

中油公司煉製事業部大林煉油廠
廢氣燃燒塔使用事件報告書

中華民國109年08月24日



業務公告

▶ 油品資訊公告

▶ 油品採購公告

▶ 原油採購公告

▶ 委託調查支出

▶ 會費支出

▶ 環境會計支出

首頁 > 業務公告 > 油品資訊公告

油品資訊公告



廢氣燃燒塔使用事件日公告109/8/24

刊登日期：109-08-25

中油大林廠C區FGRS檢修，第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，第十一蒸餾工場(M22)歲修開爐，於109/8/24 上午10時15分累積處理量超過30KS/m³，符合廢氣燃燒塔使用計畫書開停車、歲修(1)大規模工場使用情形，本廠將小心操作、減少排放，並持續加強排放管理。本廠上班時間請電：07-8715151，非上班時間請電：07-8715457。

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度	69.30	污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	12.59		23、SOx	0.29
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	6.48	66.94	24、NOx	0.85
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	1.76
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	5.37	81.35	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.11	1.54	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A014	Butane (C4)	%	0.55	11.04	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/24	C4' s	%	0.55	10.66		
9、發生時間(起)	2020/8/24 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.18	4.38		
10、發生時間(迄)	2020/8/25 12:00 AM	C5' s	%	0.03	0.74		
11、採樣時間	10:15 AM	總硫	%	0.01	0.17		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	260.00						
14、年累計日數	14.00						
15、全廠燃燒塔使用日數	14.00						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，第十一蒸餾工場(M22)歲修開爐歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放	19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			176.82	七、其它規定項目		
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	37.97	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5322&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	770.80			
		22、廢氣分子量		27.64			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	12.59	4.44	23、SOx	0.02
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	6.48	4.29	24、NOx	0.05
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.11
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	5.37	5.21	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.11	0.10	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A015	Butane (C4)	%	0.55	0.71	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明: 1. 擴大區域能源整合,設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護,降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議,避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/24	C4' s	%	0.55	0.68		
9、發生時間(起)	2020/8/24 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.18	0.28		
10、發生時間(迄)	2020/8/25 12:00 AM	C5' s	%	0.03	0.05		
11、採樣時間	10:15 AM	總硫	%	0.01	0.01		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	260.00						
14、年累計日數	14						
15、全廠燃燒塔使用日數	14						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明:符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機,本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修,及第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅,第十一蒸餾工場(M22)歲修開爐歲修停爐,燃氣系統超出安全設定壓力,排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理,本廠將小心操作,盡速完成檢修。 說明1:依據本廠自行採樣分析流程資料,詳附件 說明2:有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時,補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			11.33	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	37.97	/	28、說明:本廠於發生事件日3日內,即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5322&ccms_cs=1&sms=8976),詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	49.41			
		22、廢氣分子量		27.64			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A016	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明: 1. 擴大區域能源整合, 設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護, 降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議, 避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/24	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/24 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/25 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	10:15 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	260.00						
14、年累計日數	14						
15、全廠燃燒塔使用日數	14						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明: 符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機, 本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修, 及第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅, 第十一蒸餾工場(M22)歲修開爐歲修停爐, 燃氣系統超出安全設定壓力, 排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理, 本廠將小心操作, 盡速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料, 詳附件 說明2: 有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時, 補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/	28、說明: 本廠於發生事件日3日內, 即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5322&ccms_cs=1&sms=8976), 詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	12.39	7089.83	23、SOx	132.48
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	8.08	8665.84	24、NOx	69.40
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	144.07
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	2.58	4058.07	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.03	44.58	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A017	Butane (C4)	%	0.99	2061.48	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/24	C4' s	%	0.24	472.31		
9、發生時間(起)	2020/8/24 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.74	1900.40		
10、發生時間(迄)	2020/8/25 12:00 AM	C5' s	%	0.08	202.10		
11、採樣時間	10:15 AM	總硫	%	0.06	74.78		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	260.00						
14、年累計日數	14						
15、全廠燃燒塔使用日數	14						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，第十一蒸餾工場(M22)歲修開爐歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			17479.56	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	29.88	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5322&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	80083.46			
		22、廢氣分子量		27.28			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A018	Butane (C4)	%	0.00	0.00		
8、日期	2020/8/24	C4' s	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
9、發生時間(起)	2020/8/24 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/25 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	10:15 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	260.00						
14、年累計日數	14						
15、全廠燃燒塔使用日數	14						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，第十一蒸餾工場(M22)歲修開爐歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5322&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A019	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/24	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/24 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/25 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	10:15 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	260.00						
14、年累計日數	14						
15、全廠燃燒塔使用日數	14						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，第十一蒸餾工場(M22)歲修開爐歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5322&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A020	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明: 1. 擴大區域能源整合,設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護,降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議,避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/24	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/24 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/25 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	10:15 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	260.00						
14、年累計日數	14						
15、全廠燃燒塔使用日數	14						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明:符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機,本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修,及第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅,第十一蒸餾工場(M22)歲修開爐歲修停爐,燃氣系統超出安全設定壓力,排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理,本廠將小心操作,盡速完成檢修。 說明1:依據本廠自行採樣分析流程資料,詳附件 說明2:有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時,補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/	28、說明:本廠於發生事件日3日內,即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5322&cms_cs=1&sms=8976),詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A021	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/24	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/24 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/25 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	10:15 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	260.00						
14、年累計日數	14						
15、全廠燃燒塔使用日數	14						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，第十一蒸餾工場(M22)歲修開爐歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5322&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	20.52	0.08	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	7.69	0.06	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	4.82	0.03	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	4.45	0.05	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	2.43	0.03	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A022	Butane (C4)	%	7.16	0.10	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/24	C4' s	%	1.58	0.02		
9、發生時間(起)	2020/8/24 12:00 AM	Pentane (C5)	%	1.21	0.02		
10、發生時間(迄)	2020/8/25 12:00 AM	C5' s	%	0.21	0.00		
11、採樣時間	10:15 AM	總硫	%	0.04	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	260.00						
14、年累計日數	14						
15、全廠燃燒塔使用日數	14						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，第十一蒸餾工場(M22)歲修開爐歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.32	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	31.41	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5322&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.56			
		22、廢氣分子量		31.91			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A023	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明: 1. 擴大區域能源整合, 設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護, 降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議, 避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/24	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/24 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/25 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	10:15 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	260.00						
14、年累計日數	14						
15、全廠燃燒塔使用日數	14						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明: 符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機, 本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修, 及第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅, 第十一蒸餾工場(M22)歲修開爐歲修停爐, 燃氣系統超出安全設定壓力, 排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理, 本廠將小心操作, 盡速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料, 詳附件 說明2: 有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時, 補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/	28、說明: 本廠於發生事件日3日內, 即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5322&cms_cs=1&sms=8976), 詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A024	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/24	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/24 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/25 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	10:15 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	260.00						
14、年累計日數	14						
15、全廠燃燒塔使用日數	14						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，第十一蒸餾工場(M22)歲修開爐歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5322&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量		
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)	
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	9.70	349.84	23、SOx	0.04	
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	5.47	370.06	24、NOx	4.60	
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	4.06	256.24	25、VOCs	9.56	
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	3.54	350.83	六、採取減量措施		
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	3.11	294.20	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項	
7、燃燒塔編號	A025	Butane (C4)	%	0.59	76.83	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明: 1. 擴大區域能源整合, 設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護, 降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議, 避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。		
8、日期	2020/8/24	C4' s	%	0.43	54.57			
9、發生時間(起)	2020/8/24 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.10	16.72			
10、發生時間(迄)	2020/8/25 12:00 AM	C5' s	%	0.05	8.42			
11、採樣時間	10:15 AM	總硫	%	0.00	0.02			
12、合計發生時數	24.00							
13、年累計時數	260.00							
14、年累計日數	14							
15、全廠燃燒塔使用日數	14							
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明								
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21							
17、符合使用計畫書項次	三、四項							
18、事件說明: 符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機, 本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修, 及第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅, 第十一蒸餾工場(M22)歲修開爐歲修停爐, 燃氣系統超出安全設定壓力, 排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理, 本廠將小心操作, 盡速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料, 詳附件 說明2: 有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時, 補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放	19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			1427.89	七、其它規定項目			
	20、總淨熱值		MJ/Nm ³	30.82	/	28、說明: 本廠於發生事件日3日內, 即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5322&ccms_cs=1&sms=8976), 詳附件。		
	21、廢氣流量		Nm ³ /日	5051.10				
	22、廢氣分子量			29.15				

Flare CEMS GC/H2S 分析儀

依固定污染源空氣污染物連續自動監測設施管理辦法定期校正

2020/8/24 10:15 AM 2020/8/24 10:45 AM

編號	化驗物種	Tag number	濃度	單位
FL02_E A014 A015	Methane (C1)	6T2FLAI101A	12.5872	%
	Ethane (C2)	6T2FLAI101B	6.4842	%
	Ethylene(C2=)	6T2FLAI102A	0.0000	%
	Propane (C3)	6T2FLAI101C	5.3728	%
	Propylene (C3=)	6T2FLAI102B	0.1065	%
	Butane (C4)	6T2FLAI101D	0.5532	%
	C4' s	6T2FLAI102C	0.5534	%
	Pentane (C5)	6T2FLAI101E	0.1768	%
	C5' s	6T2FLAI102D	0.0307	%
	總硫	6T2FLAI104A	0.0141	%
FL02_A A016	Methane (C1)	6T2FLAI201A	75.6604	%
	Ethane (C2)	6T2FLAI201B	20.0000	%
	Ethylene(C2=)	6T2FLAI202A	10.0000	%
	Propane (C3)	6T2FLAI201C	5.1211	%
	Propylene (C3=)	6T2FLAI202B	0.1306	%
	Butane (C4)	6T2FLAI201D	0.5341	%
	C4' s	6T2FLAI202C	0.5301	%
	Pentane (C5)	6T2FLAI201E	0.1757	%
	C5' s	6T2FLAI202D	0.0338	%
	總硫	6T2FLAI204A	0.1983	%
FL03_E A017 A018	Methane (C1)	6Z1AI101A	12.3943	%
	Ethane (C2)	6Z1AI101B	8.0797	%
	Ethylene(C2=)	6Z1AI102A	0.0000	%
	Propane (C3)	6Z1AI101C	2.5797	%
	Propylene (C3=)	6Z1AI102B	0.0297	%
	Butane (C4)	6Z1AI101D	0.9942	%
	C4' s	6Z1AI102C	0.2359	%
	Pentane (C5)	6Z1AI101E	0.7383	%
	C5' s	6Z1AI102D	0.0808	%
	總硫	6Z1AI104A	0.0615	%
FL03_A A019	Methane (C1)	6Z1AI201A	11.7667	%
	Ethane (C2)	6Z1AI201B	7.8081	%
	Ethylene(C2=)	6Z1AI202A	0.0000	%
	Propane (C3)	6Z1AI201C	2.2103	%
	Propylene (C3=)	6Z1AI202B	0.0164	%
	Butane (C4)	6Z1AI201D	0.9826	%
	C4' s	6Z1AI202C	0.2281	%
	Pentane (C5)	6Z1AI201E	0.7502	%
	C5' s	6Z1AI202D	0.0904	%
	總硫	6Z1AI204A	0.0373	%

FL04_E A020 A021	Methane (C1)	6Y24AI101A	24.3515	%
	Ethane (C2)	6Y24AI101B	8.7175	%
	Ethylene(C2=)	6Y24AI102A	5.8168	%
	Propane (C3)	6Y24AI101C	4.9952	%
	Propylene (C3=)	6Y24AI102B	2.7901	%
	Butane (C4)	6Y24AI101D	9.4219	%
	C4' s	6Y24AI102C	1.9218	%
	Pentane (C5)	6Y24AI101E	1.2166	%
	C5' s	6Y24AI102D	0.1652	%
	總硫	6Y24AI104A	0.0099	%
FL04_A A022	Methane (C1)	6Y24AI201A	20.5221	%
	Ethane (C2)	6Y24AI201B	7.6946	%
	Ethylene(C2=)	6Y24AI202A	4.8240	%
	Propane (C3)	6Y24AI201C	4.4524	%
	Propylene (C3=)	6Y24AI202B	2.4286	%
	Butane (C4)	6Y24AI201D	7.1626	%
	C4' s	6Y24AI202C	1.5848	%
	Pentane (C5)	6Y24AI201E	1.2116	%
	C5' s	6Y24AI202D	0.2108	%
	總硫	6Y24AI204A	0.0411	%
FL05_E A023 A024	Methane (C1)	6W35AI101A	14.0754	%
	Ethane (C2)	6W35AI101B	9.2139	%
	Ethylene(C2=)	6W35AI102A	7.6489	%
	Propane (C3)	6W35AI101C	4.1379	%
	Propylene (C3=)	6W35AI102B	3.6488	%
	Butane (C4)	6W35AI101D	0.6168	%
	C4' s	6W35AI102C	0.4341	%
	Pentane (C5)	6W35AI101E	0.1070	%
	C5' s	6W35AI102D	0.0546	%
	總硫	6W35AI104A	0.0002	%
FL05_A A025	Methane (C1)	6W35AI201A	9.6964	%
	Ethane (C2)	6W35AI201B	5.4703	%
	Ethylene(C2=)	6W35AI202A	4.0583	%
	Propane (C3)	6W35AI201C	3.5359	%
	Propylene (C3=)	6W35AI202B	3.1064	%
	Butane (C4)	6W35AI201D	0.5875	%
	C4' s	6W35AI202C	0.4321	%
	Pentane (C5)	6W35AI201E	0.1030	%
	C5' s	6W35AI202D	0.0533	%
	總硫	6W35AI204A	0.0003	%

廢氣燃燒塔每小時流量紀錄

	Flare_2_Flow			Flare_3_Flow			Flare_4_Flow			Flare_5_Flow			Total
	A014	A015	A016	A017	A018	A019	A020	A021	A022	A023	A024	A025	unit : NM ³ /hr
	地塔_2	高塔_2	酸塔_2	地塔_3	高塔_3	酸塔_3	地塔_4	高塔_4	酸塔_4	地塔_5	高塔_5	酸塔_5	Flare 每小時排放值
2020/8/24 1:00	0.00	0.00	0.00	3437.4	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3437.4
2020/8/24 2:00	0.00	0.00	0.00	3325.3	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3325.3
2020/8/24 3:00	0.00	0.00	0.00	3290.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3290.8
2020/8/24 4:00	0.00	0.00	0.00	3120.3	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3120.3
2020/8/24 5:00	0.00	0.00	0.00	3088.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3088.2
2020/8/24 6:00	0.00	0.00	0.00	3170.9	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3170.9
2020/8/24 7:00	0.00	0.00	0.00	3134.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3134.1
2020/8/24 8:00	0.00	0.00	0.00	1614.5	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1614.5
2020/8/24 9:00	0.00	0.00	0.00	2478.9	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	105.2	2584.1
2020/8/24 10:00	0.00	0.00	0.00	3096.4	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	63.2	3159.6
2020/8/24 11:00	0.00	0.00	0.00	3565.3	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	155.8	3721.1
2020/8/24 12:00	0.00	0.00	0.00	3780.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.6	0.0	0.0	386.1	4166.8
2020/8/24 13:00	408.67	0.00	0.00	3772.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	434.2	4615.0
2020/8/24 14:00	362.13	0.00	0.00	3650.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	455.6	4467.8
2020/8/24 15:00	0.00	0.00	0.00	3806.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1030.9	4837.1
2020/8/24 16:00	0.00	0.00	0.00	3758.4	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	651.5	4409.9
2020/8/24 17:00	0.00	49.41	0.00	4235.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	523.5	4808.1
2020/8/24 18:00	0.00	0.00	0.00	3506.5	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	473.8	3980.3
2020/8/24 19:00	0.00	0.00	0.00	3391.9	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	318.5	3710.3
2020/8/24 20:00	0.00	0.00	0.00	3444.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	324.9	3768.9
2020/8/24 21:00	0.00	0.00	0.00	3357.4	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	127.9	3485.2
2020/8/24 22:00	0.00	0.00	0.00	3370.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3370.8
2020/8/24 23:00	0.00	0.00	0.00	3355.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3355.8
2020/8/25 0:00	0.00	0.00	0.00	3333.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3333.0
Total	770.8	49.4	0.0	80083.5	0.0	0.0	0.0	0.0	0.6	0.0	0.0	5051.1	85955.3

中油公司煉製事業部大林煉油廠
設備故障或污染事故報備單

空氣、廢水(非上班時間、例假日環保局專線:TEL:7317600·FAX:7355731

上班時間環保局空噪科:TEL:73515005 轉 2706·FAX:7333483)

報備時間:2020/08/24 10時15分

一、報告人姓名:閻志中

職稱:課長

二、故障(或發生)時間:2020/08/24 10時15分

三、故障設施名稱(或位置):

1. 全廠燃燒塔廢氣處理量超過 30KNM3。
2. NO. 2/3 燃燒塔排放之工場:M08/09/10/11/13/14/15/16/22/23/24/26/27/32/34。
3. NO. 4/5 燃燒塔排放之工場:M17/18/19/20/21/31/33/36/37/38。

四、原因初判:

全廠廢氣燃燒塔超過 30KNM3 之原因:

- 一般製程溫度或壓力超過設定值,安全閥排放。
- 製程操作不穩定,開啟手動閥排放廢氣,保持製程安全。
- A/B 閥操作排放。
- 排放廢氣管線末端吹除氣排放。
- 泵 SEAL 排放。
- 觸媒或吸附劑之再生單元操作。
- 廢氣回收系統故障。

五、取樣及排放狀況:

1. 目前 FLARE 排放狀況正常、無不透光率問題。
2. 線上分析儀即時化驗氣體成分。

六、預計修護時間:

- 依照「揮發性有機物空氣污染管制及排放標準」第 9 條規定辦理。
- 製程改善:全面清查各製程管線系統,儘量將不必要的排氣,關斷、回收再利用、或是回收再處理。
- 建立區域能源整合,以便儘量交換、販售燃氣、氫氣做為燃料,期使正常排氣降到最少。

七、環保局接聽人員:

*** 依法請於事故發生後,應立即一小時內逐項向高雄市政府環保局報備。

中油大林廠電話:07-8715151 閻志中 分機 7269 (上班時間)

07-8715151 總值日室 分機 7303 (非上班時間)

590-FBE-01