

中油公司煉製事業部大林煉油廠
廢氣燃燒塔使用事件報告書

中華民國109年08月21日



[關於中油](#)

[新聞廣場](#)

[產品與服務](#)

[石油生活館](#)

[資訊公開](#)

[業務公告](#)

[電子書城](#)

[社會責任](#)

業務公告

▶ [油品資訊公告](#)

▶ [油品採購公告](#)

▶ [原油採購公告](#)

▶ [委託調查支出](#)

▶ [會費支出](#)

▶ [環境會計支出](#)

[首頁](#) > [業務公告](#) > [油品資訊公告](#)

油品資訊公告



廢氣燃燒塔使用事件日公告109/8/21

刊登日期：109-08-21

中油大林廠C區FGRS檢修，及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)、第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)歲修停爐吹驅，於109/8/21 上午7時30分累積處理量超過30KS/m³，符合廢氣燃燒塔使用計畫書開停車、歲修(1)大規模工場使用情形，本廠將小心操作、減少排放，並持續加強排放管理。本廠上班時間請電：07-8715151，非上班時間請電：07-8715457。

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度	23、SOx	排放量(kg/日)	
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	17.35	2364.82	6.46	
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	9.19	2350.02	21.01	
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	7.53	2822.50	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.11	37.63		26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次
7、燃燒塔編號	A014	Butane (C4)	%	0.45	222.02	六(一)項	
8、日期	2020/8/21	C4' s	%	0.45	214.43	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
9、發生時間(起)	2020/8/21 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.17	107.18		
10、發生時間(迄)	2020/8/22 12:00 AM	C5' s	%	0.03	17.10		
11、採樣時間	7:30 AM	總硫	%	0.01	3.65		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	188.00						
14、年累計日數	11.00						
15、全廠燃燒塔使用日數	11.00						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)、第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放	19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			5774.52	七、其它規定項目		
	20、總淨熱值	MJ/Nm ³		37.97	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5297&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
	21、廢氣流量	Nm ³ /日		19085.09			
	22、廢氣分子量			27.07			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	17.35	65.91	23、SOx	0.18
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	9.19	65.50	24、NOx	0.59
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	1.22
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	7.53	78.67	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.11	1.05	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A015	Butane (C4)	%	0.45	6.19	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/21	C4' s	%	0.45	5.98		
9、發生時間(起)	2020/8/21 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.17	2.99		
10、發生時間(迄)	2020/8/22 12:00 AM	C5' s	%	0.03	0.48		
11、採樣時間	7:30 AM	總硫	%	0.01	0.10		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	188.00						
14、年累計日數	11						
15、全廠燃燒塔使用日數	11						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)、第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放	19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			160.94	七、其它規定項目		
	20、總淨熱值	MJ/Nm ³		37.97	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5297&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
	21、廢氣流量	Nm ³ /日		531.93			
	22、廢氣分子量			27.07			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A016	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明: 1. 擴大區域能源整合, 設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護, 降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議, 避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/21	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/21 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/22 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	7:30 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	188.00						
14、年累計日數	11						
15、全廠燃燒塔使用日數	11						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明: 符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機, 本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修, 及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)、第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)歲修停爐, 燃氣系統超出安全設定壓力, 排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理, 本廠將小心操作, 盡速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料, 詳附件 說明2: 有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時, 補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放	19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目		
	20、總淨熱值	MJ/Nm ³		0.00	/	28、說明: 本廠於發生事件日3日內, 即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5297&ccms_cs=1&sms=8976), 詳附件。	
	21、廢氣流量	Nm ³ /日		0.00			
	22、廢氣分子量			0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	14.82	4021.46	23、SOx	5106.33
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	1.99	1012.46	24、NOx	32.91
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	68.32
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	3.57	2666.98	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	2.26	1608.87	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A017	Butane (C4)	%	0.55	536.52	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明：	
8、日期	2020/8/21	C4' s	%	0.22	211.73	1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。	
9、發生時間(起)	2020/8/21 12:00 AM	Pentane (C5)	%	8.72	10646.90	2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。	
10、發生時間(迄)	2020/8/22 12:00 AM	C5' s	%	0.08	96.86	3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
11、採樣時間	7:30 AM	總硫	%	5.00	2882.43		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	188.00						
14、年累計日數	11						
15、全廠燃燒塔使用日數	11						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)、第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			19662.75	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	29.88	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5297&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	37980.22			
		22、廢氣分子量		37.53			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	14.82	2497.25	23、SOx	3170.93
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	1.99	628.72	24、NOx	20.44
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	42.43
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	3.57	1656.14	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	2.26	999.08	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A018	Butane (C4)	%	0.55	333.17		
8、日期	2020/8/21	C4' s	%	0.22	131.48	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
9、發生時間(起)	2020/8/21 12:00 AM	Pentane (C5)	%	8.72	6611.52		
10、發生時間(迄)	2020/8/22 12:00 AM	C5' s	%	0.08	60.15		
11、採樣時間	7:30 AM	總硫	%	5.00	1789.93		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	188.00						
14、年累計日數	11						
15、全廠燃燒塔使用日數	11						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)、第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放	19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			12210.19	七、其它規定項目		
	20、總淨熱值	MJ/Nm ³	29.88	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5297&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。		
	21、廢氣流量	Nm ³ /日	23585.00				
	22、廢氣分子量		37.53				

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A019	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/21	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/21 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/22 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	7:30 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	188.00						
14、年累計日數	11						
15、全廠燃燒塔使用日數	11						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)、第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5297&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A020	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明: 1. 擴大區域能源整合, 設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護, 降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議, 避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/21	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/21 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/22 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	7:30 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	188.00						
14、年累計日數	11						
15、全廠燃燒塔使用日數	11						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明: 符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機, 本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修, 及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)、第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)歲修停爐, 燃氣系統超出安全設定壓力, 排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理, 本廠將小心操作, 盡速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料, 詳附件 說明2: 有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時, 補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/	28、說明: 本廠於發生事件日3日內, 即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5297&cms_cs=1&sms=8976), 詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量					

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A021	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/21	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/21 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/22 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	7:30 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	188.00						
14、年累計日數	11						
15、全廠燃燒塔使用日數	11						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)、第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5297&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A022	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/21	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/21 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/22 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	7:30 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	188.00						
14、年累計日數	11						
15、全廠燃燒塔使用日數	11						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)、第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5297&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A023	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明: 1. 擴大區域能源整合, 設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護, 降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議, 避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/21	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/21 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/22 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	7:30 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	188.00						
14、年累計日數	11						
15、全廠燃燒塔使用日數	11						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明: 符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機, 本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修, 及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)、第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)歲修停爐, 燃氣系統超出安全設定壓力, 排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理, 本廠將小心操作, 盡速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料, 詳附件 說明2: 有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時, 補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/	28、說明: 本廠於發生事件日3日內, 即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5297&cms_cs=1&sms=8976), 詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A024	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/21	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/21 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/22 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	7:30 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	188.00						
14、年累計日數	11						
15、全廠燃燒塔使用日數	11						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)、第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5297&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	20.37	144.12	23、SOx	4.55
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	9.10	120.65	24、NOx	0.90
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.58	7.22	25、VOCs	1.87
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	4.54	88.34	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	3.34	62.03	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A025	Butane (C4)	%	0.63	16.25	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/21	C4' s	%	0.43	10.69		
9、發生時間(起)	2020/8/21 12:00 AM	Pentane (C5)	%	6.10	194.27		
10、發生時間(迄)	2020/8/22 12:00 AM	C5' s	%	0.06	1.71		
11、採樣時間	7:30 AM	總硫	%	0.17	2.57		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	188.00						
14、年累計日數	11						
15、全廠燃燒塔使用日數	11						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(1)大規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)、第四硫磺工場(M31)、第八硫磺工場(M18)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放	19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)				503.73	七、其它規定項目	
	20、總淨熱值		MJ/Nm ³	30.82	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5297&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
	21、廢氣流量		Nm ³ /日	990.34			
	22、廢氣分子量			32.33			

Flare CEMS GC/H2S 分析儀

依固定污染源空氣污染物連續自動監測設施管理辦法定期校正

2020/8/21 7:30 AM 2020/8/21 8:00 AM

編號	化驗物種	Tag number	濃度	單位
FL02_E A014 A015	Methane (C1)	6T2FLAI101A	17.3473	%
	Ethane (C2)	6T2FLAI101B	9.1940	%
	Ethylene(C2=)	6T2FLAI102A	0.0000	%
	Propane (C3)	6T2FLAI101C	7.5290	%
	Propylene (C3=)	6T2FLAI102B	0.1052	%
	Butane (C4)	6T2FLAI101D	0.4493	%
	C4' s	6T2FLAI102C	0.4494	%
	Pentane (C5)	6T2FLAI101E	0.1747	%
	C5' s	6T2FLAI102D	0.0287	%
	總硫	6T2FLAI104A	0.0126	%
FL02_A A016	Methane (C1)	6T2FLAI201A	35.7198	%
	Ethane (C2)	6T2FLAI201B	20.0000	%
	Ethylene(C2=)	6T2FLAI202A	10.0000	%
	Propane (C3)	6T2FLAI201C	6.8981	%
	Propylene (C3=)	6T2FLAI202B	0.1358	%
	Butane (C4)	6T2FLAI201D	0.4295	%
	C4' s	6T2FLAI202C	0.4343	%
	Pentane (C5)	6T2FLAI201E	0.1732	%
	C5' s	6T2FLAI202D	0.0313	%
	總硫	6T2FLAI204A	0.2614	%
FL03_E A017 A018	Methane (C1)	6Z1AI101A	14.8236	%
	Ethane (C2)	6Z1AI101B	1.9904	%
	Ethylene(C2=)	6Z1AI102A	0.0000	%
	Propane (C3)	6Z1AI101C	3.5748	%
	Propylene (C3=)	6Z1AI102B	2.2592	%
	Butane (C4)	6Z1AI101D	0.5456	%
	C4' s	6Z1AI102C	0.2230	%
	Pentane (C5)	6Z1AI101E	8.7213	%
	C5' s	6Z1AI102D	0.0816	%
	總硫	6Z1AI104A	5.0000	%
FL03_A A019	Methane (C1)	6Z1AI201A	11.8678	%
	Ethane (C2)	6Z1AI201B	0.0203	%
	Ethylene(C2=)	6Z1AI202A	0.0000	%
	Propane (C3)	6Z1AI201C	2.8832	%
	Propylene (C3=)	6Z1AI202B	2.8149	%
	Butane (C4)	6Z1AI201D	0.2676	%
	C4' s	6Z1AI202C	0.2320	%
	Pentane (C5)	6Z1AI201E	8.7160	%
	C5' s	6Z1AI202D	0.0913	%
	總硫	6Z1AI204A	5.0000	%

FL04_E A020 A021	Methane (C1)	6Y24AI101A	17.9768	%
	Ethane (C2)	6Y24AI101B	4.2349	%
	Ethylene(C2=)	6Y24AI102A	2.0740	%
	Propane (C3)	6Y24AI101C	3.3797	%
	Propylene (C3=)	6Y24AI102B	1.7721	%
	Butane (C4)	6Y24AI101D	7.3078	%
	C4' s	6Y24AI102C	1.7289	%
	Pentane (C5)	6Y24AI101E	3.0534	%
	C5' s	6Y24AI102D	0.5198	%
	總硫	6Y24AI104A	0.1441	%
FL04_A A022	Methane (C1)	6Y24AI201A	6.6976	%
	Ethane (C2)	6Y24AI201B	1.8501	%
	Ethylene(C2=)	6Y24AI202A	0.0791	%
	Propane (C3)	6Y24AI201C	1.6448	%
	Propylene (C3=)	6Y24AI202B	0.2041	%
	Butane (C4)	6Y24AI201D	1.7057	%
	C4' s	6Y24AI202C	0.8459	%
	Pentane (C5)	6Y24AI201E	1.5043	%
	C5' s	6Y24AI202D	0.8852	%
	總硫	6Y24AI204A	0.0567	%
FL05_E A023 A024	Methane (C1)	6W35AI101A	20.2722	%
	Ethane (C2)	6W35AI101B	8.9396	%
	Ethylene(C2=)	6W35AI102A	0.5141	%
	Propane (C3)	6W35AI101C	4.6073	%
	Propylene (C3=)	6W35AI102B	3.4201	%
	Butane (C4)	6W35AI101D	0.6273	%
	C4' s	6W35AI102C	0.4288	%
	Pentane (C5)	6W35AI101E	6.0981	%
	C5' s	6W35AI102D	0.0533	%
	總硫	6W35AI104A	0.2236	%
FL05_A A025	Methane (C1)	6W35AI201A	20.3734	%
	Ethane (C2)	6W35AI201B	9.0964	%
	Ethylene(C2=)	6W35AI202A	0.5835	%
	Propane (C3)	6W35AI201C	4.5409	%
	Propylene (C3=)	6W35AI202B	3.3406	%
	Butane (C4)	6W35AI201D	0.6339	%
	C4' s	6W35AI202C	0.4316	%
	Pentane (C5)	6W35AI201E	6.1028	%
	C5' s	6W35AI202D	0.0553	%
	總硫	6W35AI204A	0.1708	%

廢氣燃燒塔每小時流量紀錄

	Flare_2_Flow			Flare_3_Flow			Flare_4_Flow			Flare_5_Flow			Total
	A014	A015	A016	A017	A018	A019	A020	A021	A022	A023	A024	A025	unit : NM ³ /hr
	地塔_2	高塔_2	酸塔_2	地塔_3	高塔_3	酸塔_3	地塔_4	高塔_4	酸塔_4	地塔_5	高塔_5	酸塔_5	Flare 每小時排放值
2020/8/21 1:00	1686.79	33.25	0.00	1004.6	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2724.7
2020/8/21 2:00	425.76	50.53	0.00	1028.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1504.4
2020/8/21 3:00	1300.25	7.04	0.00	1040.7	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2348.0
2020/8/21 4:00	1305.45	8.08	0.00	1026.9	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2340.4
2020/8/21 5:00	1744.45	67.13	0.00	1033.1	2112.6	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	4957.3
2020/8/21 6:00	1748.86	7.64	0.00	1050.5	2899.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	5706.1
2020/8/21 7:00	1753.26	35.17	0.00	1032.5	3128.7	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	5949.7
2020/8/21 8:00	1757.67	11.34	0.00	507.5	1601.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3877.6
2020/8/21 9:00	440.11	30.63	0.00	738.0	1493.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2701.7
2020/8/21 10:00	1744.44	76.43	0.00	958.9	3672.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	208.1	6660.1
2020/8/21 11:00	1316.27	0.00	0.00	936.9	1545.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	237.9	4036.2
2020/8/21 12:00	0.00	38.09	0.00	947.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	985.1
2020/8/21 13:00	1751.27	21.71	0.00	967.2	4373.4	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	257.1	7370.7
2020/8/21 14:00	1695.41	39.98	0.00	845.9	2759.6	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	287.2	5628.1
2020/8/21 15:00	415.10	35.80	0.00	787.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1238.0
2020/8/21 16:00	0.00	69.10	0.00	813.4	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	882.5
2020/8/21 17:00	0.00	0.00	0.00	2560.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2560.2
2020/8/21 18:00	0.00	0.00	0.00	2741.4	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2741.4
2020/8/21 19:00	0.00	0.00	0.00	2881.3	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2881.3
2020/8/21 20:00	0.00	0.00	0.00	3038.7	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3038.7
2020/8/21 21:00	0.00	0.00	0.00	3062.9	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3062.9
2020/8/21 22:00	0.00	0.00	0.00	3048.3	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3048.3
2020/8/21 23:00	0.00	0.00	0.00	2931.4	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2931.4
2020/8/22 0:00	0.00	0.00	0.00	2997.6	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2997.6
Total	19085.1	531.9	0.0	37980.2	23585.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	990.3	82172.6

中油公司煉製事業部大林煉油廠 設備故障或污染事故報備單

空氣、廢水(非上班時間、例假日環保局專線:TEL:7317600, FAX:7355731

上班時間環保局空噪科: TEL:73515005 轉 2706, FAX:7333483)

報備時間: 2020/08/21 8時30分

一、報告人姓名: 閻志中
職稱: 課長

二、故障(或發生)時間: 2020/08/21 7時30分(更正前份報備時間)

三、故障設施名稱(或位置):

1. 全廠燃燒塔廢氣處理量超過 30KNM3。
2. NO. 2/3 燃燒塔排放之工場:M08/09/10/11/13/14/15/16/22/23/24/26/27/32/34。
3. NO. 4/5 燃燒塔排放之工場:M17/18/19/20/21/31/33/36/37/38。

四、原因初判:

全廠廢氣燃燒塔超過 30KNM3 之原因:

- 一般製程溫度或壓力超過設定值,安全閥排放。
- 製程操作不穩定,開啟手動閥排放廢氣,保持製程安全。
- A/B 閥操作排放。
- 排放廢氣管線末端吹除氣排放。
- 泵 SEAL 排放。
- 觸媒或吸附劑之再生單元操作。
- 廢氣回收系統故障。

五、取樣及排放狀況:

1. 目前 FLARE 排放狀況正常、無不透光率問題。
2. 線上分析儀即時化驗氣體成分。

六、預計修護時間:

- 依照「揮發性有機物空氣污染管制及排放標準」第9條規定辦理。
- 製程改善:全面清查各製程管線系統,儘量將不必要的排氣,關斷、回收再利用、或是回收再處理。
- 建立區域能源整合,以便儘量交換、販售燃氣、氫氣做為燃料,期使正常排氣降到最少。

七、環保局接聽人員:

*** 依法請於事故發生後,應立即一小時內逐項向高雄市政府環保局報備。

中油大林廠電話:07-8715151 閻志中 分機 7269 (上班時間)

07-8715151 總值日室 分機 7303 (非上班時間)

590-FBE-01