y24AI101A	13.5653	%
	Ethane (C2)	6Y24AI101B	0.0000	%
	Ethylene(C2=)	6Y24AI102A	0.0000	%
	Propane (C3)	6Y24AI101C	1.1572	%
	Propylene (C3=)	6Y24AI102B	1.1572	%
	Butane (C4)	6Y24AI101D	2.0217	%
	C4' s	6Y24AI102C	2.0223	%
	Pentane (C5)	6Y24AI101E	10.5052	%
	C5' s	6Y24AI102D	0.0607	%
	總硫	6Y24AI104A	0.0002	%
FL04_A A022	Methane (C1)	6Y24AI201A	13.5592	%
	Ethane (C2)	6Y24AI201B	0.0000	%
	Ethylene(C2=)	6Y24AI202A	0.0000	%
	Propane (C3)	6Y24AI201C	1.1510	%
	Propylene (C3=)	6Y24AI202B	1.1509	%
	Butane (C4)	6Y24AI201D	2.0249	%
	C4' s	6Y24AI202C	2.0251	%
	Pentane (C5)	6Y24AI201E	10.5048	%
	C5' s	6Y24AI202D	0.0614	%
	總硫	6Y24AI204A	0.0002	%
FL05_E A023 A024	Methane (C1)	6W35AI101A	10.6771	%
	Ethane (C2)	6W35AI101B	6.9440	%
	Ethylene(C2=)	6W35AI102A	0.2024	%
	Propane (C3)	6W35AI101C	1.6800	%
	Propylene (C3=)	6W35AI102B	0.4319	%
	Butane (C4)	6W35AI101D	1.1336	%
	C4' s	6W35AI102C	0.8511	%
	Pentane (C5)	6W35AI101E	0.9199	%
	C5' s	6W35AI102D	0.2003	%
	總硫	6W35AI104A	0.0004	%
FL05_A A025	Methane (C1)	6W35AI201A	11.1153	%
	Ethane (C2)	6W35AI201B	7.4232	%
	Ethylene(C2=)	6W35AI202A	0.4994	%
	Propane (C3)	6W35AI201C	1.6905	%
	Propylene (C3=)	6W35AI202B	0.3454	%
	Butane (C4)	6W35AI201D	1.1138	%
	C4' s	6W35AI202C	0.8373	%
	Pentane (C5)	6W35AI201E	0.8838	%
	C5' s	6W35AI202D	0.2089	%
	總硫	6W35AI204A	0.0021	%

台灣中油煉製事業部大林煉油廠環保事件報備單

報備日期/時間	109年9月12日 20時 05分		管制編號	E5600056
類別	<input checked="" type="checkbox"/> 空氣 <input type="checkbox"/> 廢水 <input type="checkbox"/> 毒化物 <input checked="" type="checkbox"/> 其他: _____。			
發生地點	第二氫氣工場	發生時間	109年09月12日 19時55分	
負責人(廠長)	陳正壽	空污專責人員	許倍瑛、黃琬鈴、蔡仁海	
異常事件說明				
空氣類	發生原因: PSA跳車 空污許可製程: M15 1. 第二氫氣工場 <input type="checkbox"/> 開爐 <input type="checkbox"/> 停爐 說明: 進行開爐 2. _____工場 (CEMS) <input type="checkbox"/> SO _x 、NO _x 、O ₂ <input type="checkbox"/> 不透光率 <input type="checkbox"/> Flare 儀器故障 <input type="checkbox"/> 儀器校正 3. _____工場設備異常 說明: _____ 4. <input type="checkbox"/> 輸儲洩漏(含油槽管線) 洩漏物質: _____ 5. <input type="checkbox"/> 其他(ex:停電、火災、地震) 事件說明: _____ 事件狀況(影響範圍、影響程度、人員危害): _____ 污染源編號: _____ (設備編號)			
	<input type="checkbox"/> 廢氣燃燒塔可能異常排放 <input type="checkbox"/> 煙囪 P_____ CEMS 監測值異常 <input type="checkbox"/> 異味 <input type="checkbox"/> 黑煙 <input type="checkbox"/> 煙囪 P014_____可能異常排放 <input type="checkbox"/> 其他_____			
**環保局稽查科(上班時間、非上班時間、例假日專線:TEL: 7317600, FAX: 7355731) 環保局空噪科(上班時間TEL: 7351500 #2706, FAX: 7333483 / 7336346)				
廢水類	發生原因: 1. <input type="checkbox"/> 放流口(CWMS) <input type="checkbox"/> SS <input type="checkbox"/> COD <input type="checkbox"/> 流量 <input type="checkbox"/> 導電度 <input type="checkbox"/> pH <input type="checkbox"/> 溫度 <input type="checkbox"/> 網路 儀器故障 2. <input type="checkbox"/> 廢水處理工場 處理設備異常 3. <input type="checkbox"/> 其他 _____ 事件狀況(影響範圍、影響程度、人員危害): _____ <input type="checkbox"/> 放流水質異常 <input type="checkbox"/> 其他 _____ 中鋼大排鹽水港溪(RD-29、RD-30)處發現有不明油汙已處理中			
	**環保局稽查科(非上班時間、例假日環保局專線:TEL: 7317600, FAX: 7355731) 環保局土水科(上班時間TEL: 7351500 #1303, FAX: 7351528)			
毒化物	發生原因: <input type="checkbox"/> 管線洩漏 <input type="checkbox"/> 火災 <input type="checkbox"/> 儲槽洩漏 <input type="checkbox"/> 其他 _____ 事件狀況(影響範圍、影響程度、人員危害): _____ <input type="checkbox"/> _____ 毒化物洩漏 <input type="checkbox"/> 其他 _____		廠內毒化物 MTBE(汽摻、林蒲) 1,2-二氯乙烷(五煤、六煤) 四氯乙烯(烷化)	
	**毒災通報專線: 0800-066666 (24小時) FAX: 7351528 高雄市環保局土水科毒物股(環保局上班時間: 7351500 轉 1359, FAX: 7351528) 南部環境毒災應變隊: 6011235、0800-660001			
其他	發生原因: 事件狀況(影響範圍、影響程度、人員危害): _____			
緊急應變措施/改善情形				
緊急應變措施: 廢氣燃燒塔flare可能會有短暫異常排放, 臭味, 噪音, 黑煙等情事, 本廠將儘速排除異常排放, 並儘速排除異常排放狀況。				
預計改善時程: <input type="checkbox"/> 4小時 <input type="checkbox"/> 8小時 <input type="checkbox"/> 12小時 <input type="checkbox"/> 24小時 <input type="checkbox"/> 其他: 預計修復時間: _____				
若緊急停爐 24小時內無法恢復, 將提緊急處修報告書				
填表人 職稱(分機)	周忠義總值日室專職人員 7303-4	接聽人員 職稱	鍾先至 20:10	



**總值日室異常通知規定:
 空氣: 異常發生後 1小時內通知高雄市環保局稽查科。
 廢水: 異常發生後 3小時內通知高雄市環保局稽查科。
 毒性化學物質: 異常發生後 0.5小時內通知高雄市環保局土水科毒物股。[註:海運組、汽摻、烷化工場、煤組工場、品保、南管]
 大林廠電話: 8715151 590-FBE-01

中油公司煉製事業部大林煉油廠
設備故障或污染事故報備單

空氣、廢水(非上班時間、例假日環保局專線: TEL: 7317600 · FAX: 7355731)

上班時間環保局空噪科: TEL: 7335887 · FAX: 7333483

廢水(上班時間:港務局 TEL: 5622246~7、5622249 · FAX: 5321361)

廢水(非上班時間、例假日: 港務局 TEL: 5622127 · FAX: 5519620)

毒化物(環保局上班時間: 7351500轉2706: FAX: 7333747)

南部環境毒災應變隊: 6011235、0800-660001

報備時間: 109年09月12日21時15分

一、報告人姓名: 閻志中

職稱: 課長

二、故障(或發生)時間: 109年09月12日21時15分

三、故障設施名稱(或位置):

1. 全廠燃燒塔廢氣處理量超過 30KNM³。
2. NO. 2/3 燃燒塔排放之工場:M08/09/10/11/13/14/15/16/22/23/24/26/27/32/34。
3. NO. 4/5 燃燒塔排放之工場:M17/18/19/20/21/31/33/36/37/38。

四、原因初判:

全廠廢氣燃燒塔超過 30KNM³ 之原因:

- 一般製程溫度或壓力超過設定值,安全閥排放。
- 製程操作不穩定,開啟手動閥排放廢氣,保持製程安全。
- A/B 閥操作排放。
- 排放廢氣管線末端吹除氣排放。
- 泵 SEAL 排放。
- 觸媒或吸附劑之再生單元操作
- 廢氣回收系統故障

五、取樣及排放狀況:

1. 目前 FLARE 排放狀況正常、無不透光率問題。
2. 預計 30 分鐘內進行人工採樣。

六、預計修護時間:

- 依照「揮發性有機物空氣污染管制及排放標準」第9條規定辦理。
- 製程改善:全面清查各製程管線系統,儘量將不必要的排氣,關斷、回收再利用、或是回收再處理。
- 建立區域能源整合,以便儘量交換、販售燃氣、氫氣做為燃料,期使正常排氣降到最少。

七、環保局接聽人員: 鍾先生

*** 依法請於事故發生後,應立即一小時內逐項向高雄市政府環保局及高雄港務局報備。

中油大林廠電話: 07-8715151 閻志中 分機 7269, 環保組分機: 7586

590-FBE-01