

10/01 溪州資源回收廠1號爐進行109年第2次停爐大修。

10/07 109年第54次TQM委員會。

煉製五組第五媒組工場進料開爐。

10/12 海運組海上作業課發生外海第三浮筒潛水員失蹤，總公司工安處處長黃三泰帶隊蒞廠調查。

煉製五組油氣純化工場進料開爐。

10/13 召開轉機雙軸封設備完整化研討會議。

10/16 廠長拜訪法治局王世芳局長，溝通108年大林廠旋轉窯焚化爐煙道排氣永超標罰單訴願乙案。

10/19 海運組海上作業課第三浮筒潛水員失蹤大體下午於中芸港外海尋獲。

溪州資源回收廠2號爐進行109年第2次停爐大修。

煉製二組第二氫氣工場配合第五媒組開爐及第十一柴油加氫脫硫工場降煉量停爐。

10/20 煉製二組轉化處理工場暨第一重油脫硫工場大修停爐。

10/22 109年高雄市海洋油污染及防恐緊急應變演習。

10/24 社教館舉辦寫生比賽。

10/26 109年10月份擴大安環會議。

10/27 環保局針對第十二蒸餾及CFU工場進行設備元件稽查，共檢測1400點，全部符合法規。

邀請環保局土水科周日新股長於電化教室，就「水污法簡介及常見缺失」進行2小時之法規教育宣導。

10/28 承攬商入場管理系統及工作許可證行動化及設備巡檢系統追蹤會議。

發行人：陳正喜
主編：廠長室秘書部門
創刊：民國八十五年十月二十日
出刊：民國一〇九年十一月二十日
本期出版一大張



大林廠訊

第283期
月刊

台灣中油股份有限公司
CPC Corporation, Taiwan

煉製事業部
大林煉油廠
TA LIN REFINERY

E-mail: m50 @cpc.com.tw

Http://www.cpc.com.tw/big5_BD/dor/home/

◎行政組/潘彥君(圖/洪錫賢)

廠長親自主持 海洋油污染及防恐緊急應變演習



陳正喜廠長致詞



工作船佈第三道攔油索



小船清理油汙



兵力支援單位協防反恐

大林煉油廠暨高雄市海洋局於10月22日假本廠#102碼頭聯合主辦「109年高雄市海洋油污染及防恐緊急應變演習」，由陳正喜廠長及海洋局主任秘書薛博元共同主持；協辦單位包括陸戰隊99旅、警政署港務警察總隊、小港分局、海巡署第五海巡隊及岸巡隊、高雄港務分公司、本公司儲運處及石化事業部前鎮儲運所與油銷部高雄營業處等單位協助辦理本次演習。

此次蒞臨的貴賓有台灣石油工會第一分會吳明發常務理事、海洋局主管海洋污染的周昆皇科長，負責反恐業務的政風主任鍾士育，海軍陸戰隊作戰副參謀長魏孝智、張慶文科長，油銷部高雄營業處劉天賜副處長，前鎮儲運所王文良副所長，以及高雄市海洋團隊約七十餘位貴賓觀摩指導。演習當日上午假行政大樓電化

教室辦理報到及聆聽彭瑞祥經理演習簡報，之後以三部大巴接送貴賓至#102碼頭觀摩實兵演練。

本次演習由劉進興主任工程師擔任指揮官，十艘船艇、六部車輛共109人參與演練，請本廠同仁張淮鈞擔任司儀；演習假設兩名恐怖份子潛入本公司所屬泊靠#102碼頭之德運輸放置炸彈、破壞油管發生火災，致使油料溢漏至海面，本廠除依SOP標準作業程序停泵、滅火、通報外，政風依兵警力支援協定請陸戰隊99旅來廠搜捕恐怖份子，並由海巡署第五海巡隊派警艇在海面巡弋防止恐怖份子脫逃，恐怖份子遭逮後交由轄區小港分局帶回偵訊；海面部分由工作船佈兩道攔油索，讓溢出第一道攔油索的油汙在第二道攔油索被截住，這就是清除海上

油汙三大重要應變原則即執行大圍堵、小包抄、機動截源，是清除海上油汙之鐵律；圍堵油汙後再建置緩衝區，包抄將污染之油汙予以集中便予清除。

演習展現的是我們大林廠平時落實兵警力聯繫以及與相關單位的橫向溝通無礙，所以在污染狀況發生時能夠獲得充足的資源、器材滅災、救災，達到區域聯防的目的。這次演習成功最重要的是演習指揮官劉進興的細心規劃，事前召開多次協調會與排練，彭瑞祥經理、魏銘宏課長、朱宥賓及海業課同仁戮力演出，更重要的是行政組公關與事務課事前辦理觀禮台搭建、音效錄影接洽，當天招待、接送等這些看不見的小事卻關係到每個環節的潤滑，林文華經理果真心思細密超前部署！

◎行政組/林文華(圖/黃怡菁)

寫生親子情 活動助公益

陳正喜廠長於10月24日假高雄市小港區之社會教育館主持「敦親睦鄰親子寫生比賽」，大林廠婦女會在陳雪蓉主委



許副執行長致詞



率副主委、委員與幹事熱情參與協助發圖畫紙、水、紀念品，所以當天許多著婦女會工作服的員眷穿梭其中，曾東意經理因地緣之便帶著女兒與孫女共襄盛舉，廠長致詞時表示雖然是敦親睦鄰寫生比賽，但是也是大林廠的家庭日，希望增進每位同仁的親子關係；另外廠長得知近來香蕉滯銷，大林廠特向高雄市政府農業局採購香蕉，於寫生比賽現場發送給來參加的市民朋友，並協助推廣活動，希望透過活動拋磚引玉，吸引更多企業一起加入幫助蕉農的行列；廠長觀察仔細，一來就發現社教館對面的國小裝置許多太陽能板發電，致詞時幽默呼籲社教館沈坤佑館長雙方可以合作支持開發再生能源，沈館長也非常有興趣認為是好點子。

蒞臨的貴賓非常多，除小港地區的多位民意代表及其服務團隊與高中、國中、國小校長之外，煉製事業部許晉榮副執行長也到場祝賀，致詞時提及大林廠基於照顧社區居民的公益立場，自103年起認養社教館為空品淨化區，由於卓越的綠美化成果，使廠方與社教館連續多年獲頒企業認養空品淨化區績優單位；工會吳明發常務理事率多名理、監事蒞臨捧場，市議員陳致中也上台致詞祝賀活動成功！

寫生活動早上八時開始，但是行政組同仁除在前一天布置活動場所，當天七點就到社教館張羅，主持人由本廠同仁張淮鈞及外聘邱夢竹小姐共同主持，細數活動已連續舉辦廿三個年頭，如果第一屆就參加的小朋友現在已經可以帶著自己的小朋友來了，傳承下去源遠流長！之後陳正喜廠長陪同蒞臨的校長們為參加的各該學校學子加油，活動現場設置廉政宣導攤位，以有獎徵答方式與民眾互動交流，喚起反貪公民意識，本次活動於中午十二時圓滿結束。



設備元件揮發性有機物(VOCs)洩漏之影響與管理

◎環保組經理/林東村

揮發性有機物(VOCs)係石化製程於製造、使用、裝載或輸儲過程逸散之物質。因會與空氣中的氮氧化物，及其他化合物進行光化學反應，導致臭氧與光化學空氣污染物—多環芳香烴PAHs的產生。

依據大林廠健康風險評估分析，本廠各種污染源，包括有廢氣燃燒塔、排放管道、設備元件、儲槽、船舶及注油裝載、冷卻水塔、廢水處理、油水分離池及灰渣堆置等等。經評估廠內運作原物料、毒化物，其可能產生之物質清單為重金屬 17 項，其他有害物質 164 項 (含戴奧辛、多環芳香烴 PAHs 2 項)，合計 181 項物質，其中多數與VOCs有關。而上述物質中有致癌風險共有31項，包含苯、丁二烯等。而事實上；長期暴露於VOCs除增加致癌之風險外，尚可經由皮膚、粘膜滲入體內、引起眼睛不適、上下呼吸道病徵、增加哮喘病發機會、影響人體免疫失調及中樞神經系統功能，進而使人體出現頭暈、頭痛、嗜睡、無力、胸悶等症狀。此外亦可能影響消化系統，出現食欲不振、噁心等，嚴重時可損傷肝臟和造血系統。

法令上所謂的VOCs是指在一大氣壓下，測量所得初始沸點在250℃以下有機化合物之空氣污染物總稱。但不包括甲烷、一氧化碳、二氧化碳、二硫化碳、碳酸、碳酸鹽、碳酸銨、氰化物或硫氰化物等化合物。就中油公司而言，幾乎所有物料、燃料與產品全包含在內，而其中設備之VOCs逸散與現場作業環境最有關聯者，當屬設備元件洩漏問題。為維護現場同仁身體健康及作業安全，確認設備元件洩漏源，並避免罰單、增加績效及減少空污費成本，實屬空污改善重要課題之一；因此總公司格外重視，要求各廠除法規規定定期檢測外，並以高風險設備元件為目標，推動落實轄區自主檢測。

《文轉第二版》



《文接第一版》

◎環保組經理/林東村

設備元件揮發性有機物(VOCs)洩漏之影響與管理

為達成確認設備元件洩漏源，除注意檢測儀器及方法外，有一點需注意，由於工場實際操作狀況(作動頻繁度、流體種類、溫度及壓力)不一，各項設備元件常有不同的作動狀況，因此設備元件逸散狀況是隨時間而變化的，亦即此次檢測沒問題不代表永遠沒問題，相關人員須謹記在心。

另外確認設備元件洩漏源後，如何處置是一項更重要課題。一般操作工場幾不可能因設備元件發生洩漏逾限即停止操作，特別是輸儲部門。此時身為管理者或操作現場人員，就該思考如何處理該元件，尤其是加鎖無效之後，是要直接更換零組件？還是線上止漏？如何抉擇就必須考量到手中可動用之技術支援。例如該設備或管線物理狀況(內容物種類、壓力、溫度、工安)是否可暫時清空停止？亦或有線上止漏工作包可供使用？若是上述手段皆無法使用時，如何因應法規要求？另外更換組件時，有無可能直接使用低洩漏型元件？等等事項皆為考量之因素。特別強調一點，各級人員皆須正面看待元件洩漏改善，並採適當方式維修。

每季定期設備元件檢測洩漏改善則應著重在初測洩漏率(洩漏點數/應測點數)要求。因各製程(工場)特性不同，有的製程以輕質液或氣體為主(例如重組工場)，有的製程則以重質液為主(例如重油脫硫工場)，除此之外，設備元件發生

洩漏與元件品質、機械特性、使用狀況及保養管理程度有關。一般而言，新設工場其設備元件較不易發生洩漏，重質液製程較輕質液製程洩漏機率也相對較低。單以洩漏點數多寡論英雄，容易忽略現場人員的努力，因此檢視初測洩漏率，是較為公平的衡量指標。

另外為求實際改善，除檢視初測洩漏率外，尚應要求現場操作單位的加鎖或維修點數，始能有效降低洩漏元件數量。換言之管理設備元件，須檢核各單位之洩漏元件數、洩漏率、維修點數及重複洩漏元件修復數等數據，才能完整追蹤各單位改善洩漏元件之付出狀況。理論上修復元件數多，則下一季洩漏數量及洩漏率降低機會很大，因此維修數量確實是另一項重點。維修數量確實，則元件洩漏數量(率)可進一步降低。此外法令對於修復時效是有所規定，除了注意維修數量外，亦須注意修復的時間長短(效率)，否則維修時間拉長，原物料長時間洩漏，造成成本浪費，同步也墊高發生工安事件及環保罰單的風險。因此轄區的重視、修護單位的配合度及效率，是洩漏源改善的一大關鍵。

經濟部所屬事業工作考成計算方式已修改環保執行力項目之計算方式並提高本項目之佔比，且去除原有之加分項目，等同該項目逕以環保罰單及污染排放控制成效進行計算，直接

影響同仁工作獎金，因此改善設備元件洩漏不單單是環境保護議題，更直接影響到個人荷包。因此：

- 1.設備元件洩漏管理除定檢外，應建立自主檢測制度。易重複發生洩漏、易遭開罰、有維修、有換台操作等高風險元件，應列為優先檢測項目並加強檢測。
- 2.針對定期檢測結果進行統計，特別是初測洩漏率必須要低。
- 3.訂獎懲制度，對於設備元件VOC改善績優單位或個人，應予以表揚及獎勵。
- 4.要求現場操作單位的加鎖或維修點數之績效，僅發現洩漏源是不夠的，應進一步要求修復改善效能，始能降低洩漏率。
- 5.適度選用高品質元件，甚至低洩漏型(ISO-15848)或無洩漏型設備元件，降低元件發生洩漏。

目前國內環保意識高漲之氛圍，法令趨嚴。高雄地區VOCs洩漏管制值將由10000ppm加嚴至2000ppm，並計畫進一步加嚴至1000ppm。其目的在於改善環境之空氣污染，降低對附近區域之影響，更何況同仁身處第一線，所受之直接影響最大，爰落實轄區自主檢測有其必要及重要性，並可兼顧同仁健康安全。

◎行政組/潘彥君(圖/李介民)

大林廠 ISO-9001 追查驗證通過

大林煉油廠實施品質管理系統ISO-9001：2015年版定期需接受第三方外部驗證單位稽核以昭公信，今年委請金屬工業研究發展中心來廠作外部稽核，驗證期間自10月19日迄22日，另外之前還先行至豐德、民雄供油服務中心查核本廠顧客端的油品品質，總計14個人天，外稽由蔡憲謀先生領隊，包括許寶堅、廖德智、陳川寶等稽核員，本廠由管理代表李介民君負責接待，各受稽部門經理陪同稽核，顯見大林廠高度重視本項稽核活動。

本次追查目標係為確定大林廠是否遵守所訂之品質政策、目標及程序，並符合標準ISO 9001所有要求，以做為建議金屬中心是否繼續給予登錄之依據。稽核產品包括本廠所生產的液化石油氣、車用無鉛汽油、航空燃油、柴油、燃料油、丙烯、氫氣、硫磺、煤油等產品。範圍涵蓋本廠原料及半成品油庫，有二橋油庫、高松油庫、觀音儲運課、烏材林及半屏山儲運課以及產品供儲之金馬、豐德、民雄供油服務中心等。

10月22日追查完畢，下午三時由廖本源副廠長假221會議室召集各組經理共同與蔡憲謀先生等四位稽核人員開總結會議，外部稽核人員對本廠各部門執行品質管理系統均能遵循既定的政策、程序生產讚譽有加，僅有兩項次要缺失不影響系統運作稍加改善即可，稽核人員一致建議金屬中心續予本廠ISO-9001：2015年版驗證登錄。



新公文系統宣導

◎秘書/吳英綺(文/圖)



為配合本公司新公文系統將於109年12月1日上線，本廠在10月30日特邀請到資訊處的張家源講師、英福達李啟帆講師及行政處麥珮瑩管理師蒞廠講解新公文教育訓練介紹及操作課程。剛開始原定計畫是開一班主管課程及一班承辦人課程，沒想到廠內同仁大家都非常有上進心，報名人數十分踴躍超過了225會議室所能容納的人數，於是我們秘書部門緊急與資訊處聯繫臨時加開一班承辦人課程，這才讓所有報名的同仁都能上到課，當天共有58位主管及166位承辦人到場參與新公文系統的課程。

大家可能會想，現行公文系統不是還可以用嗎？為什麼需要更換呢？首先是資訊安全的考量，因作業系統：Windows Server 2008 R2 微軟已停止支援更新，主機會有安全性疑慮且系統環境無法完全相容系統環境更新修補程式。再來是因公文系統老舊只支援IE，在今年11月底開始，將陸續停止IE 11的支援服務，2021年8月後，會完全終止支援IE瀏覽器，沒有了IE瀏覽器公文系統便無法開啟。最後是因為異常現象頻率漸增，開始有使用者反應速度不比以往順暢或其他異常問題的出現，促使公文系統必須改版精進了。

或許會覺得要重新適應一個新的公文系統實在太可怕了、可能學不會這種想法出現，先別自己嚇自己，讓我們來看看新版公文系統有什麼好處。第一，新的公文系統不用再安裝電子公文元件，也不會再跳出綠色的畫面問你要不要更新，而是直接進入公文系統。第二，它使用的是HTML5標準網頁程式語言撰寫系統，支援大部分主流瀏覽器。第三，不像以往加註意見或核章之後還要拖曳到適當的位置，新的公文系統是自動落章的，一核章它就會自動蓋在屬於它的位置。因為在這裡篇幅有限，就不多贅述了，新公文系統還有很多好處及優點等待著各位同仁去發掘喔。

當然我們不敢保證新公文系統上線你可以很快上手，完全不會有陣痛期，是一定會經過一段覺得怎麼跟我之前用的公文系統不太一樣的適應期，發出還我舊的公文系統的吶喊。但相信多操作幾次假以時日就會發現其實新的公文系統也是挺好用的、蠻多優點的，就讓我們一起探索新的公文系統吧！



工安宣導

愚者用鮮血換取教訓，
智者用教訓避免事故。



交通標語

機車左轉非小事，
切記採用兩段式。



徵稿

感謝同仁及眷屬對大林廠訊的鼎力相助，使我們的園地圖文並茂、有聲有色。竭誠歡迎舊雨新知踴躍投稿，持續熱情，持續精彩！請於每月5日前E-Mail至廠長室劉慎山信箱289906@cpc.com.tw，分機：7220。有關業務報導請事先陳核。尊重智慧財產權，文責請由作者自負。凡投稿稿件，本刊編輯有刪潤權，拒絕刪潤者，請事先聲明。經刊登稿件，版權歸本刊所有。來稿若發現有一稿兩投、抄襲事宜者，將停止採用，已刊出者不致酬，敬請見諒。來稿請註明撰稿人姓名、員工編號、服務部門、連絡電話，以利稿酬結算作業。

業務專欄

◎海上作業課/潘永翊(文/圖)

海上作業課
業務介紹

海上作業課為大林煉油廠內儲運單位，轄區不僅僅只有陸地油槽與碼頭，還延伸至外海的浮筒，主要負責業務為油品進口與外銷，除業務外也時常協助外單位之其他突發事件，例如驅離鯨豚、海汙處理等。

海上作業課轄區內有#102、#103、#104與#105四個碼頭，主要供成品及半成品進出口與國內運輸油品船隻靠泊專用，進出口油品分別有燃料油、汽油、航空汽油、柴油、石油腦、正烷烴、烷化油、DIMATE、MTBE、LPG與熔硫等，其中#104與#105為突堤碼頭，設計吃水可達14.2米，可停靠長250米之油輪，一艘船隻停靠作業時常就是36小時以上，而四個碼頭均為24小時作業，一年靠泊船隻約800艘次；除了油品輸送作業外，也必須為油品最初（進口）與最終（外銷）的品質做確認與保證以確保公司在國際市場上的權益。

由於港內水深不足，在外海設置四個浮筒為提供VLCC級（超大型油輪）船隻靠泊，其中一號浮筒已停用，二號及三號浮筒為原油卸收專用（三號浮筒目前保養檢測中），四號浮筒則



圖1大船靠泊突堤碼頭作業

為石油腦卸收專用，浮筒水深可達38公尺，原油卸速最大每小時12000公秉，一年靠泊浮筒船隻約75艘次；為此，也設置工作小船三艘（大林海運二號、大林七號、大林八號）、拖船三艘（永安一號、大林一號、大林九號）及浮筒班等人員設備負責外海靠泊作業與浮筒裝備保養等例行工作，包含每日浮筒設備檢查，海域狀況巡邏，水下設備檢查，浮蛇管試壓與替換等；雖然外海浮筒可靠泊較大的船隻，提供較大的卸貨量，但相較於碼頭作業來說，受天氣影響的成分也較大，簡單說就是「看天吃飯」，以夏季來說，外海時常因為「西南湧」增加人員上下船風險與工作小船作業之困難，甚至於無法作業，且海況千變萬化，預報內容常與當下海況大不相同，但為減少滯船費所帶來的損失，還是會經現場評估無法作業後才取消靠泊。

卸油作業如不是靠碼頭就是在海上進行，要是發生任何漏油事件，為避免油品在海面快速擴散，本課必須隨時備有攔油索、吸油棉、吸油棉索、汲油



圖2大型油輪靠泊外海浮筒作業

器與油分散劑等除油相關設備以對付突發之漏油事件與其他救援行動，例如在10月12日，海保署請求支援海上燃油除汙，本課隨即提供10桶油分散劑與派遣大林一號前往支援。



圖3佈放攔油索與吸油棉索

綜觀上述，海上作業課不僅僅是一個輸儲單位，在海上事件的救援更是重要的戰力，希望未來除了能夠為公司創造更大的收益外，也能持續保持作業的穩定並減少業務外之突發事件所造成的損失。

政風宣導

◎政風組



防詐騙小叮嚀



凡是利用醫療院所、檢察官、法官，要求監管您的帳戶或派人收取現金者，就是**詐騙**。

法務部調查局關心您

109年第3季

◎環保二課/廖彥偉

本廠飲用水水源水質檢測報告

委外檢測機關：環保署認可之檢測機構—中環科技事業股份有限公司

檢測日期：109年8月4日、8月11日

取樣地點：自來水進口（自來水廠）、5/6純水工場、7/8/9純水工場、G區自來水出口、高松一區RO出口、高松二區RO出口、二橋油庫RO出口、壹東倉庫、烏材林油庫（及北管課）、觀音油庫

分析項目：砷、氯鹽、氨氮、硝酸鹽氮、硫酸鹽、總三鹵甲烷等項為（化學性標準）、大腸桿菌（細菌性標準）

檢測結果：均符合飲用水水源水質標準限值以下

檢測報告：

檢驗項目 (單位)	檢 驗 值											
取樣地點	自來水進口	5/6純水RO出口	7/8/9純水RO出口	G區自來水RO出口	高松一區RO出口	高松二區RO出口	二橋油庫RO出口	壹東倉庫RO出口	烏材林油庫RO出口	北管課RO出口	觀音油庫RO出口	標準限值
砷 (mg/L)	0.00055	<0.0001	0.00266	<0.0001	<0.0001	<0.0001	ND	<0.0001	<0.0001	ND	<0.0001	0.01
氯 鹽 (mg/L)	17.4	0.35	43.8	8.85	4.00	3.41	0.28	4.15	2.42	0.41	0.35	250
大腸桿菌群 (CFU/100ml)	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	6
氨 氮 (mg/L)	ND	ND	0.03	0.06	<0.02	ND	ND	0.04	ND	<0.02	<0.02	0.1
硝酸鹽氮 (mg/L)	0.42	0.05	2.80	1.02	0.86	0.90	0.05	0.59	0.24	0.09	0.23	10
硫酸鹽 (mg/L)	117	0.47	68.8	3.93	0.54	<0.3	1.39	1.85	4.59	<0.3	4.16	250
總三鹵甲烷 (mg/L)	<0.0172	<0.00866	0.0795	0.00249	ND	ND	ND	<0.00139	0.00769	<0.01590	ND	0.08

註1：ND表示低於方法偵測極限(MDL)之測定，最大限值指飲用水水質標準（第三條）。

註2：本廠飲用水源原本引用鳳山水庫，因鳳山水庫供應是工業用水，為飲用水源安全考量，本廠已在D2區建造飲用水水槽(S-7001)，並自94年10月開始引用自來水作為本廠飲用水之水源。

註3：5/6純水出口端（經活性碳處理）係與台水公司自來水進口端同一系統，7/8/9純水及其餘出口端為台水公司工業用水直接泵送至各取樣地點（未經活性碳處理）。

註4：部分取樣點出口高於自來水檢測值項目，將請相關單位持續追蹤改善，並自行檢視RO濾心。

註5：氯鹽與人體健康並無密切關係，之所以會訂定為檢測項目，乃若水喝起來有鹹味即可能是受到海水侵入的影響做為一種污染指標。

註6：總三鹵甲烷增高之因素，乃加氯濃度、pH值、溫度、反應時間。

註7：飲用水最好煮沸後再飲用，加熱至攝氏70度，便可消滅大腸桿菌及一般菌類。

註8：建議大家，當水煮開時，開蓋繼續煮3到5分鐘，也可以讓水中的總三鹵甲烷濃度降到最低，而留存的總三鹵甲烷量非常低，無需擔心會對健康造成影響。



工安獎金獎勵案例

◎工安衛生課/涂堂烘

正烷烴工場／洪正和

中午12:50，洪君於現場巡查時，發現P-8307A 6"出口管線之3/4"短管不斷滲出（內容物為解附劑，操作溫度54°C，進口壓力1.7kg/cm²；出口壓力34.6kg/cm²），立即關斷該處BV隔離並告知控制室；次日設檢課對該處做RTP判定為穿孔，後續請修護課重新配管。該員巡視工場盡責即時發現處置得宜，避免造成工安及環保災害事故的發生，值得嘉許。



洪正和

第十二柴油加氫脫硫工場／陳龍進、吳尚典



陳龍進



吳尚典

下午14:16，吳君在現場巡邏時，發現E2101管側出口法蘭處（215°C）洩漏冒煙，該員立即通知控制室，請陳君至該處支援。現場可見白煙從設備保溫處冒出，並可聞明顯油氣及燃燒味；待搭架拆保溫後，利用高壓軟管連接公用低壓蒸氣吹驅法蘭洩漏處。該二員盡職處置得宜，避免工場造成工安及環保事故值得嘉許。

阿蘭遊台灣

◎事務課/蔡淑蘭(文/圖)

等了四十年才等到參加「畢業旅行」，其實是所謂「資深員工業務參訪」，原先是規劃在四月份辦理，但是碰到COVID-19疫情爆發，活動一延再延，連去年因為工作忙碌無法成行的陳明鎰兄延到今年要去，結果因為疫情關係延期，到六月底退休前都無法成行，結果十月只好自費參加，難怪有「花開堪折直須折，莫待無花空折枝」之嘆！我呢當然是很期待、又怕受傷害！「怕受傷害」是因為參訪行程有許多健走活動，年紀大了總有一些小毛病，我是膝關節不好，不善行走容易受傷，不管它了先去舒展筋骨再說，出發那天才發現還有比我更慘的，我的國小、國中同學劉慎山也來參加，而且還中風、走路一跛一跛的，這樣也能走砂卡礑步道？

10月12日上午七時從大林廠出發，因為坐遊覽車一個多小時先在新營休息站上廁所，順便與左營宿舍區開來的第一車會合；發現電子課的施雨益兄陪著約八十歲的母親施王芳子同遊，好令人感動值得敬佩！

我們先在彰化八卦山大佛天空步道舒筋，又坐了一個多小時到雅聞七里香玫瑰森林放鬆一下，最後直奔今晚住宿的三峽大板根森林溫泉酒店，飯店設施蠻不錯的，有露天風呂、茶葉歷史文物館、熱帶雨林，可惜天候微雨，雨林無緣探訪！

翌日驅車參訪總公司石油展示館，其實許多同仁服務公司這麼久卻沒來過公司，看完展示館對公司真的很有向心力，我們才瞭解油人前輩筆路藍縷的艱辛！之後到深坑用膳，深坑最有名的是豆腐，老闆豪邁又霸氣的說：「清蒸臭豆腐無限供應！」吃完遊深坑老街，雖非假日仍然遊人如織，可以想見假日人山人海的盛況！跨過雪山隧道來到宜蘭，原本行程是要到林美石磐步道，湊巧又是霪雨霏霏路面濕滑，考慮安全因素就隔日改遊花蓮七星潭風景區！今天就遊龍潭湖畔悠活園區，夜宿悅川酒店，大概是一泊二食所以晚餐供應自助餐，哇！還有螃蟹吃到飽、啤酒喝到爽！大伙兒吃喝暢談才發現我們廠竟有超標準的模範丈夫同仁耶！在我們那桌邱順聰兄說他結婚以來，薪資、存摺、提款卡都交給老婆管，他連密碼都不曉得，老婆喜歡吃芭樂，他就買塊地種二十多棵芭樂樹讓她吃，講得邱大嫂在旁也不否認，羨煞同行的眷屬！（未完待續）



前排左五為筆者

人事動態

◎人資組/王淑萍

一、主管人員異動：

※品保課代理課長陳明文於109年11月1日真除。

二、一般人員異動：

※儀器一課黃彥璋於109年9月28日調儀器二課。

※設備檢查課簡國興於109年10月1日調材料課。

※儀電組黃玠華於109年10月1日調電子課。

※電工一課龔宣宇自109年10月6日至110年2月22日止兵役留職停薪。

※廠長室專員潘昇煒於109年10月16日調升本公司大林石化油品儲運中心專案辦公室主任。

※汽油摻配工場邱韋竣於109年10月16日調烏材林儲運課。

※公用組桑渝於109年10月16日調第二動力工場。

※第十硫磺工場洪永安於109年10月16日調海上作業課。

※重油煤裂工場賴正原於109年10月16日調煤裂處理工場。

※桃廠行政組林久傑於109年10月16日調本廠材料課。

※桃廠第二蒸餾工場余青恩於109年10月16日調本廠重油煤裂工場。

※天然氣部台中液化天然氣廠工務組陳信佑於109年10月16日調本廠機械修理課。

※公用組李建興於109年11月1日調行政組保全部份。

※第五煤組工場張華鐘於109年11月1日調烯烴轉化工場。

※重油煤裂工場潘學鵬於109年11月1日調海上作業課。

※煉製二組萬迪翔、轉化處理工場陳佳宏於109年11月1日調煤裂處理工場。

※煤裂處理工場施育豪於109年11月1日調煉製二組。

※溪州廠修護課陳仕宏自109年11月1日起至110年4月30日止育嬰留職停薪。

※第十二蒸餾工場陳少辰更改名字，原名「陳晟騏」。

※正烷烴工場陳嘉翔於109年10月24日自請離職。

※儀器二課黃彥璋於109年10月27日終止勞動契約。

※本廠109年4月13日新進僱用人員，已於109年10月13日實習期滿考核合格正式僱用，共77人：

高鴻鈞、王翎耀、廖有楹、邱敏嘉、蔡佩芸、李宜瑾、陳韻如、葛若梅、李國禎、林煜宸、吳世弘、洪志偉、桑渝、李昱宏、衛恩廷、林正國、吳冠毅、丁伯忱、饒涵慶、郭力誠、鍾岳橙、曾廷瑄、余鴻成、陳雅各、林承澤、胡順凱、鍾建志、王翊倫、何慶柱、曾慧雯、

反暴力恐怖攻擊意識宣導

◎政風組/蔡宜庭

民眾自我安全防護常識--反暴力重大人為危安事件或恐怖攻擊，強化民眾「居安思危」基本理念，提昇反恐意識，因應突發應變能力。

1.如果你遇到可疑的人、物品或車輛時怎麼辦？

立即撥打110或向就近的警察機關報案，向受理員警描述你所發現的異狀(依據人、事、時、地、物依序說明清楚)。

2.如果你發現自己身旁有爆裂物或槍聲時怎麼辦？

快速離開現場，立即撥打110或向就近的警察機關報案(依據人、事、時、地、物依序說明清楚)。

3.發現有爆炸時怎麼辦？

快速離開現場，不要圍觀，避開群眾，移動至空曠的地方，避免遭受二次攻擊目標。

立即撥打110報案並聽從警察人員的指示。

◎烯烴轉化工場/鄭賜章

幸福有與無

夜深人靜，也是大地休息的時候，這個時間點確實是舞弄文章的切入點，然而一篇文章的難易，並非是題材的取得，而是在於瞬間的下筆那一刻以及收筆。

今年的疫情在全球鬧的沸沸揚揚，股市因為資金行情迭創新高，再加上近日〈美國總統大選〉一事，讓整個媒體及閒聊間多了很多可發揮的話題，讓原本平淡的生活，增添了無限的精彩。其實人的一生不外乎是著於「相」，大部分的人是禁不起外界名、利的誘惑，但如果明瞭蹺蹺板的原理，或許整個心態與觀念會轉變、轉念，就好比得到某些利益(例如升職)、名利(例如升官)時，先不要慶幸太早，因為在往後的日子裡，你也很有可能失去一些你平常的舉動(例如親子間的相聚時間、自己的雅好等)，在得與失之間，蹺蹺板才會平衡，任誰也不能例外，就好比加班雖然可以增加收入、但別忘了是拿寶貴的時間來換，就是這個道理。所以相對的當我們在工作上，事業上不如意、不順心的時候，也不用自怨自艾，因為這或許是老天爺為我們開另一扇窗，讓我們有多餘的時間去作準備，以迎接下一次機會的到來，總歸一句話「得未必喜、失未必憂」，只要隨時活在當下，懂的放下，一切就顯得那麼的自在。

我的寶貝(狗)，剛過往一個多月，牠剛走的時候，我的心情顯的十分的平靜、平淡，畢竟人與動物都是一樣，這一刻早晚都會面臨到，而且「生未必樂，死未必苦」，如果能夠了悟生死，人生不會有跨越不過的障礙，所以當別人有困難的時候，只要我們行有餘力，拉別人一把，或許它也有可能成為我們生命中的貴人，真正的貴人不一定是在我們有需要的時候出現，而是讓別人的歷史不要再第二次出現在自己的故事裡，這樣的人生結局才是我們所樂見的，這也正代表當初我進入中油公司服務是正確的選擇、也是一件很幸福的事情。

林柏廷、陳立文、劉宗翰、李冠緯、張智瑋、王藝翰、李季璋、楊志盛、方繼賢、鄭文彥、許憲文、張瑞坤、王銘慷、余俊志、黃聖展、周正揚、陳肇偉、龔憶琳、劉鎮光、李萬福、陳怡君、陳雅文、林君諺、張佑任、羅頡禮、吳宏億、黃冠維、林廷穎、李政弘、蘇明旭、洪仕益、黃宗貴、李龍海、黃建淵、孫家宏、張育誠、林維哲、陳永鈞、杜秉翰、何定璋、洪維懋、潘偉政、李明峯、林宥廷、張志鴻、吳宗儒、周政穎。

※煉製一組林文慶於109年10月31日自願退休。

※轉動機械課涂文通、電子課邱玫翠與黃水春、半屏山儲運課陳文成、北高雄管線課力秋睨與王超民於109年10月31日屆齡退休。

※廠長室專員李介民、公共關係課黃憲楠於109年11月1日屆齡退休。