

中油公司煉製事業部大林煉油廠 廢氣燃燒塔使用事件報告書

中華民國109年08月18日

[關於中油](#)[新聞廣場](#)[產品與服務](#)[石油生活館](#)[資訊公開](#)[業務公告](#)[電子書城](#)[社會責任](#)

業務公告

[▶ 油品資訊公告](#)[▶ 油品採購公告](#)[▶ 原油採購公告](#)[▶ 委託調查支出](#)[▶ 會費支出](#)[首頁](#) > [業務公告](#) > [油品資訊公告](#)

油品資訊公告



廢氣燃燒塔使用事件日公告109/8/18

刊登日期：109-08-19

中油大林廠C區FGRS檢修，及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)歲修停爐吹驅，於109/8/18 上午10時45分累積處理量超過30KS/m³，符合廢氣燃燒塔使用計畫書開停車、歲修(2)小規模工場使用情形，本廠將小心操作、減少排放，並持續加強排放管理。本廠上班時間請電：07-8715151，非上班時間請電：07-8715457。

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	17.03	5136.03	23、SOx	72.16
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	9.03	5103.49	24、NOx	46.48
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	96.50
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	7.39	6124.76	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.08	61.65	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A014	Butane (C4)	%	0.45	490.45	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1.擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2.執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3.大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/18	C4' s	%	0.45	473.83		
9、發生時間(起)	2020/8/18 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.17	231.98		
10、發生時間(迄)	2020/8/19 12:00 AM	C5' s	%	0.03	35.56		
11、採樣時間	10:45 AM	總硫	%	0.06	40.73		
12、合計發生時數	24.00					七、其它規定項目	
13、年累計時數	126.00						
14、年累計日數	8.00						
15、全廠燃燒塔使用日數	8.00						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明						28、說明:本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5292&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(2)小規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2:有關廢氣排放原因 1.燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2.廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3.其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			12562.45		
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	37.97			
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	42218.20			
		22、廢氣分子量		27.08			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	17.03	105.09	23、SOx	1.48
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	9.03	104.42	24、NOx	0.95
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	1.97
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	7.39	125.32	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.08	1.26	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A015	Butane (C4)	%	0.45	10.04		
8、日期	2020/8/18	C4' s	%	0.45	9.70	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1.擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2.執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3.大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
9、發生時間(起)	2020/8/18 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.17	4.75		
10、發生時間(迄)	2020/8/19 12:00 AM	C5' s	%	0.03	0.73		
11、採樣時間	10:45 AM	總硫	%	0.06	0.83		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	126.00						
14、年累計日數	8						
15、全廠燃燒塔使用日數	8						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(2)小規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五煤組工場(M20)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1.燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2.廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3.其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			257.04	七、其它規定項目 28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5292&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	37.97			
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	863.82			
		22、廢氣分子量		27.08			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污 染 物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A016	Butane (C4)	%	0.00	0.00		
8、日期	2020/8/18	C4' s	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明：	
9、發生時間(起)	2020/8/18 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00	1.擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。	
10、發生時間(迄)	2020/8/19 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00	2.執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。	
11、採樣時間	10:45 AM	總硫	%	0.00	0.00	3.大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	126.00						
14、年累計日數	8						
15、全廠燃燒塔使用日數	8						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(2)小規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2:有關廢氣排放原因 1.燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2.廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3.其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00		28、說明:本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Ccreate=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5292&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污 染 物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A017	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1.擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2.執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3.大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/18	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/18 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/19 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	10:45 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00					七、其它規定項目	
13、年累計時數	126.00						
14、年累計日數	8						
15、全廠燃燒塔使用日數	8						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16					28、說明:本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5292&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(2)小規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2:有關廢氣排放原因 1.燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2.廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3.其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00		
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00			
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污 染 物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	11.84	1060.47	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	1.52	255.58	24、NOx	10.87
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	22.56
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	1.14	279.70	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.39	92.03	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A018	Butane (C4)	%	0.45	145.85	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1.擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2.執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3.大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/18	C4' s	%	0.22	69.07		
9、發生時間(起)	2020/8/18 12:00 AM	Pentane (C5)	%	8.73	3520.45		
10、發生時間(迄)	2020/8/19 12:00 AM	C5' s	%	0.08	30.31		
11、採樣時間	10:45 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	126.00						
14、年累計日數	8						
15、全廠燃燒塔使用日數	8						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(2)小規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2:有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			4392.98	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	29.88		28、說明:本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5292&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	12539.53			
		22、廢氣分子量		39.97			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污 染 物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A019	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/18	C4' s	%	0.00	0.00		
9、發生時間(起)	2020/8/18 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/19 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	10:45 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	126.00						
14、年累計日數	8						
15、全廠燃燒塔使用日數	8						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M08M09M10M22M23M24M26M27M13M14M15M16					七、其它規定項目	
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(2)小規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五媒組工場(M20)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00		
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00			
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量					

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污 染 物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A020	Butane (C4)	%	0.00	0.00		
8、日期	2020/8/18	C4' s	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明：	
9、發生時間(起)	2020/8/18 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00	1.擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。	
10、發生時間(迄)	2020/8/19 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00	2.執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。	
11、採樣時間	10:45 AM	總硫	%	0.00	0.00	3.大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	126.00						
14、年累計日數	8						
15、全廠燃燒塔使用日數	8						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(2)小規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五煤組工場(M20)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00		28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5292&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污 染 物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	4.91	13.42	23、SOx	0.25
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	1.27	6.48	24、NOx	0.35
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.72
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	1.06	7.96	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A021	Butane (C4)	%	1.18	11.64	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明: 1.擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2.執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3.大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
8、日期	2020/8/18	C4' s	%	0.73	6.93		
9、發生時間(起)	2020/8/18 12:00 AM	Pentane (C5)	%	1.41	17.35		
10、發生時間(迄)	2020/8/19 12:00 AM	C5' s	%	0.91	10.91		
11、採樣時間	10:45 AM	總硫	%	0.02	0.14		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	126.00						
14、年累計日數	8					七、其它規定項目	
15、全廠燃燒塔使用日數	8						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21					28、說明:本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Ccreate=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5292&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(2)小規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五煤組工場(M20)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2: 有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			61.40		
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	31.41			
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	382.24			
		22、廢氣分子量		38.16			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污染物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A022	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明：	
8、日期	2020/8/18	C4' s	%	0.00	0.00	1.擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。	
9、發生時間(起)	2020/8/18 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00	2.執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。	
10、發生時間(迄)	2020/8/19 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00	3.大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
11、採樣時間	10:45 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	126.00						
14、年累計日數	8						
15、全廠燃燒塔使用日數	8						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(2)小規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五煤組工場(M20)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1: 依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2:有關廢氣排放原因 1.燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2.廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3.其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00		28、說明:本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5292&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污 染 物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A023	Butane (C4)	%	0.00	0.00		
8、日期	2020/8/18	C4' s	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明： 1.擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。 2.執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。 3.大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
9、發生時間(起)	2020/8/18 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00		
10、發生時間(迄)	2020/8/19 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00		
11、採樣時間	10:45 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	126.00						
14、年累計日數	8						
15、全廠燃燒塔使用日數	8						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21					七、其它規定項目	
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(2)小規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五煤組工場(M20)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00		
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00		28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5292&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量		
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污 染 物	排放量(kg/日)	
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00	
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00	
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00	
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施		
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項	
7、燃燒塔編號	A024	Butane (C4)	%	0.00	0.00			
8、日期	2020/8/18	C4' s	%	0.00	0.00			
9、發生時間(起)	2020/8/18 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00			
10、發生時間(迄)	2020/8/19 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00			
11、採樣時間	10:45 AM	總硫	%	0.00	0.00			
12、合計發生時數	24.00							
13、年累計時數	126.00							
14、年累計日數	8							
15、全廠燃燒塔使用日數	8							
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明								
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21							
17、符合使用計畫書項次	三、四項							
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(2)小規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五煤組工場(M20)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2:有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目		
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00		28、說明:本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Ccreate=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5292&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。		
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00				
		22、廢氣分子量		0.00				

廢氣燃燒塔使用事件報告書

一、廢氣燃燒塔使用事件基本資料		三、成分及濃度分析結果			四、進廢氣排放量 (kg/日)	五、空氣污染物排放量	
1、公私場所名稱	中油公司煉製事業部大林煉油廠	進廢氣成分	單位	濃度		污 染 物	排放量(kg/日)
2、管制編號	E5600056	Methane (C1)	%	0.00	0.00	23、SOx	0.00
3、負責人姓名	陳正喜	Ethane (C2)	%	0.00	0.00	24、NOx	0.00
4、負責人電話	8715151	Ethylene(C2=)	%	0.00	0.00	25、VOCs	0.00
5、填表人姓名	李家聿	Propane (C3)	%	0.00	0.00	六、採取減量措施	
6、填表人電話	8715151#7586	Propylene (C3=)	%	0.00	0.00	26、符合使用計畫書登載之廢氣減量措施項次	六(一)項
7、燃燒塔編號	A025	Butane (C4)	%	0.00	0.00	27、未符合使用計畫書登載廢氣減量措施之改善說明：	
8、日期	2020/8/18	C4' s	%	0.00	0.00	1. 擴大區域能源整合，設法對外出售燃料氣及粗氫氣。	
9、發生時間(起)	2020/8/18 12:00 AM	Pentane (C5)	%	0.00	0.00	2. 執行關鍵性設備及機械自動檢查、定期維護，降低設備故障緊急停俾之狀況。	
10、發生時間(迄)	2020/8/19 12:00 AM	C5' s	%	0.00	0.00	3. 大修停車前召開大修設備及管線吹驅管理討論會議，避免吹驅氣體瞬間大量排放至廢氣燃燒塔處理。	
11、採樣時間	10:45 AM	總硫	%	0.00	0.00		
12、合計發生時數	24.00						
13、年累計時數	126.00						
14、年累計日數	8						
15、全廠燃燒塔使用日數	8						
二、符合廢氣燃燒塔使用計畫書之說明							
16、使用事件之污染源	M17M18M19M20M21						
17、符合使用計畫書項次	三、四項						
18、事件說明：符合使用計畫書登載之開停俾、歲修(2)小規模工場使用時機，本廠C區FGRS(廢氣回收系統)檢修，及油氣純化工場(M19)、第五煤組工場(M20)歲修停爐，燃氣系統超出安全設定壓力，排放燃料氣至廢氣燃燒塔處理，本廠將小心操作，盡速完成檢修。 說明1：依據本廠自行採樣分析流程資料，詳附件 說明2：有關廢氣排放原因 1. 燃氣系統壓力暫時性超出安全設定範圍 2. 廢氣熱值不足時，補充使用補充氣體產生之排放 3. 其他安全因素必須之排放		19、合計VOCs進廢氣排放量(kg/日)			0.00	七、其它規定項目	
		20、總淨熱值	MJ/Nm ³	0.00		28、說明：本廠於發生事件日3日內，即上傳大林煉油廠網站 (https://www.cpc.com.tw/News_Content.aspx?Create=1&n=1487&state=F5D336F102ACBC68&s=5292&ccms_cs=1&sms=8976)，詳附件。	
		21、廢氣流量	Nm ³ /日	0.00			
		22、廢氣分子量		0.00			

Flare CEMS GC/H2S 分析儀

依固定污染源空氣污染物連續自動監測設施管理辦法定期校正

2020/8/18 10:45 AM 2020/8/18 11:15 AM

編號	化驗物種	Tag number	濃度	單位
FL02_E A014 A015	Methane (C1)	6T2FLAI101A	17.0316	%
	Ethane (C2)	6T2FLAI101B	9.0260	%
	Ethylene(C2=)	6T2FLAI102A	0.0000	%
	Propane (C3)	6T2FLAI101C	7.3856	%
	Propylene (C3=)	6T2FLAI102B	0.0779	%
	Butane (C4)	6T2FLAI101D	0.4487	%
	C4' s	6T2FLAI102C	0.4489	%
	Pentane (C5)	6T2FLAI101E	0.1709	%
	C5' s	6T2FLAI102D	0.0270	%
	總硫	6T2FLAI104A	0.0636	%
FL02_A A016	Methane (C1)	6T2FLAI201A	16.9159	%
	Ethane (C2)	6T2FLAI201B	13.2304	%
	Ethylene(C2=)	6T2FLAI202A	8.8380	%
	Propane (C3)	6T2FLAI201C	2.8308	%
	Propylene (C3=)	6T2FLAI202B	0.2426	%
	Butane (C4)	6T2FLAI201D	0.3235	%
	C4' s	6T2FLAI202C	0.3241	%
	Pentane (C5)	6T2FLAI201E	0.1688	%
	C5' s	6T2FLAI202D	0.0175	%
	總硫	6T2FLAI204A	2.0275	%
FL03_E A017 A018	Methane (C1)	6Z1AI101A	11.8398	%
	Ethane (C2)	6Z1AI101B	1.5219	%
	Ethylene(C2=)	6Z1AI102A	0.0000	%
	Propane (C3)	6Z1AI101C	1.1355	%
	Propylene (C3=)	6Z1AI102B	0.3914	%
	Butane (C4)	6Z1AI101D	0.4492	%
	C4' s	6Z1AI102C	0.2203	%
	Pentane (C5)	6Z1AI101E	8.7344	%
	C5' s	6Z1AI102D	0.0773	%
	總硫	6Z1AI104A	0.0000	%
FL03_A A019	Methane (C1)	6Z1AI201A	10.4727	%
	Ethane (C2)	6Z1AI201B	0.8742	%
	Ethylene(C2=)	6Z1AI202A	0.0000	%
	Propane (C3)	6Z1AI201C	0.6398	%
	Propylene (C3=)	6Z1AI202B	0.5430	%
	Butane (C4)	6Z1AI201D	0.2520	%
	C4' s	6Z1AI202C	0.2203	%
	Pentane (C5)	6Z1AI201E	8.7051	%
	C5' s	6Z1AI202D	0.0807	%
	總硫	6Z1AI204A	0.0078	%

FL04_E A020 A021	Methane (C1)	6Y24AI101A	4.9137	%
	Ethane (C2)	6Y24AI101B	1.2654	%
	Ethylene(C2=)	6Y24AI102A	0.0000	%
	Propane (C3)	6Y24AI101C	1.0595	%
	Propylene (C3=)	6Y24AI102B	0.0000	%
	Butane (C4)	6Y24AI101D	1.1764	%
	C4' s	6Y24AI102C	0.7255	%
	Pentane (C5)	6Y24AI101E	1.4119	%
	C5' s	6Y24AI102D	0.9132	%
	總硫	6Y24AI104A	0.0239	%
FL04_A A022	Methane (C1)	6Y24AI201A	10.9192	%
	Ethane (C2)	6Y24AI201B	1.8826	%
	Ethylene(C2=)	6Y24AI202A	0.1632	%
	Propane (C3)	6Y24AI201C	1.9471	%
	Propylene (C3=)	6Y24AI202B	0.0992	%
	Butane (C4)	6Y24AI201D	4.4906	%
	C4' s	6Y24AI202C	2.5892	%
	Pentane (C5)	6Y24AI201E	2.5984	%
	C5' s	6Y24AI202D	1.9306	%
	總硫	6Y24AI204A	0.0549	%
FL05_E A023 A024	Methane (C1)	6W35AI101A	15.8053	%
	Ethane (C2)	6W35AI101B	0.9854	%
	Ethylene(C2=)	6W35AI102A	0.9841	%
	Propane (C3)	6W35AI101C	2.4797	%
	Propylene (C3=)	6W35AI102B	2.4799	%
	Butane (C4)	6W35AI101D	3.0266	%
	C4' s	6W35AI102C	3.0173	%
	Pentane (C5)	6W35AI101E	9.3133	%
	C5' s	6W35AI102D	0.0692	%
	總硫	6W35AI104A	0.0000	%
FL05_A A025	Methane (C1)	6W35AI201A	19.4614	%
	Ethane (C2)	6W35AI201B	10.6410	%
	Ethylene(C2=)	6W35AI202A	2.4782	%
	Propane (C3)	6W35AI201C	1.9007	%
	Propylene (C3=)	6W35AI202B	0.1077	%
	Butane (C4)	6W35AI201D	0.7530	%
	C4' s	6W35AI202C	0.4309	%
	Pentane (C5)	6W35AI201E	6.1662	%
	C5' s	6W35AI202D	0.0598	%
	總硫	6W35AI204A	0.0002	%

廢氣燃燒塔每小時流量紀錄

	Flare_2_Flow			Flare_3_Flow			Flare_4_Flow			Flare_5_Flow			Total
	A014	A015	A016	A017	A018	A019	A020	A021	A022	A023	A024	A025	unit : NM ³ /hr
	地塔_2	高塔_2	酸塔_2	地塔_3	高塔_3	酸塔_3	地塔_4	高塔_4	酸塔_4	地塔_5	高塔_5	酸塔_5	Flare 每小時排放值
2020/8/18 1:00	1961.29	89.87	0.00	0.0	847.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2898.3
2020/8/18 2:00	1969.44	11.96	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1981.4
2020/8/18 3:00	1977.60	29.71	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2007.3
2020/8/18 4:00	1985.75	108.86	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2094.6
2020/8/18 5:00	1993.87	50.71	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2044.6
2020/8/18 6:00	1997.26	4.29	0.00	0.0	849.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2850.5
2020/8/18 7:00	1997.26	81.38	0.00	0.0	1572.1	0.0	0.0	47.1	0.0	0.0	0.0	0.0	3697.8
2020/8/18 8:00	1997.26	10.17	0.00	0.0	375.2	0.0	0.0	75.8	0.0	0.0	0.0	0.0	2458.5
2020/8/18 9:00	502.34	0.00	0.00	0.0	947.6	0.0	0.0	259.3	0.0	0.0	0.0	0.0	1709.3
2020/8/18 10:00	1986.57	15.60	0.00	0.0	1570.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3572.2
2020/8/18 11:00	1945.55	23.21	0.00	0.0	2938.9	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	4907.6
2020/8/18 12:00	1904.53	23.18	0.00	0.0	733.5	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2661.2
2020/8/18 13:00	1863.50	92.87	0.00	0.0	731.9	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2688.3
2020/8/18 14:00	1822.48	59.66	0.00	0.0	1628.7	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3510.9
2020/8/18 15:00	1781.46	60.36	0.00	0.0	345.4	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2187.2
2020/8/18 16:00	1745.34	88.01	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1833.4
2020/8/18 17:00	1748.37	50.30	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1798.7
2020/8/18 18:00	785.21	0.00	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	785.2
2020/8/18 19:00	1482.32	0.00	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1482.3
2020/8/18 20:00	1817.33	18.03	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1835.4
2020/8/18 21:00	1869.33	14.43	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1883.8
2020/8/18 22:00	1865.20	11.26	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1876.5
2020/8/18 23:00	1861.06	18.63	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1879.7
2020/8/19 0:00	1357.86	1.36	0.00	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1359.2
Total	42218.2	863.8	0.0	0.0	12539.5	0.0	0.0	382.2	0.0	0.0	0.0	0.0	56003.8

中油公司煉製事業部大林煉油廠
設備故障或污染事故報備單

空氣、廢水(非上班時間、例假日環保局專線: TEL: 7317600, FAX: 7355731)

上班時間環保局空噪科: TEL: 7335887, FAX: 7333483

廢水(上班時間: 港務局 TEL: 5622246~7, 5622249, FAX: 5321361)

廢水(非上班時間、例假日: 港務局 TEL: 5622127, FAX: 5519620)

毒化物(環保局上班時間: 7351500轉2706; FAX: 7333747)

南部環境毒災應變隊: 6011235, 0800-660001

報備時間: 109年08月18日10時45分

一、報告人姓名: 閻志中

職稱: 課長

二、故障(或發生)時間: 109年08月18日10時45分

三、故障設施名稱(或位置):

1. 全廠燃燒塔廢氣處理量超過 30KNM3。
2. NO. 2/3 燃燒塔排放之工場: M08/09/10/11/13/14/15/16/22/23/24/26/27/32/34。
3. NO. 4/5 燃燒塔排放之工場: M17/18/19/20/21/31/33/36/37/38。

四、原因初判:

全廠廢氣燃燒塔超過 30KNM3 之原因:

一般製程溫度或壓力超過設定值, 安全閥排放。

製程操作不穩定, 開啟手動閥排放廢氣, 保持製程安全。

A/B 閥操作排放。

排放廢氣管線末端吹除氮氣排放。

泵 SEAL 排放。

觸媒或吸附劑之再生單元操作

廢氣回收系統故障

五、取樣及排放狀況:

1. 目前 FLARE 排放狀況正常, 無不透光率問題。
2. 預計 30 分鐘內進行人工採樣。

六、預計修復時間:

- 依照「揮發性有機物空氣污染管制及排放標準」第9條規定辦理。
- 製程改善: 全面清查各製程管線系統, 儘量將不必要的排氣, 關斷、回收再利用、或是回收再處理。
- 建立區域能源整合, 以便儘量交換、販售熱氣、氫氣做為燃料, 期使正常排氣降到最少。

七、環保局接聽人員: 吳永辦

*** 依法請於事故發生後, 應立即一小時內逐項向高雄市政府環保局及高雄港務局報備。

中油大林廠電話: 07-8715151 閻志中 分機 7269, 環保組分機: 7586

590-FBE-01