

中油公司煉製事業部大林煉油廠
廢氣燃燒塔使用事件報告書

中華民國109年08月20日



業務公告

▶ [油品資訊公告](#)

▶ [油品採購公告](#)

▶ [原油採購公告](#)

▶ [委託調查支出](#)

▶ [會費支出](#)

[首頁](#) > [業務公告](#) > [油品資訊公告](#)

油品資訊公告



廢氣燃燒塔使用事件日公告109/8/20

刊登日期：109-08-21

中油大林廠C區FGRS檢修，及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)歲修停爐吹驅，於109/8/20 下午2時45分累積處理量超過30KS/m³，符合廢氣燃燒塔使用計畫書開停車、歲修(2)小規模工場使用情形，本廠將小心操作、減少排放，並持續加強排放管理。本廠上班時間請電：07-8715151，非上班時間請電：07-8715457。

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度	2974.12	污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	16.95		23、SOx	10.89
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	8.96		24、NOx	27.04
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00		25、VOCs	56.14
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	7.36		六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.11	50.43	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A014	Butane (C4)	%	0.46	292.50		
8、日期	2020/8/20	C4' s	%	0.46	282.56	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明: 1. 擴大區域能源整合, 設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護, 降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議, 避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
9、發生時間(起)	2020/8/20 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.17	135.61		
10、發生時間(迄)	2020/8/20 3:00 PM	C5' s	%	0.03	19.53		
11、採樣時間	2:45 PM	總硫	%	0.02	6.15		
12、合計發生時數	16.00						
13、年累計時數	164.00						
14、年累計日數	10.00						
15、全廠燃燒塔使用日數	10.00						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明: 符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(2)小規模工場使用時機, 本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修, 及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)歲修停爐, 燃氣系統超出安全設定壓力, 排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理, 本廠將小心操作, 盡速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料, 詳附件 說明2: 有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時, 補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放	19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			7285.65	七、其它規定項目		
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	37.97	/	28、說明: 本廠於發生事件日3日內, 即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5296&ccms_cs=1&sms=8976), 詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	24559.85			
		22、廢氣分子量		27.11			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	16.95	42.91	23、SOx	0.16
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	8.96	42.51	24、NOx	0.39
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.81
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	7.36	51.26	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.11	0.73	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A015	Butane (C4)	%	0.46	4.22	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明: 1. 擴大區域能源整合, 設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護, 降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議, 避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/20	C4' s	%	0.46	4.08		
9、發生時間(起)	2020/8/20 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.17	1.96		
10、發生時間(迄)	2020/8/20 3:00 PM	C5' s	%	0.03	0.28		
11、採樣時間	2:45 PM	總硫	%	0.02	0.09		
12、合計發生時數	16.00						
13、年累計時數	164.00						
14、年累計日數	10						
15、全廠燃燒塔使用日數	10						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明: 符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(2)小規模工場使用時機, 本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修, 及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)歲修停爐, 燃氣系統超出安全設定壓力, 排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理, 本廠將小心操作, 盡速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料, 詳附件 說明2: 有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時, 補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放	19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			105.13	七、其它規定項目		
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	37.97	/	28、說明: 本廠於發生事件日3日內, 即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5296&ccms_cs=1&sms=8976), 詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	354.38			
		22、廢氣分子量		27.11			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A016	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明: 1. 擴大區域能源整合, 設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護, 降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議, 避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/20	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/20 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/20 3:00 PM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	2:45 PM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	16.00						
13、年累計時數	164.00						
14、年累計日數	10						
15、全廠燃燒塔使用日數	10						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明: 符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(2)小規模工場使用時機, 本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修, 及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)歲修停爐, 燃氣系統超出安全設定壓力, 排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理, 本廠將小心操作, 盡速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料, 詳附件 說明2: 有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時, 補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放	19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目		
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/	28、說明: 本廠於發生事件日3日內, 即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5296&ccms_cs=1&sms=8976), 詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A017	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/20	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/20 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/20 3:00 PM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	2:45 PM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	16.00						
13、年累計時數	164.00						
14、年累計日數	10						
15、全廠燃燒塔使用日數	10						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(2)小規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5296&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量		
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)	
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	10.32	518.13	23、SOx	169.30	
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	1.06	99.43	24、NOx	6.09	
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	12.65	
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.26	36.43	六、採取減量措施		
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.06	7.64	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項	
7、燃燒塔編號	A018	Butane (C4)	%	0.28	51.60			
8、日期	2020/8/20	C4' s	%	0.23	40.17	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。		
9、發生時間(起)	2020/8/20 12:00 AM	Pentane (C5)	%	8.71	1969.15			
10、發生時間(迄)	2020/8/20 3:00 PM	C5' s	%	0.09	19.77			
11、採樣時間	2:45 PM	總硫	%	0.90	95.57			
12、合計發生時數	16.00							
13、年累計時數	164.00							
14、年累計日數	10							
15、全廠燃燒塔使用日數	10							
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明								
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16							
17、符合使用計畫書項次	三、四項							
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(2)小規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放	19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			2319.76		七、其它規定項目		
	20、總淨熱值		MJ/Nm ³	29.88		28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5296&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。		
	21、廢氣流量		Nm ³ /日	7029.94				
	22、廢氣分子量			41.27				

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A019	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/20	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/20 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/20 3:00 PM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	2:45 PM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	16.00						
13、年累計時數	164.00						
14、年累計日數	10						
15、全廠燃燒塔使用日數	10						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(2)小規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2: 有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/	28、說明:本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5296&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A020	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明: 1. 擴大區域能源整合, 設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護, 降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議, 避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/20	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/20 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/20 3:00 PM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	2:45 PM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	16.00						
13、年累計時數	164.00						
14、年累計日數	10						
15、全廠燃燒塔使用日數	10						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明: 符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(2)小規模工場使用時機, 本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修, 及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)歲修停爐, 燃氣系統超出安全設定壓力, 排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理, 本廠將小心操作, 盡速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料, 詳附件 說明2: 有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時, 補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/	28、說明: 本廠於發生事件日3日內, 即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5296&cms_cs=1&sms=8976), 詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A021	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/20	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/20 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/20 3:00 PM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	2:45 PM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	16.00						
13、年累計時數	164.00						
14、年累計日數	10						
15、全廠燃燒塔使用日數	10						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(2)小規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5296&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A022	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/20	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/20 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/20 3:00 PM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	2:45 PM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	16.00						
13、年累計時數	164.00						
14、年累計日數	10						
15、全廠燃燒塔使用日數	10						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(2)小規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5296&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A023	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明: 1. 擴大區域能源整合,設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護,降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議,避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/20	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/20 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/20 3:00 PM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	2:45 PM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	16.00						
13、年累計時數	164.00						
14、年累計日數	10						
15、全廠燃燒塔使用日數	10						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明:符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(2)小規模工場使用時機,本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修,及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)歲修停爐,燃氣系統超出安全設定壓力,排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理,本廠將小心操作,盡速完成檢修。 說明1:依據本廠自行採樣分析流程資料,詳附件 說明2:有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時,補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/	28、說明:本廠於發生事件日3日內,即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5296&cms_cs=1&sms=8976),詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	15.81	93.66	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.99	10.95	24、NOx	0.74
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.98	10.21	25、VOCs	1.54
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	2.48	40.41	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	2.48	38.58	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A024	Butane (C4)	%	3.03	65.02	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明:	
8、日期	2020/8/20	C4' s	%	3.02	62.58	1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。	
9、發生時間(起)	2020/8/20 12:00 AM	Pentane (C5)	%	9.31	248.37	2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。	
10、發生時間(迄)	2020/8/20 3:00 PM	C5' s	%	0.07	1.79	3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
11、採樣時間	2:45 PM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	16.00						
13、年累計時數	164.00						
14、年累計日數	10						
15、全廠燃燒塔使用日數	10						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(2)小規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2: 有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			477.91	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	30.82	/	28、說明: 本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5296&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	829.66			
		22、廢氣分子量		40.44			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A025	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/20	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/20 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/20 3:00 PM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	2:45 PM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	16.00						
13、年累計時數	164.00						
14、年累計日數	10						
15、全廠燃燒塔使用日數	10						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(2)小規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00	/	28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5296&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

Flare CEMS GC/H2S 分析儀

依固定污染源空氣污染物連續自動監測設施管理辦法定期校正

2020/8/20 2:45 PM 2020/8/20 3:15 PM

編號	化驗物種	Tag number	濃度	單位
FL02_E A014 A015	Methane (C1)	6T2FLAI101A	16.9536	%
	Ethane (C2)	6T2FLAI101B	8.9575	%
	Ethylene(C2=)	6T2FLAI102A	0.0000	%
	Propane (C3)	6T2FLAI101C	7.3638	%
	Propylene (C3=)	6T2FLAI102B	0.1095	%
	Butane (C4)	6T2FLAI101D	0.4600	%
	C4' s	6T2FLAI102C	0.4602	%
	Pentane (C5)	6T2FLAI101E	0.1718	%
	C5' s	6T2FLAI102D	0.0254	%
	總硫	6T2FLAI104A	0.0165	%
FL02_A A016	Methane (C1)	6T2FLAI201A	32.4483	%
	Ethane (C2)	6T2FLAI201B	20.0000	%
	Ethylene(C2=)	6T2FLAI202A	10.0000	%
	Propane (C3)	6T2FLAI201C	6.9595	%
	Propylene (C3=)	6T2FLAI202B	0.1474	%
	Butane (C4)	6T2FLAI201D	0.4288	%
	C4' s	6T2FLAI202C	0.4315	%
	Pentane (C5)	6T2FLAI201E	0.1724	%
	C5' s	6T2FLAI202D	0.0197	%
	總硫	6T2FLAI204A	0.2773	%
FL03_E A017 A018	Methane (C1)	6Z1AI101A	10.3184	%
	Ethane (C2)	6Z1AI101B	1.0561	%
	Ethylene(C2=)	6Z1AI102A	0.0000	%
	Propane (C3)	6Z1AI101C	0.2638	%
	Propylene (C3=)	6Z1AI102B	0.0580	%
	Butane (C4)	6Z1AI101D	0.2835	%
	C4' s	6Z1AI102C	0.2286	%
	Pentane (C5)	6Z1AI101E	8.7145	%
	C5' s	6Z1AI102D	0.0900	%
	總硫	6Z1AI104A	0.8956	%
FL03_A A019	Methane (C1)	6Z1AI201A	10.4336	%
	Ethane (C2)	6Z1AI201B	1.2992	%
	Ethylene(C2=)	6Z1AI202A	0.0000	%
	Propane (C3)	6Z1AI201C	0.2000	%
	Propylene (C3=)	6Z1AI202B	0.1344	%
	Butane (C4)	6Z1AI201D	0.2695	%
	C4' s	6Z1AI202C	0.2188	%
	Pentane (C5)	6Z1AI201E	8.7144	%
	C5' s	6Z1AI202D	0.0859	%
	總硫	6Z1AI204A	0.9069	%

FL04_E A020 A021	Methane (C1)	6Y24AI101A	6.4173	%
	Ethane (C2)	6Y24AI101B	1.6014	%
	Ethylene(C2=)	6Y24AI102A	0.0000	%
	Propane (C3)	6Y24AI101C	1.2317	%
	Propylene (C3=)	6Y24AI102B	0.0000	%
	Butane (C4)	6Y24AI101D	1.0651	%
	C4' s	6Y24AI102C	0.6312	%
	Pentane (C5)	6Y24AI101E	2.5183	%
	C5' s	6Y24AI102D	1.8082	%
	總硫	6Y24AI104A	0.0032	%
FL04_A A022	Methane (C1)	6Y24AI201A	6.4422	%
	Ethane (C2)	6Y24AI201B	1.8131	%
	Ethylene(C2=)	6Y24AI202A	0.0040	%
	Propane (C3)	6Y24AI201C	1.6060	%
	Propylene (C3=)	6Y24AI202B	0.0447	%
	Butane (C4)	6Y24AI201D	1.6821	%
	C4' s	6Y24AI202C	0.9734	%
	Pentane (C5)	6Y24AI201E	1.3524	%
	C5' s	6Y24AI202D	0.8343	%
	總硫	6Y24AI204A	0.0177	%
FL05_E A023 A024	Methane (C1)	6W35AI101A	15.8053	%
	Ethane (C2)	6W35AI101B	0.9854	%
	Ethylene(C2=)	6W35AI102A	0.9841	%
	Propane (C3)	6W35AI101C	2.4797	%
	Propylene (C3=)	6W35AI102B	2.4799	%
	Butane (C4)	6W35AI101D	3.0266	%
	C4' s	6W35AI102C	3.0173	%
	Pentane (C5)	6W35AI101E	9.3133	%
	C5' s	6W35AI102D	0.0692	%
	總硫	6W35AI104A	0.0000	%
FL05_A A025	Methane (C1)	6W35AI201A	19.4614	%
	Ethane (C2)	6W35AI201B	10.6410	%
	Ethylene(C2=)	6W35AI202A	2.4782	%
	Propane (C3)	6W35AI201C	1.9007	%
	Propylene (C3=)	6W35AI202B	0.1077	%
	Butane (C4)	6W35AI201D	0.7530	%
	C4' s	6W35AI202C	0.4309	%
	Pentane (C5)	6W35AI201E	6.1662	%
	C5' s	6W35AI202D	0.0598	%
	總硫	6W35AI204A	0.0002	%

廢氣燃燒塔每小時流量紀錄

	Flare_2_Flow			Flare_3_Flow			Flare_4_Flow			Flare_5_Flow			Total
	A014	A015	A016	A017	A018	A019	A020	A021	A022	A023	A024	A025	unit : NM ³ /hr
	地塔_2	高塔_2	酸塔_2	地塔_3	高塔_3	酸塔_3	地塔_4	高塔_4	酸塔_4	地塔_5	高塔_5	酸塔_5	Flare 每小時排放值
2020/8/20 1:00	1612.09	0.00	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1612.1
2020/8/20 2:00	1645.40	24.13	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1669.5
2020/8/20 3:00	1675.57	0.00	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1675.6
2020/8/20 4:00	1705.75	11.90	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1717.6
2020/8/20 5:00	1735.92	17.10	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1753.0
2020/8/20 6:00	1766.09	0.00	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1766.1
2020/8/20 7:00	1796.27	0.00	0.00	0.0	49.9	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1846.2
2020/8/20 8:00	1826.44	85.26	0.00	0.0	353.3	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2265.0
2020/8/20 9:00	461.33	0.00	0.00	0.0	1463.5	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	112.5	0.0	2158.8
2020/8/20 10:00	1585.05	23.52	0.00	0.0	3064.9	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	459.9	0.0	4971.5
2020/8/20 11:00	1585.71	75.63	0.00	0.0	573.9	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	257.2	0.0	2357.9
2020/8/20 12:00	1588.02	3.66	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1591.7
2020/8/20 13:00	1590.33	31.99	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1622.3
2020/8/20 14:00	1592.64	23.09	0.00	0.0	1524.4	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3140.2
2020/8/20 15:00	1594.95	16.10	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1611.1
2020/8/20 16:00	798.28	41.99	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	840.3
2020/8/20 17:00	0.00	0.00	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
2020/8/20 18:00	0.00	0.00	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
2020/8/20 19:00	0.00	0.00	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
2020/8/20 20:00	0.00	0.00	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
2020/8/20 21:00	0.00	0.00	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
2020/8/20 22:00	0.00	0.00	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
2020/8/20 23:00	0.00	0.00	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
2020/8/21 0:00	0.00	0.00	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
Total	24559.8	354.4	0.0	0.0	7029.9	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	829.7	0.0	32598.8

中油公司煉製事業部大林煉油廠 設備故障或污染事故報備單

空氣、廢水(非上班時間、例假日環保局專線: TEL : 7317600 , FAX : 7355731

上班時間環保局空噪科: TEL : 73515005 轉 2706 , FAX : 7333483)

報備時間: 2020/08/20 15 時 40 分

一、報告人姓名: 閻志中

職稱: 課長

二、故障(或發生)時間: 2020/08/20 14 時 45 分

三、故障設施名稱(或位置):

1. 全廠燃燒塔廢氣處理量超過 30KNM3。
2. NO. 2/3 燃燒塔排放之工場:M08/09/10/11/13/14/15/16/22/23/24/26/27/32/34。
3. NO. 4/5 燃燒塔排放之工場:M17/18/19/20/21/31/33/36/37/38。

四、原因初判:

全廠廢氣燃燒塔超過 30KNM3 之原因:

- 一般製程溫度或壓力超過設定值, 安全閥排放。
- 製程操作不穩定, 開啟手動閥排放廢氣, 保持製程安全。
- A/B 閥操作排放。
- 排放廢氣管線末端吹除氣排放。
- 泵 SEAL 排放。
- 觸媒或吸附劑之再生單元操作。
- 廢氣回收系統故障。

五、取樣及排放狀況:

1. 目前 FLARE 排放狀況正常、無不透光率問題。
2. 線上分析儀即時化驗氣體成分。

六、預計修護時間:

- 依照「揮發性有機物空氣污染管制及排放標準」第 9 條規定辦理。
- 製程改善: 全面清查各製程管線系統, 儘量將不必要的排氣, 關斷、回收再利用, 或是回收再處理。
- 建立區域能源整合, 以便儘量交換, 販售燃氣、氬氣做為燃料, 期使正常排氣降到最少。

七、環保局接聽人員:

*** 依法請於事故發生後, 應立即一小時內逐項向高雄市政府環保局報備。

中油大林廠電話: 07-8715151 閻志中 分機 7269 (上班時間)

07-8715151 總值日室 分機 7303 (非上班時間)

590-FBE-01