

中油公司煉製事業部大林煉油廠 廢氣燃燒塔使用事件報告書

中華民國109年08月30日



業務公告

▶ 油品資訊公告

▶ 油品採購公告

▶ 原油採購公告

▶ 委託調查支出

▶ 會費支出

首頁 > 業務公告 > 油品資訊公告

油品資訊公告



廢氣燃燒塔使用事件日公告109/8/30

刊登日期：109-08-31

中油大林廠C區FGRS檢修，第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，於109/8/30 下午4時15分累積處理量超過30KS/m³，符合廢氣燃燒塔使用計畫書開停車、歲修(1)大規模工場使用情形，本廠將小心操作、減少排放，並持續加強排放管理。本廠上班時間請電：07-8715151，非上班時間請電：07-8715457。

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污 染 物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	14.21	43.20	23、SOx	0.14
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	5.16	29.43	24、NOx	0.47
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.97
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	4.31	36.07	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.12	0.99	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A014	Butane (C4)	%	0.56	6.16		
8、日期	2020/8/30	C4' s	%	0.56	5.95	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
9、發生時間(起)	2020/8/30 12:00 AM	Pentane (C5)	%	4.17	57.10		
10、發生時間(迄)	2020/8/31 12:00 AM	C5' s	%	0.03	0.38		
11、採樣時間	4:15 PM	總硫	%	0.01	0.08		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	404.00						
14、年累計日數	20.00						
15、全廠燃燒塔使用日數	20.00						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，儘速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			136.16	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm³	37.97		28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5346&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm³/日	425.74			
		22、廢氣分子量		32.39			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污 染 物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	14.21	1.61	23、SOx	0.01
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	5.16	1.10	24、NOx	0.02
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.04
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	4.31	1.34	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.12	0.04	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A015	Butane (C4)	%	0.56	0.23		
8、日期	2020/8/30	C4' s	%	0.56	0.22	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
9、發生時間(起)	2020/8/30 12:00 AM	Pentane (C5)	%	4.17	2.13		
10、發生時間(迄)	2020/8/31 12:00 AM	C5' s	%	0.03	0.01		
11、採樣時間	4:15 PM	總硫	%	0.01	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	404.00						
14、年累計日數	20					七、其它規定項目	
15、全廠燃燒塔使用日數	20						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16					28、說明:本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Ccreate=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5346&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，儘速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2: 有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			5.08		
		20、總淨熱值	MJ/Nm³	37.97			
		21、廢氣流量	Nm³/日	15.87			
22、廢氣分子量		32.39					

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量		
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污 染 物	排放量(kg/日)	
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00	
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00	
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00	
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施		
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項	
7、燃燒塔編號	A016	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。		
8、日期	2020/8/30	C4' s	%	0.00	0.00			
9、發生時間(起)	2020/8/30 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00			
10、發生時間(迄)	2020/8/31 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00			
11、採樣時間	4:15 PM	總硫	%	0.00	0.00			
12、合計發生時數	24.00							
13、年累計時數	404.00							
14、年累計日數	20							
15、全廠燃燒塔使用日數	20							
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明								
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16							
17、符合使用計畫書項次	三、四項							
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，儘速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2:有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目		
		20、總淨熱值		MJ/Nm ³	0.00		28、說明:本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5346&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量		Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量			0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污 染 物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	35.90	9677.06	23、SOx	282.04
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	13.51	6827.78	24、NOx	32.71
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	67.89
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	15.05	11155.29	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A017	Butane (C4)	%	6.12	5981.43		
8、日期	2020/8/30	C4' s	%	0.47	440.05	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
9、發生時間(起)	2020/8/30 12:00 AM	Pentane (C5)	%	1.22	1480.78		
10、發生時間(迄)	2020/8/31 12:00 AM	C5' s	%	0.15	182.29		
11、採樣時間	4:15 PM	總硫	%	0.28	159.21		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	404.00					七、其它規定項目	
14、年累計日數	20						
15、全廠燃燒塔使用日數	20						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16					28、說明:本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5346&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，儘速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2: 有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			26226.83		
		20、總淨熱值	MJ/Nm³	29.88			
		21、廢氣流量	Nm³/日	37739.50			
22、廢氣分子量		29.31					

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污 染 物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A018	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明：	
8、日期	2020/8/30	C4' s	%	0.00	0.00	1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
9、發生時間(起)	2020/8/30 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/31 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	4:15 PM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	404.00						
14、年累計日數	20						
15、全廠燃燒塔使用日數	20						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，儘速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00		28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5346&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污 染 物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A019	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/30	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/30 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/31 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	4:15 PM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00					七、其它規定項目	
13、年累計時數	404.00						
14、年累計日數	20						
15、全廠燃燒塔使用日數	20						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明						28、說明:本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5346&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，儘速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2: 有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00		
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00			
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污 染 物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A020	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/30	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/30 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/31 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	4:15 PM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	404.00						
14、年累計日數	20						
15、全廠燃燒塔使用日數	20						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，儘速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2:有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00		28、說明:本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5346&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污 染 物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A021	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/30	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/30 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/31 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	4:15 PM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	404.00					七、其它規定項目	
14、年累計日數	20						
15、全廠燃燒塔使用日數	20						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明						28、說明:本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5346&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，儘速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2:有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00		
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00			
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污 染 物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	17.50	0.15	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	8.01	0.13	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	5.31	0.08	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	3.72	0.09	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	2.49	0.06	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A022	Butane (C4)	%	4.08	0.13	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/30	C4' s	%	0.87	0.03		
9、發生時間(起)	2020/8/30 12:00 AM	Pentane (C5)	%	1.69	0.07		
10、發生時間(迄)	2020/8/31 12:00 AM	C5' s	%	0.20	0.01		
11、採樣時間	4:15 PM	總硫	%	0.03	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	404.00						
14、年累計日數	20						
15、全廠燃燒塔使用日數	20						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，儘速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.58	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	31.41		28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5346&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	1.21			
		22、廢氣分子量		30.96			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
		進廢氣成分	單位	濃度		污 染 物	排放量(kg/日)
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
2、管制編號	E5600056	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
4、負責人電話	8715151	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
5、填表人姓名	李家聿	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
6、填表人電話	8715151#7586	Butane (C4)	%	0.00	0.00		
7、燃燒塔編號	A023	C4' s	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/30	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/30 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/31 12:00 AM	總硫	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	4:15 PM						
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	404.00					七、其它規定項目	
14、年累計日數	20						
15、全廠燃燒塔使用日數	20						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，儘速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2:有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00		
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00			
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污 染 物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A024	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/30	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/30 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/31 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	4:15 PM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	404.00						
14、年累計日數	20						
15、全廠燃燒塔使用日數	20						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，儘速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2: 有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00		28、說明: 本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5346&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污 染 物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	9.43	326.71	23、SOx	0.02
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	1.85	120.12	24、NOx	4.42
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.09	5.68	25、VOCs	9.18
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.62	59.44	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.07	6.05	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A025	Butane (C4)	%	0.53	67.15	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/30	C4' s	%	0.43	52.20		
9、發生時間(起)	2020/8/30 12:00 AM	Pentane (C5)	%	6.42	1001.30		
10、發生時間(迄)	2020/8/31 12:00 AM	C5' s	%	0.05	8.23		
11、採樣時間	4:15 PM	總硫	%	0.00	0.01		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	404.00					七、其它規定項目	
14、年累計日數	20						
15、全廠燃燒塔使用日數	20					28、說明:本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5346&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，第八硫磺工場(M18)、第三重油脫硫工場(M17)歲修停爐吹驅，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，儘速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2:有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			1320.17		
		20、總淨熱值	MJ/Nm³	30.82			
		21、廢氣流量	Nm³/日	4848.79			
		22、廢氣分子量		38.99			

Flare CEMS GC/H2S 分析儀

依固定污染源空氣污染物連續自動監測設施管理辦法定期校正

2020/8/30 4:15 PM 2020/8/30 4:45 PM

編號	化驗物種	Tag number	濃度	單位
FL02_E A014 A015	Methane (C1)	6T2FLAI101A	14.2061	%
	Ethane (C2)	6T2FLAI101B	5.1616	%
	Ethylene(C2=)	6T2FLAI102A	0.0000	%
	Propane (C3)	6T2FLAI101C	4.3126	%
	Propylene (C3=)	6T2FLAI102B	0.1246	%
	Butane (C4)	6T2FLAI101D	0.5585	%
	C4' s	6T2FLAI102C	0.5588	%
	Pentane (C5)	6T2FLAI101E	4.1728	%
	C5' s	6T2FLAI102D	0.0283	%
	總硫	6T2FLAI104A	0.0125	%
FL02_A A016	Methane (C1)	6T2FLAI201A	13.7911	%
	Ethane (C2)	6T2FLAI201B	4.9094	%
	Ethylene(C2=)	6T2FLAI202A	0.0000	%
	Propane (C3)	6T2FLAI201C	4.1378	%
	Propylene (C3=)	6T2FLAI202B	0.1263	%
	Butane (C4)	6T2FLAI201D	0.5394	%
	C4' s	6T2FLAI202C	0.5396	%
	Pentane (C5)	6T2FLAI201E	4.1711	%
	C5' s	6T2FLAI202D	0.0325	%
	總硫	6T2FLAI204A	0.1553	%
FL03_E A017 A018	Methane (C1)	6Z1AI101A	35.8984	%
	Ethane (C2)	6Z1AI101B	13.5086	%
	Ethylene(C2=)	6Z1AI102A	0.0000	%
	Propane (C3)	6Z1AI101C	15.0480	%
	Propylene (C3=)	6Z1AI102B	0.0000	%
	Butane (C4)	6Z1AI101D	6.1211	%
	C4' s	6Z1AI102C	0.4664	%
	Pentane (C5)	6Z1AI101E	1.2207	%
	C5' s	6Z1AI102D	0.1546	%
	總硫	6Z1AI104A	0.2779	%
FL03_A A019	Methane (C1)	6Z1AI201A	26.0884	%
	Ethane (C2)	6Z1AI201B	11.3939	%
	Ethylene(C2=)	6Z1AI202A	0.0000	%
	Propane (C3)	6Z1AI201C	9.4833	%
	Propylene (C3=)	6Z1AI202B	0.0000	%
	Butane (C4)	6Z1AI201D	4.1009	%
	C4' s	6Z1AI202C	0.3664	%
	Pentane (C5)	6Z1AI201E	1.1114	%
	C5' s	6Z1AI202D	0.1216	%
	總硫	6Z1AI204A	0.0887	%

FL04_E A020 A021	Methane (C1)	6Y24AI101A	20.6633	%
	Ethane (C2)	6Y24AI101B	9.6184	%
	Ethylene(C2=)	6Y24AI102A	6.4663	%
	Propane (C3)	6Y24AI101C	4.8086	%
	Propylene (C3=)	6Y24AI102B	3.3012	%
	Butane (C4)	6Y24AI101D	4.6955	%
	C4' s	6Y24AI102C	0.9279	%
	Pentane (C5)	6Y24AI101E	1.5400	%
	C5' s	6Y24AI102D	0.1947	%
	總硫	6Y24AI104A	0.0116	%
FL04_A A022	Methane (C1)	6Y24AI201A	17.5048	%
	Ethane (C2)	6Y24AI201B	8.0142	%
	Ethylene(C2=)	6Y24AI202A	5.3115	%
	Propane (C3)	6Y24AI201C	3.7203	%
	Propylene (C3=)	6Y24AI202B	2.4915	%
	Butane (C4)	6Y24AI201D	4.0782	%
	C4' s	6Y24AI202C	0.8747	%
	Pentane (C5)	6Y24AI201E	1.6893	%
	C5' s	6Y24AI202D	0.1952	%
	總硫	6Y24AI204A	0.0302	%
FL05_E A023 A024	Methane (C1)	6W35AI101A	9.5413	%
	Ethane (C2)	6W35AI101B	1.8749	%
	Ethylene(C2=)	6W35AI102A	0.1127	%
	Propane (C3)	6W35AI101C	0.7123	%
	Propylene (C3=)	6W35AI102B	0.1135	%
	Butane (C4)	6W35AI101D	0.5368	%
	C4' s	6W35AI102C	0.4297	%
	Pentane (C5)	6W35AI101E	6.4165	%
	C5' s	6W35AI102D	0.0521	%
	總硫	6W35AI104A	0.0000	%
FL05_A A025	Methane (C1)	6W35AI201A	9.4331	%
	Ethane (C2)	6W35AI201B	1.8497	%
	Ethylene(C2=)	6W35AI202A	0.0937	%
	Propane (C3)	6W35AI201C	0.6241	%
	Propylene (C3=)	6W35AI202B	0.0665	%
	Butane (C4)	6W35AI201D	0.5348	%
	C4' s	6W35AI202C	0.4306	%
	Pentane (C5)	6W35AI201E	6.4246	%
	C5' s	6W35AI202D	0.0543	%
	總硫	6W35AI204A	0.0002	%

廢氣燃燒塔每小時流量紀錄

	Flare_2_Flow			Flare_3_Flow			Flare_4_Flow			Flare_5_Flow			Total
	A014	A015	A016	A017	A018	A019	A020	A021	A022	A023	A024	A025	unit : NM ³ /hr
	地塔_2	高塔_2	酸塔_2	地塔_3	高塔_3	酸塔_3	地塔_4	高塔_4	酸塔_4	地塔_5	高塔_5	酸塔_5	Flare 每小時排放值
2020/8/30 1:00	0.00	0.00	0.00	1515.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	291.8	1807.5
2020/8/30 2:00	0.00	0.00	0.00	1405.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	219.5	1624.6
2020/8/30 3:00	0.00	0.00	0.00	1628.4	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	304.7	1933.1
2020/8/30 4:00	0.00	0.00	0.00	1627.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	284.3	1912.1
2020/8/30 5:00	0.00	0.00	0.00	1527.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	281.3	1809.2
2020/8/30 6:00	0.00	0.00	0.00	2062.4	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	282.5	2344.9
2020/8/30 7:00	0.00	0.00	0.00	2199.3	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	288.2	2487.5
2020/8/30 8:00	0.00	0.00	0.00	919.9	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	70.0	989.9
2020/8/30 9:00	0.00	0.00	0.00	1272.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	287.2	1559.4
2020/8/30 10:00	0.00	0.00	0.00	1874.3	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	296.5	2170.7
2020/8/30 11:00	0.00	0.00	0.00	2460.4	0.0	0.0	0.0	0.0	1.2	0.0	0.0	308.4	2770.1
2020/8/30 12:00	0.00	0.00	0.00	1483.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	235.1	1718.3
2020/8/30 13:00	0.00	0.00	0.00	1708.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	318.7	2026.8
2020/8/30 14:00	0.00	0.00	0.00	1693.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	302.1	1995.2
2020/8/30 15:00	0.00	0.00	0.00	1836.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	223.6	2059.8
2020/8/30 16:00	0.00	0.00	0.00	552.6	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	198.6	751.2
2020/8/30 17:00	425.74	15.87	0.00	1771.3	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	96.6	2309.6
2020/8/30 18:00	0.00	0.00	0.00	1240.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1240.2
2020/8/30 19:00	0.00	0.00	0.00	1279.7	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1279.7
2020/8/30 20:00	0.00	0.00	0.00	1440.3	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1440.3
2020/8/30 21:00	0.00	0.00	0.00	1622.3	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	227.0	1849.3
2020/8/30 22:00	0.00	0.00	0.00	1625.4	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	223.8	1849.2
2020/8/30 23:00	0.00	0.00	0.00	1458.3	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	109.0	1567.2
2020/8/31 0:00	0.00	0.00	0.00	1535.6	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1535.6
Total	425.7	15.9	0.0	37739.5	0.0	0.0	0.0	0.0	1.2	0.0	0.0	4848.8	43031.1

中油公司煉製事業部大林煉油廠

環保事件報備單

*稽查科(上班時間、非上班時間、例假日環保局專線:TEL: 7317600, FAX: 7355731)
空噪科(上班時間環保局空噪科: TEL: 7351500#2710, FAX: 7333483)

報備時間: 109 年 08 月 30 日 16 時 08 分

一、報告人姓名: 許廷訓

職稱: 總值日室專職人員

二、故障(或發生)時間: 109 年 08 月 30 日 16 時 05 分

因本廠陸續有幾間工場進行計畫性歲修, 致造成微量排放。

三、故障設施名稱(或位置):

1. 全廠燃燒塔廢氣處理量超過 30KNM³。
2. NO. 2/3 燃燒塔排放之工場: M08/09/10/11/13/14/15/16/22/23/24/26/27/32/34。
3. NO. 4/5 燃燒塔排放之工場: M17/18/19/20/21/31/33/36/37/38。

四、原因初判:

全廠燃燒塔廢氣處理量超過 30KNM³ 之原因。

一般製成溫度或壓力超過設定值, 安全閥排放。

製程操作不穩定, 開啟手動閥排放廢氣, 保持製程安全。

A/B 閥操作排放

排放廢氣管線末端吹除氣排放。

泵 SEAL 排放

觸媒或吸附劑之再生單元操作

廢氣回收系統故障

五、排放狀況:

目前 FLARE 排放狀況正常, 無不透光率問題。

六、預計修護時間:

1. 依照(揮發性有機物空氣汙染管制及排放標準)第 9 條規定辦理。
2. 製程改善: 全面清查各製程管線系統, 儘量將不必要的排氣、閘斷、回收再利用、或是回收再處理。
3. 建立區域能源整合、以便儘量交換、販售燃氣、氫氣作為燃料、期使正常排氣降到最少

七、環保局接聽人員: 陳生玉 16:08

*** 依法請於事故發生後, 應立即一小時內逐項向高雄市政府環保局報備。

中油大林廠電話: 07-8715151#7303-4 總值日室專職人員: 許廷訓

590-FBE-01