

中油公司煉製事業部大林煉油廠  
廢氣燃燒塔使用事件報告書

中華民國109年08月26日



關於中油

新聞廣場

產品與服務

石油生活館

資訊公開

業務公告

電子書城

社會責任

業務公告

▶ 油品資訊公告

▶ 油品採購公告

▶ 原油採購公告

▶ 委託調查支出

▶ 會費支出

▶ 環境會計支出

首頁 > 業務公告 > 油品資訊公告

## 油品資訊公告



### 廢氣燃燒塔使用事件日公告109/8/26

刊登日期：109-08-27

中油大林廠C區FGRS檢修，第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，第十一蒸餾工場(M22)歲修開爐，於109/8/26 上午11時33分累積處理量超過30KS/m<sup>3</sup>，符合廢氣燃燒塔使用計畫書開停車、歲修(1)大規模工場使用情形，本廠將小心操作、減少排放，並持續加強排放管理。本廠上班時間請電：07-8715151，非上班時間請電：07-8715457。

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A014	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/26	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/26 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/27 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	11:30 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	308.00						
14、年累計日數	16.00						
15、全廠燃燒塔使用日數	16.00						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm <sup>3</sup>	0.00	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 ( <a href="https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&amp;n=1487&amp;state=F5D336F102ACBC68&amp;s=5325&amp;ccms_cs=1&amp;sms=8976">https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&amp;n=1487&amp;state=F5D336F102ACBC68&amp;s=5325&amp;ccms_cs=1&amp;sms=8976</a> )，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm <sup>3</sup> /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A015	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/26	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/26 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/27 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	11:30 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	308.00						
14、年累計日數	16						
15、全廠燃燒塔使用日數	16						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm <sup>3</sup>	0.00	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 ( <a href="https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?create=1&amp;n=1487&amp;state=F5D336F102ACBC68&amp;s=5325&amp;ccms_cs=1&amp;sms=8976">https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?create=1&amp;n=1487&amp;state=F5D336F102ACBC68&amp;s=5325&amp;ccms_cs=1&amp;sms=8976</a> )，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm <sup>3</sup> /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A016	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明: 1. 擴大區域能源整合, 設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護, 降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議, 避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/26	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/26 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/27 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	11:30 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	308.00						
14、年累計日數	16						
15、全廠燃燒塔使用日數	16						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明: 符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機, 本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修, 及第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅, 燃氣系統超出安全設定壓力, 排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理, 本廠將小心操作, 盡速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料, 詳附件 說明2: 有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時, 補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)		0.00	七、其它規定項目		
		20、總淨熱值	MJ/Nm <sup>3</sup>	0.00	/	28、說明: 本廠於發生事件日3日內, 即上傳大林煉油廠網站 ( <a href="https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&amp;n=1487&amp;state=F5D336F102ACBC68&amp;s=5325&amp;ccms_cs=1&amp;sms=8976">https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&amp;n=1487&amp;state=F5D336F102ACBC68&amp;s=5325&amp;ccms_cs=1&amp;sms=8976</a> ), 詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm <sup>3</sup> /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	20.31	8374.01	23、SOx	144.91
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	7.44	5752.10	24、NOx	50.02
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	103.84
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	7.43	8428.05	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.01	14.37	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A017	Butane (C4)	%	4.18	6246.69	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/26	C4' s	%	0.27	387.85		
9、發生時間(起)	2020/8/26 12:00 AM	Pentane (C5)	%	1.26	2331.18		
10、發生時間(迄)	2020/8/27 12:00 AM	C5' s	%	0.11	189.98		
11、採樣時間	11:30 AM	總硫	%	0.09	81.80		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	308.00						
14、年累計日數	16						
15、全廠燃燒塔使用日數	16						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			23432.02	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm <sup>3</sup>	29.88	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 ( <a href="https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&amp;n=1487&amp;state=F5D336F102ACBC68&amp;s=5325&amp;ccms_cs=1&amp;sms=8976">https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&amp;n=1487&amp;state=F5D336F102ACBC68&amp;s=5325&amp;ccms_cs=1&amp;sms=8976</a> )，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm <sup>3</sup> /日	57723.56			
		22、廢氣分子量		30.03			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A018	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/26	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/26 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/27 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	11:30 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	308.00						
14、年累計日數	16						
15、全廠燃燒塔使用日數	16						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm <sup>3</sup>	0.00	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 ( <a href="https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&amp;n=1487&amp;state=F5D336F102ACBC68&amp;s=5325&amp;ccms_cs=1&amp;sms=8976">https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&amp;n=1487&amp;state=F5D336F102ACBC68&amp;s=5325&amp;ccms_cs=1&amp;sms=8976</a> )，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm <sup>3</sup> /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A019	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明: 1. 擴大區域能源整合, 設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護, 降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議, 避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/26	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/26 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/27 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	11:30 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	308.00						
14、年累計日數	16						
15、全廠燃燒塔使用日數	16						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明: 符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機, 本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修, 及第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅, 燃氣系統超出安全設定壓力, 排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理, 本廠將小心操作, 盡速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料, 詳附件 說明2: 有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時, 補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm <sup>3</sup>	0.00	/	28、說明: 本廠於發生事件日3日內, 即上傳大林煉油廠網站 ( <a href="https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&amp;n=1487&amp;state=F5D336F102ACBC68&amp;s=5325&amp;ccms_cs=1&amp;sms=8976">https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&amp;n=1487&amp;state=F5D336F102ACBC68&amp;s=5325&amp;ccms_cs=1&amp;sms=8976</a> ), 詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm <sup>3</sup> /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A020	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明: 1. 擴大區域能源整合, 設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護, 降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議, 避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/26	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/26 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/27 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	11:30 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	308.00						
14、年累計日數	16						
15、全廠燃燒塔使用日數	16						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明: 符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機, 本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修, 及第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅, 燃氣系統超出安全設定壓力, 排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理, 本廠將小心操作, 盡速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料, 詳附件 說明2: 有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時, 補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm <sup>3</sup>	0.00	/	28、說明: 本廠於發生事件日3日內, 即上傳大林煉油廠網站 ( <a href="https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&amp;n=1487&amp;state=F5D336F102ACBC68&amp;s=5325&amp;cms_cs=1&amp;sms=8976">https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&amp;n=1487&amp;state=F5D336F102ACBC68&amp;s=5325&amp;cms_cs=1&amp;sms=8976</a> ), 詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm <sup>3</sup> /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A021	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/26	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/26 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/27 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	11:30 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	308.00						
14、年累計日數	16						
15、全廠燃燒塔使用日數	16						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm <sup>3</sup>	0.00	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 ( <a href="https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?create=1&amp;n=1487&amp;state=F5D336F102ACBC68&amp;s=5325&amp;ccms_cs=1&amp;sms=8976">https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?create=1&amp;n=1487&amp;state=F5D336F102ACBC68&amp;s=5325&amp;ccms_cs=1&amp;sms=8976</a> )，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm <sup>3</sup> /日	0.00			
		22、廢氣分子量					

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A022	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/26	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/26 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/27 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	11:30 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	308.00						
14、年累計日數	16						
15、全廠燃燒塔使用日數	16						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm <sup>3</sup>	0.00	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 ( <a href="https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&amp;n=1487&amp;state=F5D336F102ACBC68&amp;s=5325&amp;ccms_cs=1&amp;sms=8976">https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&amp;n=1487&amp;state=F5D336F102ACBC68&amp;s=5325&amp;ccms_cs=1&amp;sms=8976</a> )，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm <sup>3</sup> /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	<b>六、採取減量措施</b>	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A023	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明: 1. 擴大區域能源整合,設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護,降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議,避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/26	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/26 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/27 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	11:30 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	308.00						
14、年累計日數	16						
15、全廠燃燒塔使用日數	16						
<b>二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明</b>							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明:符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機,本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修,及第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅,燃氣系統超出安全設定壓力,排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理,本廠將小心操作,盡速完成檢修。 說明1:依據本廠自行採樣分析流程資料,詳附件 說明2:有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時,補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	<b>七、其它規定項目</b>	
		20、總淨熱值	MJ/Nm <sup>3</sup>	0.00	/	28、說明:本廠於發生事件日3日內,即上傳大林煉油廠網站 ( <a href="https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&amp;n=1487&amp;state=F5D336F102ACBC68&amp;s=5325&amp;cms_cs=1&amp;sms=8976">https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&amp;n=1487&amp;state=F5D336F102ACBC68&amp;s=5325&amp;cms_cs=1&amp;sms=8976</a> ),詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm <sup>3</sup> /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A024	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/26	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/26 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/27 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	11:30 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	308.00						
14、年累計日數	16						
15、全廠燃燒塔使用日數	16						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm <sup>3</sup>	0.00	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 ( <a href="https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&amp;n=1487&amp;state=F5D336F102ACBC68&amp;s=5325&amp;ccms_cs=1&amp;sms=8976">https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&amp;n=1487&amp;state=F5D336F102ACBC68&amp;s=5325&amp;ccms_cs=1&amp;sms=8976</a> )，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm <sup>3</sup> /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A025	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/26	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/26 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/27 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	11:30 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	308.00						
14、年累計日數	16						
15、全廠燃燒塔使用日數	16						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm <sup>3</sup>	0.00	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 ( <a href="https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&amp;n=1487&amp;state=F5D336F102ACBC68&amp;s=5325&amp;ccms_cs=1&amp;sms=8976">https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&amp;n=1487&amp;state=F5D336F102ACBC68&amp;s=5325&amp;ccms_cs=1&amp;sms=8976</a> )，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm <sup>3</sup> /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

## Flare CEMS GC/H2S 分析儀

依固定污染源空氣污染物連續自動監測設施管理辦法定期校正

2020/8/26 11:30 AM 2020/8/26 12:00 PM

編號	化驗物種	Tag number	濃度	單位
FL02_E A014 A015	Methane (C1)	6T2FLAI101A	15.9945	%
	Ethane (C2)	6T2FLAI101B	6.1500	%
	Ethylene(C2=)	6T2FLAI102A	0.0000	%
	Propane (C3)	6T2FLAI101C	5.1064	%
	Propylene (C3=)	6T2FLAI102B	0.1123	%
	Butane (C4)	6T2FLAI101D	0.5615	%
	C4' s	6T2FLAI102C	0.5621	%
	Pentane (C5)	6T2FLAI101E	4.1756	%
	C5' s	6T2FLAI102D	0.0302	%
	總硫	6T2FLAI104A	0.0115	%
FL02_A A016	Methane (C1)	6T2FLAI201A	76.0229	%
	Ethane (C2)	6T2FLAI201B	20.0000	%
	Ethylene(C2=)	6T2FLAI202A	10.0000	%
	Propane (C3)	6T2FLAI201C	5.0652	%
	Propylene (C3=)	6T2FLAI202B	0.1773	%
	Butane (C4)	6T2FLAI201D	0.5592	%
	C4' s	6T2FLAI202C	0.5597	%
	Pentane (C5)	6T2FLAI201E	4.1746	%
	C5' s	6T2FLAI202D	0.0286	%
	總硫	6T2FLAI204A	0.2900	%
FL03_E A017 A018	Methane (C1)	6Z1AI101A	20.3099	%
	Ethane (C2)	6Z1AI101B	7.4405	%
	Ethylene(C2=)	6Z1AI102A	0.0000	%
	Propane (C3)	6Z1AI101C	7.4331	%
	Propylene (C3=)	6Z1AI102B	0.0133	%
	Butane (C4)	6Z1AI101D	4.1794	%
	C4' s	6Z1AI102C	0.2688	%
	Pentane (C5)	6Z1AI101E	1.2564	%
	C5' s	6Z1AI102D	0.1053	%
	總硫	6Z1AI104A	0.0934	%
FL03_A A019	Methane (C1)	6Z1AI201A	18.1404	%
	Ethane (C2)	6Z1AI201B	7.6457	%
	Ethylene(C2=)	6Z1AI202A	0.0000	%
	Propane (C3)	6Z1AI201C	6.3098	%
	Propylene (C3=)	6Z1AI202B	0.0148	%
	Butane (C4)	6Z1AI201D	3.0213	%
	C4' s	6Z1AI202C	0.2602	%
	Pentane (C5)	6Z1AI201E	1.1611	%
	C5' s	6Z1AI202D	0.1034	%
	總硫	6Z1AI204A	0.0355	%

FL04_E A020 A021	Methane (C1)	6Y24AI101A	19.4557	%
	Ethane (C2)	6Y24AI101B	5.6755	%
	Ethylene(C2=)	6Y24AI102A	3.5408	%
	Propane (C3)	6Y24AI101C	3.4099	%
	Propylene (C3=)	6Y24AI102B	1.9146	%
	Butane (C4)	6Y24AI101D	7.0755	%
	C4' s	6Y24AI102C	1.5280	%
	Pentane (C5)	6Y24AI101E	3.2947	%
	C5' s	6Y24AI102D	0.3183	%
	總硫	6Y24AI104A	0.0049	%
FL04_A A022	Methane (C1)	6Y24AI201A	23.9862	%
	Ethane (C2)	6Y24AI201B	6.1479	%
	Ethylene(C2=)	6Y24AI202A	3.9425	%
	Propane (C3)	6Y24AI201C	3.6713	%
	Propylene (C3=)	6Y24AI202B	2.1628	%
	Butane (C4)	6Y24AI201D	9.1908	%
	C4' s	6Y24AI202C	1.9083	%
	Pentane (C5)	6Y24AI201E	4.9793	%
	C5' s	6Y24AI202D	0.3873	%
	總硫	6Y24AI204A	0.0378	%
FL05_E A023 A024	Methane (C1)	6W35AI101A	12.3618	%
	Ethane (C2)	6W35AI101B	0.1142	%
	Ethylene(C2=)	6W35AI102A	0.0000	%
	Propane (C3)	6W35AI101C	5.4079	%
	Propylene (C3=)	6W35AI102B	5.3764	%
	Butane (C4)	6W35AI101D	0.4568	%
	C4' s	6W35AI102C	0.4358	%
	Pentane (C5)	6W35AI101E	6.4166	%
	C5' s	6W35AI102D	0.0601	%
	總硫	6W35AI104A	0.0002	%
FL05_A A025	Methane (C1)	6W35AI201A	9.1518	%
	Ethane (C2)	6W35AI201B	0.5113	%
	Ethylene(C2=)	6W35AI202A	0.0005	%
	Propane (C3)	6W35AI201C	1.7618	%
	Propylene (C3=)	6W35AI202B	1.6524	%
	Butane (C4)	6W35AI201D	0.4676	%
	C4' s	6W35AI202C	0.4344	%
	Pentane (C5)	6W35AI201E	6.4098	%
	C5' s	6W35AI202D	0.0513	%
	總硫	6W35AI204A	0.0002	%



中油公司煉製事業部大林煉油廠  
環保事件報備單

\*稽查科(上班時間、非上班時間、例假日環保局專線:TEL:7317600, FAX:7355731)  
空噪科(上班時間環保局空噪科: TEL:7351500#2710, FAX:7333483)

報備時間:109年8月26日11時33分

一、報告人姓名:徐景祥

職稱:總值日室專職人員

二、故障(或發生)時間:109年8月26日11時33分

因本廠陸續有幾間工場進行計畫性歲修造成微量排放。

三、故障設施名稱(或位置):

1.全廠燃燒塔廢氣處理量超過30KNM3。

2. NO. 2/3 燃燒塔排放之工場:M08/09/10/11/13/14/15/16/22/23/24/26/27/32/34。

3. NO. 4/5 燃燒塔排放之工場:M17/18/19/20/21/31/33/36/37/38。

四、原因初判:

全廠燃燒塔廢氣處理量超過30KNM3之原因:

一般製成溫度或壓力超過設定值,安全閥排放。

製程操作不穩定,開啟手動閥排放廢氣,保持製程安全。

A/B 閥操作排放

排放廢氣管線末端吹除氣排放。

泵 SEAL 排放

觸媒或吸附劑之再生單元操作

廢氣回收系統故障

五、排放狀況:

目前 FLARE 排放狀況正常,無不透光率問題。

六、預計修護時間:

1. 依照(揮發性有機物空氣汙染管制及排放標準)第9條規定辦理。

2. 製程改善:全面清查各製程管線系統,儘量將不必要的排氣、關斷、回收再利用、或是回收再處理。

3. 建立區域能源整合、以便儘量交換、販售燃氣、氫氣作為燃料、期使正常排氣降到最少

七、環保局接聽人員:

\*\*\* 依法請於事故發生後,應立即一小時內逐項向高雄市政府環保局報備。

中油大林廠電話:07-8715151#7303-4 總值日室專職人員:徐景祥



590-FBE-01

11-25 葉小姐